


ภาคผนวก ข1


เอกสารตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบถุงกรอง
(Bag Filter) เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">  <div> P.S.C Starch Product PCL. <div style="text-align: right;"> วันที่: 16/7/67 </div> </div> </div>														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> แผนก.....เอทานอล..... </div> <div> รหัสเครื่องจักร BF </div> <div> หน้า 1/1 </div> </div>														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ตรวจสอบเช็คเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance.ประจำปี (EMT-R-004) แล้วบันทึกเครื่องหมายที่กำหนด ลงในช่องที่ทำการตรวจสอบแล้ว </div> </div>														
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี </div> <div> <input type="checkbox"/> 1M <input type="checkbox"/> 4M <input type="checkbox"/> 6M <input type="checkbox"/> 12M </div> <div> ประจำปี ..2567.... </div> </div>														
No.	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ชื่อเครื่องจักร	รหัส	BF-101	BF-102	BF-103								Remark
		เครื่องตัดฝุ่นมันเส้น line 1	เครื่องตัดฝุ่นมันเส้น line 2	เครื่องตัดฝุ่นมันเส้น line 3										
1	ตรวจสอบเช็กลินอยด์ตัวยังลม	✓	✓	✓										
2	ตรวจสอบสภาพ Coupling ขาง หากพบว่าเสียรูป ให้พิจารณาเปลี่ยนเป็นตัวๆ	✓	✓	✓										
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดทดเกียร์ พร้อมทั้งถ่ายน้ำมันเมื่อครบกำหนดเปลี่ยน	✓	✓	✓										
4	ตรวจสอบสภาพสกรูลำเลียงแป้ง มีการสึกหรอหรือหัก,พับ ให้ทำการแก้ไข	✓	✓	✓										
5	ถอดถุงกรองมาทำความสะอาด หากพบถุงกรองมีการรั่ว ให้เปลี่ยนถุงกรองใหม่	✓	✓	✓										
6	ตรวจสอบสภาพภายในชุดตัดฝุ่น ดูผิวโอหะว่ามีผงแป้งขึ้นเกาะตามผิวหรือไม่	✓	✓	✓										
7	ตรวจสอบถุงกรองภายใน ชุดตัดฝุ่นว่ามีการอุดตันหรือไม่	✓	✓	✓										
8	ตรวจสอบโครงสร้างว่ามีการสนัสนะเหินและมีการชำรุดหรือไม่	✓	✓	✓										
				6M										
วิธี Check		☑ = OK		☒ = แจ้งช่างเข้าแก้ไข		- = ไม่มีในรายการตรวจ			กรณี Temp และ Presser ให้ลงตัวเลข					

ช่างผู้ตรวจสอบ...

ผู้ตรวจสอบ...

 P.S.C Starch Product PCL.		วันที่: 19/9/67										
		แผนก.....เอทานอล.....			รหัสเครื่องจักร BF			หน้า 1/1				
ตรวจสอบเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance. ประจำปี (EMT-R-004) แล้วบันทึกเครื่องหมายที่กำหนด ลงในช่องที่ทำการตรวจเช็คแล้ว												
บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี		<input type="checkbox"/> 1M <input type="checkbox"/> 4M <input type="checkbox"/> 6M <input type="checkbox"/> 12M			ประจำปี ..2567....							
No.	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ชื่อเครื่องจักร รหัส	BF-101	BF-102	BF-103							Remark
		เครื่องจักร line 1	เครื่องจักร line 2	เครื่องจักร line 3								
1	ตรวจสอบซีลกันยวดยังดี											
2	ตรวจสอบสภาพ Coupling ยาง หากพบว่ายางเสื่อม ให้พิจารณาเปลี่ยนเป็นตัวๆ											
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดทดเกียร์ พร้อมทั้งถ่ายน้ำมันเมื่อครบกำหนดเปลี่ยน											
4	ตรวจสอบสภาพสกรูลำเลียงแป้ง มีการสึกหรอหรือหัก, พับ ให้ทำการแก้ไข											
5	ถอดถุงกรองมาทำความสะอาด หากพบถุงกรองมีการรั่ว ให้เปลี่ยนถุงกรองใหม่											
6	ตรวจสอบสภาพภายในชุดคักฝุ่น ดูผิวโลหะว่ามีผงแป้งขึ้นเกาะตามผิวหรือไม่											
7	ตรวจสอบถุงกรองภายใน ชุดคักฝุ่นว่ามีการอุดตันหรือไม่											
8	ตรวจสอบโครงสร้างว่ามีการสนัสนะเทือนและมีการชำรุดหรือไม่											
			6M									
วิธี Check		<input checked="" type="checkbox"/> = OK		<input checked="" type="checkbox"/> = แจ้งช่างเข้าแก้ไข		- = ไม่มีในรายการตรวจ		กรณี Temp และ Presser ให้ลงตัวเลข				

ช่างผู้ตรวจสอบ...

ผู้ตรวจสอบ...



P.S.C Starch Product PCL.

วันที่: 17/9/64

แผนก.....เอทานอล.....

รหัสเครื่องจักร BF

หน้า 1/1

ตรวจสอบเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance ประจำปี (EMT-R-004) แล้วบันทึกเครื่องหมายที่กำหนด ลงในช่องที่ทำการตรวจสอบแล้ว

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

☐ 1M☐ 4M☐ 6M☐ 12M

ประจำปี ..2567....

No.		รายละเอียดการบำรุงรักษา	ชื่อเครื่องจักร รหัส	BF-101	BF-102	BF-103											Remark
				เครื่องจักรฝุ่นมันเส้น line 1	เครื่องจักรฝุ่นมันเส้น line 2	เครื่องจักรฝุ่นมันเส้น line 3											
1	ตรวจสอบซีลไดนามิคตัวถังลม			✓	✓	✓											
2	ตรวจสอบสภาพ Coupling ขาง หากพบว่าเสียรูป ให้พิจารณาเปลี่ยนเป็นตัวๆ			✓	✓	✓											
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดทดเกียร์ พร้อมทั้งถ่ายน้ำมันเมื่อครบกำหนดเปลี่ยน			✓	✓	✓											
4	ตรวจสอบสภาพสกรูล้างถังเบ้ง มีการสึกหรอหรือหัก,พับ ให้ทำการแก้ไข			✓	✓	✓											
5	ถอดดูกรองมาทำความสะอาด หากพบดูกรองมีการรื้อ ให้เปลี่ยนดูกรองใหม่			✓	✓	✓											
6	ตรวจสอบสภาพภายในชุดดักฝุ่น ดูผิวโลหะว่ามีผงแข็งขึ้นเกาะตามผิวหรือไม่			✓	✓	✓											
7	ตรวจสอบดูกรองภายใน ชุดดักฝุ่นว่ามีการอุดตันหรือไม่			✓	✓	✓											
8	ตรวจสอบโครงสร้างว่ามีการสั่นสะเทือนและมีการชำรุดหรือไม่			✓	✓	✓											
				6M													
วิธี Check		☑ = OK	☒ = แจ้งช่างเข้าแก้ไข			- = ไม่มีในรายการตรวจ			กรณี Temp และ Presser ให้ลงตัวเลข								

ช่างผู้ตรวจสอบ...

ผู้ตรวจสอบ..

EMT-R-009-R2



P.S.C Starch Product PCL.

วันที่: 15/10/67

แผนก.....เอทานอล.....

รหัสเครื่องจักร BF

หน้า 1/1

ตรวจสอบเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance. ประจำปี (EMT-R-004) แล้วบันทึกเครื่องหมายที่กำหนด ลงในช่องที่ทำการตรวจสอบแล้ว

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

☐ 1M☐ 4M☐ 6M☐ 12M

ประจำปี ..2567....

No.		รายละเอียดการบำรุงรักษา	ชื่อเครื่องจักร รหัส	BF-101	BF-102	BF-103											Remark
				เครื่องจักรฝุ่นมันเส้น line 1	เครื่องจักรฝุ่นมันเส้น line 2	เครื่องจักรฝุ่นมันเส้น line 3											
1		ตรวจสอบเช็ควาล์วของตัวถัง		✓	✓	✓											
2		ตรวจสอบสภาพ Coupling ยาง หากพบว่ายางเสื่อม ให้พิจารณาเปลี่ยนเป็นตัวๆ		✓	✓	✓											
3		ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดทดเกียร์ พร้อมทั้งถ่ายน้ำมันเมื่อครบกำหนดเปลี่ยน		✓	✓	✓											
4		ตรวจสอบสภาพสกรูลำเลียงแป้ง มีการสึกหรอหรือหัก,พับ ให้ทำการแก้ไข		✓	✓	✓											
5		ถอดดูร่องมาทำความสะอาด หากพบร่องกรงมีการรั่ว ให้เปลี่ยนร่องกรงใหม่		✓	✓	✓											
6		ตรวจสอบสภาพภายในชุดคัดฝุ่น ดูผิวโลหะว่ามีผงแป้งขึ้นเกาะตามผิวหรือไม่		✓	✓	✓											
7		ตรวจสอบร่องกรงภายใน ชุดคัดฝุ่นว่ามีการอุดตันหรือไม่		✓	✓	✓											
8		ตรวจสอบโครงสร้างว่ามีการสั่นสะเทือนและมีการชำรุดหรือไม่		✓	✓	✓											
				6M													
วิธี Check		☑ = OK	☒ = แจ้งช่างเข้าแก้ไข			- = ไม่มีในรายการตรวจ			กรณี Temp และ Presser ให้ลงตัวเลข								

ช่างผู้ตรวจสอบ..

ผู้ตรวจสอบ.....

.....

EMT-R-009-R2



P.S.C Starch Product PCL.

วันที่: 16/11/67

แผนก.....เอทานอล.....

รหัสเครื่องจักร BF

หน้า 1/1

ตรวจสอบเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance.ประจำปี (EMT-R-004) แล้วบันทึกเครื่องหมายที่กำหนด ลงในช่องที่ทำการตรวจสอบแล้ว

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี

☐ 1M☐ 4M☐ 6M☐ 12M


ประจำปี ..2567....

No.		รายละเอียดการบำรุงรักษา	ชื่อเครื่องจักร รหัส	BF-101	BF-102	BF-103											Remark
				เครื่องตัดฝุ่นมันเส้น line 1	เครื่องตัดฝุ่นมันเส้น line 2	เครื่องตัดฝุ่นมันเส้น line 3											
1	ตรวจเช็คซิลินอยด์ตัวถังลม			✓	✓	✓											
2	ตรวจสอบสภาพ Coupling ขาง หากพบว่าเสียรูป ให้พิจารณาเปลี่ยนเป็นคั่วๆ			✓	✓	✓											
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดทดเกียร์ พร้อมทั้งถ่ายน้ำมันเมื่อครบกำหนดเปลี่ยน			✓	✓	✓											
4	ตรวจสอบสภาพสกรูลำเลียงแป้ง มีการสึกหรอหรือหัก,พับ ให้ทำการแก้ไข			✓	✓	✓											
5	ถอดดูกรองมาทำความสะอาด หากพบถุงกรองมีการรั่ว ให้เปลี่ยนถุงกรองใหม่			✓	✓	✓											
6	ตรวจสอบสภาพภายในชุดตัดฝุ่น ดูผิวโลหะว่ามีผงแป้งขึ้นเกาะตามผิวหรือไม่			✓	✓	✓											
7	ตรวจสอบถุงกรองภายใน ชุดตัดฝุ่นว่ามีการอุดตันหรือไม่			✓	✓	✓											
8	ตรวจสอบโครงสร้างว่ามีการสั่นสะเทือนและมีการชำรุดหรือไม่			✓	✓	✓											
				6M													
วิธี Check		☑ = OK	☒ = แจ้งช่างเข้าแก้ไข			- = ไม่มีในรายการตรวจ			กรณี Temp และ Presser ให้ลงตัวเลข								

ช่างผู้ตรวจสอบ...

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-009-R2

 P.S.C Starch Product PCL.		วันที่: 18/12/67									
		แผนก.....เอทานอล.....					รหัสเครื่องจักร BF				
ตรวจสอบเครื่องจักรตามแผน Preventive Maintenance ประจำปี (EMT-R-004) แล้วบันทึกเครื่องหมายที่กำหนดลงในช่องที่ทำการตรวจสอบแล้ว											
ใบบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี		<input type="checkbox"/> 1M		<input type="checkbox"/> 4M		<input type="checkbox"/> 6M		<input type="checkbox"/> 12M		ประจำปี ..2567....	
No.	รายละเอียดการบำรุงรักษา	ชื่อเครื่องจักร รหัส	BF-101	BF-102	BF-103						Remark
		เครื่องจักรเส้น line 1	เครื่องจักรเส้น line 2	เครื่องจักรเส้น line 3							
1	ตรวจสอบซีลกันรอยรั่ว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
2	ตรวจสอบสภาพ Coupling ยาง หากพบว่ายางเสื่อม ให้พิจารณาเปลี่ยนเป็นดิว	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
3	ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของชุดทดเกียร์ พร้อมทั้งถ่ายน้ำมันเมื่อครบกำหนดเปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
4	ตรวจสอบสภาพสกรูลำเลียงแป้ง มีการสึกหรอหรือหัก,พับ ให้ทำการแก้ไข	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
5	ถอดดูร่องมาทำความสะอาด หากพบร่องมีการรื้อ ให้เปลี่ยนร่องใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
6	ตรวจสอบสภาพภายในชุดคักฝุ่น ดูผิวโลหะว่ามีผุกร่อนตามผิวหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
7	ตรวจสอบร่องภายใน ชุดคักฝุ่นว่ามีการอุดตันหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
8	ตรวจสอบโครงสร้างว่ามีการสั่นสะเทือนและมีการชำรุดหรือไม่	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							
			6M								
วิธี Check	<input checked="" type="checkbox"/> = OK	<input checked="" type="checkbox"/> = แจ้งช่างเข้าแก้ไข			- = ไม่มีในรายการตรวจ			กรณี Temp และ Presser ให้ลงตัวเลข			

ช่างผู้ตรวจสอบ..

ผู้ตรวจสอบ..

ภาคผนวก ข2
เอกสารแผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักร
(Preventive Maintenance)





P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 32/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน				4M= ทำทุก 4 เดือน				6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก			
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark			
623	Boiler	หม้อพักไอน้ำ 4	HL-800 D						6M						6M				
624	Boiler	ห้องไฟเตาจีน ตัวที่ 1	Air-800				4M				4M				4M				
625	Boiler	ห้องไฟเตาจีน ตัวที่ 2	Air-801				4M				4M				4M				
626	Boiler	ห้อง Control เตาจีน ตัวที่ 1	Air-802				4M				4M				4M				
627																			
628																			
629																			
630																			
631																			
632																			
633																			
634																			
635																			
636																			
637																			
638																			
639																			
640																			
641																			
642																			

ผู้จัดทำแผน..

ผู้ตรวจสอบ..

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 31/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M= ทำทุก 4 เดือน

6M=ทำทุก 6 เดือน

2M=ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
603	Boiler	RO Hipreser D	P-807 D				4M				4M				4M	
604	Boiler	ปั้มน้ำ ดีเซลล์	P-809						6M						6M	
605	Boiler	เครื่องปั่นไฟ ดีเซลล์	ET-809						6M						6M	
606	Boiler	หม้อแปลงไฟฟ้า 1	ET-800 A												■	
607	Boiler	หม้อแปลงไฟฟ้า 2	ET-800 B												■	
608	Boiler	Soft Water Tank 1	T-807 A						6M						6M	
609	Boiler	Soft Water Tank 2	T-807 B						6M						6M	
610	Boiler	Soft Water Tank 3	T-807 C						6M						6M	
611	Boiler	Sand filter Tank 1	T-805 C						6M						6M	
612	Boiler	cabon filter Tank 2	T-805 D						6M						6M	
613	Boiler	Soft Water Tank 4	T-807 D						6M						6M	
614	Boiler	Sand filter Tank 1	T-805 E						6M						6M	
615	Boiler	cabon filter Tank 2	T-805 F						6M						6M	
616	Boiler	Sand filter Tank 1	T-811 A						6M						6M	
617	Boiler	cabon filter Tank 2	T-811 B						6M						6M	
618	Boiler	Sand filter Tank 1	T-811 C						6M						6M	
619	Boiler	cabon filter Tank 2	T-811 D						6M						6M	
620	Boiler	หม้อพักไอน้ำ 1	HL-800 A						6M						6M	
621	Boiler	หม้อพักไอน้ำ 2	HL-800 B						6M						6M	
622	Boiler	หม้อพักไอน้ำ 3	HL-800 C						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 30/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M= ทำทุก 4 เดือน

6M =ทำทุก 6 เดือน

2M =ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
583	Boiler	พัดลมอัดอากาศ 2	FN-805 B				4M				4M				4M	
584	Boiler	ปั้มน้ำ ดีแอร์ 1	P-802 A				4M				4M				4M	
585	Boiler	ปั้มน้ำ ดีแอร์ 2	P-802 B				4M				4M				4M	
586	Boiler	ถัง ดีแอร์ 1	T-802 A						6M						6M	
587	Boiler	ถัง ดีแอร์ 2	T-802 B						6M						6M	
588	Boiler	ถังคอนดิเสด	T-804 A						6M						6M	
589	Boiler	ปั้มน้ำหล่อเย็น Tubine 1	P-803 A				4M				4M				4M	
590	Boiler	ปั้มน้ำหล่อเย็น Tubine 2	P-803 B				4M				4M				4M	
591	Boiler	ปั้มน้ำ คอนดิเสด	P-804 A				4M				4M				4M	
592	Boiler	ปั้มน้ำ คอนดิเสด	P-804 B				4M				4M				4M	
593	Boiler	ปั้มน้ำ RO อังหอกลิ้น	P-805 A				4M				4M				4M	
594	Boiler	ปั้มน้ำ RO อังหอกลิ้น	P-805 B				4M				4M				4M	
595	Boiler	อ่างเก็บน้ำดิบ	T-806						6M						6M	
596	Boiler	ปั้มน้ำดิบ 1	P-806 A				4M				4M				4M	
597	Boiler	ปั้มน้ำดิบ 2	P-806 B				4M				4M				4M	
598	Boiler	ปั้มน้ำดิบ 3	P-806 C				4M				4M				4M	
599	Boiler	ปั้มน้ำดิบ 4	P-806 D				4M				4M				4M	
600	Boiler	RO Hipreser A	P-807 A				4M				4M				4M	
601	Boiler	RO Hipreser B	P-807 B				4M				4M				4M	
602	Boiler	RO Hipreser C	P-807 C				4M				4M				4M	

ผู้จัดทำแผน.....

.....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 29/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

<div>1M = ทำทุก 1 เดือน</div> <div>4M = ทำทุก 4 เดือน</div> <div>6M = ทำทุก 6 เดือน</div> <div>2M = ทำทุก 12 เดือน</div> <div>■ = ส่งทำภายนอก</div>																
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
563	Boiler	Air System For Ro system	AR-802						6M						6M	
564	Boiler	ชุดปั๊มเชื้อเพลิงแข็ง	HP-800				4M				4M				4M	
565	Boiler	สแกนพลาสมาเชื้อเพลิง 1	SA-801						6M						6M	
566	Boiler	สแกนพลาสมาเชื้อเพลิง 2	SA-802						6M						6M	
567	Boiler	สแกนพลาสมาเชื้อเพลิง 3	SA-803						6M						6M	
568	Boiler	สแกนพลาสมาเชื้อเพลิง 4	SA-804						6M						6M	
569	Boiler	พัดลม Cooling Turbine	U-800				4M				4M				4M	
570	Boiler	ปั๊ม Cooling Turbine 1	P-800 A				4M				4M				4M	
571	Boiler	ปั๊ม Cooling Turbine 2	P-800 B				4M				4M				4M	
572	Boiler	เตาสุกที่ 1	BL-801						6M						■	
573	Boiler	เตาสุกที่ 2	BL-802						6M						■	
574	Boiler	เทอบายส์ตัวที่ 1	TB-801												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
575	Boiler	เทอบายส์ตัวที่ 2	TB-802												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
576	Boiler	ถังน้ำ Back wash water 1	T-808						6M						6M	
577	Boiler	Pump Back water 1	P-808 A				4M				4M				4M	
578	Boiler	Pump Back water 2	P-808 B				4M				4M				4M	
579	Boiler	CIP Pump	P-810				4M				4M				4M	
580	Boiler	พัดลมเป่าแก๊ส 1	FN-800 A				4M				4M				4M	
581	Boiler	พัดลมเป่าแก๊ส 2	FN-800 B				4M				4M				4M	
582	Boiler	พัดลมอัดอากาศ 1	FN-805 A				4M				4M				4M	

ผู้จัดทำแผน.....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 28/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M= ทำทุก 4 เดือน		6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก				Remark
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
543	Dist & MSDH	Steam Condensate 2	P-901B						6M						6M	
544	Dist & MSDH	ปั้มน้ำล้างหอกลิ้น 1	P-902A						6M						6M	
545	Dist & MSDH	ปั้มน้ำล้างหอกลิ้น 2	P-902B						6M						6M	
546	Boiler	ปั้มน้ำเข้าเตา 1	P-801 A				4M				4M				4M	
547	Boiler	ปั้มน้ำเข้าเตา 2	P-801 B				4M				4M				4M	
548	Boiler	ปั้มน้ำเข้าเตา 3	P-801 C				4M				4M				4M	
549	Boiler	ปั้มน้ำเข้าเตา 4	P-801 D				4M				4M				4M	
550	Boiler	พัดลมหน้า-เตา 1	FN-801				4M				4M				4M	
551	Boiler	พัดลมหน้า-เตา 2	FN-802				4M				4M				4M	
552	Boiler	พัดลมหลัง-เตา 1	FN-803				4M				4M				4M	
553	Boiler	พัดลมหลัง-เตา 2	FN-804				4M				4M				4M	
554	Boiler	ระบบโซ่ลำเลียงตะกรับเชื้อเพลิงเตา 1	ST-801						6M						6M	
555	Boiler	ระบบโซ่ลำเลียงตะกรับเชื้อเพลิงเตา 2	ST-802						6M						6M	
556	Boiler	โซ่ลำเลียงซีเมนต์	ST-800						6M						6M	
557	Boiler	Rotary ปลดปล่อยฝุ่นเตา 1	RT-801 A						6M						6M	
558	Boiler	Rotary ปลดปล่อยฝุ่นเตา 1	RT-801 B						6M						6M	
559	Boiler	Rotary ปลดปล่อยฝุ่นเตา 2	RT-802 A						6M						6M	
560	Boiler	Rotary ปลดปล่อยฝุ่นเตา 2	RT-802 B						6M						6M	
561	Boiler	Air System For Insdrument	AR-800						6M						6M	
562	Boiler	Air System For Boiler	AR-801						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน.

ผู้ตรวจสอบ..

..

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 27/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M = ทำทุก 4 เดือน		6M = ทำทุก 6 เดือน				2M = ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก				Remark
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
523	Utility	พัดลมและอาคาร Cooling หอกลิ้น 2	U-913B				4M				4M				4M	
524	Utility	พัดลมและอาคาร Cooling MSDH 1	U-914A				4M				4M				4M	
525	Utility	พัดลมและอาคาร Cooling MSDH 2	U-914B				4M				4M				4M	
526	หม้อต้ม	พัดลมและอาคาร Cooling Slurry Cooler 1	U-918A				4M				4M				4M	
527	หม้อต้ม	พัดลมและอาคาร Cooling Slurry Cooler 2	U-918B				4M				4M				4M	
528	หม้อต้ม	พัดลมและอาคาร Cooling Slurry Cooler 3	U-918C				4M				4M				4M	
529	Utility	Soft Water Tank	T-917						6M						6M	
530	Utility	Desupper Heat Tank	T-991						6M						6M	
531	Utility	Soft Water Pump 1	P-917A						6M						6M	
532	Utility	Soft Water Pump 2	P-917B						6M						6M	
533	Utility	Desupper Heat Pump 1	P-991A						6M						6M	
534	Utility	Desupper Heat Pump 2	P-991B						6M						6M	
535	Utility	ปั๊มน้ำเข้า Column คัดโอนน้ำ A	P-992 A						6M						6M	
536	Utility	ปั๊มน้ำเข้า Column คัดโอนน้ำ B	P-992 B						6M						6M	
537	Utility	Slurry Cooler Pump 1	P-918 A						6M						6M	
538	Utility	Slurry Cooler Pump 2	P-918 B						6M						6M	
539	Utility	เครื่องระบบดับเพลิง	ER-199				4M				4M				4M	
540	Dist & MSDH	Steam Condensate Tank	T-901						6M						6M	
541	Dist & MSDH	ถังน้ำล้างหอกลิ้น	T-902						6M						6M	
542	Dist & MSDH	Steam Condensate 1	P-901A						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน...

ผู้ตรวจสอบ....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 26/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M = ทำทุก 4 เดือน

6M = ทำทุก 6 เดือน

2M = ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
503	Utility	ปั๊มน้ำเติม Cooling 1	P-927				4M				4M				4M	
504	Utility	ปั๊มน้ำเติม Cooling 2	P-928				4M				4M				4M	
505	Utility	ปั๊ม Cooling หม้อต้ม 1	P-911A				4M				4M				4M	
506	Utility	ปั๊ม Cooling หม้อต้ม 2	P-911B				4M				4M				4M	
507	Utility	ปั๊ม Cooling Ferment 1	P-912A				4M				4M				4M	
508	Utility	ปั๊ม Cooling Ferment 2	P-912B				4M				4M				4M	
509	Utility	ปั๊ม Cooling Ferment 4	P-912D				4M				4M				4M	
510	Utility	ปั๊ม Cooling Ferment 5	P-912E				4M				4M				4M	
511	Utility	ปั๊ม Cooling หอกลิ้น 1	P-913A				4M				4M				4M	
512	Utility	ปั๊ม Cooling หอกลิ้น 2	P-913B				4M				4M				4M	
513	Utility	ปั๊ม Cooling หอกลิ้น 3	P-913C				4M				4M				4M	
514	Utility	ปั๊ม Cooling MSDH 1	P-914A				4M				4M				4M	
515	Utility	ปั๊ม Cooling MSDH 2	P-914B				4M				4M				4M	
516	Utility	ปั๊ม Cooling MSDH 3	P-914C				4M				4M				4M	
517	Utility	Vapour Cooler Pump 1	P-915A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
518	Utility	Vapour Cooler Pump 2	P-915B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
519	Utility	พัดลมและอาคาร Cooling หม้อต้ม	U-911				4M				4M				4M	
520	Utility	พัดลมและอาคาร Cooling Ferment 1	U-912A				4M				4M				4M	
521	Utility	พัดลมและอาคาร Cooling Ferment 2	U-912B				4M				4M				4M	
522	Utility	พัดลมและอาคาร Cooling หอกลิ้น 1	U-913A				4M				4M				4M	

ผู้จัดทำแผน

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 25/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M = ทำทุก 4 เดือน		6M = ทำทุก 6 เดือน		2M = ทำทุก 12 เดือน		■ = ส่งทำภายนอก								Remark
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
483	คลังสินค้าและLoading	T.A. Daily Pump 2	P-731B				4M				4M				4M	
484	คลังสินค้าและLoading	T.A. Receiver Pump 1	P-732A				4M				4M				4M	
485	คลังสินค้าและLoading	T.A. Receiver Pump 2	P-732B				4M				4M				4M	
486	คลังสินค้าและLoading	Fusel Oil Pump 1	P-733A				4M				4M				4M	
487	คลังสินค้าและLoading	Fusel Oil Pump 2	P-733B				4M				4M				4M	
488	คลังสินค้าและLoading	Daiafam Pump 3	P-723				4M				4M				4M	
489	คลังสินค้าและLoading	ห้องไฟ Storage ตัวที่ 1	Air-700				4M				4M				4M	
490	คลังสินค้าและLoading	ห้องพนักงานโหลดคิง ตัวที่ 1	Air-701				4M				4M				4M	
491	คลังสินค้าและLoading	ห้องเจ้าหน้าที่ อาคารสรรพสามิต ตัวที่ 1	Air-702				4M				4M				4M	
492	คลังสินค้าและLoading	ห้องเจ้าหน้าที่ อาคารสรรพสามิต ตัวที่ 2	Air-703				4M				4M				4M	
493	คลังสินค้าและLoading	ห้องโถง อาคารสรรพสามิต ตัวที่ 1	Air-704				4M				4M				4M	
494	คลังสินค้าและLoading	ห้องโถง อาคารสรรพสามิต ตัวที่ 2	Air-705				4M				4M				4M	
495	คลังสินค้าและLoading	ห้องนอนเจ้าหน้าที่ อาคารสรรพสามิต ตัวที่ 1	Air-706				4M				4M				4M	
496	Utility	แหมเปอู รับน้ำปะปา	T-921						6M						6M	
497	Utility	ปั้มน้ำปะปา 1	P-921				4M				4M				4M	
498	Utility	ปั้มน้ำปะปา 2	P-922				4M				4M				4M	
499	Utility	ปั้มน้ำใช้ทั่วไป 1	P-923				4M				4M				4M	
500	Utility	ปั้มน้ำใช้ทั่วไป 2	P-924				4M				4M				4M	
501	Utility	ปั้มน้ำใช้หอกัน 1	P-925				4M				4M				4M	
502	Utility	ปั้มน้ำใช้หอกัน 2	P-926				4M				4M				4M	

ผู้จัดทำแผน....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 24/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน			4M= ทำทุก 4 เดือน		6M =ทำทุก 6 เดือน					2M =ทำทุก 12 เดือน					■ = ส่งทำภายนอก	
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
463	คลังสินค้าและLoading	I.A. Receiver Tank 2	T-702B						6M						6M	
464	คลังสินค้าและLoading	F.E. Daily Tank 1	T-721A						6M						6M	
465	คลังสินค้าและLoading	F.E. Daily Tank 2	T-721B						6M						6M	
466	คลังสินค้าและLoading	F.E. Daily Tank 3	T-721C						6M						6M	
467	คลังสินค้าและLoading	F.E. Receiver Tank 1	T-722A						6M						6M	
468	คลังสินค้าและLoading	F.E. Receiver Tank 2	T-722B						6M						6M	
469	คลังสินค้าและLoading	T.A. Daily Tank 1	T-731A						6M						6M	
470	คลังสินค้าและLoading	T.A. Daily Tank 2	T-731B						6M						6M	
471	คลังสินค้าและLoading	T.A. Receiver Tank 1	T-732A						6M						6M	
472	คลังสินค้าและLoading	T.A. Receiver Tank 2	T-732B						6M						6M	
473	คลังสินค้าและLoading	Fusel Oil Tank	T-733						6M						6M	
474	คลังสินค้าและLoading	I.A. Daily Pump 1	P-701A				4M				4M				4M	
475	คลังสินค้าและLoading	I.A. Daily Pump 2	P-701B				4M				4M				4M	
476	คลังสินค้าและLoading	I.A. Receiver Pump 1	P-702A				4M				4M				4M	
477	คลังสินค้าและLoading	I.A. Receiver Pump 2	P-702B				4M				4M				4M	
478	คลังสินค้าและLoading	F.E. Daily Pump 1	P-721A				4M				4M				4M	
479	คลังสินค้าและLoading	F.E. Daily Pump 2	P-721B				4M				4M				4M	
480	คลังสินค้าและLoading	F.E. Receiver Pump 1	P-722A				4M				4M				4M	
481	คลังสินค้าและLoading	F.E. Receiver Pump 2	P-722B				4M				4M				4M	
482	คลังสินค้าและLoading	T.A. Daily Pump 1	P-731A				4M				4M				4M	

ผู้จัดทำแผน...

ผู้ตรวจสอบ....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 23/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M = ทำทุก 4 เดือน		6M = ทำทุก 6 เดือน				2M = ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก				Remark
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
444	อบกาก	ถัง Mixzer 2	TA-536 B-2												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
445	อบกาก	ถัง Mixzer 3	TA-536 C-2												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
446	อบกาก	ชุด Stalker เตาอบ 1 Line 2	ST-514-2				4M				4M				4M	
447	อบกาก	เครื่องโม่ผงกาก Line 2	SE-516-2				4M				4M				4M	
448	อบกาก	เครื่องคัดฝุ่นผงกาก Line 2	BF-515-2				4M				4M				4M	
449	อบกาก	พัดลมและระบบท่อ Line 2	FN-517-2												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
450	อบกาก	สัฟฟเปอร์ฝุ่นกาก Line 2	CS-528-2				4M				4M				4M	
451	อบกาก	บัสสัฟฟเปอร์ฝุ่นกาก Line 2	P-529-2				4M				4M				4M	
452	อบกาก	ชุดดูดฝุ่นกากและใบกวาน Line 2	SB-530-2				4M				4M				4M	
453	อบกาก	สกรูดูดฝุ่นกาก Line 2	SW-531-2				4M				4M				4M	
454	อบกาก	บัส Condensate 1	P-538 A-2				4M				4M				4M	
455	อบกาก	บัส Condensate 2	P-538 B-2				4M				4M				4M	
456	อบกาก	ถังรับน้ำ Stam Condensate 1	T-539 A-2												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
457	อบกาก	ถังรับน้ำ Stam Condensate 2	T-539 B-2						6M						6M	
458	อบกาก	ห้อง Control โรงอบกาก ตัวที่ 1	Air-500				4M				4M				4M	
459	อบกาก	ห้อง Control โรงอบกาก ตัวที่ 2	Air-501				4M				4M				4M	
460	อบกาก	หม้อแปลงไฟฟ้า	ET-500												■	
461	คลังสินค้าและLoading	I.A. Daily Tank	T-701						6M						6M	
462	คลังสินค้าและLoading	I.A. Receiver Tank 1	T-702A						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน.....

ผู้ตรวจสอบ...

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 22/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M= ทำทุก 4 เดือน		6M=ทำทุก 6 เดือน		2M =ทำทุก 12 เดือน												■ = ส่งทำภายนอก
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark		
424	อบกาก	กระพ้อลำเลียงกาก 4	HP-534 D-2						6M						6M			
425	อบกาก	กระพ้อลำเลียงกาก 5	HP-534 E-2						6M						6M			
426	อบกาก	กระพ้อลำเลียงกาก 6	HP-534 F-2						6M						6M			
427	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 1 Line 2	SW-501-2						6M						6M			
428	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 2 Line 2	SW-502-2						6M						6M			
429	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 3 Line 2	SW-503-2						6M						6M			
430	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 4 Line 2	SW-504-2						6M						6M			
431	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 5 Line 2	SW-505-2						6M						6M			
432	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 6 Line 2	SW-506-2						6M						6M			
433	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 7 Line 2	SW-507-2						6M						6M			
434	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 8 Line 2	SW-508-2						6M						6M			
435	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 9 Line 2	SW-509-2						6M						6M			
436	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 10 Line 2	SW-510-2						6M						6M			
437	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 11 Line 2	SW-511-2						6M						6M			
438	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 12 Line 2	SW-512-2						6M						6M			
439	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 13 Line 2	SW-513-2						6M						6M			
440	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 14 Line 2	SW-514-2						6M						6M			
441	อบกาก	Load Cell 1	RT-535 A-2												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน		
442	อบกาก	Load Cell 2	RT-535 B-2												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน		
443	อบกาก	ถัง Mixer 1	TA-536 A-2												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน		

ผู้จัดทำแผน.

.....

ผู้ตรวจสอบ..

...

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 21/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน			4M= ทำทุก 4 เดือน		6M =ทำทุก 6 เดือน						2M =ทำทุก 12 เดือน					■ = ส่งทำภายนอก	
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark	
404	อบกาก	ปั่นดูน้ำถังแว็คคัม	P-524-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
405	อบกาก	พัดลมดูดอากาศหม้อเคียว	FN-525-1						6M						6M		
406	อบกาก	หม้อพักไอน้ำอบกาก	HL-527-1						6M						6M		
407	อบกาก	สัฟเฟอร์ฝุ่นกาก Line 1	CS-528-1				4M				4M				4M		
408	อบกาก	ปั่นสัฟเฟอร์ฝุ่นกาก Line 1	P-529-1				4M				4M				4M		
409	อบกาก	ชุดลูกกลั่นกากและใบกวน Line 1	SB-530-1				4M				4M				4M		
410	อบกาก	สกรูถูร่อนกาก Line 1	SW-531-1				4M				4M				4M		
411	อบกาก	Cooler ลดอุณหภูมิผงแป้ง Line 1	H-532-1						6M						6M		
412	อบกาก	Cooler ลดอุณหภูมิผงแป้ง Line 2	H-532-2						6M						6M		
413	อบกาก	ถังรับน้ำเคียว 1	T-540 A-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
414	อบกาก	ถังรับน้ำเคียว 2	T-540 B-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
415	อบกาก	ปั่นสกรูดูน้ำเคียว 1	P-541 A-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
416	อบกาก	ปั่นสกรูดูน้ำเคียว 2	P-541 B-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
417	อบกาก	ปั่นสกรูดูน้ำเคียว 3	P-541 C-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
418	อบกาก	Silo สต็อกกาก 1	HP-533 A-2						6M						6M		
419	อบกาก	Silo สต็อกกาก 2	HP-533 B-2						6M						6M		
420	อบกาก	Silo สต็อกกาก 3	HP-533 C-2						6M						6M		
421	อบกาก	กระพ้อลำเลียงกาก 1	HP-534 A-2						6M						6M		
422	อบกาก	กระพ้อลำเลียงกาก 2	HP-534 B-2						6M						6M		
423	อบกาก	กระพ้อลำเลียงกาก 3	HP-534 C-2						6M						6M		

ผู้จัดทำแผน...

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 20/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน			4M= ทำทุก 4 เดือน		6M =ทำทุก 6 เดือน						2M =ทำทุก 12 เดือน					■ = ส่งทำภายนอก	
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark	
384	อบกาก	ถังน้ำคอนดิเสด 1	T-519 A-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
385	อบกาก	ถังน้ำคอนดิเสด 2	T-519 B-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
386	อบกาก	บ่มหม้อเคียว 1	P-518 A-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
387	อบกาก	บ่มหม้อเคียว 2	P-518 B-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
388	อบกาก	บ่มหม้อเคียว 3	P-518 C-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
389	อบกาก	บ่มหม้อเคียว 4	P-518 D-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
390	อบกาก	บ่มแวกคัม 1	P-520 A-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
391	อบกาก	บ่มแวกคัม 2	P-520 B-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
392	อบกาก	พัดลมและอาคาร Cooling หม้อเคียว 1	U-521 A-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
393	อบกาก	พัดลมและอาคาร Cooling หม้อเคียว 2	U-521 B-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
394	อบกาก	พัดลมและอาคาร Cooling หม้อเคียว 3	U-521 C-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
395	อบกาก	บ่ม Cooling หม้อเคียว 1	P-521 A-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
396	อบกาก	บ่ม Cooling หม้อเคียว 2	P-521 B-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
397	อบกาก	บ่ม Cooling หม้อเคียว 3	P-521 C-1												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
398	อบกาก	พัดลมและอาคาร Cooling เตาอบ 1	U-522 A-1				4M				4M				4M		
399	อบกาก	พัดลมและอาคาร Cooling เตาอบ 2	U-522 B-1				4M				4M				4M		
400	อบกาก	บ่ม Coolingเตาอบ 1	P-522 A-1				4M				4M				4M		
401	อบกาก	บ่ม Coolingเตาอบ 2	P-522 B-1				4M				4M				4M		
402	อบกาก	บ่มน้ำเลี้ยงซิลหม้อเคียว	P-523-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
403	อบกาก	ถังน้ำเลี้ยงซิลหม้อเคียว	T-523-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	

ผู้จัดทำแผน.....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 19/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

<div>1M = ทำทุก 1 เดือน</div> <div>4M= ทำทุก 4 เดือน</div> <div>6M=ทำทุก 6 เดือน</div> <div>2M=ทำทุก 12 เดือน</div> <div>■ = ส่งทำภายนอก</div>																
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
364	แยกกาก	เครื่องเหวี่ยงกาก 2	SF-501 B				4M				4M				4M	
365	แยกกาก	เครื่องเหวี่ยงกาก 3	SF-501 C				4M				4M				4M	
366	อบกาก	Air Dryer	AR-556						6M						6M	
367	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 1 Line 1	SW-501-1						6M						6M	
368	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 2 Line 1	SW-502-1						6M						6M	
369	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 3 Line 1	SW-503-1						6M						6M	
370	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 4 Line 1	SW-504-1						6M						6M	
371	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 5 Line 1	SW-505-1						6M						6M	
372	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 6 Line 1	SW-506-1						6M						6M	
373	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 7 Line 1	SW-507-1						6M						6M	
374	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 8 Line 1	SW-508-1						6M						6M	
375	อบกาก	สกรูดึงกากตัวที่ 9 Line 1	SW-509-1						6M						6M	
376	อบกาก	ชุด Stalker เตาอบ 1 Line 1	ST-514-1				4M				4M				4M	
377	อบกาก	เครื่องคัดฝุ่นกาก Line 1	BF-515-1				4M				4M				4M	
378	อบกาก	เครื่องไม่ผงกาก Line 1	SE-516-1				4M				4M				4M	
379	อบกาก	พัดลมและระบบท่อ Line 1	FN-517-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
380	อบกาก	Condenser หม้อเคียว 1	H-518 A-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
381	อบกาก	Condenser หม้อเคียว 2	H-518 B-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
382	อบกาก	Condenser หม้อเคียว 3	H-518 C-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
383	อบกาก	Condenser หม้อเคียว 4	H-518 D-1												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

ผู้จัดทำแผน..

.....

ผู้ตรวจสอบ...

.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 18/32

ประจำปี67.....

<div>1M = ทำทุก 1 เดือน</div> <div>4M= ทำทุก 4 เดือน</div> <div>6M =ทำทุก 6 เดือน</div> <div>2M =ทำทุก 12 เดือน</div> <div>■ = ส่งทำภายนอก</div>																
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
345	แยกกาก	ตั้งน้ำล้างไลน์	T-511						6M						6M	
346	แยกกาก	ปั๊มคูดน้ำกาก 1	P-501A				4M				4M				4M	
347	แยกกาก	ปั๊มคูดน้ำกาก 2	P-501B				4M				4M				4M	
348	แยกกาก	ปั๊มคูดน้ำกาก 3	P-501C				4M				4M				4M	
349	แยกกาก	ปั๊มคูดน้ำกาก 4	P-501D				4M				4M				4M	
350	แยกกาก	ปั๊มน้ำล้างไลน์ 1	P-511A				4M				4M				4M	
351	แยกกาก	ปั๊มน้ำล้างไลน์ 2	P-511B				4M				4M				4M	
352	แยกกาก	สายพานลำเลียงกากหมวด 1	SA-501												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
353	แยกกาก	สายพานลำเลียงกากหมวด 2	SA-502												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
354	แยกกาก	สายพานลำเลียงกากหมวด 3	SA-503						6M						6M	
355	แยกกาก	สายพานลำเลียงกากหมวด 4	SA-504						6M						6M	
356	แยกกาก	AIR for Instument (แยกกาก)	AR-555						6M						6M	
357	แยกกาก	เครื่องคัตเตอร์ (แยกกาก) 1	BP-504 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
358	แยกกาก	เครื่องคัตเตอร์ (แยกกาก) 2	BP-504 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
359	แยกกาก	เครื่องคัตเตอร์ (แยกกาก) 3	BP-504 C												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
360	แยกกาก	เครื่องเบลเพลสส์ดาก 4	BP-504 D				4M				4M				4M	
361	แยกกาก	เครื่องเบลเพลสส์ดาก 5	BP-504 E				4M				4M				4M	
362	แยกกาก	เครื่องเบลเพลสส์ดาก 6	BP-504 F				4M				4M				4M	
363	แยกกาก	เครื่องเหวี่ยงกาก 1	SF-501 A				4M				4M				4M	

ผู้จัดทำแผน....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 17/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M = ทำทุก 4 เดือน

6M = ทำทุก 6 เดือน

2M = ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
325	หม้อเคียวหอกลั่น	Process Condensate Pump B	EP-641 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
326	หม้อเคียวหอกลั่น	Concentrated Spent Wash Pump A	EP-621 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
327	หม้อเคียวหอกลั่น	Concentrated Spent Wash Pump B	EP-621 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
328	หม้อเคียวหอกลั่น	CIP Pump A	EP-658 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
329	หม้อเคียวหอกลั่น	CIP Pump B	EP-658 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
330	หม้อเคียวหอกลั่น	Rectifier Reflux Transfer Pump A	EP-695 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
331	หม้อเคียวหอกลั่น	Rectifier Reflux Transfer Pump B	EP-695 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
332	หม้อเคียวหอกลั่น	Sealing Water Pump A	EP-600 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
333	หม้อเคียวหอกลั่น	Sealing Water Pump B	EP-600 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
334	หม้อเคียวหอกลั่น	Sealing Water PHE A	PHE-600 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
335	หม้อเคียวหอกลั่น	Sealing Water PHE B	PHE-600 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
336	หม้อเคียวหอกลั่น	Sealing Water PHE C	PHE-600 C												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
337	หม้อเคียวหอกลั่น	Vacuum Pump A	VP-601 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
338	หม้อเคียวหอกลั่น	Vacuum Pump B	VP-601 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
339	หม้อเคียวหอกลั่น	Primary Reboiler Condenser	RB-411												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
340	หม้อเคียวหอกลั่น	Vacuum Tank A	T-601 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
341	หม้อเคียวหอกลั่น	Vacuum Tank B	T-601 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
342	หม้อเคียวหอกลั่น	หม้อแปลงไฟฟ้า	ET-600												■	
343	แยกกาก	ถังรับน้ำกาก	T-501						6M						6M	
344	แยกกาก	ถังรับน้ำหลังบีบกาก	T-502						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน...

.....

ผู้ตรวจสอบ..

.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 16/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M = ทำทุก 4 เดือน

6M = ทำทุก 6 เดือน

2M = ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
305	หม้อเคียวหอกลั่น	Falling Film Evaporator 4	E-604												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
306	หม้อเคียวหอกลั่น	Vapour Liquid Sепrator 1	V-601												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
307	หม้อเคียวหอกลั่น	Vapour Liquid Sепrator 2	V-602												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
308	หม้อเคียวหอกลั่น	Vapour Liquid Sепrator 3	V-603												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
309	หม้อเคียวหอกลั่น	Vapour Liquid Sепrator 4	V-604												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
310	หม้อเคียวหอกลั่น	Surface Condenser	SC-625												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
311	หม้อเคียวหอกลั่น	Feed Tank	T-611												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
312	หม้อเคียวหอกลั่น	Process Condensate Tank	T-641												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
313	หม้อเคียวหอกลั่น	Concentrated Spent Wash Tank	T-621												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
314	หม้อเคียวหอกลั่น	CIP Tank A	T-658 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
315	หม้อเคียวหอกลั่น	CIP Tank B	T-658 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
316	หม้อเคียวหอกลั่น	Rectifier Reflux Tank	T-695												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
317	หม้อเคียวหอกลั่น	Sealing Water Tank For Vacuum Pump	T-600												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
318	หม้อเคียวหอกลั่น	Circulation Pump For Evaporator 1	EP-601												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
319	หม้อเคียวหอกลั่น	Circulation Pump For Evaporator 2	EP-602												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
320	หม้อเคียวหอกลั่น	Circulation Pump For Evaporator 3	EP-603												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
321	หม้อเคียวหอกลั่น	Circulation Pump For Evaporator 4	EP-604												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
322	หม้อเคียวหอกลั่น	Feed Pump A	EP-611 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
323	หม้อเคียวหอกลั่น	Feed Pump B	EP-611 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
324	หม้อเคียวหอกลั่น	Process Condensate Pump A	EP-641 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

ผู้จัดทำแผน...

.....

ผู้ตรวจสอบ.

.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 15/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน				4M= ทำทุก 4 เดือน				6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก	
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark	
285	หอกลั่น	Feed Preheater	H-605						6M						6M		
286	หอกลั่น	Product Cooler	H-606						6M						6M		
287	หอกลั่น	Regeneration Cooler	H-607						6M						6M		
288	หอกลั่น	Product Condenser	H-608						6M						6M		
289	หอกลั่น	Product Receiver Tank	T-601						6M						6M		
290	หอกลั่น	Regeneration Receiver Tank	T-602						6M						6M		
291	หอกลั่น	Product Pump 1	P-601A				4M				4M				4M		
292	หอกลั่น	Product Pump 2	P-601B				4M				4M				4M		
293	หอกลั่น	Regeneration Pump 1	P-602A				4M				4M				4M		
294	หอกลั่น	Regeneration Pump 2	P-602B				4M				4M				4M		
295	หอกลั่น	Spent Lee Pump 1	P-603A				4M				4M				4M		
296	หอกลั่น	Spent Lee Pump 2	P-603B				4M				4M				4M		
297	หอกลั่น	Eductor (อุปกรณ์สร้างสุญญากาศ)	ED-606						6M						6M		
298	หอกลั่น	Daiafam Pump 2	P-610				4M				4M				4M		
299	หอกลั่น	ถัง Column ตักไอน้ำ	C-992						6M						6M		
300	หอกลั่น	Daiafam Pump 4	P-611				4M				4M				4M		
301	หอกลั่น	ปั๊มน้ำเข้าเครื่องไคโนเจ็ค	P-612				4M				4M				4M		
302	หม้อเคียวหอกลั่น	Falling Film Evaporator 1	E-601												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
303	หม้อเคียวหอกลั่น	Falling Film Evaporator 2	E-602												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	
304	หม้อเคียวหอกลั่น	Falling Film Evaporator 3	E-603												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน	

ผู้จัดทำแผน...

ผู้ตรวจสอบ..

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 14/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M= ทำทุก 4 เดือน

6M=ทำทุก 6 เดือน

2M=ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
265	หอกลิ้น	Rectifier Condenser 3	H-413						6M						6M	
266	หอกลิ้น	Reboiler For C-412	H-414						6M						6M	
267	หอกลิ้น	I.A. Cooler	H-415						6M						6M	
268	หอกลิ้น	T.A. Cooler	H-416						6M						6M	
269	หอกลิ้น	Rectifier F.O. Cooler	H-417						6M						6M	
270	หอกลิ้น	Spent Wash Cooler 1	H-418						6M						6M	
271	หอกลิ้น	Spent Wash Cooler 2	H-419						6M						6M	
272	หอกลิ้น	Vapour Bottle For H-402	K-402						6M						6M	
273	หอกลิ้น	Vapour Bottle For H-411	K-411						6M						6M	
274	หอกลิ้น	Vapour Bottle For H-412	K-412						6M						6M	
275	หอกลิ้น	Vapour Bottle For H-413	K-413						6M						6M	
276	หอกลิ้น	T.A. Mixing Bottle	K-494						6M						6M	
277	หอกลิ้น	หม้อพักไอน้ำหอกลิ้น	HL-400						6M						6M	
278	หอกลิ้น	Evaporation Column	C-601						6M						6M	
279	หอกลิ้น	MSDH BED A	V-601A						6M						6M	
280	หอกลิ้น	MSDH BED B	V-601B						6M						6M	
281	หอกลิ้น	Reboiler For C-601	H-601						6M						6M	
282	หอกลิ้น	Supper Heater	H-602						6M						6M	
283	หอกลิ้น	Regeneration Condenser	H-603						6M						6M	
284	หอกลิ้น	Regeneration Preheater	H-604						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน..

ผู้ตรวจสอบ...

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 13/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน				4M= ทำทุก 4 เดือน				6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก	
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark	
245	หอกลั่น	Degasifying Column	C-402						6M						6M		
246	หอกลั่น	Rectifier Column	C-411						6M						6M		
247	หอกลั่น	Exhaust Column	C-412						6M						6M		
248	หอกลั่น	Spent Wash Pump 1	P-401A				4M				4M				4M		
249	หอกลั่น	Spent Wash Pump 2	P-401B				4M				4M				4M		
250	หอกลั่น	I.A. Pump 1	P-411A				4M				4M				4M		
251	หอกลั่น	I.A. Pump 2	P-411B				4M				4M				4M		
252	หอกลั่น	Spent Lee Pump 1	P-412A				4M				4M				4M		
253	หอกลั่น	Spent Lee Pump 2	P-412B				4M				4M				4M		
254	หอกลั่น	F.O. Pump 1	P-413A				4M				4M				4M		
255	หอกลั่น	F.O. Pump 2	P-413B				4M				4M				4M		
256	หอกลั่น	R.S. Bottom Pump 1	P-414A				4M				4M				4M		
257	หอกลั่น	R.S. Bottom Pump 2	P-414B				4M				4M				4M		
258	หอกลั่น	I.A. Tank	T-411						6M						6M		
259	หอกลั่น	Fusel Oil Tank	T-413						6M						6M		
260	หอกลั่น	Ferment Wash Preheater 1	H-401A	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M		
261	หอกลั่น	Ferment Wash Preheater 2	H-401B	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M		
262	หอกลั่น	Degasifier Condenser	H-402				4M				4M				4M		
263	หอกลั่น	Rectifier Condenser 1	H-411						6M						6M		
264	หอกลั่น	Rectifier Condenser 2	H-412						6M						6M		

ผู้จัดทำแผน.....

ผู้ตรวจสอบ...

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 12/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M= ทำทุก 4 เดือน		6M=ทำทุก 6 เดือน				2M=ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก				
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
221	FERMENT	ถังคีสต์	T-955												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน
222	FERMENT	ลิฟ	LP-222						6M						6M	
223	FERMENT	Beer Well Tank	T-334						6M						6M	
224	FERMENT	ห้องข้าง	Air-300				4M				4M				4M	
225	FERMENT	ห้องไฟเอทานอล ตัวที่ 1	Air-301				4M				4M				4M	
226	FERMENT	ห้องแลปสาหร่าย ตัวที่ 1	Air-303				4M				4M				4M	
227	FERMENT	ห้องแลปสาหร่าย ตัวที่ 2	Air-304				4M				4M				4M	
228	FERMENT	ห้อง Control Room เอทานอล	Air-305				4M				4M				4M	
229	FERMENT	ห้องแลปเอทานอล ตัวที่ 1	Air-306				4M				4M				4M	
230	FERMENT	ห้องแลปเอทานอล ตัวที่ 2	Air-307				4M				4M				4M	
231	FERMENT	ห้องแลปเอทานอล ตัวที่ 3	Air-308				4M				4M				4M	
232	FERMENT	ห้องแลปเอทานอล ตัวที่ 4	Air-309				4M				4M				4M	
233	FERMENT	ห้องแลปบ่อสาหร่าย ตัวที่ 1	Air-310				4M				4M				4M	
234	FERMENT	ห้องแลปบ่อสาหร่าย ตัวที่ 2	Air-311				4M				4M				4M	
235	FERMENT	ห้องไฟบ่อสาหร่าย ตัวที่ 1	Air-312				4M				4M				4M	
236	FERMENT	ตู้เก็บสารเอนไซม์ 1	Air-313				■				■				■	
237	FERMENT	ตู้เก็บสารเอนไซม์ 2	Air-314				■				■				■	
238	FERMENT	ตู้เก็บสารเอนไซม์ 3	Air-315				■				■				■	
239	FERMENT	ตู้เก็บสารเอนไซม์ 4	Air-316				■				■				■	
240	FERMENT	ตู้เก็บสารเอนไซม์ 5	Air-317				■				■				■	
241	หอกลิ้น	AIR for Instrument 1	AR-400 A						6M						6M	
242	หอกลิ้น	AIR for Instrument 2	AR-400 B						6M						6M	
243	หอกลิ้น	Air Dryer	AR-401						6M						6M	
244	หอกลิ้น	Mash Column	C-401						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน...

ผู้ตรวจสอบ...

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 11/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M= ทำทุก 4 เดือน

6M=ทำทุก 6 เดือน

2M=ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
201	FERMENT	Ferment Cooler 4	H-314	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	
202	FERMENT	Ferment Cooler 5	H-315	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	
203	FERMENT	Ferment Cooler 6	H-316	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	
204	FERMENT	Ferment Cooler 7	H-317	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	
205	FERMENT	Ferment Cooler 8	H-318	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	
206	FERMENT	ไลน์ท่อและ ไบกวาน 1	R-334 A						6M						6M	
207	FERMENT	ไลน์ท่อและ ไบกวาน 2	R-334 B						6M						6M	
208	FERMENT	Beer Well Pump 1	P-334A				4M				4M				4M	
209	FERMENT	Beer Well Pump 2	P-334B				4M				4M				4M	
210	FERMENT	Strainer For Beerwell Tank 1	S-334A						6M						6M	
211	FERMENT	Strainer For Beerwell Tank 2	S-334B						6M						6M	
212	FERMENT	Hot CIP Solution Tank	TA-351						6M						6M	
213	FERMENT	Hot CIP Pump 1	P-351A				4M				4M				4M	
214	FERMENT	Hot CIP Pump 2	P-351B				4M				4M				4M	
215	FERMENT	Auto CIP Pump	P-351C				4M				4M				4M	
216	FERMENT	ถังผสมสารละลายยูเรียสและไบกวาน	TA-343						6M						6M	
217	FERMENT	ปั๊มสารละลายยูเรียส 1	P-343A				4M				4M				4M	
218	FERMENT	ปั๊มสารละลายยูเรียส 2	P-343B				4M				4M				4M	
219	FERMENT	ปั๊ม Dosing B	P-320												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
220	FERMENT	ปั๊ม Dosing C	P-321												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

ผู้จัดทำแผน.....

.....

ผู้ตรวจสอบ..

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 10/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน				4M= ทำทุก 4 เดือน				6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก			
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark			
181	FERMENT	ไมกวน 8 B	R-318 B						6M						6M				
182	FERMENT	บั้งหมัก 1	P-311				4M				4M				4M				
183	FERMENT	บั้งหมัก 2	P-312				4M				4M				4M				
184	FERMENT	บั้งหมัก 3	P-313				4M				4M				4M				
185	FERMENT	บั้งหมัก 4	P-314				4M				4M				4M				
186	FERMENT	บั้งหมัก 5	P-315				4M				4M				4M				
187	FERMENT	บั้งหมัก 6	P-316				4M				4M				4M				
188	FERMENT	บั้งหมัก 7	P-317				4M				4M				4M				
189	FERMENT	บั้งหมัก 8	P-318				4M				4M				4M				
190	Ferment	ถังหมัก 1	T-311						6M						6M				
191	Ferment	ถังหมัก 2	T-312						6M						6M				
192	Ferment	ถังหมัก 3	T-313						6M						6M				
193	Ferment	ถังหมัก 4	T-314						6M						6M				
194	Ferment	ถังหมัก 5	T-315						6M						6M				
195	Ferment	ถังหมัก 6	T-316						6M						6M				
196	Ferment	ถังหมัก 7	T-317						6M						6M				
197	Ferment	ถังหมัก 8	T-318						6M						6M				
198	FERMENT	Ferment Cooler 1	H-311	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M				
199	FERMENT	Ferment Cooler 2	H-312	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M				
200	FERMENT	Ferment Cooler 3	H-313	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M				

ผู้จัดทำแผน....

ผู้ตรวจสอบ..

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 9/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน				4M= ทำทุก 4 เดือน				6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก			
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark			
161	FERMENT	Co2 SCRUBBER และ บั้ม 1	CS-311 A				4M				4M				4M				
162	FERMENT	Co2 SCRUBBER และ บั้ม 2	CS-311 B				4M				4M				4M				
163	FERMENT	บั้มเติมน้ำ CO2 1	P-322 A				4M				4M				4M				
164	FERMENT	บั้มเติมน้ำ CO2 2	P-322 B				4M				4M				4M				
165	FERMENT	ถังเติมน้ำ CO2	T-322 A						6M						6M				
166	FERMENT	ไวกวน 1 A	R-311 A						6M						6M				
167	FERMENT	ไวกวน 1 B	R-311 B						6M						6M				
168	FERMENT	ไวกวน 2 A	R-312 A						6M						6M				
169	FERMENT	ไวกวน 2B	R-312 B						6M						6M				
170	FERMENT	ไวกวน 3 A	R-313 A						6M						6M				
171	FERMENT	ไวกวน 3 B	R-313 B						6M						6M				
172	FERMENT	ไวกวน 4 A	R-314 A						6M						6M				
173	FERMENT	ไวกวน 4 B	R-314 B						6M						6M				
174	FERMENT	ไวกวน 5 A	R-315 A						6M						6M				
175	FERMENT	ไวกวน 5B	R-315 B						6M						6M				
176	FERMENT	ไวกวน 6 A	R-316 A						6M						6M				
177	FERMENT	ไวกวน 6 B	R-316 B						6M						6M				
178	FERMENT	ไวกวน 7 A	R-317 A						6M						6M				
179	FERMENT	ไวกวน 7 B	R-317 B						6M						6M				
180	FERMENT	ไวกวน 8 A	R-318 A						6M						6M				

ผู้จัดทำแผน.....

ผู้ตรวจสอบ..

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผนที่ 8/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M= ทำทุก 4 เดือน		6M=ทำทุก 6 เดือน		2M =ทำทุก 12 เดือน		■ = สั่งทำภายนอก								Remark
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
141	FERMENT	บ่มดูทราย	P-300				4M				4M				4M	
142	FERMENT	บ่มสารละลายโซดาไฟ 2	P-346 B				4M				4M				4M	
143	FERMENT	ถังแอมโมเนีย	T-347												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน
144	FERMENT	บ่มแอมโมเนีย	P-347 A												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน
145	FERMENT	ระบบแอมโมเนียม Scupper	CS-347												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน
146	FERMENT	บ่มโซดาไฟลงถังหมัก 1	P-348 A				4M				4M				4M	
147	FERMENT	บ่มโซดาไฟลงถังหมัก 2	P-348 B				4M				4M				4M	
148	FERMENT	ถังและใบกวนโซดาไฟลงถังหมัก	TA-348						6M						6M	
149	FERMENT	ถังเพาะกล้ายีสต์ 1	T-335A						6M						6M	
150	FERMENT	ถังเพาะกล้ายีสต์ 2	T-335B						6M						6M	
151	FERMENT	ถังโซดาไฟล้างไลน์	T-335C						6M						6M	
152	FERMENT	Preferment Cooler 1	H-335A	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	
153	FERMENT	Preferment Cooler 2	H-335B	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	
154	FERMENT	บ่มเพาะกล้ายีสต์ 1	P-335A				4M				4M				4M	
155	FERMENT	บ่มเพาะกล้ายีสต์ 2	P-335B				4M				4M				4M	
156	FERMENT	บ่มโซดาไฟล้างไลน์	P-335C				4M				4M				4M	
157	FERMENT	เครื่องผสมยีสต์	MU-335				4M				4M				4M	
158	FERMENT	ชุดให้อากาศถังเพาะกล้ายีสต์ A	MA-341 A				4M				4M				4M	
159	FERMENT	ชุดให้อากาศถังเพาะกล้ายีสต์ B	MA-341 B				4M				4M				4M	
160	FERMENT	HEPA Filter	MA-340				4M				4M				4M	

ผู้จัดทำแผน...

ผู้ตรวจสอบ....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 7/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M= ทำทุก 4 เดือน		6M=ทำทุก 6 เดือน		2M=ทำทุก 12 เดือน		■ = ส่งทำภายนอก								Remark
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
121	หม้อต้ม	ถังรับน้ำเขียว	T-215						6M						6M	
122	หม้อต้ม	ลิฟ	LP-221						6M						6M	
123	หม้อต้ม	Air For Indstument	AR-200						6M						6M	
124	หม้อต้ม	Condenser 1	H-215 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
125	หม้อต้ม	Condenser 2	H-215 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
126	หม้อต้ม	ปั้มแยกทราย 1	P-222 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
127	หม้อต้ม	ปั้มแยกทราย 2	P-222 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
128	หม้อต้ม	ปั้มแยกทราย 3	P-222 C												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
129	หม้อต้ม	ปั้มแยกทราย 4	P-222 D				4M				4M				4M	
130	หม้อต้ม	ปั้มแยกทราย 5	P-222 E				4M				4M				4M	
131	หม้อต้ม	ชุดแยกทราย	CY-222 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
132	หม้อต้ม	ชุดแยกทราย	CY-222 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
133	หม้อต้ม	ชุดแยกทราย	CY-222 C												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
134	หม้อต้ม	ชุดแยกทราย	CY-222 D				4M				4M				4M	
135	หม้อต้ม	ชุดแยกทราย	CY-222 E				4M				4M				4M	
136	หม้อต้ม	Jet Cooker	ST-200 A						6M						6M	
137	หม้อต้ม	ห้องคียีสต์เอทานอล	Air-200				4M				4M				4M	
138	FERMENT	ถังสารละลายโซดาไฟเข้มข้น	T-346 A						6M						6M	
139	FERMENT	ปั้มสารละลายโซดาไฟ 1	P-346 A						6M						6M	
140	FERMENT	ถังสารละลายโซดาไฟถัง 2	T-346 B						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน...

ผู้ตรวจสอบ....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 6/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M= ทำทุก 4 เดือน		6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก				Remark
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
101	หม้อต้ม	ต้มหม้อต้ม 5	P-214C				4M				4M				4M	
102	หม้อต้ม	ต้มหม้อต้ม 6	P-214D				4M				4M				4M	
103	หม้อต้ม	ป้อนน้ำแป้งสุก 1	P-212A				4M				4M				4M	
104	หม้อต้ม	ป้อนน้ำแป้งสุก 2	P-212B				4M				4M				4M	
105	หม้อต้ม	ป้อนน้ำแป้งสุก 3	P-212C				4M				4M				4M	
106	หม้อต้ม	ป้อนน้ำแป้งสุก 4	P-212D				4M				4M				4M	
107	หม้อต้ม	หม้อพักไอน้ำหม้อต้ม	HL-200						6M						6M	
108	หม้อต้ม	Slurry Preheater	H-214				4M				4M				4M	
109	หม้อต้ม	Slurry Cooler 1A	H-212A1				4M				4M				4M	
110	หม้อต้ม	Slurry Cooler 2A	H-212A2				4M				4M				4M	
111	หม้อต้ม	Slurry Cooler 3A	H-212A3				4M				4M				4M	
112	หม้อต้ม	Slurry Cooler 1B	H-212B1				4M				4M				4M	
113	หม้อต้ม	Slurry Cooler 2B	H-212B2				4M				4M				4M	
114	หม้อต้ม	Slurry Cooler 3B	H-212B3				4M				4M				4M	
115	หม้อต้ม	ถังสายละลายโซดาไฟ(หอกลิ้น)	TA-234						6M						6M	
116	หม้อต้ม	ต้มสายละลายโซดาไฟ 1	P-234A						6M						6M	
117	หม้อต้ม	ต้มสายละลายโซดาไฟ 2	P-234B						6M						6M	
118	หม้อต้ม	ต้ม Dosing A	P-215						6M						6M	
119	หม้อต้ม	ป้อนน้ำเขียว 1	P-215 A						6M						6M	
120	หม้อต้ม	ป้อนน้ำเขียว 2	P-215 B						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 5/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน				4M= ทำทุก 4 เดือน				6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก	
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark	
81	โรงโม่	ปั้มแชนเปอ PSC	P-102				4M				4M				4M		
82	โรงโม่	ห้อง Control โรงโม่	Air-100				4M				4M				4M		
83	โรงโม่	ห้องไฟโรงโม่ตัวที่ 1	Air-101				4M				4M				4M		
84	โรงโม่	ห้องไฟโรงโม่ตัวที่ 2	Air-102				4M				4M				4M		
85	หม้อต้ม	หม้อต้มและใบกวน 1	TA-210A						6M						6M		
86	หม้อต้ม	หม้อต้มและใบกวน 2	TA-210B						6M						6M		
87	หม้อต้ม	Cooktube 1	T-213A						6M						6M		
88	หม้อต้ม	Cooktube 2	T-213B						6M						6M		
89	หม้อต้ม	Flash Tank	T-214						6M						6M		
90	หม้อต้ม	ถังพักน้ำแป้งสุกและใบกวน 1	TA-212A						6M						6M		
91	หม้อต้ม	ถังพักน้ำแป้งสุกและใบกวน 2	TA-212B						6M						6M		
92	หม้อต้ม	Condens Sate Pump 1	P-216 A												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
93	หม้อต้ม	Condens Sate Pump 2	P-216 B												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
94	หม้อต้ม	Vacuum Pump 1	P-217 A												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
95	หม้อต้ม	Vacuum Pump 2	P-217 B												12M	*เครื่องจักร ไม่ได้ใช้งาน	
96	หม้อต้ม	ปั้มหม้อต้ม 1	P-211A						6M						6M		
97	หม้อต้ม	ปั้มหม้อต้ม 2	P-211B						6M						6M		
98	หม้อต้ม	ปั้มดูดน้ำแป้ง Cooktube	P-213						6M						6M		
99	หม้อต้ม	ปั้มหม้อต้ม 3	P-214A				4M				4M				4M		
100	หม้อต้ม	ปั้มหม้อต้ม 4	P-214B				4M				4M				4M		

ผู้จัดทำแผน...

.....

ผู้ตรวจสอบ...

...

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

แผ่นที่ 4/32

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน				4M= ทำทุก 4 เดือน				6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ตั้งทำภายนอก	
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark	
61	โรงโม่	ถังละลายผงมันเส้น (Mixer) 2	TA-122 B						6M						6M		
62	โรงโม่	ถังพักน้ำแป้งมันเส้นและใบกวน 1	TA-101 A1						6M						6M		
63	โรงโม่	ชุดใบกวนปากผงแป้งหัวถัง2	TA-101 A2						6M						6M		
64	โรงโม่	ถังพักน้ำแป้งมันเส้นและใบกวน 1	TA-101 B1						6M						6M		
65	โรงโม่	ชุดใบกวนปากผงแป้งหัวถัง2	TA-101 B2						6M						6M		
66	โรงโม่	ปั๊มถังพักน้ำแป้งมันเส้น 1	P-101A				4M				4M				4M		
67	โรงโม่	ปั๊มถังพักน้ำแป้งมันเส้น 2	P-101B				4M				4M				4M		
68	โรงโม่	ปั๊มถังพักน้ำแป้งมันเส้น 3	P-101C				4M				4M				4M		
69	โรงโม่	ปั๊มถังพักน้ำแป้งมันเส้น 4	P-101D				4M				4M				4M		
70	โรงโม่	ถังน้ำร้อนมันเส้น 1	T-112 A						6M						6M		
71	โรงโม่	ปั๊มน้ำร้อนมันเส้น 1	P-112A				4M				4M				4M		
72	โรงโม่	ปั๊มน้ำร้อนมันเส้น 2	P-112B				4M				4M				4M		
73	โรงโม่	ถังผสมโซดาไฟปรับ pH น้ำแป้ง	T-221						6M						6M		
74	โรงโม่	ปั๊มโซดาไฟปรับ pH น้ำแป้ง 1	P-221 A				4M				4M				4M		
75	โรงโม่	ปั๊มโซดาไฟปรับ pH น้ำแป้ง 2	P-221 B				4M				4M				4M		
76	โรงโม่	ปั๊ม Dosing A	P-121				4M				4M				4M		
77	โรงโม่	ปั๊ม Dosing B	P-122				4M				4M				4M		
78	โรงโม่	ปั๊ม Dosing C	P-123				4M				4M				4M		
79	โรงโม่	ปั๊ม Dosing D	P-124				4M				4M				4M		
80	โรงโม่	ปั๊ม Dosing E	P-125				4M				4M				4M		

ผู้จัดทำแผน.....

ผู้ตรวจสอบ.....

.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 3/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน				4M= ทำทุก 4 เดือน				6M =ทำทุก 6 เดือน				2M =ทำทุก 12 เดือน				■ = ส่งทำภายนอก			
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark			
41	โรงโม่	เครื่องโม่มันเส้น 1	SE-101				4M				4M				4M				
42	โรงโม่	เครื่องโม่มันเส้น 2	SE-102				4M				4M				4M				
43	โรงโม่	เครื่องโม่มันเส้น 3	SE-103				4M				4M				4M				
44	โรงโม่	Rotary AirLock 1	RT-101						6M						6M				
45	โรงโม่	Rotary AirLock 2	RT-102						6M						6M				
46	โรงโม่	Rotary AirLock 3	RT-103						6M						6M				
47	โรงโม่	Rotary AirLock 4	RT-104						6M						6M				
48	โรงโม่	Rotary AirLock 5	RT-105						6M						6M				
49	โรงโม่	Rotary AirLock 6	RT-106						6M						6M				
50	โรงโม่	Load Cell 1	RT-107						6M						6M				
51	โรงโม่	Load Cell 2	RT-108						6M						6M				
52	โรงโม่	สกรูพักผงแป้ง	RT-109						6M						6M				
53	โรงโม่	3 Way Valve	RT-110						6M						6M				
54	โรงโม่	เครื่องคัดฝุ่นมันเส้น line 1 (Bag Fillter)	BF-101						6M						6M				
55	โรงโม่	เครื่องคัดฝุ่นมันเส้น line 2 (Bag Fillter)	BF-102						6M						6M				
56	โรงโม่	เครื่องคัดฝุ่นมันเส้น line 3 (Bag Fillter)	BF-103						6M						6M				
57	โรงโม่	ระบบพัดลมและระบบท่อ line 1	FN-101				4M				4M				4M				
58	โรงโม่	ระบบพัดลมและระบบท่อ line 2	FN-102				4M				4M				4M				
59	โรงโม่	ระบบพัดลมและระบบท่อ line 3	FN-103				4M				4M				4M				
60	โรงโม่	ถังละลายผงมันเส้น (Mixer) 1	TA-122 A						6M						6M				

ผู้จัดทำแผน...

ผู้ตรวจสอบ.....

.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 2/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M = ทำทุก 4 เดือน

6M = ทำทุก 6 เดือน

2M = ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
21	โรงโม่	ถังหมักมันสดและใบกวน	TA-002												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
22	โรงโม่	บ่มถังพักมันสด 1	P-002-A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
23	โรงโม่	บ่มถังพักมันสด 2	P-002-B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
24	โรงโม่	ชุดปั๊มมันเส้น	HP-101						6M						6M	
25	โรงโม่	สายพานลำเลียงมันเส้น 1	SA-101						6M						6M	
26	โรงโม่	สายพานลำเลียงมันเส้น 2	SA-102						6M						6M	
27	โรงโม่	สายพานลำเลียงมันเส้น 3	SA-103						6M						6M	
28	โรงโม่	สายพานลำเลียงคัดแยกหิน	SA-104						6M						6M	
29	โรงโม่	สกรูดึงมันเส้น line 2	SW-100						6M						6M	
30	โรงโม่	สกรูดึงผงแป้ง BF 1 ตัวที่ 1	SW-101						6M						6M	
31	โรงโม่	สกรูดึงผงแป้ง BF 1 ตัวที่ 2	SW-102						6M						6M	
32	โรงโม่	สกรูดึงผงแป้ง BF 2 ตัวที่ 1	SW-103						6M						232	
33	โรงโม่	สกรูดึงผงแป้ง BF 2 ตัวที่ 2	SW-104						6M						6M	
34	โรงโม่	สกรูดึงมันสดลงลูกโม่ 1	SW-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
35	โรงโม่	สกรูดึงมันสดลงลูกโม่ 2	SW-002												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
36	โรงโม่	สกรูดึงมันสดลงลูกโม่ 3	SW-003												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
37	โรงโม่	สกรูดึงมันสดลงลูกโม่ 4	SW-004												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
38	โรงโม่	สกรูดึงมันสดลงลูกโม่ 5	SW-005												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
39	โรงโม่	สกรูดึงผงแป้ง BF 3 ตัวที่ 1	SW-105						6M						6M	
40	โรงโม่	สกรูดึงผงแป้ง BF 3 ตัวที่ 2	SW-106						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน.....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3



P.S.C Starch Product PCL.

แผ่นที่ 1/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน

4M = ทำทุก 4 เดือน

6M = ทำทุก 6 เดือน

2M = ทำทุก 12 เดือน

■ = ส่งทำภายนอก

No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Remark
1	โรงโม่	ชุดบ้อนหัวมันสด	HP-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
2	โรงโม่	สายพานลำเลียง 1	SA-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
3	โรงโม่	สายพานลำเลียง 2	SA-002												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
4	โรงโม่	สายพานลำเลียง 3	SA-003												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
5	โรงโม่	ชุดตรวจจับโลหะ	MG-011												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
6	โรงโม่	เครื่องร่อนเปลือก	SB-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
7	โรงโม่	เครื่องล้างหัวมันสด	SC-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
8	โรงโม่	เครื่องแยกเปลือก	SP-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
9	โรงโม่	เครื่องคัดหิน	SS-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
10	โรงโม่	เครื่องสับมันและแบ่งมันลงโม	SD-001A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
11	โรงโม่	เครื่องสับมันและแบ่งมันลงโม	SD-001B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
12	โรงโม่	ชุดบ่มอากาศบ่อล้างมันสด	VP-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
13	โรงโม่	เครื่องโม 1	SE-001												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
14	โรงโม่	เครื่องโม 2	SE-002												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
15	โรงโม่	เครื่องโม 3	SE-003												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
16	โรงโม่	เครื่องโม 4	SE-004												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
17	โรงโม่	เครื่องโม 5	SE-005												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
18	โรงโม่	อ่างรับน้ำเบ่งมันสด	SM-012												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
19	โรงโม่	บ่มส่งน้ำเบ่งเข้าถังพักน้ำเบ่ง 1	P-001 A												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน
20	โรงโม่	บ่มส่งน้ำเบ่งเข้าถังพักน้ำเบ่ง 2	P-001 B												12M	*เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

ผู้จัดทำแผน....

ผู้ตรวจสอบ....

EMT-R-004-R3



S.C. Starch Product PCL.

แผ่นที่ 3/32

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี ประจำปีโรงกลั่นเอทานอล

ประจำปี67.....

1M = ทำทุก 1 เดือน		4M= ทำทุก 4 เดือน		6M =ทำทุก 6 เดือน		12M =ทำทุก 12 เดือน		■ = ส่งทำภายนอก								Remark
No.	Section	Machine Name	Tag No.	JAN	FEB	MAR	APIL	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
41	โรงโม่	เครื่องโม่มันเส้น 1	SE-101				4M				4M				4M	
42	โรงโม่	เครื่องโม่มันเส้น 2	SE-102				4M				4M				4M	
43	โรงโม่	เครื่องโม่มันเส้น 3	SE-103				4M				4M				4M	
44	โรงโม่	Rotary AirLock 1	RT-101						6M						6M	
45	โรงโม่	Rotary AirLock 2	RT-102						6M						6M	
46	โรงโม่	Rotary AirLock 3	RT-103						6M						6M	
47	โรงโม่	Rotary AirLock 4	RT-104						6M						6M	
48	โรงโม่	Rotary AirLock 5	RT-105						6M						6M	
49	โรงโม่	Rotary AirLock 6	RT-106						6M						6M	
50	โรงโม่	Load Cell 1	RT-107						6M						6M	
51	โรงโม่	Load Cell 2	RT-108						6M						6M	
52	โรงโม่	สกรูพักผงแป้ง	RT-109						6M						6M	
53	โรงโม่	3 Way Valve	RT-110						6M						6M	
54	โรงโม่	เครื่องคัดฝุ่นมันเส้น line 1 (Bag Filter)	BF-101						6M						6M	
55	โรงโม่	เครื่องคัดฝุ่นมันเส้น line 2 (Bag Filter)	BF-102						6M						6M	
56	โรงโม่	เครื่องคัดฝุ่นมันเส้น line 3 (Bag Filter)	BF-103						6M						6M	
57	โรงโม่	ระบบพัดลมและระบบท่อ line 1	FN-101				4M				4M				4M	
58	โรงโม่	ระบบพัดลมและระบบท่อ line 2	FN-102				4M				4M				4M	
59	โรงโม่	ระบบพัดลมและระบบท่อ line 3	FN-103				4M				4M				4M	
60	โรงโม่	ถังละลายผงมันเส้น (Mixer) 1	TA-122 A						6M						6M	

ผู้จัดทำแผน.....

ผู้ตรวจสอบ.....

EMT-R-004-R3

ภาคผนวก ข3

เอกสารหรือแผนการชุดลอกตะกอนในบ่อ Anaerobic



แผนการขุดลอกตะกอนในบ่อหมักไร้อากาศ (Anarobic Pond)																																						
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด																																						
ลำดับ	ชื่อบ่อ	ปีที่ 1												ปีที่ 2												ปีที่ 3												หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	บ่อหมักไร้อากาศ 1 (Anaerobic Pond 1)	■	■	■				x	x	x	x	x	x							x	x	x	x	x	x	■	■	■				x	x	x	x	x	x	
2	บ่อหมักไร้อากาศ 2 (Anaerobic Pond 2)				■	■	■	x	x	x	x	x	x							x	x	x	x	x	x				■	■	■	x	x	x	x	x	x	
3	บ่อหมักไร้อากาศ 3 (Anaerobic Pond 3)							x	x	x	x	x	x	■	■	■				x	x	x	x	x	x							x	x	x	x	x	x	
4	บ่อหมักไร้อากาศ 4 (Anaerobic Pond 4)							x	x	x	x	x	x				■	■	■	x	x	x	x	x	x							x	x	x	x	x	x	

หมายเหตุ : x หมายถึงช่วงฤดูฝนจะไม่ทำการขุดลอกตะกอน เนื่องจากปัญหาการขนส่ง และบริเวณตากและพื้นที่จัดเก็บ

ภาคผนวก ข4
เอกสารการบันทึกปริมาณน้ำเสีย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



วันที่	เอทานอล		
	ตัวเลขมิเตอร์	ปริมาณน้ำเสีย	หมายเหตุ
1 มิ.ย. 67	393,184.00		
2 มิ.ย. 67	394,800.00	1,616.00	
3 มิ.ย. 67	396,404.00	1,604.00	
4 มิ.ย. 67	397,991.00	1,587.00	
5 มิ.ย. 67	399,585.00	1,594.00	
6 มิ.ย. 67	401,131.00	1,546.00	
7 มิ.ย. 67	402,658.00	1,527.00	
8 มิ.ย. 67	404,195.00	1,537.00	
9 มิ.ย. 67	405,722.00	1,527.00	
10 มิ.ย. 67	407,260.00	1,538.00	
11 มิ.ย. 67	408,770.00	1,510.00	
12 มิ.ย. 67	410,247.00	1,477.00	
13 มิ.ย. 67	410,247.00	-	
14 มิ.ย. 67	411,919.00	1,672.00	
15 มิ.ย. 67	411,919.00	-	
16 มิ.ย. 67	411,919.00	-	
17 มิ.ย. 67	416,492.00	4,573.00	
18 มิ.ย. 67	416,492.00	-	
19 มิ.ย. 67	418,634.00	2,142.00	
20 มิ.ย. 67	420,123.00	1,489.00	
21 มิ.ย. 67	421,627.00	1,504.00	
22 มิ.ย. 67	423,087.00	1,460.00	
23 มิ.ย. 67	424,566.00	1,479.00	
24 มิ.ย. 67	426,034.00	1,468.00	
25 มิ.ย. 67	428,956.00	2,922.00	
26 มิ.ย. 67	428,956.00	-	
27 มิ.ย. 67	430,272.00	1,316.00	
28 มิ.ย. 67	431,668.00	1,396.00	
29 มิ.ย. 67	432,988.00	1,320.00	
30 มิ.ย. 67	434,420.00	1,432.00	
		41,236.00	

วันที่	เอทานอล		
	ตัวเลขมิเตอร์	ปริมาณน้ำเสีย	หมายเหตุ
1 ก.ค. 67	435,790.00	1,370.00	
2 ก.ค. 67	437,175.00	1,385.00	
3 ก.ค. 67	438,567.00	1,392.00	
4 ก.ค. 67	439,940.00	1,373.00	
5 ก.ค. 67	441,365.00	1,425.00	
6 ก.ค. 67	442,753.00	1,388.00	
7 ก.ค. 67	444,176.00	1,423.00	
8 ก.ค. 67	445,620.00	1,444.00	
9 ก.ค. 67	447,137.00	1,517.00	
10 ก.ค. 67	447,137.00	-	
11 ก.ค. 67	449,181.00	2,044.00	
12 ก.ค. 67	451,698.00	2,517.00	
13 ก.ค. 67	452,128.00	430.00	
14 ก.ค. 67	453,629.00	1,501.00	
15 ก.ค. 67	455,155.00	1,526.00	
16 ก.ค. 67	456,672.00	1,517.00	
17 ก.ค. 67	456,672.00	-	
18 ก.ค. 67	458,167.00	1,495.00	
19 ก.ค. 67	461,145.00	2,978.00	
20 ก.ค. 67	462,672.00	1,527.00	
21 ก.ค. 67	464,139.00	1,467.00	
22 ก.ค. 67	465,650.00	1,511.00	
23 ก.ค. 67	467,076.00	1,426.00	
24 ก.ค. 67	468,588.00	1,512.00	
25 ก.ค. 67	470,119.00	1,531.00	
26 ก.ค. 67	471,631.00	1,512.00	
27 ก.ค. 67	473,156.00	1,525.00	
28 ก.ค. 67	474,713.00	1,557.00	
29 ก.ค. 67	476,270.00	1,557.00	
30 ก.ค. 67	477,796.00	1,526.00	
31 ก.ค. 67	479,297.00	1,501.00	
		44,877.00	

วันที่	เอทานอล		
	ตัวเลขมิเตอร์	ปริมาณน้ำเสีย	หมายเหตุ
1 ส.ค. 67	480,777.00	1,480.00	
2 ส.ค. 67	482,312.00	1,535.00	
3 ส.ค. 67	483,736.00	1,424.00	
4 ส.ค. 67	485,159.00	1,423.00	
5 ส.ค. 67	486,183.00	1,024.00	
6 ส.ค. 67	487,572.00	1,389.00	
7 ส.ค. 67	488,928.00	1,356.00	
8 ส.ค. 67	488,928.00	-	
9 ส.ค. 67	491,698.00	2,770.00	shutdown
10 ส.ค. 67	493,067.00	1,369.00	
11 ส.ค. 67	493,067.00	-	
12 ส.ค. 67	495,816.00	2,749.00	
13 ส.ค. 67	497,209.00	1,393.00	
14 ส.ค. 67	498,732.00	1,523.00	
15 ส.ค. 67	500,284.00	1,552.00	
16 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
17 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
18 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
19 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
20 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
21 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
22 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
23 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
24 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
25 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
26 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
27 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
28 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
29 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
30 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
31 ส.ค. 67	500,284.00	-	shutdown
		20,987.00	

วันที่	เอทานอล		
	ตัวเลขมิเตอร์	ปริมาณน้ำเสีย	หมายเหตุ
1 ก.ย. 67	500,284.00	-	
2 ก.ย. 67	500,284.00	-	
3 ก.ย. 67	500,284.00	-	
4 ก.ย. 67	500,284.00	-	
5 ก.ย. 67	502,187.00	1,903.00	
6 ก.ย. 67	503,618.00	1,431.00	
7 ก.ย. 67	505,085.00	1,467.00	
8 ก.ย. 67	505,085.00	-	
9 ก.ย. 67	506,877.00	1,792.00	
10 ก.ย. 67	508,370.00	1,493.00	
11 ก.ย. 67	509,864.00	1,494.00	
12 ก.ย. 67	511,359.00	1,495.00	
13 ก.ย. 67	512,885.00	1,526.00	
14 ก.ย. 67	514,407.00	1,522.00	
15 ก.ย. 67	514,407.00	-	
16 ก.ย. 67	514,407.00	-	
17 ก.ย. 67	515,973.00	1,566.00	
18 ก.ย. 67	517,518.00	1,545.00	
19 ก.ย. 67	518,982.00	1,464.00	
20 ก.ย. 67	520,480.00	1,498.00	
21 ก.ย. 67	522,088.00	1,608.00	
22 ก.ย. 67	522,088.00	-	
23 ก.ย. 67	522,711.00	623.00	
24 ก.ย. 67	524,185.00	1,474.00	
25 ก.ย. 67	525,668.00	1,483.00	
26 ก.ย. 67	527,167.00	1,499.00	
27 ก.ย. 67	528,677.00	1,510.00	
28 ก.ย. 67	530,225.00	1,548.00	
29 ก.ย. 67	531,795.00	1,570.00	
30 ก.ย. 67	533,288.00	1,493.00	
		33,004.00	

วันที่	เอทานอล		
	ตัวเลขมิเตอร์	ปริมาณน้ำเสีย	หมายเหตุ
1 ต.ค. 67	534,868.00	1,580.00	
2 ต.ค. 67	536,430.00	1,562.00	
3 ต.ค. 67	538,000.00	1,570.00	
4 ต.ค. 67	539,574.00	1,574.00	
5 ต.ค. 67	541,141.00	1,567.00	
6 ต.ค. 67	542,656.00	1,515.00	
7 ต.ค. 67	544,208.00	1,552.00	
8 ต.ค. 67	545,729.00	1,521.00	
9 ต.ค. 67	547,247.00	1,518.00	
10 ต.ค. 67	548,762.00	1,515.00	
11 ต.ค. 67	550,275.00	1,513.00	
12 ต.ค. 67	551,766.00	1,491.00	
13 ต.ค. 67	553,265.00	1,499.00	
14 ต.ค. 67	554,765.00	1,500.00	
15 ต.ค. 67	556,376.00	1,611.00	
16 ต.ค. 67	557,910.00	1,534.00	
17 ต.ค. 67	557,910.00	-	
18 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
19 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
20 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
21 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
22 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
23 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
24 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
25 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
26 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
27 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
28 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
29 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
30 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
31 ต.ค. 67	557,910.00	-	shutdown
		24,622.00	

วันที่	เอทานอล		
	ตัวเลขมิเตอร์	ปริมาณน้ำเสีย	หมายเหตุ
1 พ.ย. 67	557,910.00	-	shutdown
2 พ.ย. 67	557,910.00	-	shutdown
3 พ.ย. 67	557,910.00	-	shutdown
4 พ.ย. 67	557,910.00	-	shutdown
5 พ.ย. 67	557,910.00	-	shutdown
6 พ.ย. 67	562,166.00	4,256.00	
7 พ.ย. 67	563,668.00	1,502.00	
8 พ.ย. 67	564,835.00	1,167.00	
9 พ.ย. 67	566,340.00	1,505.00	
10 พ.ย. 67	567,850.00	1,510.00	
11 พ.ย. 67	569,428.00	1,578.00	
12 พ.ย. 67	572,463.00	3,035.00	
13 พ.ย. 67	572,463.00	-	
14 พ.ย. 67	574,038.00	1,575.00	
15 พ.ย. 67	575,614.00	1,576.00	
16 พ.ย. 67	577,123.00	1,509.00	
17 พ.ย. 67	578,687.00	1,564.00	
18 พ.ย. 67	578,687.00	-	
19 พ.ย. 67	581,701.00	3,014.00	
20 พ.ย. 67	583,274.00	1,573.00	
21 พ.ย. 67	584,828.00	1,554.00	
22 พ.ย. 67	586,382.00	1,554.00	
23 พ.ย. 67	587,950.00	1,568.00	
24 พ.ย. 67	589,530.00	1,580.00	
25 พ.ย. 67	590,191.00	661.00	
26 พ.ย. 67	591,058.00	867.00	
27 พ.ย. 67	592,428.00	1,370.00	
28 พ.ย. 67	593,795.00	1,367.00	
29 พ.ย. 67	595,171.00	1,376.00	
30 พ.ย. 67	596,654.00	1,483.00	
		38,744.00	

วันที่	เอทานอล		
	ตัวเลขมิเตอร์	ปริมาณน้ำเสีย	หมายเหตุ
1 ธ.ค. 67	598,154.00	1,500.00	
2 ธ.ค. 67	599,672.00	1,518.00	
3 ธ.ค. 67	601,198.00	1,526.00	
4 ธ.ค. 67	602,743.00	1,545.00	
5 ธ.ค. 67	604,287.00	1,544.00	
6 ธ.ค. 67	604,287.00	-	
7 ธ.ค. 67	604,287.00	-	
8 ธ.ค. 67	605,846.00	1,559.00	
9 ธ.ค. 67	608,228.00	2,382.00	
10 ธ.ค. 67	609,793.00	1,565.00	
11 ธ.ค. 67	611,370.00	1,577.00	
12 ธ.ค. 67	612,932.00	1,562.00	
13 ธ.ค. 67	614,465.00	1,533.00	
14 ธ.ค. 67	615,987.00	1,522.00	
15 ธ.ค. 67	617,537.00	1,550.00	
16 ธ.ค. 67	619,090.00	1,553.00	
17 ธ.ค. 67	620,700.00	1,610.00	
18 ธ.ค. 67	622,329.00	1,629.00	
19 ธ.ค. 67	623,920.00	1,591.00	
20 ธ.ค. 67	625,552.00	1,632.00	
21 ธ.ค. 67	627,172.00	1,620.00	
22 ธ.ค. 67	628,815.00	1,643.00	
23 ธ.ค. 67	630,498.00	1,683.00	
24 ธ.ค. 67	632,188.00	1,690.00	
25 ธ.ค. 67	633,784.00	1,596.00	
26 ธ.ค. 67	635,400.00	1,616.00	
27 ธ.ค. 67	636,973.00	1,573.00	
28 ธ.ค. 67	636,973.00	-	shutdown
29 ธ.ค. 67	636,973.00	-	shutdown
30 ธ.ค. 67	636,973.00	-	shutdown
31 ธ.ค. 67	636,973.00	-	shutdown
		40,319.00	

เอกสารการใช้น้ำ โรงพยาบาล

Date	Time	ตัวเลขมิเตอร์น้ำในแต่ละวัน (m3)											อัตราการใช้น้ำแต่ละส่วนงาน (m3)											Remark
		PSC	รวมปน(โรงน้ำ E	เฟอร์น้ำก่	ทอดัน	Cooling	ถังล้างผัก	เช็ดผ้าใบ	โรงอบกา	น้ำซักคอนดิเตล	น้ำทำ RO ทอดัน	ปั้มน้ำโรงน้ำ	PSC	รวมปน(โรงน้ำ E	เฟอร์น้ำก่	ทอดัน	Cooling	ถังล้างผัก	เช็ดผ้าใบ	โรงอบกา	ยอดไร่ (m3) / ไร่	ยอดไร่ (m3) / ไร่		
			ปั้มนอร์ 1-2	ปั้มนอร์ 3-4	ปั้มนอร์ 5-6	ปั้มนอร์ 7-8								ปั้มนอร์ 1-2	ปั้มนอร์ 3-4	ปั้มนอร์ 5-6	ปั้มนอร์ 7-8				ยอดไร่ (m3) / ไร่	ยอดไร่ (m3) / ไร่		
7/1/2567	20.00-08.00	657607	447090	844025	23595	504931	631893	169702	38889	68	165	185	0	284	272	256	265	169	0	53	1,077			
	08.00-20.00	657607	447374	844297	23851	505196	632062	169702	38942	71	173	203	0	393	360	276	191	174	2558	0	1,220	2,297		
7/2/2567	20.00-08.00	657607	447767	844657	24127	505387	632236	172260	38942	69	172	206	0	190	172	250	423	129	0	42	1,035			
	08.00-20.00	657607	447957	844829	24377	505810	632365	172260	38984	68	180	203	0	319	290	282	118	176	2524	0	1,009	2,044		
7/3/2567	20.00-08.00	657607	448276	845119	24659	505928	632541	174784	38984	69	178	199	0	329	260	269	262	153	0	0	1,120			
	08.00-20.00	657607	448605	845379	24928	506190	632694	174784	38984	69	178	193	0	310	378	286	177	236	2584	0	1,151	2,271		
7/4/2567	20.00-08.00	657607	448915	845757	25214	506367	632930	177368	38984	67	173	214	0	292	231	252	256	135	0	83	1,031			
	08.00-20.00	657607	449207	845988	25466	506623	633065	177368	39067	46	179	162	0	227	337	284	86	217	2568	0	934	1,965		
7/5/2567	20.00-08.00	657607	449434	846325	25750	506709	633282	179936	39067	58	179	192	0	208	194	244	345	102	975	42	991			
	08.00-20.00	657607	449642	846519	25994	507054	633384	180911	39109	67	179	210	0	322	279	262	215	170	0	0	1,078	2,069		
7/6/2567	20.00-08.00	657607	449964	846798	26256	507269	633554	180911	39109	69	175	220	0	263	221	259	121	109	192	56	864			
	08.00-20.00	657607	450227	847019	26515	507390	633663	181103	39165	55	180	194	0	230	273	262	286	175	0	0	1,051	1,915		
7/7/2567	20.00-08.00	657607	450457	847292	26777	507676	633838	181103	39165	47	175	140	0	187	258	256	444	163	0	91	1,145			
	08.00-20.00	657607	450644	847550	27033	508120	634001	181103	39256	65	182	191	0	163	192	244	45	104	2284	0	644	1,789		
7/8/2567	20.00-08.00	657607	450807	847742	27277	508165	634105	183387	39256	69	177	195	0	243	309	267	192	193	0	37	1,011			
	08.00-20.00	657607	451050	848051	27544	508357	634298	183387	39293	68	181	188	0	298	239	260	149	158	2577	0	946	1,957		
7/9/2567	20.00-08.00	657607	451348	848290	27804	508506	634456	185964	39293	96	151	181	0	382	290	283	366	180	0	81	1,321			
	08.00-20.00	657607	451730	848580	28087	508872	634636	185964	39374	96	163	193	0	320	396	213	245	290	2564	0	1,174	2,495		
7/10/2567	20.00-08.00	657607	452050	848976	28300	509117	634926	188528	39374	96	97	170	0	0	0	0	0	0	0	0	-			
	08.00-20.00	657607	452050	848976	28300	509117	634926	188528	39374	19	28	37	0	0	508	458	228	272	2400	24	1,194	1,194		
7/11/2567	20.00-08.00	657607	452050	849484	28758	509345	635198	190928	39398	127	115	169	0	230	261	253	439	90	0	35	1,183			
	08.00-20.00	657607	452280	849745	29011	509784	635288	190928	39433	151	88	135	0	383	319	258	515	107	2	0	1,475	2,658		
7/12/2567	20.00-08.00	657607	452663	850064	29269	510299	635395	190930	39433	122	113	174	0	333	415	269	157	168	0	47	1,174			
	08.00-20.00	657607	452996	850479	29538	510456	635563	190930	39480	128	114	179	0	305	337	251	49	197	2593	0	942	2,116		
7/13/2567	20.00-08.00	657607	453301	850816	29789	510505	635760	193523	39480	112	137	143	0	304	293	269	244	194	0	61	1,110			
	08.00-20.00	657607	453605	851109	30058	510749	635954	193523	39541	110	134	162	0	296	267	260	304	170	2623	0	1,127	2,237		
7/14/2567	20.00-08.00	657607	453901	851376	30318	511053	636124	196146	39541	114	131	168	0	228	334	224	324	231	0	96	1,110			
	08.00-20.00	657607	454129	851710	30542	511377	636355	196146	39637	100	137	176	0	263	341	310	210	222	2682	0	1,124	2,234		
7/15/2567	20.00-08.00	657607	454392	852051	30852	511587	636577	198828	39637	71	173	176	0	231	207	222	300	118	0	63	960			
	08.00-20.00	657607	454623	852258	31074	511887	636695	198828	39700	97	146	179	0	298	261	275	147	162	2447	0	981	1,941		
7/16/2567	20.00-08.00	657607	454921	852519	31349	512034	636857	201275	39700	68	175	198	0	427	273	84	287	166	0	47	1,071			
	08.00-20.00	657607	455348	852792	31433	512321	637023	201275	39747	68	179	166	0	309	250	272	182	162	2387	0	1,013	2,084		
7/17/2567	20.00-08.00	657607	455657	853042	31705	512503	637185	203662	39747	70	175	169	0	373	278	117	249	169	0	54	1,017			
	08.00-20.00	657607	456030	853320	31822	512752	637354	203662	39801	70	182	139	0	283	539	265	276	221	1183	0	1,363	2,380		
7/18/2567	20.00-08.00	657607	456313	853859	32087	513028	637575	204845	39801	72	177	200	0	291	36	238	532	132	0	72	1,097			
	08.00-20.00	657607	456604	853895	32325	513560	637707	204845	39873	69	180	195	0	314	335	304	1	202	1503	0	954	2,051		
7/19/2567	20.00-08.00	657607	456918	854230	32629	513561	637909	206348	39873	80	179	184	0	261	234	222	271	150	0	66	988			
	08.00-20.00	657607	457179	854464	32851	513832	638059	206348	39939	78	177	191	0	160	302	326	156	185	2120	0	944	1,932		
7/20/2567	20.00-08.00	657607	457339	854766	33177	513988	638244	208468	39939	72	153	128	0	201	228	191	277	120	0	77	897			
	08.00-20.00	657607	457540	854994	33368	514265	638364	208468	40016	76	171	162	0	252	360	298	245	228	2745	0	1,155	2,052		
7/21/2567	20.00-08.00	657607	457792	855354	33666	514510	638592	211213	40016	92	142	169	0	265	249	230	274	151	0	69	1,018			
	08.00-20.00	657607	458057	855603	33896	514784	638743	211213	40085	90	156	183	0	322	222	253	177	124	2359	0	974	1,992		

เอกสารการใช้น้ำ โรงพยาบาล

Date	Time	ตัวเลขมิเตอร์น้ำในแต่ละวัน (m3)											อัตราการใช้น้ำแต่ละส่วนงาน (m3)										Remark
		PSC	รวมปน(โรงไม่ E.	เฟอว์มันท์	ทอดัน	Cooling	ถังถังหมัก	เข้าบ่ักไป	โรงอบตาก	บ่ักน้ำทอดี เตด	บ่ักน้ำ RO ทอดัน	บ่ักน้ำโรงไม่	PSC	รวมปน(โรงไม่ E.	เฟอว์มันท์	ทอดัน	Cooling	ถังถังหมัก	เข้าบ่ักไป	โรงอบตาก	ยอดใช้ (m3) / ไร่	ยอดใช้ (m3) / วัน	
			บ่ักบอร์ 1-2	บ่ักบอร์ 3-4	บ่ักบอร์ 5-6	บ่ักบอร์ 7-8								บ่ักบอร์ 1-2	บ่ักบอร์ 3-4	บ่ักบอร์ 5-6	บ่ักบอร์ 7-8				(m3) / ไร่	(m3) / วัน	
8/1/2567	20.00-08.00	657607	464062	861477	39375	520214	642375	235729	40718	73	159	188	0	201	283	244	273	184	1157	0	1,001		
	08.00-20.00	657607	464263	861760	39619	520487	642559	236886	40718	65	158	190	0	237	323	297	167	202	0	0	1,024	2,025	
8/2/2567	20.00-08.00	657607	464500	862083	39916	520654	642761	236886	40718	169	58	161	0	98	281	225	122	183	0	215	726		
	08.00-20.00	657607	464598	862364	40141	520776	642944	236886	40933	130	99	186	0	204	287	265	349	182	0	0	1,105	1,831	
8/3/2567	20.00-08.00	657607	464802	862651	40406	521125	643126	236886	40933	191	59	168	0	239	188	129	202	94	0	99	758		
	08.00-20.00	657607	465041	862839	40535	521327	643220	236886	41032	161	58	179	0	422	238	139	38	175	2544	0	837	1,595	
8/4/2567	20.00-08.00	657607	465463	863077	40674	521365	643395	239430	41032	45	154	128	0	27	306	145	281	204	0	0	759		
	08.00-20.00	657607	465490	863383	40819	521646	643599	239430	41032	58	65	120	0	362	278	150	169	196	1641	0	959	1,718	
8/5/2567	20.00-08.00	657607	465852	863661	40969	521815	643795	241071	41032	67	200	200	0	327	335	119	217	215	0	76	998		
	08.00-20.00	657607	466179	863996	41088	522032	644010	241071	41108	45	192	175	0	295	230	103	246	126	2543	0	874	1,872	
8/6/2567	20.00-08.00	657607	466474	864226	41191	522278	644136	243614	41108	43	196	200	0	329	302	138	221	185	0	71	990		
	08.00-20.00	657607	466803	864528	41329	522499	644321	243614	41179	43	190	193	0	322	214	97	423	123	1984	0	1,056	2,046	
8/7/2567	20.00-08.00	657607	467125	864742	41426	522922	644444	245598	41179	46	191	148	0	327	348	95	151	213	0	168	921		
	08.00-20.00	657607	467452	865090	41521	523073	644657	245598	41347	67	183	197	0	296	152	121	367	77	2310	0	936	1,857	
8/8/2567	20.00-08.00	657607	467748	865242	41642	523440	644734	247908	41347	105	130	184	0	253	360	125	112	239	0	75	850		
	08.00-20.00	657607	468001	865602	41767	523552	644973	247908	41422	72	163	182	0	269	229	117	269	120	2524	0	884	1,734	
8/9/2567	20.00-08.00	657607	468270	865831	41884	523821	645093	250432	41422	45	191	182	0	345	297	172	195	181	0	179	1,009		
	08.00-20.00	657607	468615	866128	42056	524016	645274	250432	41601	59	191	181	0	335	223	155	280	130	1263	0	993	2,002	
8/10/2567	20.00-08.00	657607	468950	866351	42211	524296	645404	251695	41601	49	181	185	0	296	343	174	106	238	0	75	919		
	08.00-20.00	657607	469246	866694	42385	524402	645642	251695	41676	43	193	192	0	394	229	161	292	124	1917	0	1,076	1,995	
8/11/2567	20.00-08.00	657607	469640	866923	42546	524694	645766	253612	41676	41	179	184	0	386	271	158	157	175	0	229	972		
	08.00-20.00	657607	470026	867194	42704	524851	645941	253612	41905	50	175	116	0	233	356	131	253	241	806	0	973	1,945	
8/12/2567	20.00-08.00	657607	470259	867550	42835	525104	646182	254418	41905	19	181	166	0	9	119	150	298	57	0	0	576		
	08.00-20.00	657607	470268	867669	42985	525402	646239	254418	41905	41	181	187	0	0	121	171	46	68	1797	0	338	914	
8/13/2567	20.00-08.00	657607	470268	867790	43156	525448	646307	256215	41905	20	178	152	0	0	124	164	94	55	0	0	382		
	08.00-20.00	657607	470268	867914	43320	525542	646362	256215	41905	43	182	160	0	0	213	180	267	65	2635	0	660	1,042	
8/14/2567	20.00-08.00	657607	470268	868127	43500	525809	646427	258850	41905	22	184	68	0	0	118	159	90	51	0	274	367		
	08.00-20.00	657607	470268	868245	43659	525899	646478	258850	42179	43	182	178	0	0	117	166	92	87	2625	0	375	742	
8/15/2567	20.00-08.00	657607	470268	868362	43825	525991	646565	261475	42179	-	178	150	0	0	0	0	0	0	0	0	-		
	08.00-20.00	657607	470268	868362	43825	525991	646565	261475	42179	22	184	33	0	0	883	441	382	677	3	0	1,706	1,706	
8/16/2567	20.00-08.00	657607	470268	869245	44266	526373	647242	261478	42179	69	91	84	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	
	08.00-20.00	657607	470268	869245	44266	526373	647242	261478	42179	69	99	163	0	0	193	128	462	38	2703	0	783	783	
8/17/2567	20.00-08.00	657607	470268	869438	44394	526835	647280	264181	42179	70	43	89	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	
	08.00-20.00	657607	470268	869438	44394	526835	647280	264181	42179	87	45	128	0	0	4	22	149	0	1000	0	175	175	
8/18/2567	20.00-08.00	657607	470268	869442	44416	526984	647280	265181	42179	73	43	115	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	
	08.00-20.00	657607	470268	869442	44416	526984	647280	265181	42179	90	45	115	0	0	5	0	161	0	0	0	166	166	
8/19/2567	20.00-08.00	657607	470268	869447	44416	527145	647280	265181	42179	66	43	105	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	
	08.00-20.00	657607	470268	869447	44416	527145	647280	265181	42179	64	44	92	0	0	2	24	166	0	0	0	192	192	
8/20/2567	20.00-08.00	657607	470268	869449	44440	527311	647280	265181	42179	74	44	129	0	0	0	0	2	0	0	0	2		
	08.00-20.00	657607	470268	869449	44440	527313	647280	265181	42179	79	44	86	0	0	29	49	57	0	0	0	135	137	
8/21/2567	20.00-08.00	657607	470268	869478	44489	527370	647280	265181	42179	69	30	115	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	
	08.00-20.00	657607	470268	869478	44489	527370	647280	265181	42179	71	40	96	0	0	0	12	154	0	2495	0	166	166	
8/22/2567	20.00-08.00	657607	470268	869478	44501	527524	647280	267676	42179	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-	
	08.00-20.00	657607	470268	869478	44501	527																	

เอกสารการใช้น้ำ โรงพยาบาล

Date	Time	ตัวเลขมิเตอร์น้ำในแต่ละวัน (m3)											อัตราการใช้น้ำแต่ละส่วนงาน (m3)											Remark
		PSC	รวมแปลน(โรงโม่ E.	เฟอร์นิเจอร์	ทอดมัน	Cooling	ถังสังกะสี	เข้าป่อฟ้าใบ	โรงอบกาก	ปิ้งข้าวทอด	ปิ้งข้าว RO	ปิ้งน้ำโรงโม่	PSC	รวมแปลน(โรงโม่ E.	เฟอร์นิเจอร์	ทอดมัน	Cooling	ถังสังกะสี	เข้าป่อฟ้าใบ	โรงอบกาก	ยอดใช้ (m3) / กะ	ยอดใช้ (m3) / วัน		
			ชั้นบนอร์ 1-2	ชั้นบนอร์ 3-4	ชั้นบนอร์ 5-6	ชั้นบนอร์ 7-8	-	-	-	-	-			ชั้นบนอร์ 1-2	ชั้นบนอร์ 3-4	ชั้นบนอร์ 5-6	ชั้นบนอร์ 7-8	-	-	-	-	-		
9/1/2567	20.00-08.00	657607	470295	869893	44613	530727	647562	272196	42179	43	-	100	0	287	113	7	197	37	0	0	604			
	08.00-20.00	657607	470582	870006	44620	530924	647599	272196	42179	119	39	120	0	375	122	0	111	38	1074	0	608	1,212		
9/2/2567	20.00-08.00	657607	470957	870128	44620	531035	647637	273270	42179	69	-	82	0	415	234	15	132	128	0	0	796			
	08.00-20.00	657607	471372	870362	44635	531167	647765	273270	42179	82	-	84	0	418	220	0	45	118	2711	0	683	1,479		
9/3/2567	20.00-08.00	657607	471790	870582	44635	531212	647883	275981	42179	63	-	88	0	461	302	43	110	127	0	0	916			
	08.00-20.00	657607	472251	870884	44678	531322	648010	275981	42179	65	-	79	0	446	183	1	52	94	2673	0	682	1,598		
9/4/2567	20.00-08.00	657607	472697	871067	44679	531374	648104	278654	42179	64	-	84	0	440	370	15	33	215	0	0	858			
	08.00-20.00	657607	473137	871437	44694	531407	648319	278654	42179	65	1	78	0	434	335	94	17	206	817	0	880	1,738		
9/5/2567	20.00-08.00	657607	473571	871772	44788	531424	648525	279471	42179	161	107	185	0	290	290	15	233	209	0	0	828			
	08.00-20.00	657607	473861	872062	44803	531657	648734	279471	42179	207	71	174	0	320	0	2	358	147	1760	0	680	1,508		
9/6/2567	20.00-08.00	657607	474181	872062	44805	532015	648881	281231	42179	103	150	186	0	396	0	18	314	163	0	141	728			
	08.00-20.00	657607	474577	872062	44823	532329	649044	281231	42320	181	108	211	0	315	227	0	194	146	2605	0	736	1,464		
9/7/2567	20.00-08.00	657607	474892	872289	44823	532523	649190	283836	42320	86	172	179	0	640	292	1	239	186	0	70	1,172			
	08.00-20.00	657607	475532	872581	44824	532762	649376	283836	42390	66	180	177	0	109	213	14	182	121	1505	0	518	1,690		
9/8/2567	20.00-08.00	657607	475641	872794	44838	532944	649497	285341	42390	98	34	80	0	0	0	0	0	0	0	67	-			
	08.00-20.00	657607	475641	872794	44838	532944	649497	285341	42457	-	-	-	0	349	320	48	60	204	276	0	777	777		
9/9/2567	20.00-08.00	657607	475990	873114	44886	533004	649701	285617	42457	144	108	167	0	323	312	4	178	142	0	143	817			
	08.00-20.00	657607	476313	873426	44890	533182	649843	285617	42600	150	112	190	0	439	284	1	169	238	2587	0	893	1,710		
9/10/2567	20.00-08.00	657607	476752	873710	44891	533351	650081	288204	42600	100	156	175	0	394	379	5	615	144	0	131	1,393			
	08.00-20.00	657607	477146	874089	44896	533966	650225	288204	42731	118	144	175	0	442	336	1	6	168	2689	0	785	2,178		
9/11/2567	20.00-08.00	657607	477588	874425	44897	533972	650393	290893	42731	128	263	182	0	398	335	60	301	199	0	172	1,094			
	08.00-20.00	657607	477986	874760	44957	534273	650592	290893	42903	109	131	163	0	401	309	130	81	151	1573	0	921	2,015		
9/12/2567	20.00-08.00	657607	478387	875069	45087	534354	650743	292466	42903	69	136	174	0	344	351	128	269	188	0	206	1,092			
	08.00-20.00	657607	478731	875420	45215	534623	650931	292466	43109	124	134	196	0	393	341	133	51	166	2593	0	918	2,010		
9/13/2567	20.00-08.00	657607	479124	875761	45348	534674	651097	295059	43109	98	133	171	0	378	41	146	396	169	0	150	961			
	08.00-20.00	657607	479502	875802	45494	535070	651266	295059	43259	121	134	211	0	383	0	198	115	203	2370	0	696	1,657		
9/14/2567	20.00-08.00	657607	479885	875802	45692	535185	651469	297429	43259	58	58	146	0	399	0	149	272	154	0	0	820	*มีตอร์ข้าวตุล		
	08.00-20.00	657607	480284	875802	45841	535457	651623	297429	43259	148	129	192	0	320	0	141	4	105	1992	0	465	1,285		
9/15/2567	20.00-08.00	657607	480604	875802	45982	535461	651728	299421	43259	-	-	-	0	498	148	127	172	130	0	0	945	*มีตอร์ข้าวตุล		
	08.00-20.00	657607	481102	148	46109	535633	651858	299421	43259	-	-	-	0	443	201	111	71	110	1347	0	826	1,771		
9/16/2567	20.00-08.00	657607	481545	349	46220	535704	651968	300768	43259	45	190	199	0	116	157	132	4	101	0	0	409			
	08.00-20.00	657607	481661	506	46352	535708	652069	300768	43259	-	-	-	0	0	158	144	218	152	2636	0	520	929		
9/17/2567	20.00-08.00	657607	481661	664	46496	535926	652221	303404	43259	179	56	172	0	0	60	126	262	50	0	240	448			
	08.00-20.00	657607	481661	724	46622	536188	652271	303404	43499	166	48	153	0	0	51	150	236	37	347	0	437	885		
9/18/2567	20.00-08.00	657607	481661	775	46772	536424	652308	303751	43499	98	157	191	0	281	279	228	175	166	0	266	963			
	08.00-20.00	657607	481942	1054	47000	536599	652474	303751	43765	100	126	170	0	168	241	255	40	141	0	0	704	1,667		
9/19/2567	20.00-08.00	657607	482110	1295	47255	536639	652615	303751	43765	92	167	89	0	204	303	263	191	204	0	115	961			
	08.00-20.00	657607	482314	1598	47518	536830	652819	303751	43880	95	159	185	0	177	249	243	315	158	2801	0	984	1,945		
9/20/2567	20.00-08.00	657607	482491	1847	47761	537145	652977	306552	43880	71	165	180	0	214	311	264	98	180	0	323	887			
	08.00-20.00	657607	482705	2158	48025	537243	653157	306552	44203	91	161	274	0	253	273	236	375	183	2907	0	1,137	2,024		
9/21/2567	20.00-08.00	657607	482958	2431	48261	537618	653340	309459	44203	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-			
	08.00-20.00	657607	482958	2431	48261	537618	653340	309459	44203	71	72	146	0	0	480	362	16	255	0	46	858	858		
9/22/2567	20.00-08.00	657607	482958	2911	48623	537634	653595	309459	44249	123	58	99	0	0	0	0	0	0	0	0	-			
	08.00-20.00	657607	482958	2911	48623	537634	653595	309459	44249	-	-	-	0	333	621	153	36	346	3324</					

เอกสารการใช้น้ำ โรงเอทานอล

Date	Time	ตัวเลขมิเตอร์น้ำในแต่ละวัน (m3)												อัตราการใช้น้ำแต่ละส่วนงาน (m3)										Remark	
		PSC	ชมแป(โรงไม่ E.	เทอร์มินัล	ทอดมัน	Cooling	ถังชีวหมัก	โรงแยกตะกอน	เข้บ่อผ้าใบ	โรงอบกาก	บ่อกักโคลนใส	บ่อกัก RO ทอดมัน	บ่อกักโรงไม่	PSC	ชมแป(โรงไม่ E.	เทอร์มินัล	ทอดมัน	Cooling	ถังชีวหมัก	โรงแยกตะกอน	เข้บ่อผ้าใบ	โรงอบกาก	ยอดไร่ (m3) / กะ		ยอดไร่ (m3) / วัน
			บ้นบอร์ 1-2	บ้นบอร์ 3-4	บ้นบอร์ 5-6	บ้นบอร์ 7-8									บ้นบอร์ 1-2	บ้นบอร์ 3-4	บ้นบอร์ 5-6	บ้นบอร์ 7-8							
10/1/2567	20.00-08.00	657607	488529	8175	51869	542075	656691	-	328821	45026	93	162	179	485	0	283	153	9	176	0	0	77	930		
	08.00-20.00	658092	488529	8458	52022	542084	656867	-	328821	45103	90	153	184	31	269	207	148	331	113	0	1780	0	986		1,916
10/2/2567	20.00-08.00	658123	488798	8665	52170	542415	656980	-	330601	45103	71	160	163	0	400	361	3	196	249	0	0	109	960		
	08.00-20.00	658123	489198	9026	52173	542611	657229	-	330601	45212	88	155	172	97	343	253	142	412	173	0	2224	0	1,247		2,207
10/3/2567	20.00-08.00	658220	489541	9279	52315	543023	657402	-	332825	45212	93	161	179	0	358	330	145	157	200	0	0	119	990		
	08.00-20.00	658220	489899	9609	52460	543180	657602	-	332825	45331	93	152	185	109	327	223	0	326	145	0	1928	0	985		1,975
10/4/2567	20.00-08.00	658329	490226	9832	52460	543506	657747	-	334753	45331	71	176	195	0	350	283	0	101	179	0	0	149	734		
	08.00-20.00	658329	490576	10115	52460	543607	657926	-	334753	45480	95	165	187	80	324	216	0	285	145	0	2221	0	905		1,639
10/5/2567	20.00-08.00	658409	490900	10331	52460	543892	658071	-	336974	45480	91	179	195	0	382	260	0	238	264	0	0	105	880		
	08.00-20.00	658409	491282	10591	52460	544130	658335	-	336974	45585	93	168	202	93	333	191	0	270	10	0	2137	0	887		1,767
10/6/2567	20.00-08.00	658502	491615	10782	52460	544400	658345	-	339111	45585	82	174	140	19	332	302	0	198	216	0	0	134	851		
	08.00-20.00	658521	491947	11084	52460	544598	658561	-	339111	45719	73	170	232	56	294	258	245	244	162	0	2659	0	1,097		1,948
10/7/2567	20.00-08.00	658577	492241	11342	52705	544842	658723	-	341770	45719	93	169	178	75	461	218	228	292	134	0	0	75	1,274		*เริ่มจดเลขน้ำโรงโกลน
	08.00-20.00	658652	492702	11560	52933	545134	658857	395060	341770	45794	81	172	138	163	290	253	286	241	171	199	2683	0	1,432		2,706
10/8/2567	20.00-08.00	658815	492992	11813	53219	545375	659028	395259	344453	45794	72	165	184	42	321	250	181	438	171	0	0	121	1,232		
	08.00-20.00	658857	493313	12063	53400	545813	659199	395259	344453	45915	93	173	196	27	312	260	197	141	174	355	2617	0	1,292		2,524
10/9/2567	20.00-08.00	658884	493625	12323	53597	545954	659373	395614	347070	45915	71	166	207	92	258	231	181	167	122	0	0	84	929		
	08.00-20.00	658976	493883	12554	53778	546121	659495	395614	347070	45999	87	172	194	41	311	276	188	226	152	340	2617	0	1,382		2,311
10/10/2567	20.00-08.00	659017	494194	12830	53966	546347	659647	395954	349687	45999	90	191	195	4	347	349	178	298	254	0	1277	93	1,176		
	08.00-20.00	659021	494541	13179	54144	546645	659901	395954	350964	46092	75	177	178	2	405	366	241	152	232	383	1343	0	1,549		2,725
10/11/2567	20.00-08.00	659023	494946	13545	54385	546797	660133	396337	352307	46092	93	205	205	12	326	291	172	311	190	0	0	12	1,112		
	08.00-20.00	659035	495272	13836	54557	547108	660323	396337	352307	46104	71	201	200	7	403	301	191	174	189	317	2643	0	1,393		2,505
10/12/2567	20.00-08.00	659042	495675	14137	54748	547282	660512	396654	354950	46104	77	201	177	13	302	248	106	459	149	0	0	11	1,128		
	08.00-20.00	659055	495977	14385	54854	547741	660661	396654	354950	46115	70	201	205	0	396	317	138	119	200	212	2643	0	1,182		2,310
10/13/2567	20.00-08.00	659055	496373	14702	54992	547860	660861	396866	357593	46115	64	169	202	0	313	171	132	386	67	0	0	16	1,002		
	08.00-20.00	659055	496686	14873	55124	548246	660928	396866	357593	46131	90	171	197	24	117	235	141	152	123	240	1700	0	909		1,911
10/14/2567	20.00-08.00	659079	496803	15108	55265	548398	661051	397106	359293	46131	128	75	159	0	0	152	154	348	128	144	0	50	798		
	08.00-20.00	659079	496803	15260	55419	548746	661179	397250	359293	46181	122	87	148	0	0	79	163	322	45	0	2652	0	564		1,362
10/15/2567	20.00-08.00	659079	496803	15339	55582	549068	661224	397250	361945	46181	145	131	192	0	0	112	175	4	57	0	0	83	291		
	08.00-20.00	659079	496803	15451	55757	549072	661281	397250	361945	46264	125	73	144	0	0	74	203	198	54	494	2688	0	969		1,260
10/16/2567	20.00-08.00	659079	496803	15525	55960	549270	661335	397744	364633	46264	127	72	154	0	0	119	241	116	82	0	0	138	476		
	08.00-20.00	659079	496803	15644	56201	549386	661417	397744	364633	46402	134	83	158	0	0	80	177	166	52	390	0	0	813		1,289
10/17/2567	20.00-08.00	659079	496803	15724	56378	549552	661469	398134	364633	46402	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-		
	08.00-20.00	659079	496803	15724	56378	549552	661469	398134	364633	46402	-	-	-	0	0	519	148	12	425	0	0	0	679		679
10/18/2567	20.00-08.00	659079	496803	16243	56526	549564	661894	398134	364633	46402	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-		
	08.00-20.00	659079	496803	16243	56526	549564	661894	398134	364633	46402	-	-	-	0	0	1038	229	8	959	261	0	0	1,536		1,536
10/19/2567	20.00-08.00	659079	496803	17281	56755	549572	662853	398395	364633	46402	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-		
	08.00-20.00	659079	496803	17281	56755	549572	662853	398395	364633	46402	-	-	-	0	0	572	61	0	0	0	0	0	633		633

เอกสารใช้น้ำ โรงทานอล

Date	Time	ตัวเลขเครื่องน้ำในแต่ละวัน (m3)											อัตราการใช้น้ำแต่ละส่วนงาน (m3)										Remark		
		PSC	รวมแป้น(โรงน้ำ E.	เฟอรันท์	หอกลั่น	Cooling	ถังสังกะสี	โรงแยกตะกอน	เจ้าพ่อไถบ	โรงอบตาก	บ่อกักผลิตผล	บ่อกัก RO หอกลั่น	บ่อกักโรงน้ำ	PSC	รวมแป้น(โรงน้ำ E.	เฟอรันท์	หอกลั่น	Cooling	ถังสังกะสี	โรงแยกตะกอน	เข้บ่ไถบ	โรงอบตาก		ยอดไร่ (m3) / กะ	ยอดไร่ (m3) / วัน
			บ้นบอร์ 1.-2	บ้นบอร์ 3.-4	บ้นบอร์ 5.-6	บ้นบอร์ 7.-8	-	-	-	-	-	-	-		บ้นบอร์ 1.-2	บ้นบอร์ 3.-4	บ้นบอร์ 5.-6	บ้นบอร์ 7.-8	-	-	-	-		-	-
11/1/2567	20.00-08.00	659079	496820	18595	57191	551213	663895	399363	368825	46402	-	133	198	0	246	251	7	85	154	0	2805	0	589		
	08.00-20.00	659079	497066	18846	57198	551298	664049	399363	371630	46402	157	119	482	201	333	174	1	195	41	358	0	0	904	1,493	
11/2/2567	20.00-08.00	659280	497399	19020	57199	551493	664090	399721	371630	46402	78	101	215	0	377	202	2	161	150	0	0	0	742		
	08.00-20.00	659280	497776	19222	57201	551654	664240	399721	371630	46402	-	120	178	20	286	150	0	397	106	330	2714	0	853	1,595	
11/3/2567	20.00-08.00	659300	498062	19372	57201	552051	664346	400051	374344	46402	121	82	239	0	341	207	2	48	166	0	0	0	598		
	08.00-20.00	659300	498403	19579	57203	552099	664512	400051	374344	46402	126	85	167	30	445	102	1	254	85	285	2	0	832	1,430	
11/4/2567	20.00-08.00	659330	498848	19681	57204	552353	664597	400336	374346	46402	20	76	140	0	325	153	1	305	105	0	0	0	784		
	08.00-20.00	659330	499173	19834	57205	552658	664702	400336	374346	46402	82	67	171	18	435	280	64	115	0	163	2800	0	912	1,696	
11/5/2567	20.00-08.00	659348	499608	20114	57269	552773	664702	400499	377146	46402	70	192	269	0	253	243	22	481	417	0	0	0	999		
	08.00-20.00	659348	499861	20357	57291	553254	665119	400499	377146	000146	71	173	260	15	223	262	2	42	218	627	2787	0	544	1,543	*เปลี่ยนมือไลน์
11/6/2567	20.00-08.00	659363	500084	20619	57293	553296	665337	401126	379933	000146	70	187	256	0	273	263	6	183	175	0	0	56	725		
	08.00-20.00	659363	500357	20882	57299	553479	665512	401126	379933	000202	69	188	272	23	270	267	0	494	219	521	1361	0	1,054	1,779	
11/7/2567	20.00-08.00	659386	500627	21149	57299	553973	665731	401647	381294	000202	82	86	186	0	254	173	2	297	116	0	0	7	726		
	08.00-20.00	659386	500881	21322	57301	554270	665847	401908	381294	000209	73	188	269	36	315	281	25	191	219	178	3	0	848	1,574	
11/8/2567	20.00-08.00	659422	501196	21603	57326	554461	666066	402086	381297	000209	72	184	263	0	108	227	118	262	172	0	0	184	715		
	08.00-20.00	659422	501304	21830	57444	554723	666238	402086	381297	000393	90	176	275	29	361	255	53	265	196	461	2811	0	963	1,678	
11/9/2567	20.00-08.00	659451	501665	22085	57497	554988	666434	402547	384108	000393	69	188	256	0	228	204	75	235	147	0	0	221	742		
	08.00-20.00	659451	501893	22289	57572	555223	666581	402547	384108	000614	73	184	262	17	400	192	0	267	144	410	2212	0	876	1,618	
11/10/2567	20.00-08.00	659468	502293	22481	57572	555490	666725	402957	386320	000614	81	188	265	0	199	239	0	397	183	0	0	102	835		
	08.00-20.00	659468	502492	22720	57572	555887	666908	402957	386320	000716	87	188	274	0	296	185	0	273	120	101	2201	0	754	1,589	
11/11/2567	20.00-08.00	659468	502788	22905	57572	556160	667028	403058	388521	000716	75	188	271	0	256	238	0	288	190	0	0	369	782		
	08.00-20.00	659468	503044	23143	57572	556448	667218	403058	388521	001085	70	185	264	41	245	193	0	407	163	512	2213	0	886	1,668	
11/12/2567	20.00-08.00	659509	503289	23336	57572	556855	667381	403570	390734	001085	101	194	269	0	285	272	0	133	190	0	0	270	690		
	08.00-20.00	659509	503574	23608	57572	556988	667571	403570	390734	001355	71	178	255	16	265	185	0	204	139	379	1937	0	670	1,360	
11/13/2567	20.00-08.00	659525	503839	23793	57572	557192	667710	403949	392671	001355	75	187	264	0	315	316	27	334	261	0	0	237	992		
	08.00-20.00	659525	504154	24109	57599	557526	667971	403949	392671	001592	69	178	250	12	261	172	0	413	118	451	2871	0	858	1,850	
11/14/2567	20.00-08.00	659537	504415	24281	57599	557939	668089	404400	395542	001592	78	184	277	0	283	251	0	157	179	0	0	291	691		
	08.00-20.00	659537	504698	24532	57599	558096	668268	404400	395542	001883	94	175	251	0	230	235	0	221	138	196	6	0	686	1,377	
11/15/2567	20.00-08.00	659537	504928	24767	57599	558317	668406	404596	395548	001883	98	144	212	0	223	200	0	370	217	0	0	259	793		
	08.00-20.00	659537	505151	24967	57599	558687	668623	404596	395548	002142	76	182	268	70	52	239	449	150	137	483	2749	0	960	1,753	
11/16/2567	20.00-08.00	659607	505203	25206	58048	558837	668760	405079	398297	002142	85	191	262	0	208	242	130	297	0	0	0	222	877		
	08.00-20.00	659607	505411	25448	58178	559134	668760	405079	398297	002364	79	187	266	25	160	191	186	232	329	442	2872	0	794	1,671	
11/17/2567	20.00-08.00	659632	505571	25639	58364	559366	669089	405521	401169	002364	70	195	241	0	185	333	105	354	245	0	0	158	977		
	08.00-20.00	659632	505756	25972	58469	559720	669334	405521	401169	002522	92	162	246	12	366	259	9	260	206	411	2	0	906	1,883	
11/18/2567	20.00-08.00	659644	506122	26231	58478	559980	669540	405932	401171	002522	71	185	248	0	256	266	46	363	213	0	0	170	931		
	08.00-20.00	659644	506378	26497	58524	560343	669753	405932	401171	002692	114	110	235	3	329	218	1	106	171	451	2823	0	657	1,588	
11/19/2567	20.00-08.00	659647	506707	26715	58525	560449	669924	406383	403994	002692	77	178	241	0	311	217	0	406	155	0	0	199	934		
	08.00-20.00	659647	507018	26932	58525	560855	670079	406383	403994	002891	96	192	275	33	364	290	0	314	242	489	2892	0	1,001	1,935	
11/20/2567	20.00-08.00	659680	507382	27222	58525	561169	670321	4068727																	

เอกสารการใช้น้ำ โรงทานอล

Date	Time	ตัวเลขมิเตอร์น้ำในแต่ละวัน (m3)												อัตราการใช้น้ำแต่ละส่วนงาน (m3)										Remurk	
		PSC	ขมปน(โรงน้ำ E.	เฟอรั่มักท์	หอดักัน	Cooling	ถังสังฆนิก	โรงแยกตะกอน	เข้าปอดัวโน	โรงอบกาท	บ้นน้ำคอดลิ เฮล	บ้นน้ำ RO หอดักัน	บ้นน้ำโรงน้ำ	PSC	ขมปน(โรงน้ำ E.	เฟอรั่มักท์	หอดักัน	Cooling	ถังสังฆนิก	โรงแยกตะกอน	เข้าปดัวโน	โรงอบกาท	อดไอซ์ (m3) / ๓๕		อดไอซ์ (m3) / วัน
			บ้นบอร์ 1-2	บ้นบอร์ 3-4	บ้นบอร์ 5-6	บ้นบอร์ 7-8									บ้นบอร์ 1-2	บ้นบอร์ 3-4	บ้นบอร์ 5-6	บ้นบอร์ 7-8							
12/1/2567	20.00-08.00	659853	513423	31607	59862	567825	673663	410491	427923	004138	96	157	248	0	297	318	2	232	266	0	0	0	849	1,778	
	08.00-20.00	659853	513720	31925	59864	568057	673929	410491	427923	004138	101	159	286	18	409	219	1	282	164	112	2640	0	929		
12/2/2567	20.00-08.00	659871	514129	32144	59865	568339	674093	410603	430563	004138	76	183	276	0	379	211	0	451	159	0	0	0	1,041	1,831	
	08.00-20.00	659871	514508	32355	59865	568790	674252	410603	430563	004138	94	187	288	15	351	239	1	184	189	314	2727	0	790		
12/3/2567	20.00-08.00	659886	514859	32594	59866	568974	674441	410917	433290	004138	71	185	260	0	279	197	5	233	143	0	0	0	714	1,611	
	08.00-20.00	659886	515138	32791	59871	569207	674584	410917	433290	004138	73	189	273	21	423	205	0	248	175	420	1299	0	897		
12/4/2567	20.00-08.00	659907	515561	32996	59871	569455	674759	411337	434589	004138	71	189	248	0	310	236	1	524	177	0	0	0	1,071	1,978	
	08.00-20.00	659907	515871	33232	59872	569979	674936	411337	434589	004138	69	187	271	15	347	231	3	311	180	346	1	0	907		
12/5/2567	20.00-08.00	659922	516218	33463	59875	570290	675116	411683	434590	004138	113	142	259	0	286	197	0	219	150	0	0	0	702	2,108	
	08.00-20.00	659922	516504	33660	59875	570509	675266	411683	434590	004138	119	142	264	18	328	260	0	487	205	313	2445	0	1,406		
12/6/2567	20.00-08.00	659940	516832	33920	59875	570996	675471	411996	437035	004138	66	200	252	0	275	184	16	93	136	0	0	0	568	1,539	
	08.00-20.00	659940	517107	34104	59891	571089	675607	411996	437035	004138	75	165	278	14	325	183	5	158	159	286	2672	0	971		
12/7/2567	20.00-08.00	659954	517432	34287	59896	571247	675766	412282	439707	004138	96	70	173	0	266	297	29	313	173	0	0	0	905	1,757	
	08.00-20.00	659954	517698	34584	59925	571560	675939	412412	439707	004138	-	173	247	41	417	159	17	90	115	128	2656	0	852		
12/8/2567	20.00-08.00	659995	518115	34743	59942	571650	676054	412540	442363	004138	57	152	231	0	0	188	58	681	131	0	0	0	927	1,374	
	08.00-20.00	659995	518115	34931	60000	572331	676185	412540	442363	004138	96	67	190	0	0	2	0	178	0	267	2667	0	447		
12/9/2567	20.00-08.00	659995	518115	34933	60000	572509	676185	412807	445030	004138	66	159	246	0	0	236	0	290	210	0	0	0	526	1,295	
	08.00-20.00	659995	518115	35169	60000	572799	676395	412807	445030	004138	68	164	232	0	0	149	0	426	125	194	0	0	769		
12/10/2567	20.00-08.00	659995	518115	35318	60000	573225	676520	413001	445030	004138	115	161	275	0	417	90	9	165	151	0	0	0	681	1,738	
	08.00-20.00	659995	518532	35408	60009	573390	676671	413001	445030	004138	101	158	248	10	280	162	0	395	163	210	0	0	1,057		
12/11/2567	20.00-08.00	660005	518812	35570	60009	573785	676834	413211	445030	004138	99	167	261	0	419	170	7	394	255	0	0	0	990	1,767	
	08.00-20.00	660005	519231	35740	60016	574179	677089	413211	445030	004138	96	161	224	0	324	240	0	0	185	213	2648	0	777		
12/12/2567	20.00-08.00	660005	519555	35980	60016	574179	677274	413424	447678	004138	64	207	277	20	399	224	1	516	177	0	0	0	1,160	2,163	
	08.00-20.00	660025	519954	36204	60017	574695	677451	413424	447678	004138	70	200	268	16	302	188	1	282	143	214	2630	0	1,003		
12/13/2567	20.00-08.00	660041	520256	36392	60018	574977	677594	413638	450308	004138	50	204	641	0	365	288	2	293	229	0	0	0	948	1,879	
	08.00-20.00	660041	520621	36680	60020	575270	677823	413638	450308	004138	68	198	269	23	261	148	5	283	99	211	2599	0	931		
12/14/2567	20.00-08.00	660064	520882	36828	60025	575553	677922	413849	452907	004138	63	198	278	0	554	304	7	430	251	0	0	0	1,295	2,843	
	08.00-20.00	660064	521436	37132	60032	575983	678173	413849	452907	004138	70	202	274	15	545	183	0	471	130	334	3	0	1,548		
12/15/2567	20.00-08.00	660079	521981	37315	60032	576454	678303	414183	452910	004138	70	205	269	0	506	232	3	287	259	0	0	0	1,028	2,053	
	08.00-20.00	660079	522487	37547	60035	576741	678562	414183	452910	004138	57	194	225	19	205	126	1	445	209	229	2627	0	1,025		
12/16/2567	20.00-08.00	660098	522692	37673	60036	577186	678771	414412	455537	004138	49	194	243	0	655	107	5	339	197	0	0	0	1,106	2,524	
	08.00-20.00	660098	523347	37780	60041	577525	678968	414412	455537	004138	73	199	236	18	412	185	0	533	183	270	2658	0	1,418		
12/17/2567	20.00-08.00	660116	523759	37965	60041	578058	679151	414682	458195	004138	73	194	254	0	363	135	8	433	216	0	0	0	939	2,201	
	08.00-20.00	660116	524122	38100	60049	578491	679367	414682	458195	004138	71	201	281	28	452	158	2	369	215	253	1918	0	1,262		
12/18/2567	20.00-08.00	660144	524574	38258	60051	578860	679582	414935	460113	004138	68	189	238	0	335	0	4	528	202	0	0	0	867	2,350	
	08.00-20.00	660144	524909	38258	60055	579388	679784	414935	460113	004138	71	186	299	21	439	391	2	408	231	222	2704	0	1,483		
12/19/2567	20.00-08.00	660165	525348	38649	60057	579796	680015	415157	462817	004138	73	189	254	0	278	252	0	456	206	0	0	0	986	2,137	
	08.00-20.00	660165	525626	38901	60057	580252	680221	415157	462817	004138	50	195	264	24	357	160	3	375	269	232	2305	0	1,151		
12/20/2567	20.00-08.00	660189	525983	39061	60060	580627	680490	415389	465122	004138	53	190	246	0	278										

ภาคผนวก ข5
เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๓ ๗๐ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๒ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๓๙ ลงรับวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๐๐๑๒๕๕๑๒ (๓-๑๗-๑/๕๑ ขบ) ประกอบกิจการผลิตเอทานอล เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนน ๓๒๔๕ ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๑ ๙๗๓๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ เมษายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

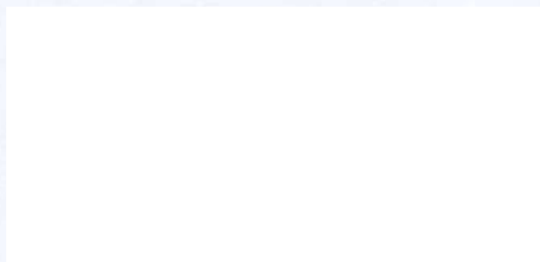
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายมานัส บุญประกอบ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑					
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑					
๒					

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๔๒๖๙ ลงวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข6

เอกสารบันทึกข้อมูลชนิด ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น
ภายในโครงการ เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	12.500	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	4.167	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	10.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	10.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- | | |
|---|--|
| 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting) | 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration) |
| 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ | 059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ |
| 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ | 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment) |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน | 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน |
| 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน | 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ | หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment) |
| 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) | 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater) |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant) |
| 043 เตาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization) |
| 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) | 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material) |
| 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง | 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ |
| 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง | 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น |
| 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า | 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill) |
| 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า | 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes) |
| | 074 เตาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น |
| | 075 เตาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator) |
| | 076 เตาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln) |
| | 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion) |

- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กู้จัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสวนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลกรณีไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นหนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	

3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึงวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14428
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14428
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	

4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	
---	--------	------------------	-------	-----	----------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2567 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2567 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาสืบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	6.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	1.250	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.417	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	1.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	2.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	0.000	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.000	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	0.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	0.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2567-O-14428

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200000125512

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150110	contaminated container	0.000	049	72080000125455	
2	150202	contaminated Waste	0.000	042	72080000125455	
3	160215	Electronic Waste / fluorescent lamp	0.000	049	72080000125455	
4	170604	Insulation waste	2.000	071	72080000125604	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข7

เอกสารการจัดมูลฝอยอันตรายและมูลฝอยทั่วไปของ
โครงการ เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



ใบเสร็จรับเงินค้ำมูลฝอย

เล่มที่ ๖๖ เลขที่ 07

สำนักงาน เทศบาลตำบลหนองใหญ่

ได้รับเงินค้ำมูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน.....ป.ค. ๖๕.....จาก.....ช.ม.จ. พึ่งศักดิ์ ต.ทาวซิปร์ดักด์
บ้านเลขที่.....๑๑๑๑๑๑๑๑.....ม.๕.....ตำบล.....หนองใหญ่
อำเภอ.....เขียนเงิน.....๑๕๐๐.....บาท.....สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่.....๒๐ ส.ค. ๒๕๖๗



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 62 เลขที่ 02

สำนักงาน เทศบาลตำบลหนองใหญ่

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน.....จาก.....
บ้านเลขที่.....ตำบล.....
อำเภอ.....เงิน.....
ไว้แล้ว แต่วันที่..... 20 ส.ค. 2567





ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCJ7-00582/67

วันที่ 24 กันยายน 2567

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

ได้รับเงินจาก บริษัท พีเอสซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 999 ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,500.00	ประจำเดือน ก.ย. 67
		รวมเงิน	1,500.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

เงิน





ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)
เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-00137/68

วันที่ 25 ตุลาคม 2567

ได้รับเงินจาก บริษัท พีเอสซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 999 ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรง งานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,500.00	ประจำเดือน ต.ค. 67
		รวมเงิน	1,500.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

รับเงิน

สำเนาถูกต้อง



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00452/68

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

ได้รับเงินจาก บริษัท พี เอส ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 999 ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,500.00	ประจำเดือน พ.ย.67
	รวมเงิน		1,500.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ผู้รับเงิน

(นางสาวสุภาว สมบุญเนาวิน)
ผู้อำนวยการงานจัดเก็บรายได้



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00716/68

วันที่ 25 ธันวาคม 2567

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

ได้รับเงินจาก บมจ.พี เอส ซี สตาร์ชโปรดักส์

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 999 ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรง งานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,500.00	เดือน ธ.ค.67
		รวมเงิน	1,500.00	
ตัวอักษร (หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน)				

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

ผู้รับเงิน

()
เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้ชำนาญงาน

ภาคผนวก ข8

เอกสารการจัดอบรมพนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎหมายจราจรและ
ขับขี่อย่างปลอดภัย เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567





ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

หน่วยงานที่ขอ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล

วันที่ขอ 26 กรกฎาคม 2567

เลขที่ 030/2567

ชื่อหลักสูตรที่ขออบรม	การจับซื้ออย่างปลอดภัย สำหรับพนักงานขนส่ง		
วิทยาการที่อบรม	Safety Team / TSM	<input checked="" type="checkbox"/> อบรมภายใน	<input checked="" type="checkbox"/> ผู้เข้าอบรมจากภายใน
สถานที่อบรม	ห้องประชุมใหญ่ 01	<input type="checkbox"/> อบรมภายนอก	<input type="checkbox"/> ผู้เข้าอบรมภายนอก
ค่าใช้จ่ายในการอบรม	<input type="checkbox"/> บริษัทเป็นผู้ชำระ	<input type="checkbox"/> ผู้อบรมเป็นผู้ชำระ	<input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ ไม่มีค่าใช้จ่าย
วันที่เริ่มอบรม	26/7/2567 09.00 น. - 16.00 น.	จำนวนเวลา/จำนวนที่อบรม	6 ชั่วโมง/ครั้ง
รายละเอียดพนักงานที่อบรม			
ลำดับ	หน่วยงาน	ตำแหน่ง	เลขที่พนักงาน
1	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0054
2	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0093
3	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0141
4	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0153
5	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0161
6	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0176
7	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0190
8	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0205
9	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0209
10	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0242
11	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0244
12	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0246
13	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0255
14	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0259
15	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0268
16	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0315
17	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0334
18	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0341
19	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0344
20	ขนส่ง	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	0366
..... : หัวหน้างานเป็นผู้พิจารณาประเมินผลกำหนดระยะเวลาพิจารณา ประเมินผลสิ้นสุดภายในวันที่			
..... : ให้ปฏิบัติตามแผนการอบรมนั้น แผนการอบรมสิ้นสุดภายในวันที่			
..... : ให้นำความรู้ที่ได้ไปสอนพนักงานในหน่วยงานดำเนินการหลังจากที่สิ้นสุดการอบรม วัน			
..... : อื่น ๆ			
ผู้อนุมัติ			



วันที่ขอ 26 กรกฎาคม 2567

เลขที่ 028/2567

[illegible]



ใบบันทึกลายมือชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรมภายใน

หลักสูตรการอบรม	การจับตัวอย่างปลอดภัย สำหรับพนักงานขนส่ง	วันที่อบรม	26/7/2567
ชื่อผู้อบรม	Safety Team /TSM	สถานที่อบรม	ห้องประชุมใหญ่ 01
หน่วยงาน	Safety Team /TSM	ระยะเวลาอบรม	09.00 น.- 16.00 น.

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	เลขที่พนักงาน	หน่วยงาน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1		0390	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
2		0403	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
3		0431	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	✓	
4		0627	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	✓	
5		0645	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	✓	
6		0655	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
7		0689	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
8		0725	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
9		0795	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
10		0802	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
11		0860	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
12		0872	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	✓	
13		0873	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
14		0886	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
15		0899	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	✓	
16		0935	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	✓	
17		0952	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	✓	
18		0953	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
19		0976	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	
20		0977	ขนส่ง/ร.น้ำหวาน	/	

ภาคผนวก ข9

เอกสารการกำกับดูแลการบรรจุและการบรรจุของรถขนส่ง
วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ
เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



เอกสารบันทึก ข้อมูลจำนวนรถขนส่งวัตถุ

(รถขนส่งใช้ รถพ่วง 18 ล้อ ทั้งหมด)

บริษัท พี.เอส.ซี สตาโรปอร์ต จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามชื่อสินค้า จากวันที่ 1/7/2567 ถึงวันที่ 31/7/2567

C 60235 วันที่ 8/8/2568 เวลา 0:20:59

หน้าที่ Page 1 of 4

เลขที่	ทวงบิล	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาสุทธิ	รวมเงิน
0000064830	70-9573	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/7/2567	14:52:12	50,130	17,420	0	32,710	0.00	0.00
0000064832	70-9859	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/7/2567	14:58:06	50,300	20,330	0	29,970	0.00	0.00
0000064839	70-9473	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/7/2567	15:57:21	50,260	17,590	0	32,670	0.00	0.00
0000064874	71-8058	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/7/2567	8:32:29	59,230	23,200	0	36,030	0.00	0.00
0000064875	86-4265	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/7/2567	8:33:29	59,690	23,220	0	36,470	0.00	0.00
0000064884	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/7/2567	8:58:39	54,810	23,870	0	30,940	0.00	0.00
0000064885	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/7/2567	9:03:55	59,840	23,350	0	36,490	0.00	0.00
0000064886	71-6437	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/7/2567	9:05:38	50,320	23,140	0	27,180	0.00	0.00
0000064887	71-6642	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/7/2567	9:12:28	59,740	23,420	0	36,320	0.00	0.00
0000064948	71-8062	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/7/2567	8:37:45	73,630	23,100	0	50,530	0.00	0.00
0000064950	86-4274	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/7/2567	8:41:38	75,740	23,650	0	52,090	0.00	0.00
0000064956	71-3879	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/7/2567	9:08:31	72,630	23,000	0	49,630	0.00	0.00
0000064960	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/7/2567	9:20:37	50,340	20,460	0	29,880	0.00	0.00
0000064969	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/7/2567	10:02:42	74,630	23,830	0	50,800	0.00	0.00
0000064970	71-2846M	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/7/2567	10:04:17	39,430	13,510	0	25,920	0.00	0.00
0000064971	71-2848M	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/7/2567	10:05:26	42,050	10,920	0	31,130	0.00	0.00
0000065030	71-8058	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/7/2567	8:37:27	76,810	23,180	0	53,630	0.00	0.00
0000065033	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/7/2567	8:42:43	74,120	23,950	0	50,170	0.00	0.00
0000065037	71-6437	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/7/2567	9:01:54	50,210	22,960	0	27,250	0.00	0.00
0000065038	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/7/2567	9:08:21	77,770	23,290	0	54,480	0.00	0.00
0000065040	71-6642	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/7/2567	9:12:50	75,490	23,290	0	52,200	0.00	0.00
0000065041	86-4265	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/7/2567	9:14:22	75,540	23,140	0	52,400	0.00	0.00
0000065099	71-6642	เสี่ยหนุ่ม จุก	มันเส้น	6/7/2567	9:26:58	57,970	23,420	0	34,550	0.00	0.00
0000065100	86-4822	เสี่ยหนุ่ม จุก	มันเส้น	6/7/2567	9:29:18	57,770	23,270	0	34,500	0.00	0.00
0000065101	71-8062	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/7/2567	9:31:23	78,620	23,110	0	55,510	0.00	0.00
0000065102	71-3879	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/7/2567	9:33:42	74,730	22,980	0	51,750	0.00	0.00
0000065103	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/7/2567	9:40:51	50,290	20,540	0	29,750	0.00	0.00
0000065104	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/7/2567	9:42:38	75,980	23,810	0	52,170	0.00	0.00
0000065105	71-2400	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/7/2567	9:44:37	79,880	23,470	0	56,410	0.00	0.00
0000065107	71-2846M	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/7/2567	9:56:17	39,230	13,570	0	25,660	0.00	0.00
0000065108	71-2848M	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/7/2567	9:57:16	42,100	10,910	0	31,190	0.00	0.00
0000065289	71-6642	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	9/7/2567	8:31:31	75,130	23,390	0	51,740	0.00	0.00
0000065290	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	9/7/2567	8:34:17	77,330	23,330	0	54,000	0.00	0.00
0000065295	71-6437	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	9/7/2567	9:05:25	74,700	23,090	0	51,610	0.00	0.00
0000065296	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	9/7/2567	9:07:09	50,260	20,630	0	29,630	0.00	0.00
0000065298	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	9/7/2567	9:34:42	78,200	24,420	0	53,780	0.00	0.00
0000065299	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	9/7/2567	9:36:22	72,130	23,840	0	48,290	0.00	0.00
0000065385	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/7/2567	8:25:09	76,100	23,730	0	52,370	0.00	0.00
0000065386	71-3879	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/7/2567	8:26:30	73,450	22,950	0	50,500	0.00	0.00
0000065387	71-9739	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/7/2567	8:28:01	50,410	20,560	0	29,850	0.00	0.00
0000065391	71-6642	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/7/2567	8:41:12	78,500	23,500	0	55,000	0.00	0.00
0000065392	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/7/2567	8:42:53	78,340	23,450	0	54,890	0.00	0.00
0000065393	71-2400	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/7/2567	8:44:13	78,760	23,410	0	55,350	0.00	0.00

C 60236

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายการรถวิ่ง เข้า-ออก ตามข้อบังคับฯ จากวันที่ 1/7/2567 ถึงวันที่ 31/7/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:21:00

หน้าที่ Page 2 of 4

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	แผนเข้า	แผนออก	แผนพัก	แผนสุทธิ	ราคาคงเหลือ	รวมเงิน
0000065451	71-3299	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	11/7/2567	8:43:19	72,860	23,950	0	48,910	0.00	0.00
0000065452	71-8062	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	11/7/2567	8:44:36	75,680	23,270	0	52,410	0.00	0.00
0000065453	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	11/7/2567	8:46:03	50,470	20,550	0	29,920	0.00	0.00
0000065460	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	11/7/2567	9:00:22	78,880	24,540	0	54,340	0.00	0.00
0000065461	71-3879	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	11/7/2567	9:02:00	71,210	23,120	0	48,090	0.00	0.00
0000065463	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	11/7/2567	9:11:34	75,600	23,910	0	51,690	0.00	0.00
0000065464	71-2400	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	12/7/2567	8:56:14	76,720	23,410	0	53,310	0.00	0.00
0000065465	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	12/7/2567	9:04:23	75,040	23,460	0	51,580	0.00	0.00
0000065463	71-6642	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	12/7/2567	9:05:59	76,360	23,560	0	52,800	0.00	0.00
0000065455	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	12/7/2567	9:12:42	69,950	23,780	0	46,170	0.00	0.00
0000065456	71-9739	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	12/7/2567	9:14:00	50,400	20,700	0	29,700	0.00	0.00
0000065457	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	12/7/2567	9:15:33	38,620	13,520	0	25,100	0.00	0.00
0000065458	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	12/7/2567	9:16:45	41,820	10,980	0	30,840	0.00	0.00
0000065609	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	13/7/2567	8:34:37	74,390	23,850	0	50,540	0.00	0.00
0000065610	71-3879	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	13/7/2567	8:36:09	73,440	23,100	0	50,340	0.00	0.00
0000065616	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	13/7/2567	9:04:17	50,330	20,600	0	29,730	0.00	0.00
0000065617	71-6437	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	13/7/2567	9:05:44	75,550	23,180	0	52,370	0.00	0.00
0000065621	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	13/7/2567	9:21:23	78,060	23,340	0	54,720	0.00	0.00
0000065623	71-2400	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	13/7/2567	9:24:45	78,620	23,590	0	55,030	0.00	0.00
0000065670	71-8062	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	14/7/2567	8:19:05	73,760	23,120	0	50,640	0.00	0.00
0000065671	71-9739	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	14/7/2567	8:21:40	50,410	20,690	0	29,720	0.00	0.00
0000065672	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	14/7/2567	8:24:59	39,230	13,540	0	25,690	0.00	0.00
0000065673	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	14/7/2567	8:26:28	41,720	11,000	0	30,720	0.00	0.00
0000065678	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	14/7/2567	8:41:29	75,880	23,900	0	51,980	0.00	0.00
0000065679	86-4274	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	14/7/2567	8:43:25	76,960	23,730	0	53,230	0.00	0.00
0000065680	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	14/7/2567	8:45:16	76,320	23,740	0	52,580	0.00	0.00
0000065734	70-9408	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/7/2567	8:21:15	49,980	18,010	0	31,970	0.00	0.00
0000065735	70-9702	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/7/2567	8:23:42	49,960	17,510	0	32,450	0.00	0.00
0000065740	70-4313	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/7/2567	8:33:41	49,840	15,930	0	33,910	0.00	0.00
0000065897	71-6642	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	17/7/2567	8:57:57	76,790	23,630	0	53,160	0.00	0.00
0000065898	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	17/7/2567	8:59:54	74,770	23,800	0	50,970	0.00	0.00
0000065905	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	17/7/2567	9:10:55	50,800	20,560	0	30,240	0.00	0.00
0000065910	86-4274	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	17/7/2567	9:21:04	76,450	23,970	0	52,480	0.00	0.00
0000065911	71-6437	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	17/7/2567	9:22:25	77,620	23,200	0	54,420	0.00	0.00
0000065912	85-3717	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	17/7/2567	9:24:03	79,650	24,380	0	55,270	0.00	0.00
0000065988	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	18/7/2567	8:46:34	76,520	23,800	0	52,720	0.00	0.00
0000065989	71-9739	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	18/7/2567	8:48:10	50,500	20,730	0	29,770	0.00	0.00
0000065990	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	18/7/2567	8:49:30	79,680	24,520	0	55,160	0.00	0.00
0000065992	86-4265	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	18/7/2567	9:01:40	77,530	23,220	0	54,310	0.00	0.00
0000065993	85-0363	เสี่ยหนุ่ม(ตัม)	มันเส้น	18/7/2567	9:03:01	76,740	23,330	0	53,410	0.00	0.00

0000065994	71-3879	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	19/7/2567	8:04:19	73,650	23,130	0	50,520	0.00	0.00
0000065995	85-3717	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	18/7/2567	9:05:51	79,600	24,350	0	55,250	0.00	0.00
0000066060	70-9602	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	19/7/2567	8:25:02	50,290	20,710	0	29,580	0.00	0.00
0000066061	71-3298	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	19/7/2567	8:26:45	75,190	23,900	0	51,290	0.00	0.00

60239

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:21:00

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4,0861563202 แฟกซ์ 038-219733

หน้าที่ Page 3 of 4

สรุปรายงานผลชั่งเข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จากวันที่ 1/7/2567 ถึงวันที่ 31/7/2567

เลขที่	ทวนบัญชี	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาต่อหน่วย	รวมเงิน
0000066067	86-4822	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	19/7/2567	8:51:19	79,520	23,270	0	56,250	0.00	0.00
0000066068	71-6437	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	19/7/2567	9:00:08	75,900	23,220	0	52,680	0.00	0.00
0000066069	71-8062	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	19/7/2567	9:01:40	77,680	23,180	0	54,500	0.00	0.00
0000066071	71-2400	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	19/7/2567	9:13:05	78,770	23,410	0	55,360	0.00	0.00
0000066072	86-4274	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	19/7/2567	9:15:01	76,780	23,700	0	53,080	0.00	0.00
0000066234	71-6437	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	22/7/2567	8:56:42	75,110	23,260	0	51,850	0.00	0.00
0000066235	86-4265	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	22/7/2567	8:58:32	75,390	23,260	0	52,130	0.00	0.00
0000066236	71-6642	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	22/7/2567	9:00:42	78,140	23,480	0	54,660	0.00	0.00
0000066243	71-3879	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	22/7/2567	9:24:31	73,490	23,090	0	50,400	0.00	0.00
0000066244	71-9739	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	22/7/2567	9:26:34	50,430	20,560	0	29,870	0.00	0.00
0000066245	71-2749	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	22/7/2567	9:28:23	75,770	23,920	0	51,850	0.00	0.00
0000066302	71-2400	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	23/7/2567	8:36:49	76,840	23,480	0	53,360	0.00	0.00
0000066303	86-4822	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	23/7/2567	8:38:25	77,100	23,390	0	53,710	0.00	0.00
0000066308	86-4265	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	23/7/2567	9:05:12	76,410	23,220	0	53,190	0.00	0.00
0000066310	71-3298	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	23/7/2567	9:07:41	75,720	23,840	0	51,880	0.00	0.00
0000066313	71-2846	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	23/7/2567	9:29:46	79,930	24,540	0	55,390	0.00	0.00
0000066314	71-9602	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	23/7/2567	9:32:49	50,260	20,780	0	29,480	0.00	0.00
0000066315	86-4274	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	23/7/2567	9:38:03	75,230	24,020	0	51,210	0.00	0.00
0000066435	86-4822	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	25/7/2567	8:22:19	78,840	23,500	0	55,340	0.00	0.00
0000066436	71-9739	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	25/7/2567	8:24:42	50,390	20,670	0	29,720	0.00	0.00
0000066437	86-4265	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	25/7/2567	8:26:53	78,200	23,230	0	54,970	0.00	0.00
0000066445	71-2749	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	25/7/2567	9:02:36	75,500	23,920	0	51,580	0.00	0.00
0000066446	71-3879	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	25/7/2567	9:06:07	72,800	23,040	0	49,760	0.00	0.00
0000066447	71-2400	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	25/7/2567	9:07:46	78,240	23,730	0	54,510	0.00	0.00
0000066448	85-0363	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	25/7/2567	9:09:30	77,320	23,220	0	54,100	0.00	0.00
0000066528	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/7/2567	8:18:04	50,180	17,630	0	32,550	0.00	0.00
0000066530	70-8054	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/7/2567	8:21:41	50,090	15,850	0	34,240	0.00	0.00
0000066531	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/7/2567	8:23:58	50,120	17,430	0	32,690	0.00	0.00
0000066535	71-9602	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	26/7/2567	8:29:52	50,300	20,720	0	29,580	0.00	0.00
0000066536	71-6437	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	26/7/2567	8:31:18	73,660	23,250	0	50,410	0.00	0.00
0000066539	71-3298	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	26/7/2567	8:35:43	74,710	23,830	0	50,880	0.00	0.00
0000066542	71-8062	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	26/7/2567	8:39:41	76,170	23,410	0	52,760	0.00	0.00
0000066624	86-4274	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	27/7/2567	8:31:54	73,700	24,000	0	49,700	0.00	0.00
0000066630	71-2846	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	27/7/2567	8:45:40	78,420	24,650	0	53,770	0.00	0.00
0000066636	71-3879	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	27/7/2567	9:13:02	73,360	23,140	0	50,220	0.00	0.00
0000066637	71-9739	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	27/7/2567	9:14:55	50,390	20,620	0	29,770	0.00	0.00
0000066775	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/7/2567	8:35:50	50,040	17,590	0	32,450	0.00	0.00

60240

0000066776	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/7/2567	8:38:03	50,030	17,490	0	32,540	0.00	0.00
0000066789	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/7/2567	9:47:41	49,950	17,500	0	32,450	0.00	0.00
0000066790	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/7/2567	9:53:18	50,040	20,230	0	29,810	0.00	0.00
0000066791	70-9481	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/7/2567	9:59:34	50,080	17,610	0	32,470	0.00	0.00
0000066794	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/7/2567	10:10:05	49,700	20,250	0	29,450	0.00	0.00
0000066837	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/7/2567	8:07:18	50,140	17,670	0	32,470	0.00	0.00
0000066838	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/7/2567	8:08:42	50,180	17,750	0	32,430	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถขนส่ง เข้า-ออก ตามข้อสัญญา จาวันที่ 1/7/2567 ถึงวันที่ 31/7/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:20:59

หน้าที่ Page 4 of 4

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	ผน.เข้า	ผน.ออก	ผน.หัก	ผน.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000066839	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/7/2567	8:11:16	50,010	17,450	0	32,560	0.00	0.00
0000066846	71-3298	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	30/7/2567	8:28:47	50,340	23,920	0	26,420	0.00	0.00
0000066853	71-8082	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	30/7/2567	8:55:20	76,770	23,280	0	53,490	0.00	0.00
0000066854	71-2846	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	30/7/2567	8:57:29	79,280	24,510	0	54,770	0.00	0.00
0000066915	85-3717	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	31/7/2567	8:38:07	77,350	24,180	0	53,170	0.00	0.00
0000066916	71-9739	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	31/7/2567	8:40:21	50,270	20,720	0	29,550	0.00	0.00
0000066917	71-2749	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	31/7/2567	8:42:06	74,820	23,800	0	51,020	0.00	0.00
0000066918	71-2400	เสียหุ้ม(ต้ม)	มันเส้น	31/7/2567	8:43:50	77,450	23,440	0	54,010	0.00	0.00
รวมทั้งรวม						0	6,214,250.00				0.00

C 60242

P.S.C. GROUP

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถซัง เข้า-ออก ตามชื่อสินค้า จากวันที่ 1/8/2567 ถึงวันที่ 31/8/2567

C 60243 วันที่ 8/9/2568 เวลา 0:21:18

หน้า Page 1 of 3

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ซัง	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000066972	70-7235	เสี่ยหนุ่ม (ซังเม็ก)	มันเส้น	1/8/2567	8:30:38	49,960	21,300	0	28,660	0.00	0.00
0000066974	70-7568	เสี่ยหนุ่ม (ซังเม็ก)	มันเส้น	1/8/2567	8:35:25	50,160	20,020	0	30,140	0.00	0.00
0000066975	71-8062	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	1/8/2567	8:39:23	76,350	23,420	0	52,930	0.00	0.00
0000066976	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	1/8/2567	8:40:43	50,350	20,820	0	29,530	0.00	0.00
0000066977	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	1/8/2567	8:56:57	74,650	23,930	0	50,720	0.00	0.00
0000066978	85-0363	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	1/8/2567	8:58:42	75,810	23,630	0	52,180	0.00	0.00
0000066979	86-4274	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	1/8/2567	9:01:00	75,430	23,850	0	51,580	0.00	0.00
0000067024	86-4265	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	2/8/2567	8:37:54	76,490	23,150	0	53,340	0.00	0.00
0000067025	71-2400	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	2/8/2567	8:39:12	79,320	23,580	0	55,740	0.00	0.00
0000067026	71-3647	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	2/8/2567	8:40:32	68,390	21,240	0	47,150	0.00	0.00
0000067030	71-6642	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	2/8/2567	9:12:06	76,250	23,510	0	52,740	0.00	0.00
0000067031	71-9739	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	2/8/2567	9:14:53	50,290	20,800	0	29,490	0.00	0.00
0000067032	85-0363	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	2/8/2567	9:16:40	77,200	23,470	0	53,730	0.00	0.00
0000067035	71-8060	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	2/8/2567	9:40:35	70,240	21,110	0	49,130	0.00	0.00
0000067036	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	2/8/2567	9:43:03	73,920	23,910	0	50,010	0.00	0.00
0000067077	70-9708	เสี่ยหนุ่ม (ซังเม็ก)	มันเส้น	3/8/2567	8:11:30	49,990	18,000	0	31,990	0.00	0.00
0000067080	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/8/2567	8:27:11	51,650	20,720	0	30,930	0.00	0.00
0000067081	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/8/2567	8:28:55	74,450	23,780	0	50,670	0.00	0.00
0000067082	86-4274	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/8/2567	8:30:15	74,350	23,920	0	50,430	0.00	0.00
0000067084	71-8064	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/8/2567	9:01:02	78,510	23,250	0	55,260	0.00	0.00
0000067085	71-8058	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/8/2567	9:02:24	75,330	23,230	0	52,100	0.00	0.00
0000067086	71-9741	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/8/2567	9:05:09	50,330	20,650	0	29,680	0.00	0.00
0000067087	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/8/2567	9:34:23	73,940	23,470	0	50,470	0.00	0.00
0000067088	71-6437	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	3/8/2567	9:39:34	74,120	23,180	0	50,940	0.00	0.00
0000067112	71-9739	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	8:12:03	54,570	20,640	0	33,930	0.00	0.00
0000067114	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	8:15:57	74,400	24,510	0	49,890	0.00	0.00
0000067115	71-9732	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	8:17:17	50,310	20,450	0	29,860	0.00	0.00
0000067120	86-4265	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	8:43:27	72,820	23,460	0	49,360	0.00	0.00
0000067121	85-0363	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	8:45:02	74,500	23,510	0	50,990	0.00	0.00
0000067122	71-8060	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	8:46:43	68,480	21,190	0	47,290	0.00	0.00
0000067124	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	9:18:24	71,610	23,880	0	47,730	0.00	0.00
0000067125	86-4274	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	9:20:19	74,460	24,090	0	50,370	0.00	0.00
0000067126	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	4/8/2567	9:21:57	75,370	23,390	0	51,980	0.00	0.00
0000067147	71-8064	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/8/2567	8:32:34	74,450	23,260	0	51,190	0.00	0.00
0000067148	85-3717	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/8/2567	8:34:04	74,200	24,280	0	49,920	0.00	0.00
0000067149	71-3879	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/8/2567	8:35:38	71,120	23,120	0	48,000	0.00	0.00
0000067150	71-9602	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/8/2567	8:38:17	54,870	20,830	0	34,040	0.00	0.00
0000067151	71-9741	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/8/2567	8:40:38	50,270	20,730	0	29,540	0.00	0.00
0000067152	71-8058	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/8/2567	8:56:51	73,310	23,290	0	50,020	0.00	0.00
0000067153	71-6437	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/8/2567	8:58:34	70,690	23,290	0	47,400	0.00	0.00
0000067154	71-2400	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	5/8/2567	9:01:56	71,470	23,540	0	47,930	0.00	0.00
0000067207	71-9739	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/8/2567	8:41:10	50,300	20,770	0	29,530	0.00	0.00
0000067208	86-4265	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/8/2567	8:43:16	71,500	23,240	0	48,260	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถวิ่ง เข้า-ออก ตามชื่อสินค้า จากวันที่ 1/8/2567 ถึงวันที่ 31/8/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:21:19

หน้าที่ Page 2 of 3

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000067212	86-4922	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/8/2567	8:49:35	70,500	23,420	0	47,080	0.00	0.00
0000067213	71-8062	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/8/2567	8:51:10	69,560	23,350	0	46,210	0.00	0.00
0000067216	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/8/2567	9:06:09	71,560	23,710	0	47,850	0.00	0.00
0000067217	71-8064	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/8/2567	9:07:42	69,150	23,140	0	46,010	0.00	0.00
0000067218	71-8060	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/8/2567	9:09:11	65,290	21,080	0	44,210	0.00	0.00
0000067219	86-4274	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	6/8/2567	9:11:17	69,950	23,890	0	46,060	0.00	0.00
0000067270	71-9734	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:25:52	50,280	20,470	0	29,810	0.00	0.00
0000067271	71-8058	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:27:24	71,770	23,100	0	48,670	0.00	0.00
0000067272	71-2400	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:29:16	74,170	23,550	0	50,620	0.00	0.00
0000067273	71-6437	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:30:57	72,700	23,270	0	49,430	0.00	0.00
0000067274	71-2846	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:32:30	74,070	24,430	0	49,640	0.00	0.00
0000067278	71-3879	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:46:37	69,360	23,080	0	46,280	0.00	0.00
0000067280	86-4822	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:50:23	73,360	23,330	0	50,030	0.00	0.00
0000067281	71-8062	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:52:06	74,370	23,230	0	51,140	0.00	0.00
0000067282	71-8060	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	7/8/2567	8:53:41	67,970	21,250	0	46,720	0.00	0.00
0000067483	71-9739	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/8/2567	8:30:54	50,440	20,780	0	29,660	0.00	0.00
0000067485	71-2749	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/8/2567	8:35:21	66,180	23,690	0	42,490	0.00	0.00
0000067486	71-3298	เสี่ยหนุ่ม(ต้ม)	มันเส้น	10/8/2567	8:37:27	71,080	23,820	0	47,260	0.00	0.00
0000068186	72-5383ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:24:32	39,930	13,870	0	26,060	0.00	0.00
0000068187	72-5383ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:28:14	41,790	11,170	0	30,620	0.00	0.00
0000068188	71-0132ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:29:24	40,090	14,170	0	25,920	0.00	0.00
0000068189	71-0132ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:32:28	41,360	11,510	0	29,850	0.00	0.00
0000068190	71-9746ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:33:51	39,620	13,850	0	25,770	0.00	0.00
0000068191	71-9746ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:37:22	42,470	11,130	0	31,340	0.00	0.00
0000068192	70-8921ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:38:34	38,210	13,970	0	24,240	0.00	0.00
0000068193	70-8921ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:41:39	41,010	11,440	0	29,570	0.00	0.00
0000068196	71-6022ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:51:56	37,890	13,810	0	24,080	0.00	0.00
0000068197	71-6022ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	21/8/2567	8:53:14	42,510	11,190	0	31,320	0.00	0.00
0000068272	71-0132ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:39:04	39,920	14,220	0	25,700	0.00	0.00
0000068273	71-0321ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:41:33	41,100	11,500	0	29,600	0.00	0.00
0000068274	72-5383ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:42:43	38,860	13,840	0	25,020	0.00	0.00
0000068275	72-5383ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:45:16	41,870	11,160	0	30,710	0.00	0.00
0000068276	71-9746ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:46:39	41,010	13,870	0	27,140	0.00	0.00
0000068277	71-9746ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:48:32	42,230	11,120	0	31,110	0.00	0.00
0000068278	70-8921	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:49:40	39,930	14,020	0	25,910	0.00	0.00
0000068279	70-8921ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:51:39	41,990	11,440	0	30,550	0.00	0.00
0000068280	71-6022ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:53:10	40,230	13,790	0	26,440	0.00	0.00
0000068281	71-6022ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	22/8/2567	8:54:44	42,280	11,190	0	31,090	0.00	0.00
0000068343	72-5383ม	เสี่ยยัง	มันเส้น	23/8/2567	8:22:43	40,190	13,840	0	26,350	0.00	0.00
0000068344	72-5383ด	เสี่ยยัง	มันเส้น	23/8/2567	8:24:43	41,040	11,170	0	29,870	0.00	0.00

0000068345	71-9746ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	23/8/2567	8:25:36	41,720	13,840	0	27,880	0.00	0.00
0000068346	71-9746ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	23/8/2567	8:27:04	43,320	11,120	0	32,200	0.00	0.00
0000068347	70-8921ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	23/8/2567	8:28:04	40,270	13,960	0	26,310	0.00	0.00
0000068348	70-8921ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	23/8/2567	8:29:59	40,770	11,440	0	29,330	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถวิ่ง ค่า-ออก ตามข้อสัญญา จดวันที่ 1/8/2567 ถึงวันที่ 31/8/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:21:18

หน้าที่ Page 3 of 3

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่วิ่ง	เวลาวิ่ง	ผล.เข้า	ผล.ออก	ผล.หัก	ผล.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000068349	71-0132ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	23/8/2567	8:31:04	40,300	14,150	0	26,150	0.00	0.00
0000068350	71-0132ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	23/8/2567	8:32:37	42,030	11,500	0	30,530	0.00	0.00
0000068351	71-6022ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	23/8/2567	8:33:52	40,970	13,780	0	27,190	0.00	0.00
0000068352	71-6022ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	23/8/2567	8:35:06	44,730	11,190	0	33,540	0.00	0.00
0000068419	72-5383ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:36:42	41,030	13,860	0	27,170	0.00	0.00
0000068420	72-5383ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:37:47	42,850	11,180	0	31,670	0.00	0.00
0000068421	71-0132ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:38:52	39,610	14,260	0	25,350	0.00	0.00
0000068422	71-0132ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:40:53	42,380	11,500	0	30,880	0.00	0.00
0000068423	71-9746ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:45:31	40,170	13,850	0	26,320	0.00	0.00
0000068424	71-9746ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:47:00	42,230	11,130	0	31,100	0.00	0.00
0000068425	70-8921ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:48:07	39,790	13,990	0	25,800	0.00	0.00
0000068426	70-8921ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:50:08	42,000	11,470	0	30,530	0.00	0.00
0000068427	71-6022ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:51:10	40,520	13,800	0	26,720	0.00	0.00
0000068428	71-6022ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	24/8/2567	8:52:26	43,150	11,200	0	31,950	0.00	0.00
0000068539	71-9746ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	26/8/2567	8:25:22	42,700	13,950	0	28,750	0.00	0.00
0000068540	71-9746ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	26/8/2567	8:27:21	45,060	11,290	0	33,770	0.00	0.00
0000068541	72-3632ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	26/8/2567	8:30:10	41,220	13,690	0	27,530	0.00	0.00
0000068542	72-3632ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	26/8/2567	8:33:16	43,780	11,080	0	32,700	0.00	0.00
0000068543	70-8921ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	26/8/2567	8:34:47	40,930	13,990	0	26,940	0.00	0.00
0000068544	70-8921ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	26/8/2567	8:36:57	43,590	11,450	0	32,140	0.00	0.00
0000068545	71-6022ม	เสียชีวิต	มัมเต็น	26/8/2567	8:37:56	40,910	13,760	0	27,150	0.00	0.00
0000068546	71-6022ด	เสียชีวิต	มัมเต็น	26/8/2567	8:39:05	43,010	11,190	0	31,820	0.00	0.00
รวมทั้งหมด						0	4,184,620.00				.00

P.S.C. GROUP

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถซัง เข้า-ออก ตามข้อสินค้า จากวันที่ 1/9/2567 ถึงวันที่ 30/9/2567

C 60249 วันที่ 8/10/2568 เวลา 0:26:28

หน้า Page 1 of 2

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000070089	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/9/2567	8:05:35	50,320	20,060	0	30,260	0.00	0.00
0000070090	70-6389	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/9/2567	8:11:12	50,260	19,440	0	30,820	0.00	0.00
0000070396	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/9/2567	8:15:53	50,100	20,110	0	29,990	0.00	0.00
0000070416	70-3310	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/9/2567	10:51:49	50,050	19,760	0	30,290	0.00	0.00
0000070417	70-3314	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/9/2567	10:54:38	50,090	18,230	0	31,860	0.00	0.00
0000070517	70-9579	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/9/2567	9:21:26	49,810	17,610	0	32,200	0.00	0.00
0000070588	82-3973	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/9/2567	9:06:00	50,210	21,050	0	29,160	0.00	0.00
0000070590	84-8605	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/9/2567	9:10:43	50,120	21,270	0	28,850	0.00	0.00
0000070652	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/9/2567	15:51:56	50,180	20,090	0	30,090	0.00	0.00
0000070686	70-9579	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/9/2567	8:42:48	50,210	17,670	0	32,540	0.00	0.00
0000070687	70-9708	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/9/2567	8:47:19	49,830	17,940	0	31,890	0.00	0.00
0000070688	70-9477	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/9/2567	8:49:36	49,940	17,810	0	32,130	0.00	0.00
0000070689	70-9702	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/9/2567	8:52:15	50,010	17,540	0	32,470	0.00	0.00
0000070690	70-3310	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/9/2567	8:54:10	50,130	19,740	0	30,390	0.00	0.00
0000070697	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/9/2567	9:56:01	50,020	17,760	0	32,260	0.00	0.00
0000070712	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/9/2567	12:58:00	50,010	17,580	0	32,430	0.00	0.00
0000070755	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/9/2567	8:21:36	50,100	20,130	0	29,970	0.00	0.00
0000070756	82-0598	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/9/2567	8:28:16	49,780	21,170	0	28,610	0.00	0.00
0000070765	70-9695	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/9/2567	9:46:55	50,170	17,400	0	32,770	0.00	0.00
0000070766	70-9712	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/9/2567	9:48:54	50,240	17,480	0	32,760	0.00	0.00
0000070769	72-7735	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/9/2567	10:04:45	50,180	21,290	0	28,890	0.00	0.00
0000070776	70-7568	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/9/2567	11:54:53	50,010	20,100	0	29,910	0.00	0.00
0000070797	70-9865	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/9/2567	14:54:02	50,290	20,270	0	30,020	0.00	0.00
0000070805	70-9861	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/9/2567	15:45:19	50,080	20,490	0	29,590	0.00	0.00
0000070824	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/9/2567	8:08:12	49,900	20,090	0	29,810	0.00	0.00
0000070845	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/9/2567	10:05:53	50,080	17,760	0	32,320	0.00	0.00
0000070847	70-7115	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/9/2567	10:21:27	50,030	19,840	0	30,190	0.00	0.00
0000070862	70-9708	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/9/2567	13:39:37	50,260	18,030	0	32,230	0.00	0.00
0000070895	70-9867	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/9/2567	8:07:57	50,390	20,410	0	29,980	0.00	0.00
0000070896	70-8744	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/9/2567	8:10:20	50,180	19,570	0	30,610	0.00	0.00
0000070906	82-0598	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/9/2567	10:01:51	49,980	21,200	0	28,780	0.00	0.00
0000070910	82-3973	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/9/2567	10:27:13	49,990	21,060	0	28,930	0.00	0.00
0000070930	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/9/2567	14:45:56	50,080	17,620	0	32,460	0.00	0.00
0000070940	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/9/2567	16:36:06	50,290	20,160	0	30,130	0.00	0.00
0000070941	70-9859	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/9/2567	16:39:13	49,950	20,330	0	29,620	0.00	0.00
0000071005	70-9698	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:12:45	50,240	17,600	0	32,640	0.00	0.00
0000071006	82-1679	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:14:14	50,180	21,720	0	28,460	0.00	0.00
0000071007	70-9573	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:16:38	50,170	17,450	0	32,720	0.00	0.00
0000071008	70-9477	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:18:35	50,080	17,770	0	32,310	0.00	0.00
0000071009	70-9704	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:20:27	49,830	17,630	0	32,200	0.00	0.00
0000071014	70-9695	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:41:41	50,230	17,500	0	32,730	0.00	0.00
0000071015	70-9579	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:45:01	50,290	17,680	0	32,610	0.00	0.00
0000071016	70-9712	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:46:58	50,370	17,480	0	32,890	0.00	0.00
0000071017	70-9702	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	8:51:27	50,070	17,550	0	32,520	0.00	0.00

C 60251

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4,0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถขนส่ง เข้า-ออก ตามข้อสินค้า จากวันที่ 1/9/2567 ถึงวันที่ 30/9/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 09.26.28

หน้าที่ Page 2 of 2

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	ผล.เข้า	ผล.ออก	ผล.หัก	ผล.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000071035	70-4940	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	13:01:59	49,920	19,240	0	30,590	0.00	0.00
0000071057	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/9/2567	15:58:13	50,160	17,800	0	32,360	0.00	0.00
รวมทั้งหมด						0	1,427,230.00				.00

P.S.C. GROUP

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4,0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จากวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

C

วันที่ 8/1/2568
602599:28

หน้าที่ Page 1 of 10

เลขที่	ทวนเขียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000071088	70-9708	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/10/2567	8:16:24	50,290	18,090	0	32,200	0.00	0.00
0000071206	70-6391	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/10/2567	8:58:12	50,450	19,530	0	30,920	0.00	0.00
0000071207	70-5722	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/10/2567	9:00:44	50,030	20,250	0	29,780	0.00	0.00
0000071208	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/10/2567	9:06:09	50,200	20,150	0	30,050	0.00	0.00
0000071209	70-9859	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/10/2567	9:06:57	50,190	20,380	0	29,810	0.00	0.00
0000071210	70-9698	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/10/2567	9:09:10	49,850	17,580	0	32,270	0.00	0.00
0000071211	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/10/2567	9:11:31	50,060	17,670	0	32,390	0.00	0.00
0000071245	70-7568	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/10/2567	13:27:19	50,160	20,090	0	30,070	0.00	0.00
0000071268	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/10/2567	15:15:12	50,600	20,080	0	30,520	0.00	0.00
0000071355	70-9708	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	3/10/2567	8:24:39	50,000	18,050	0	31,950	0.00	0.00
0000071356	70-7235	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	3/10/2567	8:27:10	50,330	21,300	0	29,030	0.00	0.00
0000071357	70-9867	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	3/10/2567	8:29:16	50,290	20,460	0	29,830	0.00	0.00
0000071362	70-9477	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	3/10/2567	8:48:44	49,920	17,830	0	32,090	0.00	0.00
0000071363	70-9573	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	3/10/2567	8:50:34	50,120	17,450	0	32,670	0.00	0.00
0000071423	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	3/10/2567	14:14:01	50,090	17,780	0	32,310	0.00	0.00
0000071424	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	3/10/2567	14:18:36	49,920	20,180	0	29,740	0.00	0.00
0000071538	70-9702	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/10/2567	8:17:40	50,210	17,570	0	32,640	0.00	0.00
0000071539	70-9865	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/10/2567	8:20:59	50,100	20,280	0	29,820	0.00	0.00
0000071556	70-9712	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/10/2567	10:04:48	50,160	17,530	0	32,630	0.00	0.00
0000071559	70-9579	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/10/2567	10:21:07	50,300	17,780	0	32,520	0.00	0.00
0000071560	70-9695	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/10/2567	10:25:19	50,030	17,460	0	32,570	0.00	0.00
0000071621	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/10/2567	15:34:47	50,200	17,710	0	32,490	0.00	0.00
0000071704	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/10/2567	8:49:43	50,180	20,140	0	30,040	0.00	0.00
0000071710	70-9859	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/10/2567	9:01:45	50,300	20,380	0	29,920	0.00	0.00
0000071721	82-9874	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	5/10/2567	9:49:30	49,860	20,590	0	29,270	0.00	0.00
0000071722	88-3389	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	5/10/2567	9:53:30	50,180	20,120	0	30,060	0.00	0.00
0000071723	87-4722	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	5/10/2567	9:59:28	49,800	20,120	0	29,680	0.00	0.00
0000071724	72-2896	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	5/10/2567	10:04:20	49,850	20,250	0	29,600	0.00	0.00
0000071725	87-6688	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	5/10/2567	10:07:02	24,700	12,370	0	12,330	0.00	0.00
0000071726	72-9938	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	5/10/2567	10:09:58	29,830	13,360	0	16,470	0.00	0.00
0000071759	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/10/2567	13:37:27	50,200	20,080	0	30,120	0.00	0.00
0000071766	70-7568	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/10/2567	14:31:46	50,040	20,080	0	29,960	0.00	0.00
0000071778	70-9861	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/10/2567	15:29:49	49,920	20,450	0	29,470	0.00	0.00
0000071798	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/10/2567	8:09:29	50,430	20,100	0	30,330	0.00	0.00
0000071799	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/10/2567	8:11:49	50,190	17,820	0	32,370	0.00	0.00
0000071833	70-7235	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/10/2567	10:37:36	49,930	21,270	0	28,660	0.00	0.00
0000071847	70-9865	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/10/2567	11:51:45	50,200	20,280	0	29,920	0.00	0.00
0000071850	70-9702	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/10/2567	12:46:30	50,080	17,530	0	32,550	0.00	0.00
0000071851	70-9579	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/10/2567	12:47:59	50,200	17,700	0	32,500	0.00	0.00
0000071853	70-9712	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/10/2567	13:13:38	50,130	17,420	0	32,710	0.00	0.00
0000071862	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/10/2567	14:24:05	50,060	17,700	0	32,360	0.00	0.00
0000071893	70-7315	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/10/2567	8:29:09	50,260	20,020	0	30,240	0.00	0.00
0000071894	70-9867	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/10/2567	8:31:09	49,910	20,310	0	29,600	0.00	0.00
0000071895	82-9448	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	7/10/2567	8:33:15	50,010	20,950	0	29,060	0.00	0.00

C

602600

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถวิ่ง เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จากวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:29:29

หน้าที่ Page 2 of 10

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000071908	82-8894	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	7/10/2567	9:19:51	50,360	22,530	0	27,830	0.00	0.00
0000071909	87-4722	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	7/10/2567	9:22:02	50,060	20,100	0	29,960	0.00	0.00
0000071914	88-3389	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	7/10/2567	9:34:37	50,430	20,210	0	30,220	0.00	0.00
0000071918	72-2896	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	7/10/2567	9:48:44	50,210	20,250	0	29,960	0.00	0.00
0000071944	70-8921	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/10/2567	13:25:21	50,280	20,380	0	29,900	0.00	0.00
0000071945	70-9477	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/10/2567	13:30:20	50,030	17,780	0	32,250	0.00	0.00
0000071946	70-9700	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/10/2567	13:31:49	49,980	17,690	0	32,390	0.00	0.00
0000071947	70-8512	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/10/2567	13:33:38	50,210	20,070	0	30,140	0.00	0.00
0000071967	70-5722	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/10/2567	15:46:02	49,970	20,280	0	29,690	0.00	0.00
0000072003	70-9859	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/10/2567	8:29:09	49,790	20,280	0	29,510	0.00	0.00
0000072004	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/10/2567	8:30:57	50,330	20,080	0	30,250	0.00	0.00
0000072008	82-9448	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	8/10/2567	8:38:36	49,110	20,960	0	28,150	0.00	0.00
0000072009	82-8894	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	8/10/2567	8:42:26	50,280	22,520	0	27,760	0.00	0.00
0000072011	70-9698	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/10/2567	8:45:41	50,170	17,640	0	32,630	0.00	0.00
0000072012	70-7115	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/10/2567	8:47:35	50,270	19,830	0	30,440	0.00	0.00
0000072013	70-8402	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/10/2567	8:49:21	50,290	19,730	0	30,560	0.00	0.00
0000072031	88-3389	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	8/10/2567	10:35:17	50,080	20,080	0	30,000	0.00	0.00
0000072033	70-9710	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/10/2567	10:56:05	50,150	17,600	0	32,550	0.00	0.00
0000072052	87-4722	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	8/10/2567	13:10:33	41,720	20,070	0	21,650	0.00	0.00
0000072054	72-2896	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	8/10/2567	13:18:36	49,910	20,290	0	29,620	0.00	0.00
0000072059	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/10/2567	13:46:30	50,120	20,220	0	29,900	0.00	0.00
0000072064	70-9866	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/10/2567	14:26:17	50,210	20,230	0	29,980	0.00	0.00
0000072113	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	8:16:31	50,260	20,090	0	30,170	0.00	0.00
0000072114	70-9861	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	8:18:47	50,100	20,450	0	29,650	0.00	0.00
0000072115	70-7235	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	8:21:23	50,000	21,260	0	28,740	0.00	0.00
0000072118	70-9695	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	8:28:28	50,210	17,420	0	32,790	0.00	0.00
0000072119	70-9700	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	8:32:47	50,160	17,600	0	32,560	0.00	0.00
0000072120	70-5184	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	8:35:06	50,290	19,690	0	30,600	0.00	0.00
0000072143	70-7152	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	11:55:19	50,130	20,470	0	29,660	0.00	0.00
0000072152	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	13:52:31	50,240	17,810	0	32,430	0.00	0.00
0000072156	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	14:17:42	50,090	17,700	0	32,390	0.00	0.00
0000072171	70-9702	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/10/2567	15:54:07	50,020	17,580	0	32,440	0.00	0.00
0000072207	70-9573	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/10/2567	8:20:15	49,980	17,500	0	32,480	0.00	0.00
0000072209	72-7377	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	10/10/2567	8:27:13	50,270	22,970	0	27,300	0.00	0.00
0000072210	73-7279	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	10/10/2567	8:31:09	50,050	22,860	0	27,190	0.00	0.00
0000072211	73-7275	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	10/10/2567	8:33:51	50,320	23,260	0	27,060	0.00	0.00
0000072225	70-9889	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/10/2567	11:25:49	49,900	20,240	0	29,660	0.00	0.00
0000072226	70-9698	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/10/2567	11:27:09	50,180	17,630	0	32,650	0.00	0.00
0000072230	73-7277	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	10/10/2567	11:47:51	50,230	22,920	0	27,310	0.00	0.00
0000072231	73-7275	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	10/10/2567	11:49:27	50,320	23,200	0	27,120	0.00	0.00
0000072238	73-7279	บริษัท เอเชีย ฟรุคโต	มันเส้น	10/10/2567	13:06:43	50,210	22,810	0	27,400	0.00	0.00

0000072239	82-3973	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/10/2567	13:08:13	50,160	21,080	0	29,080	0.00	0.00
0000072241	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/10/2567	13:21:52	50,160	20,300	0	29,860	0.00	0.00
0000072245	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/10/2567	13:58:07	50,090	20,070	0	30,020	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จาวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:29:29

หน้าที่ Page 3 of 10

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากำหนด	รวมเงิน
0000072247	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/10/2567	14:10:47	50,120	20,230	0	29,890	0.00	0.00
0000072300	70-8016	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	8:22:59	50,200	20,130	0	30,070	0.00	0.00
0000072301	70-7764	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	8:25:44	50,170	20,110	0	30,060	0.00	0.00
0000072302	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	8:29:40	50,210	20,280	0	29,930	0.00	0.00
0000072303	70-8744	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	8:36:24	50,220	19,710	0	30,510	0.00	0.00
0000072304	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	8:39:28	49,780	17,790	0	31,990	0.00	0.00
0000072308	70-2641	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	8:54:20	50,470	18,600	0	31,870	0.00	0.00
0000072310	70-2633	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	8:59:42	50,200	18,650	0	31,550	0.00	0.00
0000072312	82-5888	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	9:08:26	50,250	19,620	0	30,630	0.00	0.00
0000072313	73-7279	บริษัท เอเซีย ฟรุคโต	มันเส้น	11/10/2567	9:09:43	50,320	50,090	0	230	0.00	0.00
0000072316	82-6307	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	9:17:44	50,200	18,650	0	31,550	0.00	0.00
0000072317	81-8911	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	9:21:56	50,150	20,930	0	29,220	0.00	0.00
0000072321	70-3232	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	9:36:51	50,300	18,620	0	31,680	0.00	0.00
0000072322	82-5781	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	9:39:29	50,220	21,020	0	29,200	0.00	0.00
0000072328	82-8714	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	9:57:49	50,300	18,640	0	31,660	0.00	0.00
0000072338	81-8605	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	10:53:33	49,960	21,220	0	28,740	0.00	0.00
0000072339	70-2637	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	10:55:38	50,340	18,720	0	31,620	0.00	0.00
0000072349	70-8427	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	13:20:54	50,220	20,040	0	30,180	0.00	0.00
0000072356	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	14:28:20	50,160	17,680	0	32,480	0.00	0.00
0000072357	73-7277	บริษัท เอเซีย ฟรุคโต	มันเส้น	11/10/2567	14:34:07	50,310	22,880	0	27,430	0.00	0.00
0000072358	74-0188	บริษัท เอเซีย ฟรุคโต	มันเส้น	11/10/2567	14:39:31	50,060	22,080	0	27,980	0.00	0.00
0000072360	73-9627	บริษัท เอเซีย ฟรุคโต	มันเส้น	11/10/2567	15:02:29	50,100	19,710	0	30,390	0.00	0.00
0000072361	70-9476	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	15:10:32	50,070	17,790	0	32,280	0.00	0.00
0000072364	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/10/2567	15:45:55	50,210	17,650	0	32,560	0.00	0.00
0000072402	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	8:29:36	49,890	17,640	0	32,250	0.00	0.00
0000072403	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	8:32:01	49,920	17,430	0	32,490	0.00	0.00
0000072404	82-7538	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	8:34:30	50,220	18,840	0	31,380	0.00	0.00
0000072405	82-1679	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	8:41:15	49,810	21,710	0	28,100	0.00	0.00
0000072406	70-3211	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	8:54:00	50,300	18,660	0	31,640	0.00	0.00
0000072408	70-3190	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	8:57:42	50,180	18,730	0	31,450	0.00	0.00
0000072409	70-3192	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:01:58	50,170	18,630	0	31,540	0.00	0.00
0000072410	82-5790	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:04:41	50,170	20,990	0	29,180	0.00	0.00
0000072411	70-2629	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:10:54	50,170	18,510	0	31,660	0.00	0.00
0000072414	82-6237	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:17:42	50,230	19,700	0	30,530	0.00	0.00
0000072415	70-2625	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:24:12	50,260	18,580	0	31,680	0.00	0.00
0000072417	70-3197	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:35:58	50,180	18,550	0	31,630	0.00	0.00
0000072418	82-7632	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:43:06	50,160	18,870	0	31,290	0.00	0.00

0000072419	82-6304	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:45:33	50,180	18,590	0	31,370	0.00	0.00
0000072420	70-3230	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	9:50:31	50,270	18,590	0	31,680	0.00	0.00
0000072423	82-0598	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	10:08:34	49,480	21,150	0	28,330	0.00	0.00
0000072451	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	14:33:44	49,990	20,140	0	29,850	0.00	0.00
0000072452	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	14:35:01	50,050	21,290	0	28,760	0.00	0.00
0000072463	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	15:49:35	50,370	20,510	0	29,860	0.00	0.00
0000072465	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/10/2567	16:02:24	50,330	18,030	0	32,300	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถขนส่งเข้า-ออก ตามข้อสินค้า จากวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:29:29

หน้าที่ Page 4 of 10

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000072639	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	8:31:27	49,990	17,550	0	32,430	0.00	0.00
0000072640	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	8:33:30	50,070	17,560	0	32,510	0.00	0.00
0000072641	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	8:35:46	50,030	17,790	0	32,240	0.00	0.00
0000072646	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	8:48:31	50,050	20,230	0	29,820	0.00	0.00
0000072647	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	8:50:36	50,270	17,670	0	32,600	0.00	0.00
0000072648	70-8427	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	8:53:11	49,960	20,050	0	29,910	0.00	0.00
0000072656	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:08:54	49,940	17,790	0	32,150	0.00	0.00
0000072657	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:14:28	50,130	20,200	0	29,930	0.00	0.00
0000072658	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:16:29	50,250	17,400	0	32,850	0.00	0.00
0000072660	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:29:41	50,120	20,030	0	30,090	0.00	0.00
0000072661	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:31:26	50,000	20,180	0	29,820	0.00	0.00
0000072662	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:35:59	50,160	21,310	0	28,850	0.00	0.00
0000072664	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:47:12	49,980	20,450	0	29,530	0.00	0.00
0000072666	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:54:36	50,060	18,090	0	31,970	0.00	0.00
0000072667	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	9:57:10	50,070	17,540	0	32,530	0.00	0.00
0000072671	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:06:43	50,220	17,610	0	32,610	0.00	0.00
0000072672	70-6391	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:11:15	50,290	19,570	0	30,720	0.00	0.00
0000072673	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:13:53	49,980	17,410	0	32,570	0.00	0.00
0000072674	70-7115	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:17:32	50,130	19,840	0	30,290	0.00	0.00
0000072675	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:18:52	50,120	17,670	0	32,450	0.00	0.00
0000072676	70-7315	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:21:46	50,220	19,980	0	30,240	0.00	0.00
0000072679	82-1679	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:31:33	50,100	21,730	0	28,370	0.00	0.00
0000072680	81-8911	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:36:57	50,130	20,900	0	29,230	0.00	0.00
0000072682	81-8605	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:45:02	50,240	21,210	0	29,030	0.00	0.00
0000072683	82-0598	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:50:57	49,870	21,120	0	28,750	0.00	0.00
0000072685	70-7152	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	10:58:17	50,260	20,320	0	29,940	0.00	0.00
0000072707	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	14:13:18	50,010	20,260	0	29,750	0.00	0.00
0000072708	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	14:15:25	50,190	17,760	0	32,430	0.00	0.00
0000072716	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/10/2567	15:09:25	50,110	20,300	0	29,810	0.00	0.00
0000072769	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	8:39:56	50,010	17,480	0	32,530	0.00	0.00
0000072770	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	8:41:53	50,040	17,430	0	32,610	0.00	0.00
0000072772	82-0985	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	8:52:29	50,100	20,930	0	29,170	0.00	0.00
0000072773	82-5939	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	8:54:17	50,030	20,350	0	29,680	0.00	0.00
0000072774	83-2128	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	8:56:38	50,070	18,650	0	31,420	0.00	0.00

0000072803	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	13:56:53	49,880	21,310	0	28,570	0.00	0.00
0000072804	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	13:59:27	50,300	20,120	0	30,180	0.00	0.00
0000072805	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	14:03:23	49,940	20,210	0	29,730	0.00	0.00
0000072811	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/10/2567	14:59:01	50,090	17,390	0	32,700	0.00	0.00
0000072852	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	8:33:34	50,310	20,470	0	29,840	0.00	0.00
0000072853	70-8017	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	8:35:37	50,310	20,160	0	30,150	0.00	0.00
0000072854	70-7764	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	8:40:10	50,320	20,100	0	30,220	0.00	0.00
0000072855	70-8744	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	8:47:41	50,080	19,630	0	30,450	0.00	0.00
0000072859	82-5981	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	9:31:48	50,170	21,000	0	29,170	0.00	0.00
0000072860	70-3218	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	9:36:53	50,150	18,700	0	31,450	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถขนส่ง เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จาวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:29:29

หน้าที่ Page 5 of 10

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากำหนด	รวมเงิน
0000072861	70-3194	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	9:41:07	50,220	18,620	0	31,600	0.00	0.00
0000072864	70-2647	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	9:46:19	50,160	18,540	0	31,620	0.00	0.00
0000072865	70-2623	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	9:48:43	50,190	18,580	0	31,610	0.00	0.00
0000072866	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	9:51:01	50,330	17,770	0	32,560	0.00	0.00
0000072867	70-5722	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	9:57:18	50,180	20,320	0	29,860	0.00	0.00
0000072869	70-3228	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	10:07:42	50,110	18,620	0	31,490	0.00	0.00
0000072871	70-2639	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	10:11:37	50,150	18,520	0	31,630	0.00	0.00
0000072894	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	15:04:12	49,870	17,570	0	32,300	0.00	0.00
0000072895	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	15:06:02	50,110	20,320	0	29,790	0.00	0.00
0000072896	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/10/2567	15:09:29	50,030	18,090	0	31,940	0.00	0.00
0000072901	83-4949	เมฆ เจ้าอด	มันเส้น	17/10/2567	15:42:00	22,950	46,930	0	23,980	0.00	0.00
0000072938	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	8:30:38	49,980	17,570	0	32,410	0.00	0.00
0000072939	82-6309	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	8:32:02	50,190	18,830	0	31,360	0.00	0.00
0000072940	82-5888	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	8:35:00	50,150	19,570	0	30,580	0.00	0.00
0000072941	82-5794	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	8:37:12	50,150	20,990	0	29,160	0.00	0.00
0000072945	82-0986	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	9:49:46	50,110	20,960	0	29,150	0.00	0.00
0000072946	82-1679	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	9:51:52	50,160	21,730	0	28,430	0.00	0.00
0000072947	82-5935	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	9:54:02	50,090	20,230	0	29,860	0.00	0.00
0000072953	82-3973	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	10:30:40	50,230	21,080	0	29,150	0.00	0.00
0000072958	81-8911	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	11:52:54	50,170	20,940	0	29,230	0.00	0.00
0000072979	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	15:00:50	50,120	17,740	0	32,380	0.00	0.00
0000072982	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/10/2567	15:40:07	50,050	17,890	0	32,160	0.00	0.00
0000073011	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	8:27:50	50,280	17,760	0	32,520	0.00	0.00
0000073012	70-9696	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	8:29:41	50,030	17,460	0	32,570	0.00	0.00
0000073013	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	8:35:06	50,250	17,610	0	32,640	0.00	0.00
0000073014	82-7413	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	8:37:53	50,200	19,750	0	30,450	0.00	0.00
0000073015	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	8:40:53	50,150	17,440	0	32,710	0.00	0.00
0000073017	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	8:45:28	50,410	17,500	0	32,910	0.00	0.00
0000073018	82-5790	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	8:51:09	50,260	21,000	0	29,260	0.00	0.00
0000073020	70-2628	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	8:59:49	50,230	18,720	0	31,510	0.00	0.00
0000073022	70-3211	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	9:05:27	50,160	18,690	0	31,470	0.00	0.00

0000073023	70-3197	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	9:07:16	50,240	18,570	0	31,670	0.00	0.00
0000073024	70-3190	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	9:10:50	50,170	18,770	0	31,400	0.00	0.00
0000073026	82-7538	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	9:15:39	50,190	18,870	0	31,320	0.00	0.00
0000073027	82-5781	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	9:17:42	50,310	21,070	0	29,240	0.00	0.00
0000073028	82-6241	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	9:20:48	50,300	20,120	0	30,180	0.00	0.00
0000073034	82-0598	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	10:09:40	49,990	21,150	0	28,840	0.00	0.00
0000073060	70-7235	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	14:18:12	50,270	21,400	0	28,870	0.00	0.00
0000073062	70-8433	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	14:25:55	50,180	20,230	0	29,950	0.00	0.00
0000073064	70-9712	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	14:49:01	50,050	17,470	0	32,580	0.00	0.00
0000073069	70-8427	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	15:42:43	50,010	20,110	0	29,900	0.00	0.00
0000073073	70-9863	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/10/2567	16:15:46	49,950	20,200	0	29,750	0.00	0.00
0000073158	82-5932	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	8:26:53	50,260	20,900	0	29,360	0.00	0.00
0000073159	70-9710	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	8:29:29	50,180	17,680	0	32,500	0.00	0.00

60269

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ ข้าว-ออก ตามข้อสินค้า จาวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:29:29

หน้าที่ Page 6 of 10

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	ผ.เข้า	ผ.ออก	ผ.หัก	ผ.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000073160	70-9959	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	8:31:22	50,160	20,390	0	29,770	0.00	0.00
0000073164	70-9477	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	8:39:29	49,940	17,840	0	32,100	0.00	0.00
0000073165	70-9861	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	8:42:26	50,230	20,440	0	29,790	0.00	0.00
0000073168	82-7632	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	8:49:53	50,140	18,900	0	31,240	0.00	0.00
0000073170	70-3213	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:00:11	50,080	18,690	0	31,390	0.00	0.00
0000073171	70-2641	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:06:13	50,130	18,570	0	31,560	0.00	0.00
0000073173	82-5777	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:16:34	50,180	20,980	0	29,200	0.00	0.00
0000073175	82-6304	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:24:46	50,200	18,770	0	31,430	0.00	0.00
0000073176	82-6307	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:30:53	50,050	18,640	0	31,410	0.00	0.00
0000073179	82-5800	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:36:25	50,060	20,930	0	29,130	0.00	0.00
0000073181	70-9473	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:41:13	50,000	17,570	0	32,430	0.00	0.00
0000073183	70-9700	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:44:27	49,960	17,640	0	32,320	0.00	0.00
0000073184	70-8016	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:48:22	50,130	20,030	0	30,100	0.00	0.00
0000073185	70-8512	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	9:51:45	50,500	20,100	0	30,400	0.00	0.00
0000073187	70-4940	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:00:10	50,280	19,350	0	30,930	0.00	0.00
0000073189	83-2128	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:03:52	50,080	18,620	0	31,460	0.00	0.00
0000073190	82-1679	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:07:47	50,130	21,740	0	28,390	0.00	0.00
0000073191	70-8433	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:09:31	50,070	20,110	0	29,960	0.00	0.00
0000073192	81-8911	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:10:58	50,010	20,920	0	29,090	0.00	0.00
0000073194	70-7764	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:16:44	50,370	20,100	0	30,270	0.00	0.00
0000073196	70-7115	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:19:34	50,030	19,860	0	30,170	0.00	0.00
0000073197	70-7152	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:24:23	50,460	20,690	0	29,770	0.00	0.00
0000073198	70-5798	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/10/2567	10:28:13	50,040	19,910	0	30,130	0.00	0.00
0000073287	70-9679	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:18:37	50,040	17,760	0	32,280	0.00	0.00
0000073288	70-9708	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:20:11	50,150	18,140	0	32,010	0.00	0.00
0000073289	82-5981	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:21:40	50,060	21,000	0	29,060	0.00	0.00
0000073290	70-3232	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:23:10	50,270	18,680	0	31,590	0.00	0.00
0000073291	70-3228	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:24:57	50,140	18,630	0	31,510	0.00	0.00

60270

0000073293	70-2623	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:34:59	50,070	18,570	0	31,500	0.00	0.00
0000073296	70-3194	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:40:05	50,170	18,650	0	31,520	0.00	0.00
0000073297	70-2647	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:41:35	50,000	18,550	0	31,450	0.00	0.00
0000073300	70-2639	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:45:50	50,050	18,580	0	31,470	0.00	0.00
0000073301	70-3218	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:47:50	50,150	18,760	0	31,390	0.00	0.00
0000073302	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:50:45	50,140	21,310	0	28,830	0.00	0.00
0000073306	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	8:59:02	50,060	20,130	0	29,930	0.00	0.00
0000073308	70-8427	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:07:08	50,190	20,060	0	30,130	0.00	0.00
0000073309	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:10:23	50,080	17,450	0	32,630	0.00	0.00
0000073315	70-9866	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:29:41	50,290	20,330	0	29,960	0.00	0.00
0000073316	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:32:08	50,400	17,760	0	32,640	0.00	0.00
0000073318	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:40:35	50,460	17,510	0	32,950	0.00	0.00
0000073319	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:43:59	50,340	17,870	0	32,470	0.00	0.00
0000073320	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:45:39	50,410	17,610	0	32,800	0.00	0.00
0000073321	70-5732	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:47:46	50,040	20,180	0	29,860	0.00	0.00
0000073322	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:53:33	49,830	20,280	0	29,550	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 บ.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จาวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:29:29

หน้าที่ Page 7 of 10

เลขที่	ทวนบัญชี	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000073323	70-8744	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	9:55:47	50,240	19,660	0	30,580	0.00	0.00
0000073325	82-0598	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	10:19:54	50,050	21,160	0	28,890	0.00	0.00
0000073326	70-5722	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	10:25:07	50,060	20,300	0	29,760	0.00	0.00
0000073338	70-2055	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	12:59:59	50,160	19,160	0	31,000	0.00	0.00
0000073339	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/10/2567	13:02:25	50,310	20,070	0	30,240	0.00	0.00
0000073381	70-1523	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	8:30:44	50,130	19,090	0	31,040	0.00	0.00
0000073382	82-5794	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	8:35:55	50,140	21,000	0	29,140	0.00	0.00
0000073388	82-5888	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	8:55:29	50,150	19,600	0	30,550	0.00	0.00
0000073397	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	9:15:19	50,030	17,570	0	32,460	0.00	0.00
0000073398	70-2309	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	9:16:57	50,220	19,210	0	31,010	0.00	0.00
0000073400	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	9:22:06	50,080	20,450	0	29,630	0.00	0.00
0000073405	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	9:34:28	50,090	17,470	0	32,620	0.00	0.00
0000073406	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	9:38:20	50,070	17,510	0	32,560	0.00	0.00
0000073425	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	14:36:37	50,200	20,120	0	30,080	0.00	0.00
0000073428	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/10/2567	15:01:38	50,100	20,310	0	29,790	0.00	0.00
0000073463	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:28:46	50,020	17,660	0	32,360	0.00	0.00
0000073464	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:30:29	50,000	17,780	0	32,220	0.00	0.00
0000073465	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:32:08	50,120	17,490	0	32,630	0.00	0.00
0000073466	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:36:39	49,960	20,300	0	29,660	0.00	0.00
0000073467	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:38:48	50,170	17,610	0	32,560	0.00	0.00
0000073468	70-2307	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:40:19	50,240	19,260	0	30,980	0.00	0.00
0000073471	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:48:35	50,050	20,120	0	29,930	0.00	0.00
0000073472	82-1679	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:50:32	50,180	21,730	0	28,450	0.00	0.00
0000073473	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:52:29	49,950	20,180	0	29,770	0.00	0.00

0000073474	70-9710	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:54:39	50,190	17,040	0	32,000	0.00	0.00
0000073475	70-3211	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	8:57:58	50,170	18,690	0	31,480	0.00	0.00
0000073476	70-2628	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	9:00:21	50,150	18,720	0	31,430	0.00	0.00
0000073477	82-7413	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	9:02:49	50,120	19,770	0	30,350	0.00	0.00
0000073478	81-8606	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	9:05:24	50,090	21,190	0	28,900	0.00	0.00
0000073479	70-9477	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	9:07:25	50,150	17,810	0	32,340	0.00	0.00
0000073480	70-9700	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	9:09:24	49,920	17,610	0	32,310	0.00	0.00
0000073499	70-3197	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	13:13:42	50,040	18,560	0	31,480	0.00	0.00
0000073500	82-5790	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	13:15:46	50,160	21,030	0	29,130	0.00	0.00
0000073501	70-9866	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	13:17:35	50,190	20,310	0	29,880	0.00	0.00
0000073514	70-7235	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/10/2567	15:12:38	50,150	21,280	0	28,870	0.00	0.00
0000073543	70-9702	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	8:09:29	50,340	17,580	0	32,760	0.00	0.00
0000073544	70-8427	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	8:11:42	50,100	20,040	0	30,060	0.00	0.00
0000073545	70-2055	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	8:13:47	50,110	19,160	0	30,950	0.00	0.00
0000073547	70-9579	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	8:18:23	50,220	17,700	0	32,520	0.00	0.00
0000073548	70-9695	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	8:20:46	50,030	17,440	0	32,590	0.00	0.00
0000073551	70-2309	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	8:25:27	50,170	19,200	0	30,970	0.00	0.00
0000073552	81-8911	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	8:27:40	50,170	20,900	0	29,270	0.00	0.00
0000073553	70-1523	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	8:31:55	50,100	19,060	0	31,040	0.00	0.00
0000073557	70-3190	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	9:22:21	50,040	18,730	0	31,310	0.00	0.00

P.S.C. GROUP

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถวิ่ง เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จากวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:29:29

หน้าที่ Page 8 of 10

C 60274

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000073559	70-3192	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	9:26:53	50,090	18,620	0	31,460	0.00	0.00
0000073560	82-7538	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	9:31:08	50,110	18,790	0	31,320	0.00	0.00
0000073562	70-9708	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	9:57:18	50,130	18,100	0	32,030	0.00	0.00
0000073563	82-6241	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	10:00:32	50,300	20,010	0	30,290	0.00	0.00
0000073564	82-5781	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	10:01:57	50,090	21,010	0	29,080	0.00	0.00
0000073586	70-8433	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/10/2567	14:33:30	50,270	20,120	0	30,150	0.00	0.00
0000073617	70-9479	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	8:39:41	50,110	17,440	0	32,670	0.00	0.00
0000073618	70-9477	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	8:43:26	50,260	17,830	0	32,430	0.00	0.00
0000073619	70-9700	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	8:44:57	50,210	17,640	0	32,570	0.00	0.00
0000073620	70-7235	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	8:52:54	50,340	21,320	0	29,020	0.00	0.00
0000073621	70-2307	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	8:55:24	50,170	19,240	0	30,930	0.00	0.00
0000073625	82-1679	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	9:03:53	50,180	21,720	0	28,460	0.00	0.00
0000073626	70-9863	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	9:05:52	50,080	20,130	0	29,950	0.00	0.00
0000073627	70-9866	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	9:08:29	50,160	20,350	0	29,810	0.00	0.00
0000073631	70-2633	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	9:27:25	50,210	18,640	0	31,570	0.00	0.00
0000073632	70-2629	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	9:29:00	50,090	18,550	0	31,540	0.00	0.00
0000073634	82-5787	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	9:37:24	50,120	20,910	0	29,210	0.00	0.00
0000073635	70-3230	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	9:41:09	50,100	18,610	0	31,490	0.00	0.00
0000073637	70-9574	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	10:18:19	50,150	17,560	0	32,590	0.00	0.00
0000073638	70-9473	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	10:21:06	49,790	17,560	0	32,230	0.00	0.00
0000073639	82-5777	เสียหุ้มน (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	10:22:52	50,120	20,930	0	29,190	0.00	0.00

E-0423-027 FC

C 60275

0000073641	82-5800	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	10:33:05	50,090	20,960	0	29,130	0.00	0.00
0000073648	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	11:28:36	50,050	20,330	0	29,720	0.00	0.00
0000073662	70-2625	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	14:02:21	50,190	18,690	0	31,500	0.00	0.00
0000073663	70-2637	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	14:05:59	50,020	18,700	0	31,320	0.00	0.00
0000073664	82-6237	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	14:11:23	50,090	19,740	0	30,350	0.00	0.00
0000073667	82-8714	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	14:24:50	50,110	18,630	0	31,480	0.00	0.00
0000073668	82-6304	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	14:29:58	50,110	18,800	0	31,310	0.00	0.00
0000073669	82-5981	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	14:31:17	50,170	21,000	0	29,170	0.00	0.00
0000073684	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/10/2567	15:49:40	50,340	20,430	0	29,910	0.00	0.00
0000073788	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:27:01	50,110	20,060	0	30,050	0.00	0.00
0000073789	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:30:01	50,260	20,220	0	30,040	0.00	0.00
0000073790	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:32:08	49,910	17,610	0	32,300	0.00	0.00
0000073791	70-1362	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:38:54	50,150	20,060	0	30,090	0.00	0.00
0000073792	70-1523	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:41:07	50,110	19,070	0	31,040	0.00	0.00
0000073793	70-1402	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:44:13	50,150	20,090	0	30,060	0.00	0.00
0000073794	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:49:33	50,060	17,740	0	32,320	0.00	0.00
0000073795	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:51:01	50,410	17,780	0	32,630	0.00	0.00
0000073796	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:53:41	50,160	17,450	0	32,710	0.00	0.00
0000073797	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:54:50	50,490	17,580	0	32,910	0.00	0.00
0000073799	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	8:58:03	50,060	18,140	0	31,920	0.00	0.00
0000073806	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	9:37:58	50,290	17,810	0	32,480	0.00	0.00
0000073810	70-8753	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	10:03:01	50,220	20,100	0	30,120	0.00	0.00
0000073814	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	10:22:14	50,290	20,420	0	29,870	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190
โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

C 60276
วันที่ 28/10/2568
เวลา 0:29:29

หน้าที่ Page 9 of 10

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จากวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาคงหน่วย	รวมเงิน
0000073816	82-0598	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	10:30:53	50,040	21,150	0	28,890	0.00	0.00
0000073827	82-3973	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/10/2567	11:09:09	50,100	21,070	0	29,030	0.00	0.00
0000073886	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	8:21:19	49,570	17,460	0	32,110	0.00	0.00
0000073887	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	8:24:03	50,210	17,550	0	32,660	0.00	0.00
0000073888	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	8:25:29	49,900	17,540	0	32,360	0.00	0.00
0000073889	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	8:28:20	50,070	17,840	0	32,230	0.00	0.00
0000073890	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	8:30:27	50,150	17,650	0	32,500	0.00	0.00
0000073891	82-1679	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	8:34:30	50,190	21,750	0	28,440	0.00	0.00
0000073896	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	8:52:02	50,100	17,590	0	32,510	0.00	0.00
0000073899	81-8605	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	9:01:10	50,150	21,200	0	28,950	0.00	0.00
0000073901	70-8755	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	9:08:47	50,270	20,100	0	30,170	0.00	0.00
0000073904	70-2307	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	9:15:58	50,200	19,230	0	30,970	0.00	0.00
0000073905	70-7104	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	9:23:28	50,210	20,210	0	30,000	0.00	0.00
0000073906	70-8402	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	9:25:42	50,090	19,830	0	30,260	0.00	0.00
0000073912	70-5384	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	10:42:33	49,560	17,410	0	32,150	0.00	0.00
0000073916	70-5772	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	11:38:43	50,140	20,220	0	29,920	0.00	0.00
0000073923	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	13:25:55	50,260	21,350	0	28,910	0.00	0.00
0000073924	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	13:29:02	50,210	20,190	0	30,020	0.00	0.00

E-0423-027 FC

0000073925	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	13:45:42	49,810	17,790	0	32,020	0.00	0.00
0000073933	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	15:00:23	50,270	18,130	0	32,140	0.00	0.00
0000073935	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/10/2567	15:16:59	49,890	20,450	0	29,440	0.00	0.00
0000073954	70-8512	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	8:23:59	50,230	20,100	0	30,130	0.00	0.00
0000073955	70-7214	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	8:25:47	50,320	19,990	0	30,330	0.00	0.00
0000073958	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	8:52:39	50,200	17,550	0	32,650	0.00	0.00
0000073974	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	12:59:35	50,180	20,260	0	29,920	0.00	0.00
0000073975	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	13:02:46	50,110	20,110	0	30,000	0.00	0.00
0000073982	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	13:48:50	50,150	17,620	0	32,530	0.00	0.00
0000073983	70-9869	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	13:51:08	50,200	20,340	0	29,860	0.00	0.00
0000073987	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	14:40:51	50,350	17,800	0	32,550	0.00	0.00
0000073990	70-8427	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/10/2567	14:50:58	50,130	20,070	0	30,060	0.00	0.00
0000074021	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	8:46:07	50,000	17,500	0	32,500	0.00	0.00
0000074022	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	8:48:11	50,140	17,830	0	32,310	0.00	0.00
0000074023	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	8:49:49	50,040	21,400	0	28,640	0.00	0.00
0000074024	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	8:51:15	50,060	17,840	0	32,220	0.00	0.00
0000074025	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	8:52:46	50,260	20,260	0	30,000	0.00	0.00
0000074026	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	8:55:03	49,950	20,210	0	29,740	0.00	0.00
0000074027	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	8:57:16	50,320	20,470	0	29,850	0.00	0.00
0000074029	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	9:07:40	50,070	18,110	0	31,960	0.00	0.00
0000074038	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	12:49:28	50,250	17,550	0	32,700	0.00	0.00
0000074039	70-3228	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	12:50:55	50,060	18,640	0	31,420	0.00	0.00
0000074040	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	12:52:43	50,100	17,770	0	32,330	0.00	0.00
0000074042	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	12:56:45	49,950	17,540	0	32,410	0.00	0.00
0000074044	70-9696	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	13:18:20	49,780	17,420	0	32,360	0.00	0.00
0000074049	70-3213	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	31/10/2567	13:40:06	50,180	18,680	0	31,500	0.00	0.00

C 60278

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามข้อสินค้า จากวันที่ 1/10/2567 ถึงวันที่ 31/10/2567

วันที่ 8/1/2568
เวลา 0:29:28

หน้าที่ Page 10 of 10

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	ผ.เข้า	ผ.ออก	ผ.หัก	ผ.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
รวมทั้งหมด						0	12,105,370.00				.00

P.S.C. GROUP

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

C

วันที่ 8/1/2568
เวลา 0.31:28

หน้า Page 1 of 6

สรุปรายงานรถวิ่ง เข้า-ออก ตามข้อมูลสินค้า จากวันที่ 1/11/2567 ถึงวันที่ 30/11/2567

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาคงหน่วย	รวมเงิน
0000074085	70-7568	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	8:21:46	50,040	20,150	0	29,890	0.00	0.00
0000074086	70-9698	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	8:23:43	50,370	17,600	0	32,770	0.00	0.00
0000074087	70-9659	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	8:26:12	50,090	20,310	0	29,780	0.00	0.00
0000074089	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	8:28:31	50,090	20,100	0	29,990	0.00	0.00
0000074090	81-8911	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	8:30:14	50,030	20,880	0	29,150	0.00	0.00
0000074093	70-9865	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	9:31:40	49,830	20,270	0	29,560	0.00	0.00
0000074094	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	9:33:38	50,220	20,130	0	30,090	0.00	0.00
0000074096	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	9:48:52	50,020	17,670	0	32,350	0.00	0.00
0000074098	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	10:05:31	49,960	20,180	0	29,780	0.00	0.00
0000074101	70-9861	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	10:18:14	50,150	20,450	0	29,700	0.00	0.00
0000074114	70-9473	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	13:25:02	50,090	17,590	0	32,500	0.00	0.00
0000074117	70-9704	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	13:41:11	49,850	17,650	0	32,200	0.00	0.00
0000074118	70-9867	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	1/11/2567	13:44:10	50,120	20,320	0	29,800	0.00	0.00
0000074153	70-1523	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/11/2567	8:48:21	50,150	19,020	0	31,130	0.00	0.00
0000074154	70-1402	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/11/2567	8:50:21	50,180	20,110	0	30,070	0.00	0.00
0000074155	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/11/2567	8:52:42	49,800	17,830	0	31,970	0.00	0.00
0000074163	82-6237	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/11/2567	10:14:43	50,100	19,790	0	30,310	0.00	0.00
0000074164	82-7413	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/11/2567	10:17:01	50,080	19,820	0	30,260	0.00	0.00
0000074172	70-3197	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/11/2567	11:38:52	50,020	18,600	0	31,420	0.00	0.00
0000074197	70-9700	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	2/11/2567	15:03:26	50,150	17,610	0	32,540	0.00	0.00
0000074296	82-5794	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:00:12	50,180	20,970	0	29,210	0.00	0.00
0000074297	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:02:01	49,800	20,160	0	29,640	0.00	0.00
0000074298	70-9710	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:04:30	49,790	17,550	0	32,240	0.00	0.00
0000074299	70-9865	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:06:21	50,080	20,250	0	29,830	0.00	0.00
0000074300	82-5781	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:10:04	50,110	21,000	0	29,110	0.00	0.00
0000074301	70-7235	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:12:13	50,030	21,360	0	28,670	0.00	0.00
0000074302	70-9859	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:13:55	49,940	20,350	0	29,590	0.00	0.00
0000074304	70-9867	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:17:02	50,030	20,300	0	29,730	0.00	0.00
0000074306	70-9473	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:20:43	49,950	17,570	0	32,380	0.00	0.00
0000074307	70-9861	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:24:03	50,430	20,460	0	29,970	0.00	0.00
0000074308	70-3192	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:25:50	50,060	18,650	0	31,410	0.00	0.00
0000074309	70-9698	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:27:44	49,910	17,610	0	32,300	0.00	0.00
0000074310	70-7568	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:29:15	50,200	20,200	0	30,000	0.00	0.00
0000074312	70-9712	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:32:58	50,240	17,520	0	32,720	0.00	0.00
0000074313	82-6309	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:36:07	50,060	18,800	0	31,260	0.00	0.00
0000074314	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:38:33	50,140	20,080	0	30,060	0.00	0.00
0000074315	70-9700	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:40:26	50,320	17,630	0	32,690	0.00	0.00
0000074317	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:48:28	50,170	17,610	0	32,560	0.00	0.00
0000074318	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	4/11/2567	9:49:47	50,250	20,140	0	30,110	0.00	0.00
0000074407	70-2055	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:06:49	50,160	19,160	0	31,000	0.00	0.00
0000074408	70-4312	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:08:37	50,390	16,040	0	34,350	0.00	0.00
0000074409	70-4306	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:10:49	50,060	16,210	0	33,850	0.00	0.00
0000074412	70-9708	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:16:37	50,140	18,090	0	32,050	0.00	0.00

C

60281

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถวิ่ง เข้า-ออก ตามข้อสินค้า จากวันที่ 1/11/2567 ถึงวันที่ 30/11/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:51:29

หน้าที่ Page 2 of 6

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากว่หน่วย	รวมเงิน
0000074414	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:24:56	50,030	17,800	0	32,230	0.00	0.00
0000074417	70-9479	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:33:04	50,150	17,420	0	32,730	0.00	0.00
0000074418	70-9573	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:35:17	50,150	17,490	0	32,660	0.00	0.00
0000074419	70-2309	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:36:58	50,200	19,180	0	31,020	0.00	0.00
0000074420	70-9477	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:38:54	49,760	17,790	0	31,970	0.00	0.00
0000074422	70-2307	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	9:44:39	50,110	19,100	0	31,010	0.00	0.00
0000074432	70-9702	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	10:41:47	50,230	17,570	0	32,660	0.00	0.00
0000074437	72-1395	เมฆ เจ้าจอก	มันเส้น	5/11/2567	11:29:20	18,760	44,310	0	25,550	0.00	0.00
0000074453	70-9579	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	13:09:43	50,310	17,760	0	32,550	0.00	0.00
0000074458	70-9695	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	5/11/2567	13:38:41	50,020	17,460	0	32,560	0.00	0.00
0000074509	70-1362	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/11/2567	8:40:44	50,210	20,060	0	30,150	0.00	0.00
0000074510	70-7568	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/11/2567	8:44:44	50,170	20,120	0	30,050	0.00	0.00
0000074511	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/11/2567	8:46:31	50,020	20,100	0	29,920	0.00	0.00
0000074512	70-9861	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/11/2567	8:48:35	50,330	20,530	0	29,800	0.00	0.00
0000074513	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/11/2567	8:53:50	49,940	20,160	0	29,780	0.00	0.00
0000074514	70-9859	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/11/2567	8:55:45	49,910	20,340	0	29,570	0.00	0.00
0000074536	70-2573	เสี่ยสาว	มันเส้น	6/11/2567	10:25:16	50,240	23,010	0	27,230	0.00	0.00
0000074563	70-7235	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	6/11/2567	14:20:32	50,100	21,350	0	28,750	0.00	0.00
0000074626	70-9695	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	8:22:08	50,120	17,430	0	32,690	0.00	0.00
0000074627	70-9473	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	8:24:31	50,110	17,570	0	32,540	0.00	0.00
0000074628	70-9579	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	8:26:40	50,200	17,770	0	32,430	0.00	0.00
0000074629	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	8:28:30	50,110	17,660	0	32,450	0.00	0.00
0000074630	70-9698	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	8:30:17	50,160	17,620	0	32,540	0.00	0.00
0000074631	70-9712	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	8:31:40	50,370	17,540	0	32,830	0.00	0.00
0000074632	70-9477	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	8:34:28	50,140	17,860	0	32,280	0.00	0.00
0000074633	70-9710	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	8:36:05	50,280	17,590	0	32,690	0.00	0.00
0000074685	70-7235	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	14:41:19	50,310	21,350	0	28,960	0.00	0.00
0000074689	70-9702	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	7/11/2567	15:01:22	50,130	17,640	0	32,490	0.00	0.00
0000074732	70-9700	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/11/2567	8:25:53	50,060	17,630	0	32,430	0.00	0.00
0000074733	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/11/2567	8:27:57	50,100	17,790	0	32,310	0.00	0.00
0000074734	70-9479	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/11/2567	8:29:29	50,160	17,400	0	32,760	0.00	0.00
0000074739	70-9704	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/11/2567	9:08:09	50,060	17,630	0	32,430	0.00	0.00
0000074740	70-9767	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/11/2567	9:10:43	50,110	20,300	0	29,810	0.00	0.00
0000074749	70-9573	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/11/2567	9:47:09	50,070	17,480	0	32,590	0.00	0.00
0000074761	70-9708	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	8/11/2567	11:48:41	50,230	18,110	0	32,120	0.00	0.00
0000074829	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	8:24:47	50,210	20,290	0	29,920	0.00	0.00
0000074830	70-7235	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	8:26:47	49,930	21,340	0	28,590	0.00	0.00
0000074831	70-8427	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	8:28:03	50,270	20,090	0	30,180	0.00	0.00
0000074832	70-4722	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	8:29:52	50,070	17,010	0	33,060	0.00	0.00
0000074833	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	8:32:09	50,060	20,160	0	29,900	0.00	0.00

0000074834	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	8:35:00	50,290	20,520	0	29,770	0.00	0.00
0000074835	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	8:36:58	49,880	17,580	0	32,300	0.00	0.00
0000074836	70-4692	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	8:39:43	50,190	18,450	0	31,740	0.00	0.00
0000074869	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	13:51:13	49,780	17,780	0	32,000	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถขนส่ง เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จากวันที่ 1/11/2567 ถึงวันที่ 30/11/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:51:29

หน้าที่ Page 3 of 6

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000074882	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	14:55:31	50,010	17,470	0	32,540	0.00	0.00
0000074884	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	15:06:55	49,960	20,350	0	29,610	0.00	0.00
0000074885	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	15:18:00	50,170	17,850	0	32,320	0.00	0.00
0000074886	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	9/11/2567	15:23:46	50,530	17,580	0	32,950	0.00	0.00
0000074982	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	8:20:23	50,190	20,150	0	30,040	0.00	0.00
0000074983	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	8:23:07	50,250	17,570	0	32,680	0.00	0.00
0000074984	7-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	8:24:39	50,060	17,720	0	32,340	0.00	0.00
0000074985	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	8:26:49	49,870	17,440	0	32,430	0.00	0.00
0000074986	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	8:28:49	50,260	17,810	0	32,450	0.00	0.00
0000074987	70-1362	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	8:30:08	50,220	20,110	0	30,110	0.00	0.00
0000074988	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	8:32:27	50,140	17,530	0	32,610	0.00	0.00
0000074996	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	8:55:07	50,040	17,590	0	32,450	0.00	0.00
0000074998	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	9:08:30	49,970	20,290	0	29,680	0.00	0.00
0000074999	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	9:10:19	50,420	20,230	0	30,190	0.00	0.00
0000075017	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:23:52	50,060	17,500	0	32,560	0.00	0.00
0000075018	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:25:26	50,130	17,790	0	32,340	0.00	0.00
0000075019	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:27:37	49,990	17,520	0	32,470	0.00	0.00
0000075020	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:29:17	49,910	17,500	0	32,410	0.00	0.00
0000075021	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:30:49	50,050	17,690	0	32,360	0.00	0.00
0000075023	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:36:55	50,330	20,110	0	30,220	0.00	0.00
0000075024	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:40:22	50,150	17,580	0	32,570	0.00	0.00
0000075025	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:42:09	49,960	21,310	0	28,650	0.00	0.00
0000075027	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:44:52	50,290	20,280	0	30,010	0.00	0.00
0000075029	70-8427	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/11/2567	13:48:12	50,100	20,010	0	30,090	0.00	0.00
0000075073	70-4312	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/11/2567	8:23:31	50,130	16,010	0	34,120	0.00	0.00
0000075074	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/11/2567	8:25:44	49,860	20,400	0	29,460	0.00	0.00
0000075075	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/11/2567	8:28:08	50,120	20,310	0	29,810	0.00	0.00
0000075081	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/11/2567	9:54:15	50,270	20,130	0	30,140	0.00	0.00
0000075109	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/11/2567	14:04:32	50,070	17,590	0	32,480	0.00	0.00
0000075158	70-4306	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	13/11/2567	8:21:36	50,070	16,070	0	34,000	0.00	0.00
0000075159	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	13/11/2567	8:24:08	49,940	17,640	0	32,300	0.00	0.00
0000075190	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	13/11/2567	14:15:39	49,830	17,470	0	32,360	0.00	0.00
0000075202	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	13/11/2567	15:50:10	50,150	18,030	0	32,120	0.00	0.00
0000075234	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/11/2567	8:22:54	50,320	20,450	0	29,870	0.00	0.00
0000075235	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/11/2567	8:26:40	49,970	17,600	0	32,370	0.00	0.00
0000075236	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/11/2567	8:28:42	50,250	20,370	0	29,880	0.00	0.00
0000075276	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/11/2567	15:22:55	50,240	20,160	0	30,080	0.00	0.00

0000075279	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/11/2567	15:35:41	50,370	17,640	0	32,730	0.00	0.00
0000075281	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/11/2567	15:52:26	50,300	20,160	0	30,140	0.00	0.00
0000075283	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/11/2567	16:13:01	50,190	21,340	0	28,850	0.00	0.00
0000075309	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:22:36	50,260	20,330	0	29,930	0.00	0.00
0000075310	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:24:14	50,060	17,760	0	32,300	0.00	0.00
0000075311	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:26:12	50,190	17,610	0	32,580	0.00	0.00
0000075314	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:37:52	50,080	18,050	0	32,030	0.00	0.00

60286

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 น.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถซัง เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จาวันที่ 1/11/2567 ถึงวันที่ 30/11/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:51:29

หน้าที่ Page 4 of 6

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000075315	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:39:56	49,980	20,160	0	29,820	0.00	0.00
0000075316	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:41:39	50,240	20,250	0	29,990	0.00	0.00
0000075318	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:48:11	50,140	17,550	0	32,590	0.00	0.00
0000075319	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:49:51	50,180	17,750	0	32,430	0.00	0.00
0000075320	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:51:33	49,860	17,610	0	32,250	0.00	0.00
0000075321	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:53:08	50,220	17,860	0	32,360	0.00	0.00
0000075324	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	8:59:12	49,950	17,490	0	32,460	0.00	0.00
0000075326	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	9:06:28	50,110	17,530	0	32,580	0.00	0.00
0000075344	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	11:18:31	49,770	17,620	0	32,150	0.00	0.00
0000075345	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/11/2567	11:34:17	50,010	17,450	0	32,560	0.00	0.00
0000075418	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/11/2567	8:15:06	50,100	17,690	0	32,410	0.00	0.00
0000075419	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/11/2567	8:17:28	50,010	17,480	0	32,530	0.00	0.00
0000075550	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	8:40:55	50,190	17,630	0	32,560	0.00	0.00
0000075551	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	8:42:41	49,910	17,480	0	32,430	0.00	0.00
0000075552	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	8:44:56	50,170	17,460	0	32,710	0.00	0.00
0000075553	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	8:55:25	50,120	21,370	0	28,750	0.00	0.00
0000075555	70-9575	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	9:04:15	50,020	17,530	0	32,490	0.00	0.00
0000075556	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	9:06:14	49,870	17,660	0	32,210	0.00	0.00
0000075563	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	9:53:01	49,960	17,620	0	32,340	0.00	0.00
0000075564	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	9:55:15	50,150	17,780	0	32,370	0.00	0.00
0000075565	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	9:56:45	49,910	17,630	0	32,280	0.00	0.00
0000075576	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	10:59:14	49,970	17,780	0	32,190	0.00	0.00
0000075577	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	11:03:22	50,180	17,570	0	32,610	0.00	0.00
0000075578	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	11:05:31	50,150	18,040	0	32,110	0.00	0.00
0000075579	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	11:07:26	50,210	20,140	0	30,070	0.00	0.00
0000075581	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	11:15:30	50,240	20,290	0	29,950	0.00	0.00
0000075582	70-8427	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	11:17:12	50,140	20,020	0	30,120	0.00	0.00
0000075615	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/11/2567	15:37:47	49,980	20,440	0	29,540	0.00	0.00
0000075653	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/11/2567	8:32:06	50,010	17,650	0	32,360	0.00	0.00
0000075654	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/11/2567	8:34:48	50,180	17,450	0	32,730	0.00	0.00
0000075656	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/11/2567	8:39:48	50,230	20,330	0	29,900	0.00	0.00
0000075657	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/11/2567	8:44:20	50,350	20,310	0	30,040	0.00	0.00
0000075669	70-4306	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/11/2567	11:35:24	50,230	16,030	0	34,200	0.00	0.00
0000075679	70-4312	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/11/2567	13:23:38	50,240	16,070	0	34,170	0.00	0.00

60287

0000075681	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/11/2567	13:27:50	50,180	17,590	0	32,590	0.00	0.00
0000075770	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/11/2567	12:56:26	49,910	20,200	0	29,710	0.00	0.00
0000075777	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/11/2567	13:30:21	49,980	17,770	0	32,210	0.00	0.00
0000075853	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/11/2567	8:37:45	50,030	20,290	0	29,740	0.00	0.00
0000075854	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/11/2567	8:40:24	50,330	20,300	0	30,030	0.00	0.00
0000075863	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/11/2567	9:36:56	50,000	17,610	0	32,390	0.00	0.00
0000075953	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/11/2567	8:41:19	50,100	17,610	0	32,490	0.00	0.00
0000075954	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/11/2567	8:43:39	49,830	17,770	0	32,060	0.00	0.00
0000075955	70-9575	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/11/2567	8:46:21	49,980	17,600	0	32,380	0.00	0.00
0000075956	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/11/2567	8:50:52	50,090	17,630	0	32,460	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.จี สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถวิ่ง เข้า-ออก ตามชื่อสินค้า จากวันที่ 1/11/2567 ถึงวันที่ 30/11/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:51:29

หน้าที่ Page 5 of 6

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000075996	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/11/2567	14:42:47	49,940	17,790	0	32,150	0.00	0.00
0000076047	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	8:39:43	50,170	17,470	0	32,700	0.00	0.00
0000076048	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	8:43:39	50,010	17,840	0	32,370	0.00	0.00
0000076052	70-5722	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	8:54:37	49,930	20,220	0	29,710	0.00	0.00
0000076053	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	8:58:08	50,310	20,310	0	30,000	0.00	0.00
0000076054	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	8:59:54	50,210	17,580	0	32,630	0.00	0.00
0000076055	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	9:01:28	49,960	20,300	0	29,660	0.00	0.00
0000076078	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	13:43:21	49,870	17,760	0	32,110	0.00	0.00
0000076079	70-9575	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	13:47:23	49,980	17,590	0	32,390	0.00	0.00
0000076084	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	14:00:45	50,390	17,610	0	32,780	0.00	0.00
0000076085	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	14:18:15	50,260	17,580	0	32,680	0.00	0.00
0000076096	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/11/2567	15:18:06	50,110	20,080	0	30,030	0.00	0.00
0000076220	70-8427	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/11/2567	9:16:50	50,240	20,030	0	30,210	0.00	0.00
0000076221	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/11/2567	9:19:24	49,910	17,570	0	32,340	0.00	0.00
0000076222	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/11/2567	9:21:31	50,020	17,460	0	32,560	0.00	0.00
0000076223	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/11/2567	9:24:49	49,740	17,830	0	31,910	0.00	0.00
0000076224	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/11/2567	9:26:59	50,110	17,650	0	32,460	0.00	0.00
0000076225	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/11/2567	9:28:23	50,050	17,560	0	32,490	0.00	0.00
0000076226	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/11/2567	9:30:25	50,200	17,580	0	32,620	0.00	0.00
0000076227	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/11/2567	9:42:49	50,400	18,090	0	32,310	0.00	0.00
0000076331	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/11/2567	13:02:27	50,300	17,680	0	32,620	0.00	0.00
0000076332	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/11/2567	13:03:44	49,950	20,140	0	29,810	0.00	0.00
0000076339	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/11/2567	13:50:35	50,090	17,600	0	32,490	0.00	0.00
0000076341	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/11/2567	14:03:21	49,790	20,270	0	29,520	0.00	0.00
0000076342	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/11/2567	14:04:49	50,480	20,290	0	30,190	0.00	0.00
0000076347	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/11/2567	14:34:21	50,320	20,480	0	29,840	0.00	0.00
0000076349	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/11/2567	15:15:57	49,440	17,510	0	31,930	0.00	0.00
0000076399	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/11/2567	8:21:12	49,860	17,590	0	32,270	0.00	0.00
0000076400	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/11/2567	8:23:11	50,200	17,650	0	32,550	0.00	0.00
0000076401	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/11/2567	8:24:37	50,210	17,820	0	32,390	0.00	0.00

0000076404	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/11/2567	8:29:52	50,170	18,090	0	32,080	0.00	0.00
0000076405	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/11/2567	8:32:12	50,170	20,310	0	29,860	0.00	0.00
0000076447	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/11/2567	14:17:37	50,350	20,170	0	30,180	0.00	0.00
0000076449	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/11/2567	14:42:27	50,150	17,550	0	32,600	0.00	0.00
0000076450	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/11/2567	14:44:26	50,240	20,280	0	29,960	0.00	0.00
0000076506	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/11/2567	8:31:33	49,830	20,270	0	29,560	0.00	0.00
0000076507	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/11/2567	8:33:28	49,930	17,530	0	32,400	0.00	0.00
0000076508	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/11/2567	8:35:35	50,000	17,600	0	32,400	0.00	0.00
0000076509	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/11/2567	8:39:28	49,790	21,290	0	28,500	0.00	0.00
0000076510	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/11/2567	8:41:11	49,600	20,420	0	29,180	0.00	0.00
0000076541	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	28/11/2567	13:39:50	50,040	17,730	0	32,310	0.00	0.00
0000076662	70-9575	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	29/11/2567	15:08:34	50,220	17,600	0	32,620	0.00	0.00
0000076709	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/11/2567	8:18:28	50,030	17,650	0	32,380	0.00	0.00
0000076710	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/11/2567	8:20:45	50,170	17,550	0	32,620	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามซื้อสินค้า จาวันที่ 1/11/2567 ถึงวันที่ 30/11/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:51:28

หน้าที่ Page 6 of 6

เลขที่	พจนาน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000076711	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/11/2567	8:22:48	49,960	17,770	0	32,190	0.00	0.00
0000076713	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/11/2567	8:27:04	50,000	20,090	0	29,910	0.00	0.00
0000076759	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	30/11/2567	14:27:53	49,870	18,030	0	31,840	0.00	0.00
รวมทั้งหมด						0	6,999,070.00	0	6,999,070.00	0.00	0.00

P.S.C. GROUP

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามข้อสินค้า จากวันที่ 1/12/2567 ถึงวันที่ 31/12/2567

C 60292 2568
เวลา 0:51:46

หน้าที่ Page 1 of 5

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000076866	70-9475	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	8:30:52	50,180	17,740	0	32,440	0.00	0.00
0000076867	70-9479	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	8:33:36	49,790	17,590	0	32,200	0.00	0.00
0000076868	70-9861	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	8:35:36	50,160	20,440	0	29,720	0.00	0.00
0000076870	70-9573	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	8:39:29	50,150	17,560	0	32,590	0.00	0.00
0000076966	81-3803	ป้าลิ่ง	มันเส้น	31/12/2567	8:54:37	49,600	21,580	0	28,020	0.00	0.00
0000077157	81-8209	ป้าลิ่ง	มันเส้น	51/12/2567	8:24:07	50,590	20,930	0	29,660	0.00	0.00
0000077373	70-7315	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	71/12/2567	13:14:31	50,140	19,910	0	30,230	0.00	0.00
0000077374	70-7214	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	71/12/2567	13:18:31	50,300	19,980	0	30,320	0.00	0.00
0000077375	70-7764	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	71/12/2567	13:20:02	50,040	20,000	0	30,040	0.00	0.00
0000077384	70-8744	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	71/12/2567	14:24:38	50,250	19,660	0	30,590	0.00	0.00
0000077521	70-9579	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	91/12/2567	8:23:35	50,190	17,710	0	32,480	0.00	0.00
0000077522	70-9575	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	91/12/2567	8:26:00	50,190	17,550	0	32,640	0.00	0.00
0000077546	70-8921	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	91/12/2567	13:15:13	50,510	20,360	0	30,150	0.00	0.00
0000077548	70-7315	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	91/12/2567	13:38:25	50,490	20,060	0	30,430	0.00	0.00
0000077551	70-8016	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	91/12/2567	14:09:09	50,070	20,050	0	30,020	0.00	0.00
0000077598	70-7152	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/12/2567	8:14:15	50,090	20,320	0	29,770	0.00	0.00
0000077603	70-9577	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	10/12/2567	8:26:48	49,990	17,620	0	32,370	0.00	0.00
0000077610	81-3803	ป้าลิ่ง	มันเส้น	10/12/2567	8:58:17	49,550	21,650	0	27,900	0.00	0.00
0000077677	70-7764	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/12/2567	8:17:07	50,240	20,060	0	30,180	0.00	0.00
0000077707	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/12/2567	13:01:58	50,100	20,260	0	29,840	0.00	0.00
0000077713	70-7214	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/12/2567	13:53:46	50,130	20,010	0	30,120	0.00	0.00
0000077714	70-4940	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/12/2567	13:55:29	50,090	19,170	0	30,920	0.00	0.00
0000077715	70-5722	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	11/12/2567	13:57:42	50,390	20,240	0	30,150	0.00	0.00
0000077763	70-6389	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/12/2567	8:29:24	50,240	19,340	0	30,900	0.00	0.00
0000077764	70-8921	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/12/2567	8:32:28	50,480	20,350	0	30,130	0.00	0.00
0000077777	70-8016	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/12/2567	10:37:25	50,130	20,060	0	30,070	0.00	0.00
0000077778	70-7152	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/12/2567	10:38:52	50,450	20,430	0	30,020	0.00	0.00
0000077789	70-8744	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	12/12/2567	13:00:58	50,100	19,590	0	30,510	0.00	0.00
0000077863	70-8433	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	13/12/2567	9:07:30	50,200	20,210	0	29,990	0.00	0.00
0000077872	70-7115	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	13/12/2567	9:53:20	50,250	19,970	0	30,280	0.00	0.00
0000077894	70-7315	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	13/12/2567	13:12:33	50,220	20,080	0	30,140	0.00	0.00
0000077899	70-9698	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	13/12/2567	13:50:16	49,780	17,620	0	32,160	0.00	0.00
0000077992	70-9712	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	11:27:55	50,150	17,480	0	32,670	0.00	0.00
0000077993	70-9863	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	11:29:34	50,070	20,260	0	29,810	0.00	0.00
0000077994	70-9479	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	11:31:52	50,060	17,570	0	32,490	0.00	0.00
0000077997	70-6391	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	13:02:40	50,240	19,360	0	30,880	0.00	0.00
0000078000	70-8512	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	13:07:47	50,190	19,860	0	30,330	0.00	0.00
0000078006	70-5722	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	13:32:31	50,160	20,090	0	30,070	0.00	0.00
0000078007	70-7152	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	13:36:23	50,500	20,520	0	29,980	0.00	0.00
0000078012	70-9859	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	14:11:17	50,070	20,300	0	29,770	0.00	0.00
0000078018	70-9573	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	14/12/2567	15:17:29	49,920	17,580	0	32,340	0.00	0.00
0000078060	70-8016	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/12/2567	8:16:20	50,130	20,090	0	30,040	0.00	0.00
0000078061	70-5732	เสี่ยหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/12/2567	8:19:06	50,250	20,160	0	30,090	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถวิ่ง เข้า-ออก ตามชื้อสินค้า จากวันที่ 1/12/2567 ถึงวันที่ 31/12/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:51:47

หน้าที่ Page 2 of 5

เลขที่	ทะเบียน	ชื้อลูกค้า	ชื้อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคาข.หน่วย	รวมเงิน
0000078090	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/12/2567	13:37:47	50,230	21,270	0	28,960	0.00	0.00
0000078092	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/12/2567	13:41:02	50,290	17,590	0	32,700	0.00	0.00
0000078094	70-7214	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/12/2567	13:47:49	50,150	19,840	0	30,310	0.00	0.00
0000078096	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/12/2567	13:58:44	49,870	20,140	0	29,730	0.00	0.00
0000078097	70-4940	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/12/2567	14:08:28	50,150	19,260	0	30,890	0.00	0.00
0000078105	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	15/12/2567	15:17:59	50,120	17,480	0	32,640	0.00	0.00
0000078141	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/12/2567	8:15:52	49,790	17,690	0	32,100	0.00	0.00
0000078142	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/12/2567	8:17:28	49,960	20,420	0	29,540	0.00	0.00
0000078143	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/12/2567	8:20:44	49,590	17,610	0	31,980	0.00	0.00
0000078144	70-8921	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/12/2567	8:23:02	50,310	20,310	0	30,000	0.00	0.00
0000078161	70-8512	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/12/2567	10:42:56	50,330	20,000	0	30,330	0.00	0.00
0000078168	70-7315	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/12/2567	11:30:19	50,030	19,910	0	30,120	0.00	0.00
0000078185	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	16/12/2567	14:18:28	50,040	17,520	0	32,520	0.00	0.00
0000078241	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	8:21:07	49,980	17,480	0	32,500	0.00	0.00
0000078242	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	8:23:12	50,260	17,720	0	32,540	0.00	0.00
0000078267	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	11:35:36	50,110	17,750	0	32,360	0.00	0.00
0000078271	70-4940	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	13:00:15	50,290	19,370	0	30,920	0.00	0.00
0000078274	70-5732	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	13:07:13	50,170	19,960	0	30,210	0.00	0.00
0000078279	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	13:16:47	50,060	17,610	0	32,450	0.00	0.00
0000078286	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	13:47:18	50,050	17,420	0	32,630	0.00	0.00
0000078291	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	14:19:45	49,890	17,480	0	32,410	0.00	0.00
0000078292	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	14:31:05	49,770	20,290	0	29,480	0.00	0.00
0000078296	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	14:43:49	50,080	20,100	0	29,980	0.00	0.00
0000078300	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	14:53:17	50,110	17,790	0	32,320	0.00	0.00
0000078301	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	17/12/2567	14:55:18	50,240	17,570	0	32,670	0.00	0.00
0000078359	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/12/2567	8:27:02	50,260	21,240	0	29,020	0.00	0.00
0000078383	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/12/2567	10:47:51	50,110	20,300	0	29,810	0.00	0.00
0000078390	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/12/2567	13:05:09	50,230	17,680	0	32,550	0.00	0.00
0000078391	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/12/2567	13:07:07	50,100	17,580	0	32,520	0.00	0.00
0000078395	70-8016	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/12/2567	13:21:56	50,240	20,060	0	30,180	0.00	0.00
0000078407	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	18/12/2567	14:18:18	50,170	18,020	0	32,150	0.00	0.00
0000078465	80-6531	เสียหุ้ม	มันเส้น	19/12/2567	8:29:33	45,220	17,840	0	27,380	0.00	0.00
0000078466	80-5542	เสียหุ้ม	มันเส้น	19/12/2567	8:31:08	46,450	18,570	0	27,880	0.00	0.00
0000078473	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	9:07:19	50,060	17,580	0	32,480	0.00	0.00
0000078474	70-3931	ปาล์ง	มันเส้น	19/12/2567	9:08:48	47,770	22,520	0	25,250	0.00	0.00
0000078475	81-8209	ปาล์ง	มันเส้น	19/12/2567	9:10:48	50,790	20,940	0	29,850	0.00	0.00
0000078492	70-7315	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	10:41:08	50,330	20,050	0	30,280	0.00	0.00
0000078496	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	11:41:25	50,090	17,730	0	32,360	0.00	0.00
0000078500	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	12:58:54	50,000	17,490	0	32,510	0.00	0.00
0000078501	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	13:00:56	50,110	17,530	0	32,580	0.00	0.00

0000078502	70-8512	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	13:05:00	50,030	19,900	0	30,130	0.00	0.00
0000078507	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	13:12:54	49,600	17,570	0	32,030	0.00	0.00
0000078508	70-9866	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	13:24:54	50,040	20,280	0	29,760	0.00	0.00
0000078513	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	14:02:53	50,110	20,110	0	30,000	0.00	0.00

60296

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

999 บ.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า อาณวันที่ 1/12/2567 ถึงวันที่ 31/12/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:51:47

หน้าที่ Page 3 of 5

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากำหนด	รวมเงิน
0000078514	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	14:11:32	49,840	17,790	0	32,050	0.00	0.00
0000078516	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	14:16:45	49,780	17,560	0	32,220	0.00	0.00
0000078524	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	15:04:28	50,290	20,420	0	29,870	0.00	0.00
0000078530	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	19/12/2567	15:24:55	49,920	20,130	0	29,790	0.00	0.00
0000078572	80-5542	เสียหุ้ม	มันเส้น	20/12/2567	8:05:22	46,880	18,610	0	28,270	0.00	0.00
0000078573	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	8:08:59	50,110	17,580	0	32,530	0.00	0.00
0000078574	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	8:11:42	50,010	20,160	0	29,850	0.00	0.00
0000078586	70-5732	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	8:37:52	50,280	20,070	0	30,210	0.00	0.00
0000078587	70-3931	ปาล์ม	มันเส้น	20/12/2567	8:50:16	50,490	22,560	0	27,930	0.00	0.00
0000078588	81-8209	ปาล์ม	มันเส้น	20/12/2567	8:51:26	51,370	21,020	0	30,350	0.00	0.00
0000078606	70-8744	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	11:15:04	50,200	19,540	0	30,660	0.00	0.00
0000078615	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	12:56:47	50,020	17,670	0	32,350	0.00	0.00
0000078619	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	13:02:25	50,070	17,580	0	32,490	0.00	0.00
0000078624	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	14:21:46	50,050	18,040	0	32,010	0.00	0.00
0000078632	70-5722	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	15:13:16	50,230	20,320	0	29,910	0.00	0.00
0000078633	70-4306	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	20/12/2567	15:18:09	50,160	16,050	0	34,110	0.00	0.00
0000078680	70-7152	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	8:28:04	50,210	20,430	0	29,780	0.00	0.00
0000078681	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	8:31:59	49,950	20,250	0	29,700	0.00	0.00
0000078682	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	8:34:14	50,240	17,610	0	32,630	0.00	0.00
0000078683	81-3803	ปาล์ม	มันเส้น	21/12/2567	8:39:24	44,680	21,660	0	23,020	0.00	0.00
0000078684	81-8209	ปาล์ม	มันเส้น	21/12/2567	8:40:57	51,140	20,980	0	30,160	0.00	0.00
0000078685	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	8:57:04	50,040	17,570	0	32,470	0.00	0.00
0000078693	70-7214	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	10:09:08	50,330	19,900	0	30,430	0.00	0.00
0000078698	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	10:43:48	49,970	20,350	0	29,620	0.00	0.00
0000078699	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	10:45:57	50,020	21,250	0	28,770	0.00	0.00
0000078702	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	11:02:31	50,150	17,580	0	32,570	0.00	0.00
0000078706	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	11:30:49	50,080	17,790	0	32,290	0.00	0.00
0000078707	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	11:39:18	50,060	17,540	0	32,520	0.00	0.00
0000078717	70-8512	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	13:04:09	50,200	19,850	0	30,350	0.00	0.00
0000078718	70-7315	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	13:06:08	50,310	20,000	0	30,310	0.00	0.00
0000078719	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	13:08:09	50,290	17,540	0	32,750	0.00	0.00
0000078720	70-4940	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	13:10:19	50,250	19,260	0	30,990	0.00	0.00
0000078725	70-6391	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	13:24:24	50,100	19,270	0	30,830	0.00	0.00
0000078726	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	13:29:02	50,110	20,090	0	30,020	0.00	0.00
0000078728	70-9575	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	21/12/2567	13:39:57	50,030	17,600	0	32,430	0.00	0.00
0000078772	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	8:48:16	50,040	17,570	0	32,470	0.00	0.00
0000078773	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	8:50:06	49,980	17,620	0	32,360	0.00	0.00

60297

1
2
3

1
2
3

0000078774	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	8:51:45	50,080	17,390	0	32,690	0.00	0.00
0000078775	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	8:53:31	50,120	17,630	0	32,490	0.00	0.00
0000078776	70-7235	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	8:55:34	50,110	21,320	0	28,790	0.00	0.00
0000078777	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	8:56:55	50,060	17,580	0	32,480	0.00	0.00
0000078778	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	8:58:45	50,100	20,080	0	30,020	0.00	0.00
0000078779	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	9:00:29	49,580	20,420	0	29,160	0.00	0.00
0000078780	70-8921	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	9:02:22	50,450	20,310	0	30,140	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4,0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรอนซ์ เข้า-ออก ตามข้อสินค้า จากวันที่ 1/12/2567 ถึงวันที่ 31/12/2567

วันที่ 8/1/2568

เวลา 0:51:47

หน้าที่ Page 4 of 5

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	ผว.เข้า	ผว.ออก	ผว.หัก	ผว.สุทธิ	ราคาหน่วย	รวมเงิน
0000078781	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	9:04:09	50,040	20,340	0	29,700	0.00	0.00
0000078784	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	9:12:17	50,080	18,010	0	32,070	0.00	0.00
0000078791	70-9575	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	10:30:11	50,080	17,720	0	32,360	0.00	0.00
0000078794	70-8016	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	22/12/2567	11:11:07	50,460	20,130	0	30,330	0.00	0.00
0000078829	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	8:33:23	50,250	17,630	0	32,620	0.00	0.00
0000078830	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	8:35:23	50,120	17,780	0	32,340	0.00	0.00
0000078831	70-5732	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	8:37:29	50,020	19,990	0	30,030	0.00	0.00
0000078832	70-8744	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	8:39:07	50,150	19,690	0	30,460	0.00	0.00
0000078833	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	8:41:31	50,080	17,580	0	32,500	0.00	0.00
0000078834	70-9575	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	8:43:22	50,060	17,590	0	32,470	0.00	0.00
0000078849	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	10:51:44	50,090	20,260	0	29,830	0.00	0.00
0000078855	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	13:01:55	50,110	20,230	0	29,880	0.00	0.00
0000078856	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	13:03:40	50,020	17,470	0	32,550	0.00	0.00
0000078857	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	13:06:35	50,190	17,540	0	32,650	0.00	0.00
0000078859	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	13:27:25	49,880	17,510	0	32,370	0.00	0.00
0000078860	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	14:04:01	50,230	17,530	0	32,700	0.00	0.00
0000078865	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	23/12/2567	15:31:37	50,330	17,690	0	32,640	0.00	0.00
0000078885	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	8:25:08	50,110	17,570	0	32,540	0.00	0.00
0000078886	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	8:26:33	49,990	17,590	0	32,400	0.00	0.00
0000078887	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	8:29:19	50,300	17,720	0	32,580	0.00	0.00
0000078888	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	8:31:56	49,790	17,730	0	32,060	0.00	0.00
0000078889	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	8:34:24	50,010	17,460	0	32,550	0.00	0.00
0000078890	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	8:36:41	50,100	18,100	0	32,000	0.00	0.00
0000078891	70-7115	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	8:38:54	50,230	19,960	0	30,270	0.00	0.00
0000078892	70-9691	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	8:40:55	50,210	19,380	0	30,830	0.00	0.00
0000078905	70-8512	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	13:02:03	50,220	19,970	0	30,250	0.00	0.00
0000078906	70-7315	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	13:04:24	50,190	20,120	0	30,070	0.00	0.00
0000078910	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	13:53:34	49,840	17,770	0	32,070	0.00	0.00
0000078911	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	13:55:52	49,790	17,570	0	32,220	0.00	0.00
0000078912	70-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	24/12/2567	14:00:52	50,260	17,620	0	32,640	0.00	0.00
0000078933	70-4940	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	8:25:36	50,240	19,300	0	30,940	0.00	0.00
0000078934	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	8:28:26	50,000	17,530	0	32,470	0.00	0.00
0000078935	70-7568	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	8:30:53	49,960	20,110	0	29,850	0.00	0.00
0000078936	70-9575	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	8:32:28	50,260	17,580	0	32,680	0.00	0.00

0000078937	70-9702	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	8:34:11	50,020	17,550	0	32,470	0.00	0.00
0000078938	70-8433	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	8:35:51	50,140	20,100	0	30,040	0.00	0.00
0000078940	70-9867	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	9:14:40	50,320	20,210	0	30,110	0.00	0.00
0000078943	70-7152	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	9:22:09	50,180	20,340	0	29,840	0.00	0.00
0000078946	70-7214	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	9:55:52	50,210	19,930	0	30,280	0.00	0.00
0000078947	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	10:27:46	50,270	17,710	0	32,560	0.00	0.00
0000078958	70-5732	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	13:37:42	50,050	19,930	0	30,120	0.00	0.00
0000078961	70-9861	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	14:09:58	50,180	20,430	0	29,750	0.00	0.00
0000078963	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	14:48:22	50,080	17,580	0	32,500	0.00	0.00
0000078965	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	14:54:42	50,150	17,470	0	32,680	0.00	0.00

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4,0861563202 แฟกซ์ 038-219733

สรุปรายงานรถขนส่ง เข้า-ออก ตามชนิดสินค้า จาวันที่ 1/12/2567 ถึงวันที่ 31/12/2567

วันที่ 8/12/2568

เวลา 0:51:46

หน้าที่ Page 5 of 5

เลขที่	ทะเบียน	ชื่อลูกค้า	ชื่อสินค้า	วันที่เข้า	เวลาเข้า	หน.เข้า	หน.ออก	หน.หัก	หน.สุทธิ	ราคากลาง	รวมเงิน
0000078966	70-5722	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	15:08:09	50,100	20,200	0	29,900	0.00	0.00
0000078967	70-8921	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	15:10:06	50,460	20,330	0	30,130	0.00	0.00
0000078969	70-6744	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	15:21:46	50,000	19,520	0	30,480	0.00	0.00
0000078970	70-8061	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	15:28:03	50,150	20,130	0	30,020	0.00	0.00
0000078971	70-9863	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	25/12/2567	15:30:00	50,120	20,340	0	29,780	0.00	0.00
0000078982	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:11:38	50,050	18,030	0	32,020	0.00	0.00
0000078984	70-9710	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:16:57	50,400	17,560	0	32,840	0.00	0.00
0000078985	70-9704	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:18:27	50,000	17,580	0	32,420	0.00	0.00
0000078986	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:20:37	49,940	17,740	0	32,200	0.00	0.00
0000078987	710-9698	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:22:11	50,030	17,610	0	32,420	0.00	0.00
0000078989	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:26:56	49,710	17,570	0	32,140	0.00	0.00
0000078992	70-9477	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:32:29	49,890	17,770	0	32,120	0.00	0.00
0000078993	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:36:53	50,040	20,250	0	29,790	0.00	0.00
0000078994	70-9700	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:38:50	50,010	17,700	0	32,310	0.00	0.00
0000078996	70-9579	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:55:32	49,880	17,670	0	32,210	0.00	0.00
0000078997	70-9695	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	8:57:38	50,090	17,380	0	32,710	0.00	0.00
0000079002	70-7664	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	9:46:57	50,310	20,060	0	30,250	0.00	0.00
0000079003	70-7115	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	9:48:46	50,090	19,860	0	30,230	0.00	0.00
0000079006	70-9865	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	26/12/2567	10:28:03	49,830	20,270	0	29,560	0.00	0.00
0000079029	70-9473	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	8:14:41	50,010	17,490	0	32,520	0.00	0.00
0000079030	70-9573	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	8:16:21	50,070	17,560	0	32,510	0.00	0.00
0000079031	70-9744	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	8:17:52	50,040	17,770	0	32,270	0.00	0.00
0000079032	70-9712	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	8:19:48	49,960	17,470	0	32,490	0.00	0.00
0000079033	81-3173	ปาล์ง	มันเส้น	27/12/2567	8:21:12	49,180	22,340	0	26,840	0.00	0.00
0000079034	70-9577	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	8:22:57	50,290	17,720	0	32,570	0.00	0.00
0000079035	70-3931	ปาล์ง	มันเส้น	27/12/2567	8:25:04	50,730	22,560	0	28,170	0.00	0.00
0000079036	70-9479	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	8:26:32	49,960	17,560	0	32,400	0.00	0.00
0000079037	70-9708	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	8:39:04	49,930	18,020	0	31,910	0.00	0.00
0000079040	70-9475	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	9:41:46	49,870	17,730	0	32,140	0.00	0.00
0000079041	70-9859	เสียหุ้ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	9:43:19	50,170	20,420	0	29,750	0.00	0.00

0000079042	70-9579	เดี่ยวหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	9:45:04	50,020	17,660	0	32,360	0.00	0.00
0000079043	70-9700	เดี่ยวหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	9:47:00	50,030	17,720	0	32,310	0.00	0.00
0000079044	70-9695	เดี่ยวหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	9:57:35	49,930	17,360	0	32,570	0.00	0.00
0000079045	70-9704	เดี่ยวหนุ่ม (ช่องเม็ก)	มันเส้น	27/12/2567	10:19:15	50,040	17,570	0	32,470	0.00	0.00

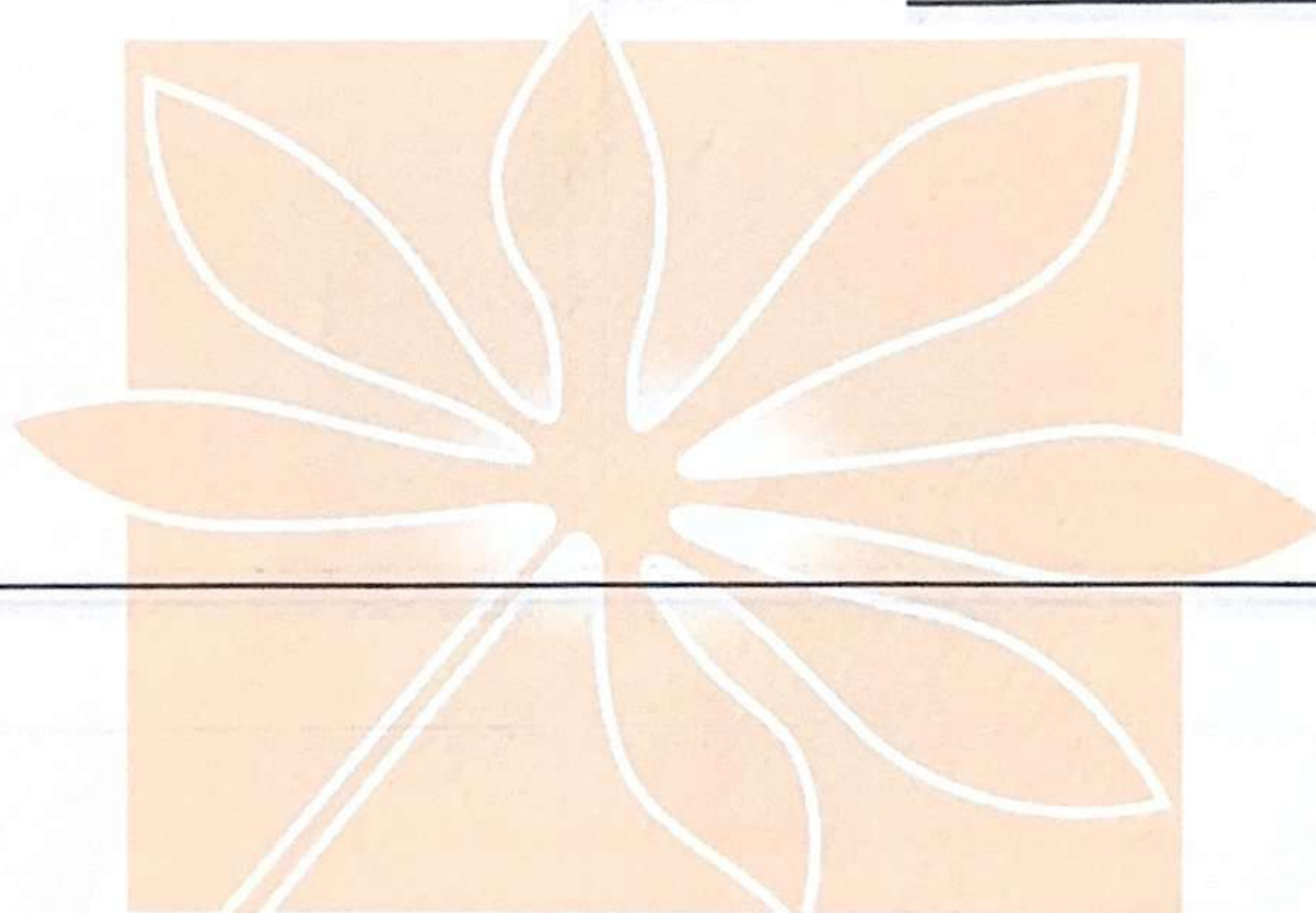
60302

รวมทั้งหมด

0

6,518,960.00

.00



P.S.C. GROUP



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 <http://www.pscstarch.com>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer : Integrated Refinery & Petrochemical Complex Public Co., Ltd.

Date : 160724

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No. FE-1407-14

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 160724

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.89	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	0.05	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.17	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	15.20	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	7.32	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	24.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	29.8	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7936	OIML-ITS90
API Density@20°C	-	0.7897	OIML-ITS90

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 14-05-2024)

.....

Analyst

.....

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจรับทุกและการไหลจ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท.พี.เอส.ซี.สตาร์โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ 16 เดือน M - C พศ 2567

P.S.C.starchproducts pcl

999.หมู่ 5 ถนน.3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



หมายเลขทะเบียนรถ.

ชื่อลูกค้า(Costomer)...

1.รายการตรวจสอบสภาพทั่วไปรถบรรทุกที่มาไหลเอทานอล

- ☒ 1.1 ความสะอาดภายในช่องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอบน้ำหรือของเหลวต่างๆที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอบว่าส่วตรวนตัวนอกสุดของรถว่ามีน้ำหนักน้ำมัน ปี 100 หรือไม่
- ☒ 1.4 จุดคืบหรือจุดเชื่อมต่อด้าน
- ☒ 1.5 แม้น้ำระดับในแต่ละช่องเติมน้ำอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่หมุนล้อของรถบรรทุก และ กรวยจราจร
- ☒ 1.7 ตรวจสอบสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลและหลังไหลเสร็จทุกครั้ง



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ไหลจ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1.ถังดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2.ผู้สยดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3.ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4.ท่อและวาล์วน้ำมันเบนซินไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5.ความสะอาดในพื้นที่ไหลจ่าย
- ☒ 2.6.พนักงานสวมใส่ชุด PPE ของทางฟตี้ แ่นตา หมวกนิภัย

หมายเหตุ.....

ได้ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกเอทานอลและความปลอดภัยที่บริษัทกำหนดทุกประการ

ลงชื่อ....

.....พนักงานขับรถ

ลงชื่อ....

.....ผู้ตรวจสอบ

3.ซีลป้องกันการเปิดฝาดัง

- ☒ 3.1. ซีลสรรพสามิต.....จำนวนตัว
- ☒ 3.2. ซีลบริษัท PSCจำนวนตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถขนเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเสร็จรถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)



บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190

เลขที่ 01A / 2567

วันที่ 16 ก.ค. 67

เอกสารใบตรวจระดับแป้งร้อรับเอทานอล

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช จำกัด

ทะเบียนรด ๙๒-๙๙๙-๕๖, ๙๒-๙๙๙-๕๖,

1. ช่องที่ 1 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
2. ช่องที่ 2 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
3. ช่องที่ 3 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
4. ช่องที่ 4 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
5. ช่องที่ 5 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
6. ช่องที่ 6 ปริมาณระดับแป้ง	<input checked="" type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>.....</u>	มิลลิเมตร

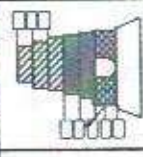
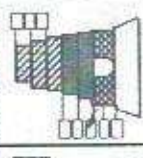
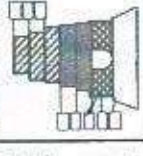
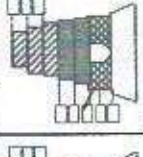
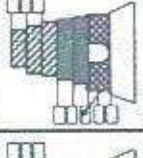
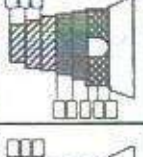
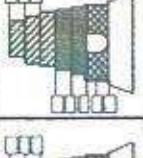
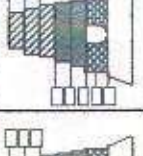
ค้นหา ๔๔๐๐๐๐๐๐

ส่งกลับน้ำมัน IRPC ระยะของ

ห่างพื้นที่ส่วนจำกัด พื้นที่ขนส่ง

วันที่ 16 ก.ค. ๖๗

ทะเบียน ขบ.72-4141/72-4222

ข้อที่	1	2	3	4	5	6	7	8
ปริมาณน้ำมันเทียบเป็น								
ปริมาณน้ำมัน (ลิตร)	๑,๐๐๐ L	๑,๐๐๐ L	๑,๐๐๐ L	๑,๐๐๐ L	๑,๐๐๐ L	-	-	-
Product	เอทานอล	เอทานอล	เอทานอล	เอทานอล	เอทานอล	เอทานอล	เอทานอล	เอทานอล

จำนวน(ข้อ)

รายงานการตรวจเช็คอุปกรณ์รถที่เข้ามารับ ETHANOL

ทะเบียนรถ 79-4141 ปี เดือน 15 7 17

ชื่อ 812176 บริษัท 812176

ประเภทรถ ☐ รถบรรทุก

ผู้ขับขี่

อุปกรณ์ของรถ



สิ่งที่ควรปฏิบัติตามคำแนะนำ

- ☒ รอกเข้าถัง ☐ สวมหน้ากาก ☒ สวมถุงมือ
- ☒ วางป้ายเตือน ☐ ห้ามขออนุญาตน ☐ วางถังให้ปลอดภัย
- ☒ ตรวจสอบดิน ☐ เครื่องมือสื่อสาร ☐ ตรวจสอบท่อไอเสีย

ตรวจสอบสภาพก่อนเข้าสถานีเช็คความพร้อมและปรับปรุ

อุปกรณ์ Safety	<input checked="" type="checkbox"/> มี <input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	เห็น
ยางหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> มีดอกยาง <input type="checkbox"/> ไม่มีดอกยาง	จำนวน	เห็น
ยางหลัง	<input checked="" type="checkbox"/> มีดอกยาง <input type="checkbox"/> ไม่มีดอกยาง	จำนวน	เห็น
ถังรับเห็ด	<input checked="" type="checkbox"/> มีฝา <input type="checkbox"/> ไม่มีฝา	จำนวน	เห็น
ขบวนพ่นเชื้อ	<input checked="" type="checkbox"/> มี 2 ท่อน <input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	เห็น
โรตอร์วาล์วไม่รั่ว	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่รั่ว <input type="checkbox"/> รั่ว	จำนวน	เห็น
กบตอร์	<input type="checkbox"/> มีฝาครอบ <input type="checkbox"/> ไม่มีฝาครอบ	จำนวน	เห็น
ครอบท่อไอเสีย	<input type="checkbox"/> ครบ <input type="checkbox"/> ไม่ครบ	จำนวน	เห็น

ความประสงค์อื่น หรือ หมายเหตุ



บริษัท พี.เอส.ซี. ส�타ร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

C 43449

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

ใบชั่งน้ำหนัก

ลำดับที่ : 60
ทะเบียนรถ : 72-4141
รหัสลูกค้า : 092
ชื่อลูกค้า : I.R.P.C
รหัสสินค้า : 093
ชื่อสินค้า : เอทานอล
ราคา/กก : .00 บาท

เลขที่ : 0000065787
วันที่เข้า : 15/7/2567 เวลา 16:51:07
วันที่ออก : 16/7/2567 เวลา 10:24:07
น้ำหนักรถเข้า : 15,800 กก.
น้ำหนักรถออก : 49,990 กก.
น้ำหนักสุทธิ : 34,190.00 กก.
จำนวนเงินสุทธิ : .00 บาท

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 108

เลขที่ 5357

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

ผู้รับสินค้า :

(บริษัท)

.....

.....

.....

วันที่ส่งสินค้า :

เลขที่ออเดอร์ :

ดังกีบ :

วิธีการจัดส่ง :

ทะเบียนรถ :

หมายเลขซีล :

รายการที่	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	ปริมาณที่จัดส่ง	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน

ตรวจสอบโดย : ลายมือชื่อผู้มีอำนาจ และวันที่
 บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
 (ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้าและวันที่
 บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
 (ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้าและวันที่
 (ตัวบรรจง)

EDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 http://www.pscstarch.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer : Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 160724

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No. FE-1407-14

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 160724

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.89	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	0.05	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.18	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	18.23	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	7.34	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	24.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	30.0	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7937	OIML-ITS90
API Density@20°C	-	0.7898	OIML-ITS90

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 14-05-2024)

Analyst

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจรบบรทุกและอุปกรณการไหลดจ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชิปโปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ 16 เดือน กันยายน พ.ศ. 2567

P.S.C. starchproducts pcl

999 หมู่ 5 ถนน 3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนางรองใหญ่ จังหวัดบุรีรัมย์ 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733

1.รายการตรวจสภาพทั่วไประบบรทุกที่มาไหลดเอทานอล

- ☒ 1.1 ความสะอาดภายในช่องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอยน้ำหรือของเหลวต่างที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอยว่าส่วเดรนด้านนอกสุดของรตว่ามีน้ำหรือน้ำมัน ปี 100 หรือไม่
- ☒ 1.4 จุดตีบหรือจุดเชื่อมต่อสายดิน
- ☒ 1.5 แป้นวัดระดับในแต่ละช่องเติมว่าอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่หมุนล้อยของรตบรทุก และ กรวยกระจาย
- ☒ 1.7 ตรวจรตบรทุกสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่น ๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลดและหึ่งไหลดเสร็จทุกครั้ง

หมายเลขทะเบียนรถ 70-4729/70-4730-444

ชื่อลูกค้า(Costomer) 700000



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ไหลดจ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1 ถึงดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2 ตู้สายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3 ห่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4 ห่อและวาล์วน้ำมันเบนซินไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5 ความสะอาดในพื้นที่ไหลดจ่าย
- ☒ 2.6 พนักงานสวมใส่ชุด PPE รองเท้าบูตที่ แวนตา หมวกนิรภัย

หมายเหตุ.....

3.ซีลป้องกันการเปิดฝาดัง

- ☒ 3.1. ซีลรพหามีติด.....จำนวน 11 ตัว
- ☒ 3.2. ซีลบริษัท PSC.....จำนวน 11 ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรตบรทุกเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเฝ้ารตบรทุกไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าตัวตรวจ
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)

ได้ตรวจรตบความพร้อมของรตบรทุกเอทานอลและความปลอดภัยที่บริษัทกำหนดทุกประการ

ลงชื่อ

พนักงานขับรถ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจรตบ

แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณการออกเทียบเป็นบรรทัด

ต้นทาง รว. PSC ม.๐๐๑ (๗) ปลายทาง ม.๗๖๖๖๖ วันที่ ๑๖ ก.ค. ๖๖ บริษัท ๑๖๖๖๖๖

ข้อที่	1	2	3	4	5	๖	๗	๘	๙	๑๐
ปริมาณ น้ำมัน เทียบเป็น										
ปริมาณ	8,000 L	8,000 L	8,000 L	8,000 L	8,000 L	-	-	-	-	-
Product	Phandor	Phandor	Phandor	Phandor	Phandor	-	-	-	-	-
หมายเหตุ	รวมท่อ	รวมท่อ	รวมท่อ	รวมท่อ	รวมท่อ	-	-	-	-	-

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ พนง. บางจาก ลงชื่อ พร...

รายงานการตรวจเช็คการรั่วซึมกับETHANOL

ทะเบียนรถ วันที่ เดือน ปี

ชื่อ บริษัท เลขที่

ประเภทรถ ☒ รถบรรทุก

ถังเก็บน้ำมัน

ตรวจสอบการรั่วซึมจากถังเก็บน้ำมันแก้ไขและปรับปรุง

รูปถ่ายของรถ



อุปกรณ์ Safety	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
ยางหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> ดอกยาง	<input type="checkbox"/> ไม่มีดอกยาง	จำนวน <u> </u> เส้น
ยางหลัง	<input type="checkbox"/> ดอกยาง	<input type="checkbox"/> ไม่มีดอกยาง	จำนวน <u> </u> เส้น
ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/> 15 ลิตร	<input type="checkbox"/> 10 ลิตร	จำนวน <u> </u> ตัว
หลอดไฟหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> มี 2 หลอด	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
หลอดไฟหน้า	<input type="checkbox"/> มี 1 หลอด	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
เบรคหน้า	<input type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	
เบรคหลัง	<input type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	



สิ่งกีดขวางการเดินขึ้น

<input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก	<input type="checkbox"/> ส่วนบน	<input type="checkbox"/> ส่วนล่าง
<input type="checkbox"/> ทางขึ้น	<input type="checkbox"/> ทางลง	<input type="checkbox"/> ทางขึ้น
<input type="checkbox"/> ทางลง	<input type="checkbox"/> ทางขึ้น	<input type="checkbox"/> ทางขึ้น

ความปลอดภัยกับถังเก็บน้ำมัน



จบ

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

C 43457

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

ใบขึ้นน้ำหนัก

ลำดับที่ :	27	เลขที่ :	0000065826
ทะเบียนรถ :	70-4729	วันที่เข้า :	16/7/2567 เวลา 9:39:55
รหัสลูกค้า :	100	วันที่ออก :	16/7/2567 เวลา 11:59:53
ชื่อลูกค้า :	บริษัท บางจากคอเปอร์เลชั่น จำกัด (มหาชน)	น้ำหนักรถเข้า :	16,270 กก.
รหัสสินค้า :	093	น้ำหนักรถออก :	47,400 กก.
ชื่อสินค้า :	เอทานอล	น้ำหนักสุทธิ :	31,130.00 กก.
ราคา/กก :	.00 บาท	จำนวนเงินสุทธิ :	.00 บาท

งานรับรถ

ผู้ส่งมอบ

ผู้อนุมัติ/ตรวจสอบ

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 108

เลขที่ 5360

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ผู้รับสินค้า :

(บริษัท)

.....

.....

.....

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

วันที่ส่งสินค้า :

เลขที่ออเดอร์ :

ถึงเก็บ :

วิธีการจัดส่ง :

ทะเบียนรถ :

หมายเลขซีล :

รายการที่	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	ปริมาณที่จัดส่ง	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน

ตรวจสอบโดย : ลายมือชื่อผู้มีอำนาจ และวันที่
 บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
 (ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้า และวันที่
 บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
 (ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้าและวันที่
 (ตัวบรรจง)

EDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 <http://www.pscstarch.com>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 220824

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-1908-17

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 220824

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.86	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	<0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.16	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	13.13	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	7.38	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	43.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	31.2	อุณหภูมิ ณ จุดขาย
API Density@15°C	-	0.7938	OIML-ITS90
API Density@20°C	-	0.7899	OIML-ITS90

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 14-08-2024)

Analyst

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจรถบรรทุกและอุปกรณ์การไหลตจ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท. พี.เอส.ซี.สตาร์โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ ๑๙.๙.๒๕๖๓ พด ๒๕.๖.๖๓

P.S.C. starchproducts pcl

999.หมู่ 5 ถนน.3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนนทบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733

1.รายการตรวจสอบสภาพทั่วไปรถบรรทุกที่มาไหลตจ่ายเอทานอล

- ☒ 1.1 ความสะอาดภายในช่องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอบน้ำหนักหรือของเหลวต่างที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอบว่าส่วเครนตัวนอกสุดของรถว่ามีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 100 หรือไม่มี
- ☒ 1.4 จุดดับหรือจุดเชื่อมตอสายดิน
- ☒ 1.5 แบตเตอรี่ระดับในแต่ละช่องติดตั้งอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่หนุนล้อของรถบรรทุก และ กรวยจราจร
- ☒ 1.7 ตรวจสอบสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่น ๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลตและหลังไหลตเสร็จทุกครั้ง

หมายเลขทะเบียนรถ.....

ชื่อลูกค้า(Costomer).....



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ไหลตจ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1. รั้วกั้นพื้นที่ที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2 ตู้สายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3 ห่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4 ห่อและวาล์วน้ำมันเบนซินไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5 ความสะอาดในพื้นที่ไหลตจ่าย
- ☒ 2.6 พนักงานสวมใส่ชุด PPE รองเท้าบูต หน่วยงาน หน่วยงาน

หมายเหตุ.....

3.ซิลป้องกันกาเปิดฝาดัง

- ☒ 3.1. ซิลลทรพลาไมต์.....จำนวน 11.....ตัว
- ☒ 3.2. ซิลปรีชัก PSC.....จำนวน 11.....ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถขนเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเช็ครถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)

ได้ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกเอทานอลและความปลอดภัยที่บริษัทกำหนดทุกประการ

ลงที่.....พนักงานขับรถ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

รายงานการตรวจเช็คอุปกรณ์ที่เข้ามากับ ETHANOL

ทะเบียนรถ 4-2558-7442838-80 วันที่ 21 เดือน 5 ปี 17

ชื่อ นาง นริศ ๒๖๒๕๖๓๓

ประเภทการ ☒ เติมน้ำมัน

อุปกรณ์ความปลอดภัย

ถังดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ในถัง	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง
ถังดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง
ถังดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง
ถังดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง
ถังดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง



สิ่งที่ควรปฏิบัติตาม

ห้ามสูบบุหรี่	<input checked="" type="checkbox"/>	ห้ามใช้ไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>
ห้ามใช้ไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	ห้ามใช้ไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>
ห้ามใช้ไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	ห้ามใช้ไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>

กรมปศุสัตว์ จังหวัดสุพรรณบุรี



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

C 45825

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

ใบขึ้นน้ำหนัก

ลำดับที่ :	84	เลขที่	0000069261		
ทะเบียนรถ :	74-2538	วันที่เข้า	21/8/2567	เวลา	21:17:34
รหัสลูกค้า :	100	วันที่ออก	22/8/2567	เวลา	10:32:36
ชื่อลูกค้า :	บริษัท บางจากคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)	น้ำหนักสุทธิเข้า	15,790	กก.	
รหัสสินค้า :	093	น้ำหนักสุทธิออก	49,150	กก.	
ชื่อสินค้า :	เชทานอล	น้ำหนักสุทธิ	33,360.00	กก.	
ราคา/กก :	.00 บาท	จำนวนเงินสุทธิ	.00	บาท	

P.S.C. GROUP



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 <http://www.pscstarch.com>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 070824

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-0408-03

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 070824

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.86	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	0.05	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.20	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	15.19	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	7.28	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	43.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	30.4	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7938	OIML-ITS90
API Density@20°C	-	0.7899	OIML-ITS90

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 14-05-2024)

.....

Analyst

... .

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



วันที่ 24 เดือน ๕ ปี พ.ศ. ๒๕๖๖

999. หมู่ 5 ถนน. 3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 Tel. 038-219-730 Fax. 038-219-733



1.4 จุดตัดหรือจุดเชื่อมต่อสายดิน

☒ 1.6 ที่เห็นลัทธิของบรรพบุรุษ และ กระจายจากร

1.7 ตรวจหาข้อบ่งชี้ของหรือสิ่งซึ่งเปลี่ยนแปลงปกคลุมขึ้นมา ภายในหรือรอบประจําเขาเขดักขุมในเลือดและหัวใจหรือทุกข้าง



- | | |
|-------------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.1. งดดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.2. วัสดุสายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.3. ท่อและวาล์วเขทามอลไม่รั่วซึม |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.4. ท่อและวาล์วน้ำมั้นบนรีโมไม่รั่วซึม |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.5. ความสะอาดในพื้นที่โหลดจ่าย |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 2.6. พนักงานสวมใส่ชุด PPE ของท่าเขาที่ดี แบ่งตามหมวกนิรภัย |

CONTACT

เปิดออกด้วยที่ป้อนที่ทำหนดทุกประการ

.....พนักงานขับรถ

ଅବସର.....

...ស្ថាប័នសាធារណៈ

3. สิทธิป้องกันกันการเปิดฝ้าง

- 3.1. ☒ **ติดตั้งระบบตามมิติ** จำนวน ๑ ตัว
- 3.2. ☒ **ติดตั้งบริษัท PSC** จำนวน ๑ ตัว

4. เอกสารที่นำไปก็ปรกชนเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเช็คกรทัวไป(Check list)
☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
☒ 4.3 ใบ สอข.02
☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)



แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณน้ำเสียเป็นรายวัน (โอนคลั่ง, COD)

Handwritten: 7-8-67

79-A-58/70-99A-101

ชนิดที่	1	2	3	4	5	6	7	8
ปริมาณน้ำที่ติดบนหิน								
ปริมาณ L	๑,๐๐๐ L	๑,๐๐๐ L	๑๒,๐๐๐ L	๑๓,๐๐๐ L				
รหัสสินค้าตามบันทึกการ cm. TEMP	3, ๒๒, 29, 89	2, ๒๒, 29, 99	3, ๒๒, 30, ๙8	3, ๒๒, 30, ๙๙	๔๙๙๙			
รหัสสินค้าตามใบเสนอราคา cm. TEMP								
Product	เซฟานอนแปลงสภาพ							
วันที่บันทึก								

.....

सत्यमेव जयते

ลงชื่อ ๖ ประธานงานบริษัทขนส่ง

6
 5
 4
 3
 2
 1

พ. เลื่อน ๗

10

0305

1915

10/10/10

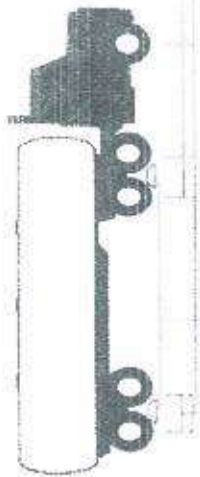
ISSN 0013-788X

สมเด็จพระเจ้าอยู่หัว

บทที่ ๑๖

การเปลี่ยนแปลงของขนาดและรูปร่าง

บริษัท ผลิตเหล็ก จำกัด



การดำเนินงาน

สิ่งที่ควรปฏิบัติตามคำแนะนำ

[illegible]

Сторожило је и још једно

[illegible]

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

B 7503

ใบชั่งน้ำหนัก

ลำดับที่ :	1	เลขที่ :	0000157263		
ทะเบียนรถ :	72-4158	วันที่รับ :	18/135	เวลา :	2:52:53
รหัสลูกค้า :	100	วันที่ออก :	18/136	เวลา :	10:18:35
ชื่อลูกค้า :	บริษัท บางจากคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)	น้ำหนักรวม :	15,750	กก.	
รหัสสินค้า :	093	น้ำหนักสุทธิ :	49,220	กก.	
ชื่อสินค้า :	เอทานอล	น้ำหนักสุทธิ :	33,470.00	กก.	
ราคา/กก. :	141 บาท	จำนวนเงินสุทธิ :	.00	บาท	



เล่มที่ E 109

เลขที่ 5427

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ผู้รับสินค้า :

(บริษัท)

.....

.....

.....

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

วันที่ส่งสินค้า :

เลขที่ออเดอร์ :

ถึงเก็บ :

วิธีการจัดส่ง :

ทะเบียนรถ :

หมายเลขซีล :

รายการที่	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	ปริมาณที่จัดส่ง	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน

ตรวจสอบโดย : ลายมือชื่อผู้มีอำนาจ และวันที่

บมจ. พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์

(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้า และวันที่

บมจ. พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์

(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้าและวันที่

(ตัวบรรจง)

EDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 <http://www.pscstarch.com>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer : Integrated Refinery & Petrochemical Complex Public Co., Ltd.

Date : 180924

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No, FE-1709-11

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 180924

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.89	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	<0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.16	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	13.67	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	7.30	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	64.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	30.5	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7937	OIML-ITS90
API Density@20°C	-	0.7897	OIML-ITS90

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 14-08-2024)

...

Analyst

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจรถบรรทุกและอุปกรณ์การไหลด้ายเอทานอล(Check list)

บริษัท พี.เอส.อินเตอร์กรุ๊ป จำกัด(มหาชน)

วันที่ 13 เดือน 17 ปี พ.ศ. 2567

P.S.C. starchproducts pcl

999 หมู่ 5 ถนน 3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดบุรีรัมย์ 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



1.รายการตรวจสภาพทั่วไปรถบรรทุกที่มาไหลด้ายเอทานอล

- ☒ 1.1 ความสะอาดภายในห้องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอยน้ำหรือของเหลวต่างที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอบว่าส่วเต้านวนอกสุดของรถว่ามีน้ำหรือน้ำมัน ปี 100 หรือไม่
- ☒ 1.4 จุดคิบบหรือจุดเชื่อมต่อสายดิน
- ☒ 1.5 เป็นวัตรระดับในแต่ละช่องเดิมว่าอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่ผนุน้ำของรถบรรทุก และ กรวยจราจร
- ☒ 1.7 ตรวจจุดบั้งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลดและหลังไหลดเสร็จทุกครั้ง

หมายเลขทะเบียนรถ 72-6122/72-5790-33

ชื่อลูกค้า(Costomer) P.A.P.C. (100% W.S.)



2.ความปลอดภัยและ 5 ศ.ในพื้นที่ไหลด้ายเอทานอล

- ☒ 2.1 ถึงดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2 ผู้ส่ายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3 ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4 ท่อและวาล์วน้ำมันเบนซินไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5 ความสะอาดในพื้นที่ไหลด้าย
- ☒ 2.6 พนักงานสวมใส่ชุด PPE ของเข้าเซฟตี้ แว่นตา หมวกนิรภัย

หมายเหตุ.....

ได้ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกเอ.....รถม้าที่บริษัทกำหนดทุกประการ

ลงชื่อ.....

.....พนักงานขับรถ

ลงชื่อ.....

.....ผู้ตรวจสอบ

3.ซีลป้องกันการเปิดฝาดัง

- ☒ 3.1 ซีลตรงพลาติด.....จำนวน 11 ตัว
- ☒ 3.2 ซีลบริษัท PSC.....จำนวน 11 ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถชนเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเสร็จรถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)



P.S.C. STARCH

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 หมู่ 5 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190

เลขที่ 029 / 2567

วันที่ 18 ก.ย. 67

เอกสารใบตรวจระดับแป้งนรรับเอทานอล

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช จำกัด

ทะเบียนรถ 72-6172-56, 72-5490-56,

1. ช่องที่ 1 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
2. ช่องที่ 2 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
3. ช่องที่ 3 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
4. ช่องที่ 4 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
5. ช่องที่ 5 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร
6. ช่องที่ 6 ปริมาณระดับแป้ง	<input type="checkbox"/>	สูง	<input type="checkbox"/>	ต่ำ	<u>1.500 กรัม</u>	มิลลิเมตร

ผู้ควบคุมการจ่ายโพลิดินค้ำ

18/ 9 / 67

ผู้ตรวจสอบ

18/ 9 / 67

พนักงานขับรถ

18/ 9 / 67

EDE-R-001-R2

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

C 48258

ใบชั่งน้ำหนัก

ลำดับที่ : 30
ทะเบียนรถ : 72-6172
รหัสลูกค้า : 092
รถลูกค้า : I.R.P.C
รหัสสินค้า : 093
ชื่อสินค้า : เอทานอล
ราคา/กก : .00 บาท

เลขที่ : 0000070187
วันที่เข้า : 18/9/2567 เวลา 11:38:44
วันที่ออก : 18/9/2567 เวลา 13:15:31
น้ำหนักรถเข้า : 14,750 กก.
น้ำหนักรถออก : 48,960 กก.
น้ำหนักสุทธิ : 34,210.00 กก.
จำนวนเงินสุทธิ : .00 บาท

ผู้รับ

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 113 เลขที่ 5606

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ผู้รับสินค้า :

(บริษัท)

.....

.....

.....

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

วันที่ส่งสินค้า :

เลขที่ออเดอร์ :

ถังเก็บ :

วิธีการจัดส่ง :

ทะเบียนรถ :

หมายเลขซีล :

รายการที่	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	ปริมาณที่จัดส่ง	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
-----------	------------	--------------	-----------------	--------------	-----------

ตรวจสอบโดย : ลายมือชื่อผู้มีอำนาจ และวันที่
บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้า และวันที่
บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้า และวันที่
(ตัวบรรจง)

EDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 250924

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-2409-15

Sampling location: Tank no. T-722A

Sampling date : 250924

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.92	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	<0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.15	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	18.24	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	8.18	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	72.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	30.3	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7935	OIML-ITS90
API Density@20°C	-	0.7896	OIML-ITS90

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 14-08-2024)

Analyst

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจบรรจุภัณฑ์และการไหลค้ายเอทานอล(Check list)

บริษัท พี.เอส.สตาร์โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ 25 เดือน กันยายน พศ 2561

P.S.C.starchproducts pcl

999 หมู่ 5 ถนน 3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



1.รายการตรวจสอบสภาพทั่วไปบรรจุภัณฑ์เอทานอล

- ☒ 1.1 ความสะอาดภายในช่องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอบน้ำหนักหรือของเหลวต่างที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอบว่าส่วครอบตัวนอกสุดของวงวนมีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 100 กรัมหรือไม่
- ☒ 1.4 จุดคืบหรือจุดเชื่อมต่อยึด
- ☒ 1.5 เป็นวัฏระดัดใบแต่ละช่องเดิมว่าอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่หนีบล้อของรถบรรทุก และ กระจายจราจร
- ☒ 1.7 ตรวจสอบสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลและหลังไหลเสร็จทุกครั้ง

หมายเลขทะเบียนรถ 99-9513/75-9585-82

ชื่อลูกค้า(Customer) 710000



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ไหลค้ายเอทานอล

- ☒ 2.1.ถึงดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2.ตู้สายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3.ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4.ท่อและวาล์วน้ำมันเบนซินไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5.ความสะอาดในพื้นที่ไหลค้าย
- ☒ 2.6.พนักงานสวมใส่ชุด PPE รองเท้าเซฟตี้ แวนตา หมวกนิรภัย

หมายเหตุ.....

ได้ตรวจสอบความพร้อมของบรรจุภัณฑ์เอทานอล

ลงชื่อ.....

บริษัทที่บริษัทกำหนดทุกประการ

.....พนักงานขับรถ

ลงชื่อ.....

.....ผู้ตรวจสอบ

3.ซีลป้องกันการเปิดฝาดัง

- ☒ 3.1. ซีลตรงทรางมิด.....จำนวน 9 ตัว
- ☒ 3.2. ซีลบริษัท PSCจำนวน 9 ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถขนเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเช็ครถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)

รายงานการตรวจเช็คอุปกรณ์รถที่เข้ารับ ETANOL

ปี เดือน ปี

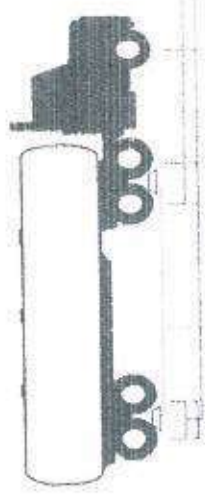
ทะเบียนรถ

ชื่อ

ประเภทการ

ตรวจสอบ

อุปกรณ์ของรถ



สิ่งที่ควรปฏิบัติตามนี้

- ☒ รองเท้าบูท
- ☒ สวมหมวกกันน็อก
- ☒ วางป้ายเตือน
- ☒ ดับเครื่องยนต์
- ☒ ห้ามสูบบุหรี่
- ☒ ห้ามใช้ไฟ
- ☒ ห้ามใช้เครื่องมือ
- ☒ ห้ามใช้ของ

ตรวจสอบความพร้อมก่อนใช้งานรถที่เข้ารับ ETANOL

อุปกรณ์ Safety	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	ชิ้น
ยางหน้า	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	ชิ้น
ยางหลัง	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	ชิ้น
ถังดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	ถัง
ขอมรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	คัน
ใบขับขี่	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	ใบ
ใบขับขี่	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	ใบ
ใบขับขี่	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	จำนวน	ใบ

การปล่อยรถ ที่ใช้ของ



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

C 48933

ใบชั่งน้ำหนัก

ลำดับที่ :	104	เลขที่ :	0000070671
ทะเบียนรถ :	72-3513	วันที่เข้า :	24/9/2567 เวลา 20:32:01
รหัสลูกค้า :	100	วันที่ออก :	25/9/2567 เวลา 10:38:34
ชื่อลูกค้า :	บริษัท บางจากคอมเพล็กซ์ จำกัด (มหาชน)	น้ำหนักกรเข้า :	15,740 กก.
รหัสสินค้า :	093	น้ำหนักกรออก :	49,230 กก.
ชื่อสินค้า :	เอทานอล	น้ำหนักสุทธิ :	33,490.00 กก.
ราคา/กก :	(0) บาท	จำนวนเงินสุทธิ :	.00 บาท

ผู้ชั่ง

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 113 เลขที่ 5626

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

ผู้รับสินค้า :
(บริษัท)
.....
.....
.....

วันที่ส่งสินค้า :
เลขที่ออเดอร์ :
ถึงเก็บ :
วิธีการจัดส่ง :
ทะเบียนรถ :
หมายเลขซีล :

รายการที่	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	ปริมาณที่จัดส่ง	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน

ตรวจสอบโดย :
บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้าและวันที่
บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้าและวันที่
(ตัวบรรจง)

EDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 <http://www.psestarch.com>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 121024

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-1110-11

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 121024

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.88	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	<0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.16	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	14.89	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	7.26	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	45.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	30.5	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7937	OIML-ITS90
API Density@20°C	-	0.7898	OIML-ITS90

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 14-08-2024)

.....

Analyst

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจบรรจุภัณฑ์และอุปกรณ์การไหลจ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท: พี.เอส.ซี.อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่: 19 เดือน 01 ปี 2567

P.S.C. starchproducts pcl

999 หมู่ 5 ถนน 3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



1.รายการตรวจสอบสภาพทั่วไปรถบรรทุกที่มาไหลเอทานอล

- ☒ 1.1 ตรวจสอบสภาพภายในช่องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอบน้ำหรือของเหลวต่างที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอบว่าส่วเติมระดับของรถว่ามีน้ำหรือน้ำมัน 100 หรือไม่
- ☒ 1.4 จุดคิพหรือจุดเชื่อมตอสายดิน
- ☒ 1.5 แม้น้ระดับในแต่ละช่องเติมน้ำอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่หนีบล้อของรถบรรทุก และ กระจายจารจร
- ☒ 1.7 ตรวจสอบสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลและหลังไหลเสร็จทุกครั้ง

หมายเลขทะเบียนรถ YA-6751/75-90AS-6A

ชื่อลูกค้า(Costomer) 760070



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ไหลจ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1 ถึงดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2 ผู้สายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3 ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4 ท่อและวาล์วน้ำมันเบนซินไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5 ความสะอาดในพื้นที่ที่ไหลจ่าย
- ☒ 2.6 พนักงานสวมใส่ชุด PPE ของเจ้าหน้าที่ แร่นตา หมวกนิรภัย

หมายเหตุ.....

ได้ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุก
ลงชื่อ

ใช้ที่บริษัทกำหนดทุกประการ
.....พนักงานขับรถ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

- 3.สิ่งป้องกันการเปิดฝาดัง
 - ☒ 3.1 ซีลลรพรสามิต.....จำนวน 9 ตัว
 - ☒ 3.2 ซีลบริษัท PSC.....จำนวน 9 ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถขนเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเช็ครถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สธม.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)





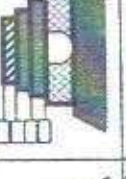


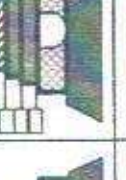


กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณน้ำมันเทียบแบบบรรจุขวด (โอนคลัง, COD)

วันที่ ๑๒-๑๐-๖๗ บริษัท W.S. Siam

ทะเบียน ๗๔-๖๗๕๑/๗๓-๑๐๔๕-๔๕๔๕

จุดที่	1	2	3	4	5	6	7	8
ปริมาณน้ำมันเทียบ								
ปริมาณ L	๑,๐๐๐ L	๑,๐๐๐ L	๑๒,๐๐๐ L	๑๓,๐๐๐ L				
ราคาต่อลิตร (บาท)	๑๒.๘๐๐	๑๐.๖	๑๐.๖	๑๐.๖				
รวม (บาท)								
Product								
วันที่รับ								

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ..... ลงชื่อ พ.น. โรงงาน.....

ผู้ประสานงานบริษัทขนส่ง.....

TOXICITY OF THE

2000

15

125

6500

500

ปฏิกิริยา

(500,000,000)

Figure 2. Results of the sensitivity analysis of the model.

1000 J. Kim

ศูนย์การนิเวศฯ



สิ่งนี้คือการปฏิวัติการคิดแบบใหม่

[illegible]

1. การศึกษาเกี่ยวกับผลกระทบของเทคโนโลยีสารสนเทศต่อการพัฒนาสังคม



二、政治小説の発展

03700394

14-005-B-303

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

C 51219

ใบส่งสินค้า

ลำดับที่ :	1	เลขที่ :	0000072392
ทะเบียนรถ :	74-6751	วันที่ :	12/10/2567 เวลา 0:30:42
รหัสลูกค้า :	100	วันที่รับ :	12/10/2567 เวลา 13:43:48
ชื่อลูกค้า :	บริษัท บางจากคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)	น้ำหนักสุทธิ :	15,660 กก.
รหัสสินค้า :	093	น้ำหนักรถออก :	49,090 กก.
ชื่อสินค้า :	เอทานอล	น้ำหนักสุทธิ :	33,430.00 กก.
			บาท

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 115 เลขที่ 5725

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ผู้รับสินค้า :

(บริษัท)

.....

.....

.....

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

วันที่ส่งสินค้า :

เลขที่ออเดอร์ :

ถึงเก็บ :

วิธีการจัดส่ง :

ทะเบียนรถ :

หมายเลขซีล :

รายการที่ รหัสสินค้า รายการสินค้า ปริมาณที่จัดส่ง ราคาต่อหน่วย จำนวนเงิน



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723. <http://www.pscstarch.com>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 111024

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-1010-10

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 111024

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.88	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	<0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.16	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	14.89	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	7.32	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	55.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	30.7	อุณหภูมิ ณ จุดขาย
API Density@15°C	-	0.7936	OIML-ITS90
API Density@20°C	-	0.7898	OIML-ITS90

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 14-08-2024)

Analyst

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:;(038)219730-4 FAX;(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจรถบรรทุกและอุปกรณ์การไหลตจ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท.พี.เอส.ซี.อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่.....เดือน.....ปี..... พ.ศ. ๒๕.....

P.S.C starchproducts pcl

999.หมู่ 5 ถนน.3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



หมายเลขทะเบียนรถ..... 42-4159 / 43-0048 ๕๖

ชื่อลูกค้า(Costomer)..... นว ๙๑๓



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ไหลตจ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1. ถึงดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2. ตู้สายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3. ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4. ท่อและวาล์วน้ำมีเบรคไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5. ความสะอาดในพื้นที่ไหลตจ่าย
- ☒ 2.6. พนักงานสวมใส่ชุด PPE รองเท้าเทพตี แวนตา หมวกนิรภัย

หมายเหตุ.....

ได้ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกและ
เครื่อง

ความปลอดภัยที่บริษัทกำหนดทุกประการ
โดย.....พนักงานขับรถ

1.รายการตรวจสอบสภาพทั่วไปรถบรรทุกที่มาไหลตเอทานอล

- ☒ 1.1. ความสะอาดภายในช่องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2. ตรวจสอบน้ำหรือของเหลวต่างๆที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3. ตรวจสอบวาล์วและวาล์วของรถว่ามีน้ำหรือน้ำมัน ปี 100 หรือไม่
- ☒ 1.4. จุดคิปลหรือจุดเชื่อมต่อยานยนต์
- ☒ 1.5. แป้นวัดระดับในแต่ละช่องเติมน้ำมันอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6. ที่หมุนล้อของรถบรรทุก และ กรวยจราจร
- ☒ 1.7. ตรวจสอบสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลตและหลังไหลตเสร็จทุกครั้ง

3.สิทธิป้องกันการเปิดฝาดัง

- ☒ 3.1. สิทธิทรัพย์สิน.....จำนวน ๑ ตัว
- ☒ 3.2. สิทธิบริษัท PSC.....จำนวน ๑ ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถขนเอทานอล

- ☒ 4.1. ใบเช็ครถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2. ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3. ใบ สธม.02
- ☒ 4.4. ใบ Certificate of analysis (COA)

.....ผู้ตรวจสอบ



ค้นหา PSC starch สดสีทอง

อลงกรณ์ ไผ่

แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณน้ำที่เทียบหน่วยบรรจุภัณฑ์ (โอบคั่ง, COD)

วันที่ 11-10-67 บริษัท บจก. ออล

ทะเบียน 42-4158 / 43-4048 ควบ

ช่องที่	1	2	3	4	5	6	7	8
ปริมาณน้ำที่เทียบกัน								
ปริมาณ L.	4000 L	4000 L	12000 L	13,000 L	-	-	-	-
น้ำหนักน้ำที่เทียบกัน COD TSP	6,274 92,8	6,274 30,4	6,274 30,4	6,274 30,4	-	-	-	-
น้ำหนักน้ำที่เทียบกัน COD TSP	-	-	-	-	-	-	-	-
Product	เอทานอลแบบผงสภาพ							
หมายเลข								

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ..... ลงชื่อ พนง. โรงงาน

ลงชื่อ ผู้ประสานงานบริษัทขนส่ง.....

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

C 51081

ใบชั่งน้ำหนัก

ลำดับที่ :	89	เลขที่ :	0000072284
ทะเบียนรถ :	72-4158	วันที่เข้า :	10/10/2567 เวลา 20:37:30
รหัสลูกค้า :	100	วันที่ออก :	11/10/2567 เวลา 12:02:30
ชื่อลูกค้า :	บริษัท บางจากกอปเปอร์เลชั่น จำกัด (มหาชน)	น้ำหนักกรรเข้า :	15,950 กก.
รหัสสินค้า :	093	น้ำหนักกรรออก :	49,380 กก.
ชื่อสินค้า :	เอทานอล	น้ำหนักสุทธิ :	33,430.00 กก.
ราคา/กก :	.00 บาท	จำนวนเงินสุทธิ :	.00 บาท

ผู้รับ

ผู้ตรวจสอบ

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 115 เลขที่ 5714

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ผู้รับผิดชอบ :

(บริษัท)

26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1041 1042 1043 1044 1045 1046 1047 1048 1049 1050 1051 1052 1053 10

=====

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

วันที่ส่งสินค้า : 11/6/57

เลขที่ออกเคอร์ :

ถึงเก็บ :

วิธีการจัดส่ง

ทะเลเบียนรด

หมายเลขซีล

[illegible]

ตรวจสอบโดย : นายมือชื่อผู้มีอำนาจ และวันที่
 บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักต์
 (ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้าและวันที่
 บมจ. พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
 (ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้าและวันที่
(ตัวบรรจง)

EDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 301124

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-2911-27

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 301124

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.83	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.20	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	13.66	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	8.00	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	66.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	29.6	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7940	EC 2870 Appendix II -B
API Density@20°C	-	0.7901	EC 2870 Appendix II -B
API Density@30°C	-	0.7827	EC 2870 Appendix II -B

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 12-11-2024)

.....

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจรถบรรทุกและอุปกรณ์การไหลตจ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ 30 เดือน พ.ค. พ.ศ. 2562

P.S.C.starchproducts pci

999 หมู่ 5 ถนน 3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนางใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



หมายเลขทะเบียนรถ 20-9430/20-9241-04

ชื่อลูกค้า(Customer) บจก.บจก

1. รายการตรวจสอบสภาพทั่วไปรถบรรทุกที่มาไหลตจ่ายเอทานอล

- ☒ 1.1 ความสะอาดภายในช่องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอบน้ำหนักหรือของเหลวต่างๆที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอบว่าส่วเดรนตัวนอกสุดของรถว่ามีน้ำหรือน้ำมัน ปี 100 หรือไม่
- ☒ 1.4 จุดคิบบหรือจุดเชื่อมต่อยาน
- ☒ 1.5 แบ้นว้ระดับในแต่ละช่องเติมมีกว่าอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่หมุนล้อของรถบรรทุก และ กรวยจราจร
- ☒ 1.7 ตรวจสอบสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลตและหลังไหลตเสร็จทุกครั้ง



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ไหลตจ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1.ถังดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2 ผู้ตายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3 ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4 ท่อและวาล์วน้ำมันเบนซินไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5 ความสะอาดในพื้นที่ไหลตจ่าย
- ☒ 2.6 พนักงานสวมใส่ชุด PPE รองเท้าเซฟตี้ แว่นตา หมวกนิรภัย

หมายเหตุ.....

3.ชี้แจงข้อบกพร่องการเปิดฝาดัง

- ☒ 3.1. ซิลิโคนพลาสมิด.....จำนวน 5 ตัว
- ☒ 3.2. ซิลิโคนพลาสมิด.....จำนวน 15 ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถขนส่งเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเช็ครถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02

of analysis (COA)

ได้ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกและ

ลงชื่อ

ลงชื่อ

พนักงานขับรถ

ผู้ตรวจสอบ

แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณน้ำดื่มเทียบแปรรูปบรรจุขวด (โหนดล้าง, COD)

Handwritten: *Handwritten text, possibly a signature or name, written vertically.*

วันที่ 30-11-64 วิทยาลัยเกษตรกรรมสุพรรณบุรี

บันทึก, COD)
ทะเบียน 20-9430/20-9241-051,

[illegible]

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ.....

ลงชื่อ พนง. โรงงาน

ลงชื่อ "ผู้ประศาสน์งานบริษัทขนส่ง."

รายงานการตรวจสอบเชิงคุณภาพการดื่มที่เข้าร่วม ETHANOL

ทะเบียนรถ ปี เดือน ปี

ชื่อ

ประเภท

จุดประสงค์

ตรวจสอบการดื่มแอลกอฮอล์

จุดประสงค์ Safety

ยานพาหนะ

อาการทาง

ระดับความ

เงื่อนไข

ข้อควรระวัง

การป้องกัน

การป้องกัน

การป้องกัน



สิ่งที่ควรปฏิบัติตามนี้

- ☒ ตรวจสอบรถ ☐ ตรวจสอบรถ
- ☒ ตรวจสอบรถ ☐ ตรวจสอบรถ
- ☒ ตรวจสอบรถ ☐ ตรวจสอบรถ

ความปลอดภัย คือหัวใจของเรา



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

C 56767

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

ใบสั่งซื้อ บริษัท

จำนวนที่ 79
ทะเบียนรถ 70-9430
รหัสลูกค้า 100
ชื่อลูกค้า บริษัท บางจาก
รหัสสินค้า 093
ชื่อสินค้า เอทานอล
รายการ :

วันที่ 17/05/2566
เวลา 17:21:37
เวลา 19:19:45
จำนวนเงิน 15,200 กก.
จำนวนเงิน 48,710 กก.
จำนวนเงิน 33,510.00 กก.
จำนวนเงิน .00 บาท

ผู้ซื้อ พนักงานบริษัท จำกัด ผู้ขาย จ.ชลบุรี

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 118 เลขที่ 5869

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ผู้รับสินค้า:

(บริษัท)

[illegible]

.....

.....

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

วันที่ส่งสินค้า :

เลขที่ออกเคอร์

ถึงเก็บ

วิธีการจัดตั้ง

ทะเลเบียนรด

หมายเลขชี้ส

รายการที่	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	ปริมาณที่จัดส่ง	ราคาค่อหน่วย	จำนวนเงิน

ตรวจสอบโดย : ลายมือชื่อผู้มีอำนาจ และวันที่
 บมจ.ที.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ :

(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้า และวันที่
บมจ. พี.เอส.จี. สตาร์ช โปรดักต์

(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้าและวันที่
(ตัวบรรจง)

(ตัวประกอบ)

FDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 <http://www.pscstarch.com>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 271124

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-2611-24

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 271124

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.85	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.18	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	14.88	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	7.96	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	97.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	30.9	อุณหภูมิ ณ จุดขาย
API Density@15°C	-	0.7939	EC 2870 Appendix II -B
API Density@20°C	-	0.7900	EC 2870 Appendix II -B
API Density@30°C	-	0.7826	EC 2870 Appendix II -B

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 12-11-2024)

.....
Analyst

.....
Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจบรรจุภัณฑ์และอุปกรณ์การไหลตจ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท.พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ 27 เดือน 11 พค 25 67

P.S.C.starchproducts pcl

999.หมู่ 5 ถนน.3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



หมายเลขทะเบียนรถ. 70-4080 / 70-4081

ชื่อลูกค้า(Costomer) 9199จาก

1.รายการตรวจสอบสภาพทั่วไปรถบรรทุกที่มาไหลตจ่ายเอทานอล

- ☒ 1.1 ความสะอาดภายในห้องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอบน้ำหรือของเหลวต่างๆที่ตกค้างในห้องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอบว่าส่วเดรนตัวบนอกสุดของรถว่ามีน้ำหรือน้ำมัน ปี 100 หรือไม่
- ☒ 1.4 จุดตีบหรือจุดเชื่อมตอสายดิน
- ☒ 1.5 แบ้นวัดระดับในแต่ละช่องเติมก๊าซอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่หมุนล้อของรถบรรทุก และ กรวยจราจร
- ☒ 1.7 ตรวจสอบสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ ภายในห้องบรรจุเอทานอลก่อนไหลตและหลังไหลตเสร็จทุกครั้ง



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ที่ไหลตจ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1 ถึงดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2 ตู้สายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3 ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4 ท่อและวาล์วแก๊สมีน้มน้ำมันขึ้นไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5 ความสะอาดในพื้นที่ที่ไหลตจ่าย
- ☒ 2.6 พนักงานสวมใส่ชุด PPE รองเท้าเซฟตี้ แวนตา หมวกนิรภัย

หมายเหตุ.....

3.ซีลป้องกันการเปิดฝาดัง

- ☒ 3.1. ซีลสหพสามิต.....จำนวน 11 ตัว
- ☒ 3.2. ซีลบริษัท PSCจำนวน 11 ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถขนเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเช็ครถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)

ได้ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุก

ลงชื่อ

ที่บริษัทกำหนดทุกประการ

.....พนักงานขับรถ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

๖. **คณบดี**
PSC, **มจร. ๒๕๖๓**



552554 UNDAF PROGRAM

แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณน้ำมีน้เทียบแปรปรวนทุกขนส่ง (โอนคลัง, COD)

วันที่ 27/๗/67 บริษัททองแดง วิทยุทองคำ

1805-4040/90, 70-4081

รูปที่	1	2	3	4	5	6	7	8
ปริมาณน้ำในดินทราย								
ปริมาณ L	9000 L	8000 L	8,000 L	9,000 L	9000 L	-	-	-
ขนาดพื้นที่ปลูก (m ²)	30.6	30.6	30.6	30.6	30.6	-	-	-
ขนาดพื้นที่ปลูก (m ²)	30.6	30.6	30.6	30.6	30.6	-	-	-
ขนาดพื้นที่ปลูก (m ²)	30.6	30.6	30.6	30.6	30.6	-	-	-
Product	เขตนอกเขต							
หมายเหตุ								

นางสาว นุศรา

ลงชื่อ พนง. โรงงาน....

ลงชื่อ ผู้ประสานงานบริษัทขนส่ง.....

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักต์ จำกัด (มหาชน)

C 56363

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

ใบชี้แจงน้ำหนัก

ลำดับที่ :	44	เลขที่ :	00000000000000000000	เวลา :	12:30:24
ทะเบียนรถ :	70-4080	วันที่รับ :	25/12/2561	เวลา :	14:53:24
รหัสลูกค้า :	100	น้ำหนักสุทธิ :	15,610	กก.	
ชื่อลูกค้า :	บริษัท บางจากคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)	น้ำหนักสุทธิ :	49,010	กก.	
รหัสสินค้า :	093	น้ำหนักสุทธิ :	33,400.00	กก.	
ชื่อสินค้า :	เอทานอล	จำนวนเงินสุทธิ :	.00	บาท	
ราคาต่อ :					

ผู้รับ

ผู้อนุมัติตรวจสอบ

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 117 เลขที่ 5844

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ผู้รับสินค้า :

(บริษัท)

.....

.....

.....

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

วันที่ส่งสินค้า :

เลขที่ออเดอร์ :

ถังเก็บ :

วิธีการจัดส่ง :

ทะเบียนรถ :

หมายเลขซีล :

รายการที่	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	ปริมาณที่จัดส่ง	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
-----------	------------	--------------	-----------------	--------------	-----------

--	--	--	--	--	--

ตรวจสอบโดย : ลายมือชื่อผู้มีอำนาจ และวันที่
บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้า และวันที่
บมจ. พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้า และวันที่
(ตัวบรรจง)

EDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 [http // www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 241224

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-2112-21

Sampling location: Tank no. T-722B

Sampling date : 241224

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.87	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.20	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	12.15	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	8.19	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μ S/m)	<500	54.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	26.8	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7938	Density meter
API Density@20°C	-	0.7899	Density meter
Density@30°C	-	0.7813	Density meter

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 12-11-2024)

.....

....

Analyst

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจบรรจุภัณฑ์และอุปกรณ์การไหลถ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

วันที่ 24 เดือน 12 พค 25 63

P.S.C starchproducts pcl

999 หมู่ 5 ถนน 3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



หมายเลขทะเบียนรถ ฌล. 70-4781 / ฌล. 70-4722

ชื่อลูกค้า(Costomer) งามจก งาม 2563

1.รายการตรวจสอบสภาพทั่วไปรถบรรทุกที่มาไหลถ่ายเอทานอล

- ☒ 1.1 ความสะอาดภายในช่องบรรจุเอทานอล
- ☒ 1.2 ตรวจสอบน้ำหรือของเหลวต่างๆที่ตกค้างในช่องบรรจุ
- ☒ 1.3 ตรวจสอบวาล์วตรงกับเอกสารของรถว่ามีน้ำหรือน้ำมัน ปี 100 หรือไม่
- ☒ 1.4 จุดตีบหรือจุดเชื่อมต่อยาน
- ☒ 1.5 แป้นวัดระดับในแต่ละช่องเติมน้ำอยู่ในสภาพดีหรือไม่
- ☒ 1.6 ที่หมุนส่ของรถบรรทุก และ กรวยจราจร
- ☒ 1.7 ตรวจสอบสิ่งของหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ ภายในช่องบรรจุเอทานอลก่อนไหลและหลังไหลเสร็จทุกครั้ง



2.ความปลอดภัยและ 5 ส.ในพื้นที่ไหลถ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1. ตั้งดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2. คู่มือดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3. ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4. ท่อและวาล์วน้ำมันเบนซินไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5. ความสะอาดในพื้นที่ไหลถ่าย
- ☒ 2.6. พนักงานสวมใส่ชุด PPE รองเท้าเซฟตี้ แวนตา หมวกนิรภัย

นาย.....

ได้ตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกเอทานอล

ลงชื่อ.....

3.สีสั้บ้องกันการเปิดฝ้าง

- ☒ 3.1. สีสั้บ้องกันการเปิดฝ้าง.....จำนวน 11 ตัว
- ☒ 3.2. สีสั้บ้องกันการเปิดฝ้าง PSCจำนวน 11 ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถบรรทุกเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเช็คกรทัวไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)

เห็นทุกประการ

นั้บรถ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ











PLC

СВЕТЛОСЛАВ

แบบฟอร์มตรวจสอบปริมาณน้ำดื่มแบบบรรจุขวดขนส่ง (โอมคัส, COD)

วันที่ 24/12/67 บริษัทขนส่ง จำกัด

70-A721 / 92.70-4722

รูปถ่าย	1	2	3	4	5	6	7	8
เป็น วัสดุเหล็กกล้า								
วัสดุ	7008	8000 L	9000 L	7000 L	7000 L	-	-	-
ขนาด/ความหนา/ความยาว/ความสูง	2'x2'6" 1/2"	2'x3' 1/2"	2'x3' 1/2"	2'x6' 1/2"	2'x6' 1/2"	-	-	-
Product								
Material								

นางสาว นิตยา นิลน้อย

Q. 6. 30th

.....
 ชื่อ พณ. โรงงาน.....

สงวนลิขสิทธิ์.

ลงชื่อ ผู้ประสานงานบริษัทขนส่ง

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

C 59482

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

ใบขนถ่าย

ลำดับที่ :	57	เลขที่ :	0000078879
ทะเบียนรถ :	70-4721	วันที่เข้า :	24/12/2567 เวลา 4:10:59
รหัสลูกค้า :	100	วันที่ออก :	24/12/2567 เวลา 10:45:32
ชื่อลูกค้า :	บริษัท บางจากคอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)	น้ำหนักรถเข้า :	16,130 กก.
รหัสสินค้า :	093	น้ำหนักรถออก :	49,680 กก.
ชื่อสินค้า :	เอทานอล	น้ำหนักสุทธิ :	33,550.00 กก.
ราคา :			.00 บาท

ผู้รับ

P.S.C. GROUP

เล่มที่ E 120 เลขที่ 5966

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

299 หมู่ 2 ซอยบางเมฆขาว ถ.สุขุมวิท ต.ท้ายบ้าน อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 10280

Tel : 0-2395-3301-2 Fax : 0-2387-1723

โรงงาน Tel : 038-219730-4 Fax : 038-219733

ผู้รับสินค้า :

(บริษัท)

.....

.....

.....

ใบส่งสินค้าชั่วคราว

วันที่ส่งสินค้า :

เลขที่ออเดอร์ :

ถึงเก็บ :

วิธีการจัดส่ง :

ทะเบียนรถ :

หมายเลขซีล :

รายการที่	รหัสสินค้า	รายการสินค้า	ปริมาณที่จัดส่ง	ราคาต่อหน่วย	จำนวนเงิน
-----------	------------	--------------	-----------------	--------------	-----------

ตรวจสอบโดย : ลายมือชื่อผู้มีอำนาจ และวันที่
บมจ.พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้เบิกสินค้าและวันที่
บมจ. พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์
(ตัวบรรจง)

ลายมือชื่อผู้รับสินค้าและวันที่
(ตัวบรรจง)

EDE-R-003-R1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

299 MOO 2 SOI BANGMAKKAO SUKHUMVIT ROAD TAMBON TAIBAN

AMPHUR MUANG, SAMUTPRAKARN 10280

OFFICE TEL : +66(2)395-3301-2 FAX : +66(2)387-1723 <http://www.pscstarch.com>

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Customer :Bangchak Corporation Public Company Limited

Date : 261224

Product Name: Ethanol 99.5%

Lot No.FE-2312-23

Sampling location: Tank no. T-722A

Sampling date : 261224

Sampling by: Tonsak Yooparn

Remark:

Test Item	Specification	Results	Test Method
Ethanol + higher saturated alcohols(%v/v)	>99.5	99.89	EC 2870 Appendix 2 Method B
Higher saturated (C3-C5) monoalcohols(%v/v)*	<2.0	0.01	EC 2870 Method III
Methanol (%v/v)*	<0.5	<0.01	EC 2870 Method III
Solvent Washed Gum (mg/100ml)*	<5	<0.5	ASTM D 381-12
Water(%w/w)	<0.3	0.17	ASTM E 203
Inorganic chloride(mg/L)*	<20	<1	ASTM D 512-10(method B)
Copper content(mg/kg)*	<0.07	<0.05	ASTM D 1688-07
Total acidity(as acetic acid)(mg/L)	<30	15.19	ASTM D 1613-06
pHe	6.5-9.0	8.30	ASTM D 6423
Electrical Conductivity(μS/m)	<500	76.0	ASTM D 1125
Appearance	Clear liquid	Clear liquid	Visual
Temperature (°C)	-	26.7	อุณหภูมิ ณ จุดจ่าย
API Density@15°C	-	0.7937	Density meter
API Density@20°C	-	0.7898	Density meter
Density@30°C	-	0.7812	Density meter

Remark: *Outsourced testing every 3 months (Test by Intertek Testing Services(Thailand)Ltd.:Date 12-11-2024)

Analyst

Laboratory Manager

Factory: 999 MOO 5 TAMBON NONYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 TEL:(038)219730-4 FAX:(038)219719

EQC-R-014-R3



รายการตรวจครบทุกและอุปกรณ์การไหลจ่ายเอทานอล(Check list)

บริษัท.พี.เอส.ซี.อินเตอร์กรุป จำกัด(มหาชน)

วันที่ 26 เดือน 12 พ.ศ. 2567

P.S.C starchproducts pcl

999 หมู่ 5 ถนน 3245 ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190 Tel.038-219-730 Fax.038-219-733



หมายเลขทะเบียนรถ 09 70-๑533 / ๑๖ 70-๑211

ชื่อลูกค้า(Costomer) บจก. ป้างจาก พืช ๒๕๖๗



2.ความปลอดภัยและ 5 ส ในพื้นที่ไหลจ่ายเอทานอล

- ☒ 2.1.ถังดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.2.ผู้สายดับเพลิงพร้อมที่จะใช้งาน
- ☒ 2.3.ท่อและวาล์วเอทานอลไม่รั่วซึม
- ☒ 2.4.ท่อและวาล์วแก๊สไม่รั่วซึม
- ☒ 2.5.ความสะอาดในพื้นที่ไหลจ่าย
- ☒ 2.6.พนักงานสวมใส่ชุด PPE รองเท้าเซฟตี้ แวนดา หมวกนิรภัย

หมายเหตุ.....

3.ซีดบ่งกันการเปิดฝ้าง

- ☒ 3.1. ซีลสกรพหลาติต.....จำนวน 15 ตัว
- ☒ 3.2. ซีลบริษัท PSCจำนวน 15 ตัว

4.เอกสารที่นำไปกับรถขนเอทานอล

- ☒ 4.1 ใบเช็ครถทั่วไป(Check list)
- ☒ 4.2 ใบส่งสินค้าชั่วคราว
- ☒ 4.3 ใบ สอน.02
- ☒ 4.4 ใบ Certificate of analysis (COA)

ได้ตรงตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุกเอท

ลงชื่อ.....

เอคภัยที่บริษัทกำหนดทุกประการ

พนักงานขับรถ

ลงชื่อ.....

ผู้ตรวจสอบ



บฟอัมตรวดสอบปริมาณเอทานอลเทียบเป็นรอบรรทุกขณ่ง

എന്നാൽ പഴയ കേസുകൾ

ปลายทาง. มอ.สงขลา ๖๔๐ วันที่ ๒๐-๑๒-๐๗
บริษัท. ขอนแก่น ๖๔๐

ทะเบียน. ๐๔๖๐-๙๕๓๓/๐๔๖๐.๙๒๑๑

[illegible]

สงฆ์ ผู้ทรงคุณ...

นางสาว พวง. บางฉาก. ตั้งชื่อ พวง.

425

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

C 59609

999 ม.5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทร. 038-219730-4, 0861563202 แฟกซ์ 038-219733

ลำดับที่: 1

ทะเบียนรถ: 70-9533

รหัสลูกค้า: 100

ชื่อลูกค้า: บริษัท บางจาก คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

รหัสสินค้า: 093

ชื่อสินค้า: เชื้อทานออก

รวมบาท:



วันที่: 25/07/2560

เวลาที่: 07:42:48

เวลาที่: 12:26:16

รวมบาท: 15,310 กก.

น้ำหนักสุทธิ: 48,930 กก.

น้ำหนักสุทธิ: 33,620.00 กก.

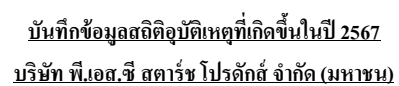
จำนวนเงินรวม: .00 บาท

ผู้ซื้อ

/ P.S.C. GROUP

ภาคผนวก ข10
เอกสารบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



[illegible]



บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

แบบรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ

รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ จากการใช้ยานพาหนะ (พิจารณาอย่างละเอียด กรอกข้อความอย่างครบถ้วน)		(FOR OFFICE USE) สำหรับคณะกรรมการ FILE NO รายงานเลขที่: <u>000/2567</u> <input type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงได้AVOIDABLE <input type="checkbox"/> สดวีสัยUNAVOIDABLE <input type="checkbox"/> ต้องรายงานREPORTABLE <input type="checkbox"/> ไม่ต้องรายงานNOT REPORTABLE	
พนักงานขับรถ		วันที่สอบสวน :	
วันและเวลาที่เกิดเหตุ		สิ่งที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ	
สถานที่		สิ่งที่เคลื่อนที่ได้	
<input type="checkbox"/> ในเขตกรุงเทพฯ <input type="checkbox"/> ภายในโรงงานบริษัท* <input type="checkbox"/> รอบๆ กรุงเทพฯ (ระบุ) <input type="checkbox"/> ต่างจังหวัด, ชนบท <input type="checkbox"/> ถนนที่เกิดเหตุ <input type="checkbox"/> เกิดเหตุบริเวณทางแยก (ระบุทางแยก)หรือ <input type="checkbox"/> ไม่ได้เกิดเหตุบริเวณทางแยกแต่อยู่ห่างจากทางแยก (ชื่อ)..... ไปทางทิศ เป็นระยะทางเมตร *		<input type="checkbox"/> คนเดินถนน <input type="checkbox"/> รถขนส่งสินค้าอื่น ๆ <input type="checkbox"/> รถส่วนบุคคล <input type="checkbox"/> อื่น ๆ (ระบุ)	
		สิ่งที่อยู่กับที่	
		<input type="checkbox"/> รถจอดอยู่ <input type="checkbox"/> อาคารสิ่งปลูกสร้าง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ (ระบุ)	
รายละเอียด	อธิบายเหตุการณ์ตามลำดับก่อนหลังเกิดเหตุการณ์ (ถ้าพื้นที่ไม่พอให้เขียนในกระดาษ แล้วแนบไว้กับรายงาน)		
Who: ผู้ได้รับบาดเจ็บ: When: วันที่เกิดอุบัติเหตุ: เวลา Where: สถานที่ หรือบริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ: What: บรรยายรายละเอียดของเหตุการณ์ว่าเกิดอะไรขึ้น: How: คนงานได้รับบาดเจ็บอย่างไร: Why: ทำไมถึงเกิดอุบัติเหตุขึ้น:			

<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ความคิดเห็นของหัวหน้า</div>	พร้อมทั้งแสดงความคิดเห็นในการตัดสินใจดังกล่าว
<input type="checkbox"/> หลีกเลี่ยงได้ AVOIDABLE <input type="checkbox"/> สดวสัย UNAVOIDABLE	
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ชนิดของอุบัติเหตุ</div>	<input type="checkbox"/> ประสานงาน <input type="checkbox"/> ถอยชน <input type="checkbox"/> ชนรถคันหน้า <input type="checkbox"/> ชนด้านข้างรถ <input type="checkbox"/> เลี้ยวซ้าย - ขวา <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวกับการชน (ระบุ) <input type="checkbox"/> เปลี่ยนช่องทางเดินรถ <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">ผู้บาดเจ็บ</div>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ชื่อ</div> <div>ฝ่าย / แผนก</div> <div>อายุงาน ปี เดือน</div> </div> <input type="checkbox"/> เป็นพนักงาน ใบขับขี่เลขที่ เข้ามาทำงานเมื่อวันที่ <input type="checkbox"/> เป็นคนขับรถ ประเภท..... ใบขับขี่เลขที่ ชนิด..... อายุ ปี. ประสบการณ์การขับรถ ปี <input type="checkbox"/> ไม่ใช่พนักงานบริษัท (ระบุ)
ใช้เวลาในการปฏิบัติงานมาแล้วกี่ชั่วโมง (หลังจากพักผ่อนอย่างเต็มที่มาแล้ว)ชม. ใช้เวลาในการขับรถมาแล้วกี่ชั่วโมง (หลังจากพักผ่อนอย่างเต็มที่มาแล้ว) ประวัติในการเกิดอุบัติเหตุที่ผ่านมา (ระบุ) 1 เมื่อ.....อุบัติเหตุคือ.....ผลกระทบ..... 2 เมื่อ.....อุบัติเหตุคือ.....ผลกระทบ..... 3 เมื่อ.....อุบัติเหตุคือ.....ผลกระทบ..... 4 เมื่อ.....อุบัติเหตุคือ.....ผลกระทบ.....	

ยานพาหนะ

☐ รถบริษัท บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ☐ รถเช่า (ระบุ)

ชนิดของพาหนะ

หมายเลขทะเบียน

ความเสียหายที่เกิดขึ้นกับรถรถลอกเป็นรอย..... คิดเป็นเงินประกัน บาท

ความเสียหายอย่างอื่น ๆไลน์ท่อที่ถูกชน..... คิดเป็นเงินประมาณ บาท

รถคันนี้ใช้งานมาแล้ว ปี

ประวัติความเสียหายที่เคยเกิดในอดีตไม่พบ.....

การบาดเจ็บ

ชื่อผู้บาดเจ็บ

☐ เป็นพนักงานบริษัท

☐ เป็นบุคคลอื่น (ระบุ)

พยาน ชื่อ

☐ เป็นพนักงานบริษัท

☐ เป็นบุคคลอื่น (ระบุ)

การเคลื่อนที่ยานพาหนะ

รถบริษัท รถคันอื่น (จักรยาน)

- | | |
|--------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> วิ่งตรงไปข้างหน้า |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> กำลังแซง |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> พังแซงพัน |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> กำลังเลี้ยว |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> กำลังถอย |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> จอดอยู่บนทางจราจร |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> กำลังเปลี่ยนช่องทางจราจร |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> กำลังลงจากเครื่องขึ้น |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> อื่นๆระบุ..... |

อธิบายการบาดเจ็บ.....

รายละเอียดเพิ่มเติมจากพยาน

รถร่วมเส้นทาง.....

.....

คนเดินถนน

- ☐ กำลังเดินไปในทิศทางเดียวกับการเคลื่อนที่ของรถ
- ☐ กำลังเดินสวนทางกับทิศทางการเคลื่อนที่ของรถ
- ☐ เดินออกมาจากด้านหลังรถที่จอดอยู่
- ☐ กำลังข้ามถนน บริเวณทางแยก
- ☐ กำลังลงมาจากรถ
- ☐ ลงมาเดินบนถนน
- ☐ อื่น ๆ (ระบุ)

สภาพที่เกิดอุบัติเหตุคนขับรถและคนเดินถนน			ยานพาหนะ	
บริษัท	คนอื่น	คนเดินถนน	บริษัท	คันอื่น
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> เมาห้ำ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ระบบเบรคขัดข้อง
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> เมายา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ยางชำรุด
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> หลับใน หรือ เมื่อยล้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ระบบพวงมาลัยขัดข้อง
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> บัว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ระบบไฟส่องสว่างขัดข้อง
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> จิตใจไม่ปกติ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ระบบลาก / ต่อชำรุด
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> สายตาพร่ามัว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> สิ่งที่บรรทุกไม่ได้ผู้กรัด
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ไม่ได้ดื่มเหล้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ไม่มีการชำระ
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ไม่ได้ใช้ยา	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> กระจกมองเห็นไม่ชัดเจน
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> อื่น.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ

สภาพอากาศ		สภาพถนน		ปัจจัยที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ	
บริษัท	คนอื่น	บริษัท	คนอื่น	บริษัท	คันอื่น
<input type="checkbox"/> ททัศนวิสัยดี	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> กำลังซ่อมแซม	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ไม่ได้ขับรถด้านซ้ายของถนน
<input type="checkbox"/> ฝนตก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> เป็นหลุม เป็นบ่อ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ขับตามคันหน้าชิดมากเกินไป
<input type="checkbox"/> หมอก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ลื่น	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ไม่ให้สัญญาณ
<input type="checkbox"/> มีด	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> โคลน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ใช้ความเร็วไม่เหมาะสมกับสถานการณ์
<input type="checkbox"/> น้ำท่วม	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> เรียบ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร , สัญญาณต่าง ๆ
<input type="checkbox"/> อื่น ๆ ...พื้นที่แคบ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> แห้ง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> แซงรถคันอื่นอย่างไม่เหมาะสม
และมีการจำกัดพื้นที่.....	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ (ระบุ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> เลี้ยวรถอย่างไม่เหมาะสม

ความเร็ว		ความเร็วที่ปลอดภัย	
รถบริษัท	รถคันอื่น (จักรยาน)	รถบริษัท	รถคันอื่น (จักรยาน)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ใช้ความเร็วเกินที่กฎหมายกำหนด กม. / ชม.
 ขับเร็วเกินไปในสภาวะอย่างนั้น กม. / ชม.
 (ถนน , อากาศ ฯลฯ)

ความเร็วที่ปลอดภัย กม. / ชม.
 ประมาณความเร็วที่ใช้ขณะที่เกิดเหตุ กม. / ชม.

อื่น ๆ

วาดภาพลงบนแผนผังข้างล่าง และอธิบายเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นใช้เครื่องหมายต่อไปนี้ในการวาดภาพ

1. → แทนรถของ PSC

(และใช้ลูกศรกำหนดทิศทาง)

2. _____ ใช้เส้นทึบเพื่อแสดงเส้นทางที่ใช้ก่อนเกิดเหตุ
..... ใช้เส้นจุดแทนเส้นทางหลังเกิดเหตุ

ก่อนเกิดเหตุ

หลังเกิดเหตุ

การรักษาพยาบาล <input type="checkbox"/> ไม่ได้รับการรักษา <input type="checkbox"/> ได้รับการรักษานอกเขตโรงงาน <input type="checkbox"/> ได้รับการรักษาจากแพทย์ พยาบาล	ระบุ : <input type="checkbox"/> เข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล <input type="checkbox"/> ได้รับการปฐมพยาบาล	
ผลที่ได้รับจากการรักษา <input type="checkbox"/> กลับมาทำงานตามปกติ <input type="checkbox"/> ไปทำหน้าที่อื่น <input type="checkbox"/> เสียชีวิต <input type="checkbox"/> พิการถาวร	ระบุ :	<input type="checkbox"/> คาดว่าจะเสียชีวิต <input type="checkbox"/> คาดว่าจะพิการถาวร <input type="checkbox"/> ไม่ทราบ <input type="checkbox"/> อื่น ๆ
ทรัพย์สินเสียหาย	ประมาณ บาท	
ความรุนแรง	<input type="checkbox"/> เสียหายทั้งหมด <input type="checkbox"/> ซ่อมได้ <input type="checkbox"/> ไม่ทราบ	
ค่าเสียหาย..... (บาท)		
การหยุดชะงักของขบวนการผลิต หรือการปฏิบัติการ	ระบุ : <input type="checkbox"/> น้อยกว่า 1 ชั่วโมง <input type="checkbox"/> มากกว่า 8 ชั่วโมง <input type="checkbox"/> อยู่ในช่วง 1-8 ชั่วโมง <input type="checkbox"/> ไม่ทราบ ประมาณค่าเสียหาย (บาท) :	

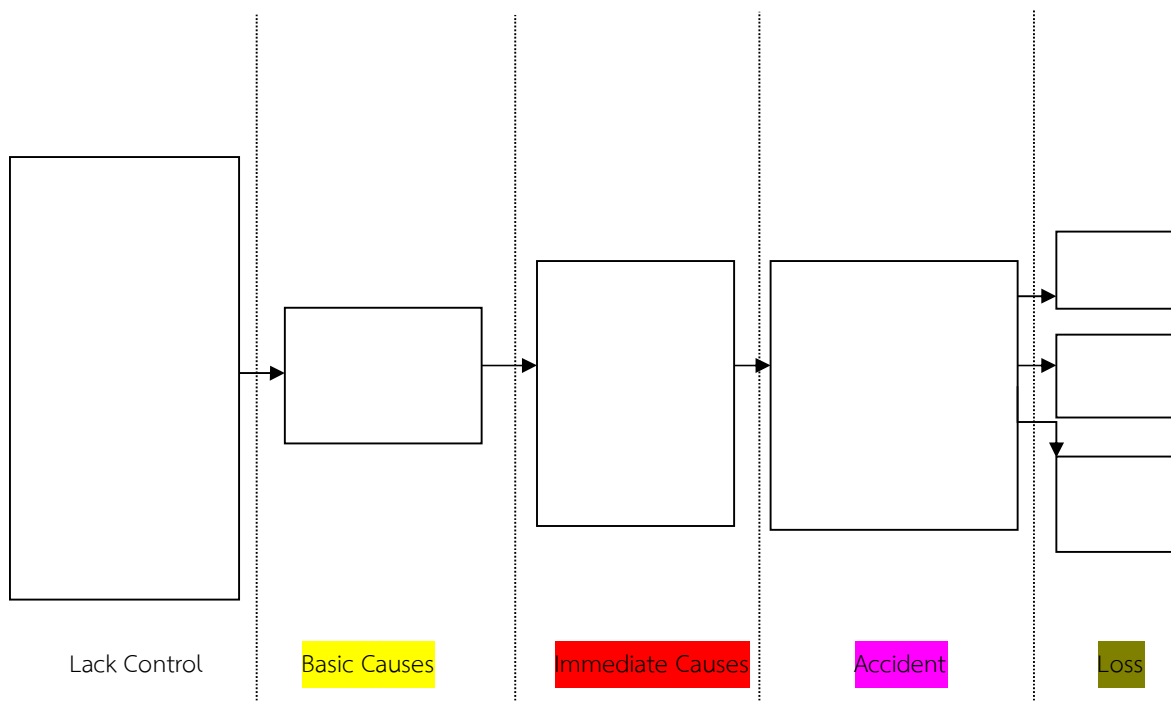
สาเหตุเบื้องต้น	อธิบาย สภาพที่เป็นอันตราย หรือ <u>การกระทำที่อันตราย</u> ที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ หรือ สามารถ	
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย		
<input type="checkbox"/> ทำงาน โดยไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/> ทำงานโดยใช้ความเร็วเกินไป <input type="checkbox"/> ไม่ตักเตือน <input type="checkbox"/> ไม่ยึดสิ่งของให้แน่นหนา <input type="checkbox"/> ใช้อุปกรณ์ไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> ดัดแปลงอุปกรณ์	<input type="checkbox"/> ทำให้อุปกรณ์ความปลอดภัยไม่ทำงาน <input type="checkbox"/> ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกัน <input type="checkbox"/> แบก ยก ของหนักอย่างไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> อยู่ในตำแหน่งที่ไม่เหมาะสมกับงาน <input type="checkbox"/> เล่นหยอกล้อ <input type="checkbox"/> เมาเหล้า / ยา	
สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย		
<input type="checkbox"/> ให้พนักงานทำงานหนักเกินกว่าที่กำหนดไว้ <input type="checkbox"/> เครื่องจักรทำงานเร็วเกินกว่าปกติ <input type="checkbox"/> ไม่มีข้อปฏิบัติที่ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ขาดการ์ด ป้องกัน รั้วกั้นที่เหมาะสม <input type="checkbox"/> ระบบเตือนภัยไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> สภาพการทำงานที่ด้อยคุณภาพ <input type="checkbox"/> ไม่มีสัญญาณจราจร ป้ายจราจร <input type="checkbox"/> การออกแบบทางวิศวกรรมที่บกพร่อง <input type="checkbox"/> เครื่องมือไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> สกปรก, ไม่เป็นระเบียบ <input type="checkbox"/> พื้นที่แฉก ยึดเหยียด <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ เครื่องมือ วัสดุ ขรุขระ <input type="checkbox"/> ไม่มีวิธีการปฏิบัติ <input type="checkbox"/> วางน้ำหนัก ไม่เหมาะสม	<input type="checkbox"/> ช่องทางจราจรไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> จอตรถในตำแหน่งไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> ขับขี่รถอย่างไม่ถูกต้อง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> การระบายอากาศไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> แสงสว่าง ไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> พื้น ไม่เหมาะกับการทำงาน <input type="checkbox"/> สภาพอากาศที่เลวร้าย <input type="checkbox"/> มีแก๊ส ฟุ้งกระจายในบริเวณทำงาน <input type="checkbox"/> มีฝุ่น ฟุ้งกระจาย ในบริเวณที่ทำงาน <input type="checkbox"/> มีเสียงดังในบริเวณทำงาน <input type="checkbox"/> มีอันตรายจาก การเกิดไฟไหม้ หรือ การระเบิด <input type="checkbox"/> มีอันตรายจาก ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> กฎระเบียบ การทำงานที่ไม่เหมาะสม <input type="checkbox"/> การดัดแปลง ขาดการควบคุม	

สาเหตุพื้นฐาน	ระบุปัจจัยที่เกี่ยวกับงาน และ ปัจจัยเกี่ยวกับคน ที่เป็นสาเหตุ หรือ สามารถทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น	
ปัจจัยเรื่องเกี่ยวกับงาน	ปัจจัยเรื่องส่วนบุคคล	
<input type="checkbox"/> ขาดการเป็นผู้นำที่ดี <input type="checkbox"/> ขาดการดูแล จากหัวหน้า <input type="checkbox"/> ขาดข้อปฏิบัติในการทำงานที่เหมาะสม <input type="checkbox"/> ขาดมาตรฐานการทำงานที่เหมาะสม <input type="checkbox"/> ขาดข้อกำหนดแนวทางการทำงานที่เหมาะสม <input type="checkbox"/> ขาดรายละเอียด ข้อกำหนด ของเครื่องจักร อุปกรณ์ <input type="checkbox"/> การออกแบบทางวิศวกรรมที่บกพร่อง <input type="checkbox"/> การจัดซื้อสินค้าที่บกพร่อง <input type="checkbox"/> การซ่อมบำรุงที่บกพร่อง <input type="checkbox"/> การใช้งานเครื่องมืออุปกรณ์ที่ชำรุดทรุดโทรม <input type="checkbox"/> เตรียมเครื่องมือที่ไม่เหมาะสมให้กับพนักงาน <input type="checkbox"/> เตรียมอุปกรณ์ ที่ไม่เหมาะสมกับงาน <input type="checkbox"/> ใช้งานอุปกรณ์ เครื่องมืออย่างไม่ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ขาดความรู้ <input type="checkbox"/> ขาดความชำนาญ <input type="checkbox"/> ขาดความสามารถในการทำงาน <input type="checkbox"/> ทักษะที่ไม่เหมาะสมกับการทำงาน <input type="checkbox"/> ขาดสมาธิ ความเอาใจจดจ่อกับการทำงาน <input type="checkbox"/> มีปัญหาสุขภาพส่วนตัว <input type="checkbox"/> มีปัญหาสุขภาพจิต <input type="checkbox"/> มีปัญหาพฤติกรรมส่วนตัว <input type="checkbox"/> มีปัญหาครอบครัว <input type="checkbox"/> มีปัญหาการเข้าสังคม	
การแก้ไข	วิธีการที่นำมาแก้ไข หรือ วางแผนไว้ว่าจะทำ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำขึ้นอีก	

อธิบายเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามลำดับชั้นโดยละเอียด -แนบรูปถ่าย หรือภาพร่าง

ถ้าจำเป็น (Detail describe the events consequently-Attach photo pictures, or sketch if required)

แผนภูมิ วิเคราะห์สาเหตุของอุบัติเหตุ (Causal Tree Diagram)



20.อธิบายสาเหตุที่ทำให้เกิดเหตุการณ์นี้ขึ้น (Describe the immediate causes leading this accident)

กำหนดความรับผิดชอบต่อการแก้ไขปัญหาต่อบุคคลดังต่อไปนี้				
ผู้รับผิดชอบ	เรื่องที่ทำให้การแก้ไข	กำหนดเสร็จ	วันที่เสร็จจริง	ผู้ตรวจสอบ

ชื่อ / ลายเซ็น :

[x] หัวหน้างาน :/..... วันที่ :


[x] ผู้สอบสวน :/..... วันที่ :

[x] ผู้จัดการ :/..... วันที่ :

[x] พนักงานขับรถรับทราบ : วันที่ :

รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

	กรรมการผู้จัดการ (Managing Director)	ผู้จัดการความปลอดภัย (Safety Manager)	จป.วิชาชีพ (Safety officer)	ผู้จัดการโรงงาน (Factory Manager)	หัวหน้างาน (Supervisor/Leader)	ผู้เขียนรายงาน (Recorder)
	△	←	←	←	←	←

ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ Accident Inform Flow	แจ้งทันที ภายใน 24 ชั่วโมง หัวหน้างานแจ้ง(Supervisor/Leader)	จป./แผนกSafety (Safety Officer/Safety section) ผู้จัดการแผนก/ฝ่าย/โรงงาน(Mgr.Sec./Dept./Factory)	กรรมการผู้จัดการ (Managing Director) คณะกรรมการความปลอดภัย (Safety Committee)
ขั้นตอนการเขียนรายงานอุบัติเหตุ Accident Report Flow	สอบสวนภายใน 48 ชั่วโมง หัวหน้างาน (Supervisor/Leader)	ผู้จัดการแผนก/ฝ่าย/โรงงาน (Mgr.Sec./Dept./Factory)	จป.วิชาชีพ (Safety officer) ผู้จัดการฝ่ายบุคคล (Safety Manager) กรรมการผู้จัดการ (Managing Director)

ชื่อผู้เขียนรายงาน(Name of Recorder) ตำแหน่ง(Position) วันที่เขียนรายงาน(Date of Write)

Section : 1 ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)

ประเภทของพนักงาน (Kind of employee)	£ Monthly	£ Daily
ชื่อ-สกุล (Name-Surname)	เลขประจำตัวพนักงาน (Emp. Code)	ตำแหน่ง (Position)
กระบวนการผลิต(Process)	แผนก/ฝ่าย(Sect./Dept.)	อายุงาน(Years of Service)
หน้าที่(Job)	ระยะเวลา(Long Time)	

Section 2 : ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ(Date of accident)	เวลาที่เกิด(Time of accident)	สถานที่เกิดเหตุ(Location of accident)
ภารกิจในขณะเกิดเหตุ(Task being performed)	เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง(M/C,Equipment concern)	
อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ(Part of body being injured)	รายละเอียดการรักษา(Detail of treatment)	
จำนวนวันที่หยุดงานจริง(Lost-workday)	วัน(Day)	พยานผู้พบเห็นเหตุการณ์(Name of witness)

ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ(Accident/Incident Evaluation)

☐ อุบัติเหตุในงาน (Accident at work)	☐ อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost)	☐ อุบัติเหตุนอกงาน (accident out work)	☐ เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)
☐ Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work)	☐ Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht)	☐ Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work)	☐ Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุกับพนักงาน (Near miss with employee)
☐ Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day)	☐ ไม่หยุดการผลิต (No stop production)	☐ Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day)	☐ Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)
☐ Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over3 day)	☐ Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000)	☐ Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over3 day)	
☐ Level 4 สูญเสียอวัยวะ,ทุพพลภาพ (Loss ogan/Crippled)	☐ หยุดการผลิตไม่เกิน 4 ชั่วโมง (Stop production not over4hrs.)	☐ Level 4 สูญเสียอวัยวะ,ทุพพลภาพ (Loss ogan/Crippled)	
☐ Level 5 เสียชีวิต (Death)	☐ Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht) หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)	☐ Level 5 เสียชีวิต (Death)	

Section 3 : รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident /Incident)

วัน/เวลาที่เกิดเหตุ :

ก่อนเกิดเหตุ

ขณะเกิดเหตุ

หลังเกิดเหตุ

จำลองพื้นที่เกิดเหตุ

Section 4 : การวิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

โดย

☐ หัวหน้างานพื้นที่ที่บาดเจ็บ/พนักงานที่บาดเจ็บ
(Supervisor/Leader/ injured)

☐ แผนกที่เกี่ยวข้อง/บุคคลที่เกี่ยวข้อง
(Section/Person concern)

☐ จป.วิชาชีพ
(Safety officer)

☐ คปอ.
(Safety committee)

☐ อื่นๆ
(Others concern)

วิเคราะห์สาเหตุ(Accident Analysis)

1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)

☐ ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (Operating without anuthorization)
☐ การจัดวางท่าทางการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย(Taking unsafe posture)
☐ ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน (Working on wrong procedure)
☐ ยกเคลื่อนย้าย จับยึด ไม่ถูกต้อง หรือไม่ปลอดภัย (Unsafe lift or move or hold)
☐ ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (No use Personal Protective Equipment (PPE))
☐ ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม(Improper used of PPE)
☐ ไม่ใช้เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ที่กำหนด (No use tools or equipment as required)
☐ ใช้เครื่องมือไม่ถูกวิธี (Improper use of tools)
☐ เล่น หยอกล้อ ในขณะที่ปฏิบัติงาน (Horseplaying during operation)
☐ ความไม่เอาใจใส่ในงาน (Lack of attention)
☐ ความพลั้งเผลอเหม่อลอย (Unconsciousness)
☐ การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย (Not follow safety rule)
☐ การแต่งกายไม่เหมาะสม (Improper dress)
☐ การทำงานโดยที่ร่างกายหรือจิตใจไม่พร้อมหรือผิดปกติ (Not readiness of mentality or physical)
☐ การมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้องต่อการทำงาน (Wrong attitude toward task)
☐ อื่นๆ(Others)

2. สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

☐ อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือชำรุด (Defective equipment/machine/tools)
☐ ระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด หรือบกร่อง (Defective electrical system/tools)
☐ วัสดุอุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ (Poor Housekeeping)
☐ วิธีการทำงานไม่ปลอดภัย (Unsafe Procedures)
☐ สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด (Inadequate or limited working area)
☐ ขาดการอบรม (Insufficient Training)
☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Lack of Personal Protective Equipment (PPE))
☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนที่อันตราย หรือส่วนที่เคลื่อนไหว (Inadequate quarding of hazards)
☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย เช่น แสง เสียง ความร้อนหรืออื่นๆ (Unsafe Envi.lighting/noise/heat/etc.)
☐ ระบบระบายอากาศไม่ปลอดภัย (Unsafe exhaust system)
☐ ระบบสัญญาณเตือนอันตรายชำรุด หรือไม่เพียงพอ (Defective Emergency system/tools)
☐ อื่นๆ(Others)

Section 5 : แนวทางการแก้ไขและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (Corrective and Preventive action)

แนวทางการแก้ไข(Corrective action)

มาตรการที่จะดำเนินการ(Detail)	กำหนดเสร็จ(Target date)	ผู้รับผิดชอบ(Responsible Person)	ลายเซ็นผู้จัดการ (Sign)

แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ(Preventive action)

มาตรการที่จะดำเนินการ(Detail)	กำหนดเสร็จ(Target date)	ผู้รับผิดชอบ(Responsible Person)	ลายเซ็นผู้จัดการ (Sign)

Section 6 : ข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็น ของผู้จัดการแผนกความปลอดภัย/จป.วิชาชีพ (Suggestion/comment from Safety Manager/Safety officer)

Section 7 : การติดตามมาตรการแก้ไขและป้องกัน โดย จป.วิชาชีพ (Follow up Corrective and Preventive action by Safety officer)

☐ เสร็จเรียบร้อยตามมาตรการที่กำหนด (Completely)
☐ อยู่ระหว่างดำเนินการหรือปรับปรุงเพิ่มเติมให้เป็นไปตามที่กำหนด(On process)
☐ อื่น ๆ (ถ้ามี) โปรดระบุ(Others detail)

ลงชื่อ(Sign).....

วันที่(Date)...../...../.....

Form No. : SHE-F-033

Rev. : 1

Issued date : 3 มกราคม 2566 Page : 3/3

ภาคผนวก ข11
เอกสารการจัดจ้างแรงงานในท้องถิ่น
เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



รายชื่อการจ้างงานคนในพื้นที่ อ.หนองใหญ่ โครงการผลิตเอทานอล

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	แผนก	สังกัด	ที่อยู่
1		พนักงาน	โรงโม่เอทานอล	เอทานอล	76 ม.2 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
2		หัวหน้ากะ	โรงโม่เอทานอล	เอทานอล	87 ม.2 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
3		หัวหน้ากะ	ควบคุมคุณภาพ	เอทานอล	63 ม.3 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
4	หา	หัวหน้ากะ	ควบคุมคุณภาพ	เอทานอล	743 ม.6 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
5		พนักงาน QC	ควบคุมคุณภาพ	เอทานอล	63 ม.3 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
6		หัวหน้ากะบอยเลอร์	บอยเลอร์	เอทานอล	452/15 ม.5 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
7	า	ผู้จัดการ	ประกัน/ควบคุม คุณภาพ	เอทานอล	313 ม.4 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
8		พนักงาน	โรงโม่เอทานอล	เอทานอล	2 ม.2 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
9		หัวหน้าซ่อมบำรุง	ช่างซ่อมบำรุง	เอทานอล	789 ม.2 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
10		พนักงาน	โรงโม่เอทานอล	เอทานอล	39/2 ม.3 ค.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
11		เจ้าหน้าที่	คลังสินค้า	เอทานอล	704 ม.6 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
12		หัวหน้ากะ/ผู้ควบคุม บอยเลอร์	บอยเลอร์	เอทานอล	105 ม.3 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
13		พนักงาน	Ferment	เอทานอล	715 ม.6 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
14		ผู้ควบคุม บอยเลอร์	บอยเลอร์	เอทานอล	68 ม.2 ค.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
15		หัวหน้ากะ	ช่างไฟฟ้า	เอทานอล	45/1 ม.1 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
16	สิต	พนักงาน	คัดทราย	เอทานอล	179 ม.3 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
17		พนักงาน QC	ควบคุมคุณภาพ	เอทานอล	551 ม.1 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
18		ผู้จัดการ	สารสนเทศ	เอทานอล	347 ม.5 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
19		พนักงาน	อบกาก	เอทานอล	9809/5 ม.4 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
20		พนักงาน	โรงโม่เอทานอล	เอทานอล	264 ม.4 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
21		ผู้ควบคุม บอยเลอร์	บอยเลอร์	เอทานอล	910 ม.5 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
22		พนักงาน	Ferment	เอทานอล	43/5 ม.3 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
23		พนักงาน	โรงโม่เอทานอล	เอทานอล	101/2 ม.3 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
24		ช่างซ่อมบำรุง	ช่างซ่อมบำรุง	เอทานอล	247 ม.2 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
25		IT	สารสนเทศ	เอทานอล	429/5 ม.5 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190
26		แม่บ้าน	เอทานอล	เอทานอล	10/8 ม.5 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
27		ผู้ควบคุม บอยเลอร์	บอยเลอร์	เอทานอล	ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190
28		พนักงาน	คัดทราย	เอทานอล	250 ม.2 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
29		Control Room	Control Room	เอทานอล	29/3 ม.2 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190
30		พนักงาน	คัดทราย	เอทานอล	247 ม.2 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190
31		เจ้าหน้าที่	ประกันคุณภาพ	เอทานอล	200 หมู่ที่ 2 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
32		ธุรการเอทานอล	ช่างซ่อมบำรุง	เอทานอล	32/16 หมู่ที่ 2 ค.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
33		พนักงาน QC	ควบคุมคุณภาพ	เอทานอล	87 ม.2 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
34		ช่างซ่อมบำรุง	ช่างซ่อมบำรุง	เอทานอล	170 หมู่ 4 ค.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
35		พนักงาน	PLANT น้ำ	เอทานอล	8/1 ม.3 ค.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
36		พนักงาน	บอยเลอร์	เอทานอล	179 หมู่ 3 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
37		พนักงาน	PLANT น้ำ	เอทานอล	28 หมู่ 3 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
38		พนักงาน	โรงโม่เอทานอล	เอทานอล	711 หมู่ 1 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
39		พนักงาน	Ferment	เอทานอล	220/2 หมู่ 2 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
40		พนักงาน QC	ควบคุมคุณภาพ	เอทานอล	898 หมู่ 4 ค.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี
41		พนักงาน QC	ควบคุมคุณภาพ	เอทานอล	261 หมู่ 2 ค.คลองพลู อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี

หมายเหตุ : พนักงาน โรงงานเอทานอลทั้งหมด 81 คน เป็นคนในพื้นที่ อ. หนองใหญ่ 41 คน คิดเป็น 50.62%

ภาคผนวก ข12

เอกสารการเข้าเยี่ยมชมการดำเนินการของโครงการ





P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

แบบบันทึก สำหรับเจ้าหน้าที่รัฐ,ผู้ตรวจประเมิน,ลูกค้า,ซัพพลายเออร์ และผู้ที่มาติดต่อในพื้นที่โรงงาน

ลำดับ	หมายเลขบัตร	วันที่มาติดต่อ	ชื่อ-นามสกุล ผู้มาติดต่อ	บริษัท / หน่วยงาน	เจ้าหน้าที่บริษัท PSC. ที่ติดต่อประสานงาน	เรื่องที่ขอพบ	วันที่คืนบัตร	หมายเลขบัตรคืน	พื้นที่
-------	-------------	----------------	--------------------------	-------------------	---	---------------	---------------	----------------	---------



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

แบบบันทึก สำหรับเจ้าหน้าที่รัฐ,ผู้ตรวจประเมิน,ลูกค้า,ซัพพลายเออร์ และผู้ที่มาติดต่อในพื้นที่โรงงาน

ลำดับ	หมายเลขบัตร	วันที่มาติดต่อ	ชื่อ-นามสกุล ผู้มาติดต่อ	บริษัท / หน่วยงาน	เจ้าหน้าที่บริษัท PSC. ที่ติดต่อประสานงาน	เรื่องที่ขอพบ	วันที่คืนบัตร	หมายเลขบัตรคืน	พื้นที่
-------	-------------	----------------	--------------------------	-------------------	---	---------------	---------------	----------------	---------

[illegible]



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

แบบบันทึก สำหรับเจ้าหน้าที่รัฐ,ผู้ตรวจประเมิน,ลูกค้า,ซัพพลายเออร์ และผู้ที่มาติดต่อในพื้นที่โรงงาน

ลำดับ	หมายเลขบัตร	วันที่มาติดต่อ	ชื่อ-นามสกุล ผู้มาติดต่อ	บริษัท / หน่วยงาน	เจ้าหน้าที่บริษัท PSC. ที่ติดต่อประสานงาน	เรื่องที่ขอพบ	วันที่คืนบัตร	หมายเลขบัตรคืน	พื้นที่
-------	-------------	----------------	--------------------------	-------------------	---	---------------	---------------	----------------	---------



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

แบบบันทึก สำหรับเจ้าหน้าที่รัฐ,ผู้ตรวจประเมิน,ลูกค้า,ซัพพลายเออร์ และผู้ที่มาติดต่อ ในพื้นที่โรงงาน

ลำดับ	หมายเลขบัตร	วันที่มาติดต่อ	ชื่อ-นามสกุล ผู้มาติดต่อ	บริษัท / หน่วยงาน	เจ้าหน้าที่บริษัท PSC. ที่ติดต่อประสานงาน	เรื่องที่ขอพบ	วันที่คืนบัตร	หมายเลขบัตรคืน	พื้นที่
-------	-------------	----------------	--------------------------	-------------------	---	---------------	---------------	----------------	---------



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL.: 038-219730 FAX: 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

แบบบันทึก สำหรับเจ้าหน้าที่รัฐ,ผู้ตรวจประเมิน,ลูกค้า,ซัพพลายเออร์ และผู้ที่มาติดต่อในพื้นที่โรงงาน

ลำดับ	หมายเลขบัตร	วันที่มาติดต่อ	ชื่อ-นามสกุล ผู้มาติดต่อ	บริษัท / หน่วยงาน	เจ้าหน้าที่บริษัท PSC. ที่ติดต่อประสานงาน	เรื่องที่ขอพบ	วันที่คืนบัตร	หมายเลขบัตรคืน	พื้นที่
-------	-------------	----------------	--------------------------	-------------------	---	---------------	---------------	----------------	---------

[illegible]

[illegible]



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

แบบบันทึก สำหรับเจ้าหน้าที่รัฐ,ผู้ตรวจประเมิน,ลูกค้า,ซัพพลายเออร์ และผู้ที่มาติดต่อในพื้นที่โรงงาน

ลำดับ	หมายเลขบัตร	วันที่มาติดต่อ	ชื่อ-นามสกุล ผู้มาติดต่อ	บริษัท / หน่วยงาน	เจ้าหน้าที่บริษัท PSC. ที่ติดต่อประสานงาน	เรื่องที่ขอพบ	วันที่สืบได้ร	หมายเลขใบตราส่ง	ผู้รับ
-------	-------------	----------------	--------------------------	-------------------	---	---------------	---------------	-----------------	--------

5



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

แบบบันทึก สำหรับเจ้าหน้าที่รัฐ,ผู้ตรวจประเมิน,ลูกค้า,ซัพพลายเออร์ และผู้ที่มาติดต่อในพื้นที่โรงงาน

ลำดับ	หมายเลขบัตร	วันที่มาติดต่อ	ชื่อ-นามสกุล ผู้มาติดต่อ	บริษัท / หน่วยงาน	เจ้าหน้าที่บริษัท PSC. ที่ติดต่อประสานงาน	เรื่องที่ขอพบ	วันที่สิ้นบัตร	หมายเลขบัตรคืน	พื้นที่
-------	-------------	----------------	--------------------------	-------------------	---	---------------	----------------	----------------	---------

ภาคผนวก ข13

แผนมวลงนลัมพันธ์เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567





P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 <http://www.pscstarch.com>

ประกาศ

ที่ P.S.C. ENVI.005/2567

เรื่อง นโยบายความรับผิดชอบต่อสังคม

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตสารให้ความหวาน และผลิตเอทานอลจากมันสำปะหลัง มีความมุ่งมั่นในการดำเนินงานด้วยความรับผิดชอบต่อสังคมในทุกๆด้าน ที่เกิดจากการประกอบกิจการของบริษัทโดยยึดหลักการดำเนินธุรกิจด้วยความโปร่งใส สามารถตรวจสอบได้ มีคุณธรรมและจริยธรรม เคารพต่อหลักสิทธิมนุษยชน และผลประโยชน์ของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

บริษัท ฯ มุ่งมั่นในการผลิตสินค้าให้มีคุณภาพ และปลอดภัยต่อผู้บริโภค ทางบริษัทฯ ยังคำนึงถึงผลกระทบที่จะเกิดขึ้นต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม โดยปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ รวมทั้งมุ่งมั่นที่จะพัฒนาและปรับปรุงเพื่อสร้างรากฐานของความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน

.....

กรรมการบริษัท



P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL: 038 - 219730 FAX: 038 - 219 733 http: // www.pscstarch.com

ชื่อบริษัท: บริษัท พี เอส ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ชื่อโครงการ: แผนงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม

ผู้รับผิดชอบ: แผนกสิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์

	ชื่อโครงการ	เป้าหมาย	งบประมาณ/ปี	ผลที่คาดว่าจะได้รับ	หมายเหตุ
1	กองทุนเพื่อการศึกษา"เพื่อเด็กดี มีเงินเรียน"	โรงเรียนในชุมชนใกล้เคียง	100,000.00	ความยั่งยืนในการศึกษา	
2	สืบสานงานประเพณี	ชุมชนใกล้เคียง	150,000.00	ส่งเสริมกิจกรรมและความสามัคคีภายในชุมชน	
3	น้ำดื่มสะอาด	ชุมชนใกล้เคียง	50,000.00	การบริโภคอย่างปลอดภัย	
4	ของทิ้งระลอก	ชุมชนใกล้เคียง	30,000.00	ส่งเสริมกิจกรรมและความสามัคคีภายในชุมชน	
5	ปรับปรุงไฟฟ้าแสงสว่าง. เพื่อใช้สำหรับถนนสาธารณะ	ถนนสาธารณะใกล้เขตโรงงาน	150,000.00	ความปลอดภัยในการใช้ถนน	
6	ปุ๋ยฟรีเพื่องานเกษตร	เกษตรกรชุมชนใกล้เคียง	-	ลดต้นทุนค่าใช้จ่ายของเกษตรกร	
7	บริจาคโลหิต	สภาอากาศ	-	ส่งเสริมกิจกรรมและความสามัคคีภายในชุมชน	
8	ของฟรีเยี่ยมประจำปี	ชุมชนใกล้เคียง	150,000.00	ส่งเสริมกิจกรรมและความสามัคคีภายในชุมชนและ โรงงาน	
9					
รวมค่าใช้จ่าย			630,000.00	บาท	

ผู้เสนอโครงการ:

...

(ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์)

(กรรมการบริษัท)

ภาคผนวก ข14

เอกสารการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามมาตรฐานและ
ข้อกำหนดตามกฎหมายระเบียบ



ประกาศ
ที่ P.S.C. ENVI.006/2567
เรื่อง นโยบายด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตสารให้ความหวานจากมันสำปะหลังและผลิตเอทานอลเพื่อเป็นเชื้อเพลิง ได้ตระหนักถึงความสำคัญในการดำเนินการธุรกิจควบคู่กับการรักษาสิ่งแวดล้อมจึงได้กำหนดนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

1. มุ่งมั่นในการปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อม
2. ป้องกันมลพิษที่เกิดจากกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ น้ำเสีย อากาศเสีย ขยะ ของเสียอันตรายและสารเคมี เพื่อให้ได้ผลดีมีประสิทธิภาพและประสิทธิผลสูงสุด
3. สร้างจิตสำนึกเชิงอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมแก่พนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้องในการทำงานภายใต้การควบคุมขององค์กร
4. สนับสนุนหลักการ การลดใช้ การใช้ซ้ำ และการนำกลับมาใช้ใหม่ เพื่อใช้วัตถุดิบพลังงานและเทคโนโลยีให้เกิดประสิทธิภาพ
5. ใช้ทรัพยากรธรรมชาติและพลังงานให้เกิดประโยชน์สูงสุดนโยบายฉบับนี้ได้รับการทบทวนอย่างเหมาะสมและเผยแพร่ให้กับพนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งสาธารณชนรับทราบ

จึงประกาศให้ทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2567 เป็นต้นไป

.....

.....

กรรมการบริษัท

ภาคผนวก ข15
ชั้นการรับเรื่องร้องเรียน
เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567





P.S.C. STARCH PRODUCTS PCL.

999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND

TEL: 038-219730 FAX: 038-219733 [http:// www.pscstarch.com](http://www.pscstarch.com)

ประกาศฝ่ายสิ่งแวดล้อม

เรื่อง การดำเนินการเกี่ยวกับการรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) มีมาตรการในการควบคุมและป้องกันมลภาวะทางด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ มลภาวะทางน้ำ มลภาวะทางเสียง มลภาวะทางอากาศ รวมถึงมลภาวะจากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนหรือสิ่งแวดล้อมโดยรอบบริเวณ ดังนั้นทางบริษัทฯ จึงได้กำหนดนโยบายการรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมขึ้น เพื่อสร้างความโปร่งใสในการดำเนินกิจการ และเพื่อสร้างความรับผิดชอบต่อสังคม

เพื่อให้การดำเนินการดังกล่าวเป็นไปด้วยความเรียบร้อย และบรรลุนโยบายของทางบริษัทฯ จึงได้กำหนดช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และรับรับความคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะจากชุมชน โดยมีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน ดังนี้

1. ร้องเรียนด้วยตนเองได้ที่บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) จังหวัดชลบุรี
2. ทางโทรศัพท์ หมายเลข 038-219698
3. ทางเว็บไซต์ www.pscstarch.com
4. ทางไปรษณีย์ ส่งเรื่องร้องเรียนมาที่

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 999 หมู่ 5 ถนน 3245 (หนองใหญ่ - บ่อทอง) ตำบลหนองใหญ่ อำเภอนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี 20190

ประกาศ ณ วันที่ 1 มกราคม 2565

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท พี.एस.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด(มหาชน)

สิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์

P.S.C. Starch Products PLC.

1



เป็นเพื่อนกับเราสิ

แจ้งเหตุฉุกเฉิน
และ
ข้อร้องเรียน



3

ติดตามเรา

2



062-6657691



4

999 ม.5 อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี

ติดต่อเราได้เสมอในทุกช่องทาง



ช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนผ่านจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

บริษัทฯ จัดให้มีช่องทางเพื่อสะดวกในการชี้แจงและการติดต่อสื่อสาร หากพบเห็นพนักงาน หรือผู้อื่น ที่มีการปฏิบัติที่ผิดกฎหมาย หรือ ผิดหลักจรรยาบรรณทางธุรกิจ หรือพบเห็นกิจกรรมที่อาจเกี่ยวข้องกับการละเมิดหลักจรรยาบรรณธุรกิจ ดังนี้

- 1.ด้านจริยธรรมทางธุรกิจ ส่งอีเมลถึง **ethical@pscstarch.com**
- 2.ด้านแรงงาน ส่งอีเมลถึง **hur_factory@pscstarch.com**

โดยทางบริษัทฯ จะดำเนินการเก็บรักษาเป็นความลับ และรวบรวมข้อมูลต่างๆ นำเสนอให้แก่คณะกรรมการตรวจสอบ พิจารณาดำเนินการต่อไป

ภาคผนวก ข16
แบบฟอร์มการรับข้อร้องเรียน
เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



บันทึกรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

Section 1: ข้อมูลผู้รับเรื่องร้องเรียน

ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง

Section 2: ข้อมูลผู้ร้องเรียน

ชื่อ-สกุล วัน/เดือน/ปี

เรื่องร้องเรียน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Section 3: แนวทางการแก้ปัญหา (สำหรับผู้รับผิดชอบเรื่องร้องเรียน)

แนวทางในการแก้ปัญหา และการชี้แจงต่อชุมชน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อผู้รับเรื่องร้องเรียน

.....

(.....)

วันที่/...../.....

ลงชื่อผู้ร้องเรียน

.....

(.....)

วันที่/...../.....

ลงชื่อผู้รับผิดชอบเรื่องร้องเรียน

.....

(.....)

วันที่/...../.....

ภาคผนวก ข17
เอกสารบันทึกสถิติการรับเรื่องร้องเรียน
เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567



บันทึกเรื่องร้องเรียน ช่วงปี พ.ศ. 2565 - 2567

ปี	วันที่	สถานที่	เรื่องร้องเรียน	การดำเนินการแก้ไขหากเกิดขึ้น
พ.ศ. 2565	-	-	-	-
พ.ศ. 2566	-	-	-	-
พ.ศ. 2567	-	-	-	-

เรื่องร้องเรียน ช่วงปี พ.ศ. 2565 - 2567

[illegible]

ภาคผนวก ข18
เอกสารคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน





คู่มือ

ความปลอดภัย ในการทำงาน

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)





คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ปรับปรุงครั้งที่ 8 วันที่ 1 สิงหาคม 2566

คำนำ

คู่มือความปลอดภัยในการทำงานนี้ ถือว่าเป็นกฎระเบียบข้อบังคับของบริษัทฯ ที่พนักงานรวมถึงผู้เกี่ยวข้องทุกคน ผู้ที่เข้ามาทำงานในโรงงานจะต้องปฏิบัติตามโดยไม่มีข้อยกเว้น เนื่องด้วยบริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยเป็นความสำคัญอันดับแรกที่พนักงานและผู้เกี่ยวข้องต้องรับผิดชอบและปฏิบัติตามเพื่อป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุในขณะทำงาน

บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือจากทุกท่าน

ประธานกรรมการ

1 สิงหาคม 2566

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
นโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1
หน้าที่ความรับผิดชอบ	2
1. หน้าที่ความรับผิดชอบของ คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ คปอ. 12 ข้อ	2
2. หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ (จป.วิชาชีพ) 13 ข้อ	3
3. หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน 10 ข้อ	4
4. หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค 6 ข้อ	5
5. หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ เทคนิคขั้นสูง 9 ข้อ	5
6. หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ บริหาร 4 ข้อ	6
7. หน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย 10 ข้อ	6
8. หน้าที่ความรับผิดชอบ ของพนักงาน 11 ข้อ	7
หัวข้อที่ 1 : ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	8
1. คำนิยามศัพท์	9
2. อุบัติเหตุจากการทำงาน	13
2.1 สาเหตุของอุบัติเหตุ	13
2.2 การสูญเสียจากอุบัติเหตุในการทำงาน	15
3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน	16
3.1 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	16
3.2 องค์ประกอบที่ทำให้เกิดการเจ็บป่วย/โรคจากการทำงาน	18
3.3 โรคจากการทำงาน	19

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน	24
5. ความร่วมมือและการส่งเสริมสุขภาพของลูกจ้าง	27
หัวข้อที่ 2 : กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	31
1. พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554	31
2. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน	38
หัวข้อที่ 3 : ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	40
1. กฎความปลอดภัยทั่วไป	40
2. กฎความปลอดภัยในการทำงานเฉพาะเรื่อง	45
2.1 ความปลอดภัยในสำนักงาน	45
2.2 ความปลอดภัยในการทำงานยกอุปกรณ์ด้วยปั้นจั่น (Crane)	46
2.3 ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร	47
2.4 ความปลอดภัยในการขนย้ายสิ่งของด้วยรถยก (ฟอร์คลิฟท์)	48
2.5 ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ	49
2.6 ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า	51
2.7 ความปลอดภัยในงานเชื่อม	53
2.8 ความปลอดภัยในงานตัดด้วยแก๊ส	55
2.9 ความปลอดภัยในงานเจียร์	56
2.10 ความปลอดภัยในการทำงานในที่สูง	57

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
2.11 ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา	58
2.12 ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ	59
2.13 ความปลอดภัยการทำงานสารเคมี	62
หัวข้อที่ 4 : การปฐมพยาบาล	64
ข้อแนะนำการปฐมพยาบาล	64
วิธีการห้ามเลือด	64
หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเพื่อช่วยในการหายใจ	65
การเคลื่อนย้ายผู้ป่วย	65
หัวข้อที่ 5 : แผนฉุกเฉิน	68
1. แผนฉุกเฉิน	68
1.1 แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	68
1.2 แผนฉุกเฉินกรณี Boiler ทำงานผิดปกติและมีโอกาสระเบิดได้	69
1.3 แผนฉุกเฉินกรณีแอมโมเนียรั่วไหล	70
2. แผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และอพยพหนีไฟ	71
2.1 การป้องกันและระงับอัคคีภัย	72
2.2 อุปกรณ์ดับเพลิง	73

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
หัวข้อที่ 6 : สัญลักษณ์ความปลอดภัย	79
1. เครื่องหมายความปลอดภัยที่ควรรู้	79
2. รูปสัญลักษณ์สารเคมีอันตราย	80
3. การอ่านสัญลักษณ์ NFPA 704	81
หัวข้อที่ 7 : อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	83
1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะและใบหน้า	84
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา	86
3. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน	88
4. อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง	91
5. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง	94
6. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ	95
7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า	96
กิจกรรม 5 ส. สู่ความปลอดภัย	98

นโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ด้วยบริษัทฯ มีความห่วงใยในเรื่องความปลอดภัยสุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานของพนักงานทุกคน จึงมุ่งที่จะให้การดำเนินงานด้านดังกล่าวเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่องควบคู่ไปกับการปฏิบัติหน้าที่ของพนักงาน ฉะนั้นจึงได้กำหนดนโยบายเพื่อนำสู่การปฏิบัติดังต่อไปนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของ พนักงานทุกคน
 2. บริษัทฯ จะสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมให้ปลอดภัย
 3. บริษัทฯ จะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรม จูงใจ ประชาสัมพันธ์ การแข่งขันด้านความปลอดภัย เป็นต้น
 4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับต้องกระทำคนให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม ฝึกสอน จูงใจ ให้พนักงานปฏิบัติด้วยวิธีที่ปลอดภัย
 5. พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สิน ของบริษัทฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
 6. พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน
 7. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัย อาชีวอนามัยของบริษัทฯ และมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงาน และวิธีการทำงานให้ปลอดภัย
 8. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ
- จึงประกาศมาให้ทราบ และถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2548 เป็นต้นไป

ประธานกรรมการ

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. หน้าที่ความรับผิดชอบของ คณะกรรมการความปลอดภัย ฯ คปอ. 12 ข้อ

- 1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- 2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- 4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 5) พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 6) สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้างและบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

2. หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ (จบ.วิชาชีพ) 13 ข้อ

หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- 1) ตรวจสอบ และเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติการตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 2) วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกัน หรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
- 3) ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
- 4) วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
- 5) ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือ มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
- 6) แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3
- 7) แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความ ไม่ปลอดภัยในการทำงาน
- 8) ตรวจวัด และประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือ หน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรอง หรือตรวจสอบ เอกสารหลักฐาน รายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ
- 9) เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
- 10) ตรวจสอบสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำ
- 11) รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
- 12) ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 13) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

3. หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน 10 ข้อ

- 1) กำกับดูแลลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบให้ปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 2) วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น จากการทำงานโดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพ
- 3) จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของหน่วยงานที่รับผิดชอบโดยร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพ เพื่อเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยหรือนายจ้าง แล้วแต่กรณีและทบทวนคู่มือดังกล่าวตามที่นายจ้างกำหนด โดยนายจ้างต้องกำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยทุกหกเดือน
- 4) สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน
- 5) ตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักรเครื่องมือและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
- 6) กำกับดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ
- 7) รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้างและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัยให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันทีที่เกิดเหตุ
- 8) ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพและรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาคือต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำซ้ำ
- 9) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน
- 10) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

4. หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค 6 ข้อ

- 1) ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 2) วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งทำงานมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
- 3) แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 (ข้อ 3 นี้คือข้อที่ระบุว่า สถานประกอบการจะต้องจัดให้มีข้อบังคับ และคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยไว้ในสถานประกอบการ)
- 4) ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำซ้ำ
- 5) รวบรวมสถิติ จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
- 6) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

5. หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ เทคนิคขั้นสูง 9 ข้อ

- 1) ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 2) วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
- 3) วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
- 4) ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
- 5) แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 (ข้อ 3 นี้ คือ ข้อที่ระบุว่า สถานประกอบการจะต้องจัดให้มีข้อบังคับ และคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยไว้ในสถานประกอบการ)
- 6) แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
- 7) ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกัน การเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำซ้ำ

- 8) รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบ อันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
- 9) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

6. หน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ บริหาร 4 ข้อ

- 1) กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
- 2) เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
- 3) ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ให้เป็นไปตามแผนงานโครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ
- 4) กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ ได้รับ รายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการ หรือ หน่วยงานความปลอดภัย

7. หน้าที่หน่วยงานความปลอดภัย 10 ข้อ

- 1) วางแผนการดำเนินงานสำหรับการขจัดความเสี่ยงของสถานประกอบกิจการและดูแลให้มีการ ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
- 2) จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุ อุบัติภัย และควบคุมความเสี่ยง ภายในสถานประกอบกิจการ
- 3) จัดทำคู่มือและมาตรฐานว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบกิจการเพื่อให้ ลูกจ้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องได้ใช้ประโยชน์
- 4) กำหนดชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยง ของงานเสนอนายจ้าง เพื่อจัดให้ลูกจ้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน
- 5) ส่งเสริม สนับสนุน ด้านวิชาการและการปฏิบัติงานของหน่วยงานต่าง ๆ ในสถานประกอบ กิจการเพื่อให้ลูกจ้างปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายหรือการเจ็บป่วยอัน เนื่องมาจากการทำงานรวมทั้งด้านการควบคุมป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุร้ายแรงด้วย
- 6) จัดอบรมเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่ลูกจ้าง ที่เข้าทำงานใหม่ก่อนให้ปฏิบัติงาน รวมทั้งลูกจ้างซึ่งต้องทำงานที่มีความแตกต่างไปจากงาน เดิมที่เคยปฏิบัติอยู่และอาจเกิดอันตรายด้วย

- 7) ประสานการดำเนินงานความปลอดภัยในการทำงานกับหน่วยงานต่าง ๆ ทั้งภายในและภายนอกสถานประกอบกิจการ รวมทั้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
- 8) ตรวจสอบระบบความปลอดภัยในการทำงานในภาพรวมของสถานประกอบกิจการ
- 9) รวบรวมผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ และติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามนโยบายและแผนงานของสถานประกอบกิจการ พร้อมทั้งรายงานให้นายจ้างและคณะกรรมการทราบทุกสามเดือน
- 10) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

8. หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงาน 11 ข้อ

- 1) ปฏิบัติตามนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม, พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554, กฎระเบียบ, ข้อกำหนด, คู่มือและมาตรฐานการปฏิบัติงานของแต่ละหน่วยงานโดยให้มีความปลอดภัย
- 2) ปฏิบัติตามแผนดำเนินงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ กิจกรรมของหน่วยงานให้บรรลุ ตามเป้าหมาย
- 3) ตรวจสอบ/แก้ไข/รายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และข้อบกพร่องที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมขอผลิตภัณฑ์ และการปฏิบัติงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ
- 4) ควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบ ข้อกำหนดมาตรฐานและคู่มือการปฏิบัติงาน
- 5) ร่วมเป็นคณะทำงานหรือคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รับการแต่งตั้งและมอบหมาย
- 6) เข้าร่วมดำเนินงาน ด้านคุณภาพความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- 7) รายงานอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ให้ผู้บังคับบัญชาได้ทราบทันที
- 8) ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามมาตรฐานการปฏิบัติงานและตรวจสอบดูแลให้พร้อมใช้งาน
- 9) ตรวจสอบดูแลและใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ให้ถูกต้องและปลอดภัย โดยให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด
- 10) จัดทำและควบคุมเอกสารให้เป็นไปตามมาตรฐาน
- 11) ฝึกอบรม/ปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบตามแผนระงับเหตุฉุกเฉิน

หัวข้อที่ 1

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



หัวข้อที่ 1 : ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

ประกอบด้วยหัวข้อ

1. คำนิยามศัพท์
2. อุบัติเหตุจากการทำงาน
3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมการทำงาน
4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

1. คำนิยามศัพท์

คำจำกัดความต่อไปนี้เป็นคำศัพท์ ที่ปรากฏอยู่ใน “คู่มือความปลอดภัย” สำหรับผู้ใช้ควรทำความเข้าใจคำศัพท์ต่างๆ ต่อไปนี้ให้ถูกต้องตรงกัน เพื่อให้การใช้คู่มือดังกล่าวเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อตัวพนักงานเอง

1. อุบัติเหตุ (ACCIDENT)

เหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหาย มักเกิดขึ้นอย่างกะทันหันและไม่มีการเตือนล่วงหน้า ตัวอย่างของอุบัติเหตุ ได้แก่ รถชน การหกล้ม และ อุบัติเหตุในที่ทำงาน อุบัติเหตุอาจเกิดจากความประมาท เลินเล่อ หรือขาดความรู้ เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น สิ่งสำคัญคือต้องรับผิดชอบต่อผลที่ตามมาและดำเนินการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่คล้ายกันไม่ให้เกิดขึ้นสาเหตุอุบัติเหตุ ได้แก่ :

- อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร สภาพแวดล้อม ไม่ปลอดภัย (Hardware)
- วิธีการทำงานไม่ปลอดภัย หรือ ไม่มีการกำหนดวิธีขั้นตอนการทำงาน (Software)
- ผู้ปฏิบัติงานมีพฤติกรรมเสี่ยง ประมาท สภาพร่างกายไม่พร้อมปฏิบัติงาน (Human ware)

2. อุบัติการณ์ (INCIDENT)

เหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหาย แต่อาจจะไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่างๆ เช่น รถลื่นไถลบนถนนเปียกหรือคนงานลื่นบนพื้นเปียก เหตุการณ์อาจเกิดจากสภาวะที่ไม่ปลอดภัยหรือพฤติกรรมที่ไม่ระมัดระวัง แม้จะไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ แต่ก็ยังสามารถเป็นสัญญาณเตือนว่าอาจเกิดสิ่งร้ายแรงขึ้นได้หากไม่แก้ไขสถานการณ์

ตัวอย่างของเหตุการณ์ ได้แก่ :

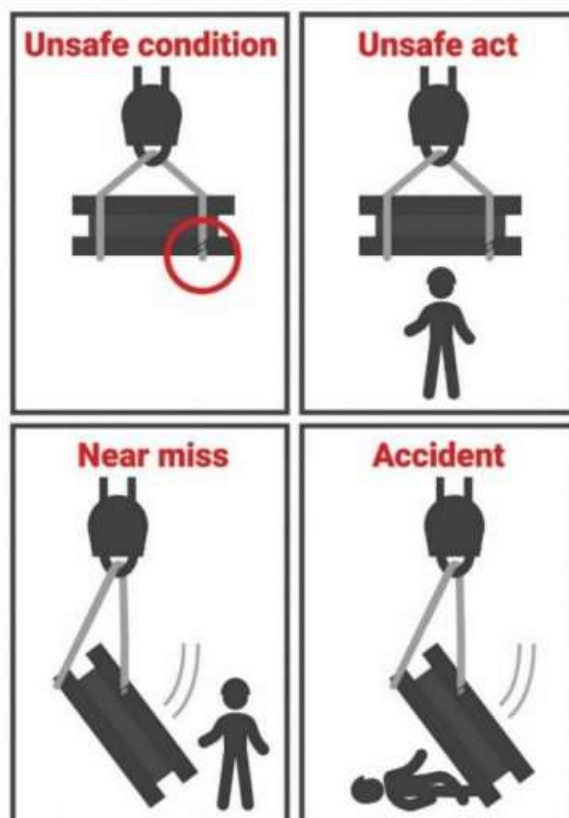
- ลื่นบนพื้นที่เปียก
- การหล่นของสิ่งของจากที่สูง
- รถลื่นไถลบนถนนที่เปียก
- พนักงานที่เข้าไปในพื้นที่อันตรายโดยไม่มีอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม

3. เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (NEAR MISS)

เหตุการณ์ที่เกือบทำให้ได้รับบาดเจ็บหรือเกือบที่จะเกิดความเสียหาย แต่ไม่ได้เกิดขึ้น เนื่องจากการแทรกแซง แก้ไขหรือโชคช่วยได้อย่างทันท่วงที เช่นบางคนที่สะดุดกล่องเกือบล้มแต่ตั้งตัวได้ก่อนจะตกลงพื้น เหตุที่เกือบจะเกิดอุบัติเหตุมักถูกมองข้ามเพราะไม่ได้ทำให้เกิดอันตรายใด ๆ แต่เราต้องนำเสนอหรือรายงานให้ทราบเพื่อเรียนรู้จากสถานการณ์และดำเนินการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นในอนาคต

ตัวอย่างของการเกือบพลาด ได้แก่ :

- สะดุดกล่องและตั้งหลักได้ก่อนที่จะล้มลง
- รถยก Forklift เกือบชนแต่เบรกได้ทัน
- เกือบเดินตกจากที่สูงแต่เพื่อนมาดึงตัวไว้ได้ทัน



ความแตกต่างที่สำคัญระหว่างอุบัติเหตุ เหตุการณ์

และเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

- อุบัติเหตุส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือเกิดความเสียหาย ในขณะที่เหตุการณ์ต่างๆ มีโอกาสที่จะทำให้เกิดการบาดเจ็บหรือความเสียหาย ส่วนเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- อุบัติเหตุอาจเกิดจากความประมาท เลินเล่อ หรือขาดความรู้ เหตุการณ์อาจเกิดจากสถานะที่ไม่ปลอดภัยหรือพฤติกรรมที่ประมาท และเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุมักถูกมองข้ามเพราะไม่มีอันตรายใดๆ เกิดขึ้น
- ควรมีการรายงานอุบัติเหตุและขั้นตอนในการป้องกันอุบัติเหตุในลักษณะเดียวกันนี้เพื่อไม่ให้เกิดขึ้นอีกในอนาคต เหตุการณ์ควรที่จะได้รับการแก้ไขเพื่อป้องกันไม่ให้ความรุนแรงขึ้นและควรมีการรายงานเหตุการณ์ที่เกือบจะเกิดอุบัติเหตุเพื่อระบุความเสี่ยง
- อุบัติเหตุควรได้รับการพิจารณาอย่างจริงจัง เหตุการณ์ควรได้รับการแก้ไขตั้งแต่เนิ่นๆ และเหตุการณ์ที่เกือบจะเกิดอุบัติเหตุสามารถเป็นบทเรียนที่มีค่าเพื่อช่วยป้องกันอุบัติเหตุในอนาคต
- อุบัติเหตุมักเกิดขึ้นกะทันหันและไม่มีการเตือนล่วงหน้า ในขณะที่เหตุการณ์อาจมีสัญญาณเตือนบางอย่าง และเหตุการณ์ที่เกือบจะเกิดอุบัติเหตุมักเกิดเนื่องจากการแทรกแซง แก้ไขหรือโชคช่วยได้อย่างทันท่วงที

สิ่งสำคัญคือต้องตระหนักถึงความแตกต่างระหว่างอุบัติเหตุ เหตุการณ์ และเหตุการณ์ที่เกือบจะเกิดอุบัติเหตุ เพื่อให้เราสามารถดำเนินการเพื่อป้องกันสถานการณ์ในลักษณะเดียวกันนี้ไม่ให้เกิดขึ้นอีกในอนาคต การรายงานเหตุการณ์ที่เกือบจะเกิดอุบัติเหตุเป็นสิ่งสำคัญในการเรียนรู้จากสถานการณ์และตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุบัติเหตุจะไม่เกิดขึ้นอีกในอนาคต

4. การป้องกันอุบัติเหตุ (ACCIDENT PREVENTION)

โปรแกรมการดำเนินการเพื่อกำจัด/ลด/ควบคุม/ป้องกัน อุบัติเหตุและวัตถุที่กำหนัดขึ้น เพื่อลดอุบัติเหตุและสภาพที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ ต่อระบบ ต่อองค์กร หรือต่อกิจกรรมต่างๆ ขององค์กร

5. กฎระเบียบข้อบังคับ (REGULATION)

กฎระเบียบข้อบังคับ หรือ กฎหมายที่ควบคุมการดำเนินการหรือการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย

6. ความปลอดภัย (SAFETY)

การที่ปราศจากการเกิดอุบัติเหตุหรือมีสถานะที่ไม่ปลอดภัย เช่น เกิดความเจ็บปวด การบาดเจ็บ การสูญเสีย หรือทรัพย์สินเสียหาย

7. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (UNSAFE ACT)

การฝ่าฝืนขั้นตอนการปฏิบัติงาน ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นได้

8. สภาพการณ์ ที่ไม่ปลอดภัย (UNSAFE CONDITION)

สภาพการณ์ หรือสภาพแวดล้อมที่มีอันตราย ซึ่งสามารถก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือความสูญเสีย

9. ผู้รับเหมา (CONTRACTOR)

บริษัทหุ้นส่วนหรือบุคคลอื่นที่ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้จ้างให้ปฏิบัติงานหรือให้ปฏิบัติหน้าที่ตามที่บริษัท ฯ มอบหมาย

2. อุบัติเหตุจากการทำงาน

2.1 สาเหตุของอุบัติเหตุ

การเกิดอุบัติเหตุที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บและความเสียหายต่างๆ เป็นผลที่สืบเนื่องโดยตรงมาจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย และ/หรือสภาวะแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย ได้แก่

1) การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Acts)

สาเหตุ → การเกิดอุบัติเหตุ 85% เกิด จากการกระทำของคนหรือมนุษย์

- ทำงานลัดขั้นตอนหรือรีบเร่งเกินไป
- การมีทัศนคติในการทำงานไม่ถูกต้อง เช่น เชื่อว่าอุบัติเหตุเป็นเรื่องของเคราะห์กรรม
- สภาพร่างกายไม่พร้อม เช่น ดื่มสุรา/เมาก้าง/มีปัญหาครอบครัวใช้สิ่งเสพติด เป็นต้น
- ไม่ทำงานตามขั้นตอนการทำงานหรือหัวหน้างานแนะนำ
- ไม่หยุดเครื่องจักรก่อนซ่อมหรือบำรุง
- ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในขณะที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีอันตราย
- ยกเครื่องย้ายอุปกรณ์ในท่าทางที่ไม่ปลอดภัย
- ฝ่าฝืนกฎระเบียบข้อบังคับและป้ายเตือนด้านความปลอดภัย
- ปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่ หรือขาดความรู้ ทักษะ หรือความชำนาญ
- หยอกล้อ เล่นกัน ระหว่างปฏิบัติงาน



2) สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions)

สาเหตุ → การเกิดอุบัติเหตุ 15 % เกิดจากสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

- การวางผังโรงงาน หรือกระบวนการผลิตที่ไม่ถูกต้องเหมาะสม
- ไม่มีการดัดครอบป้องกันส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักรหรือส่วนที่เคลื่อนไหวต่างๆ เช่น เฟือง/โช้/พูลเลย์/ไฟสวิตช์/เพลากลียว/ใบมีด และसानพาน เป็นต้น
- ระบบไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดบกพร่องขาดการตรวจสอบ บำรุงรักษา
- ความไม่เป็นระเบียบเรียบร้อย และความสกปรก ขาดการจัดเก็บวัสดุสิ่งของ หรือไม่จัดทำ 5 ส.
- สภาพและสิ่งแวดล้อมในการทำงานไม่ดี เช่น แสงสว่างไม่เพียงพอ การระบายอากาศไม่ดี/เสียงดัง/ฝุ่นละออง/ความร้อนสูง/ไอระเหยของสารเคมี เป็นต้น



2.2 การสูญเสียจากอุบัติเหตุในการทำงาน

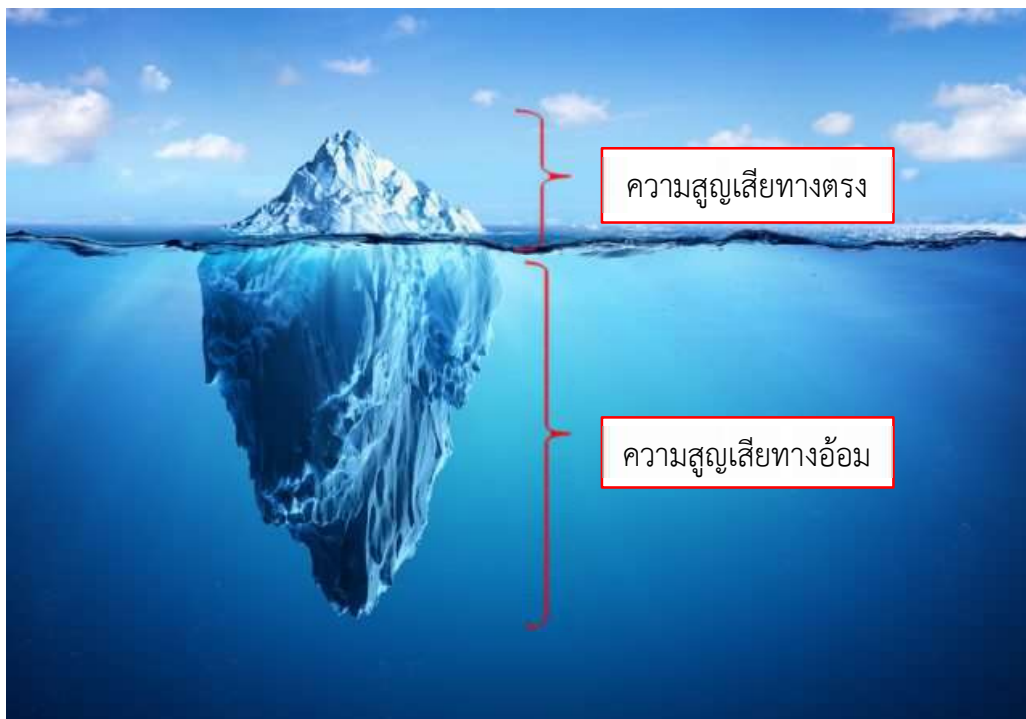
ความสูญเสียหรือค่าใช้จ่ายอันเนื่องมาจากอุบัติเหตุจากการทำงาน อาจแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ใหญ่ๆ ดังนี้

1) ความสูญเสียทางตรง

- ค่ารักษาพยาบาล
- ค่าทดแทน
- ค่าทำขวัญ ค่าทำศพ
- ค่าประกันชีวิต

2) ความสูญเสียทางอ้อม

- ลูกจ้าง ได้รับความบาดเจ็บ ความพิการ เสียขวัญและกำลังใจ
- ครอบครัว สูญเสียคนรัก ขาดรายได้ สูญเสียโอกาส
- นายจ้าง ผลผลิต ค่าล่วงเวลา ค่าใช้จ่ายฝึกคนใหม่
- ประเทศชาติ ขาดกำลังคนชำนาญงาน เศรษฐกิจเสียหาย



3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3.1 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ หมายถึง สิ่งหรือสภาพต่างๆ ที่อยู่รอบตัวผู้ปฏิบัติงาน เช่น ความร้อน ความเย็น แสงสว่าง เสียงดัง ความสั่นสะเทือน รังสี ก๊าซ ไอสาร ฝุ่น พุ่ม ละออง สารเคมี เชื้อโรค และสัตว์ต่างๆ นอกจากนี้ยังรวมถึงสภาพการทำงานที่ซ้ำซาก การทำงาน เป็นต้น ความไม่เหมาะสมของสภาพแวดล้อมในการทำงาน นับว่าเป็นปัจจัยที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการก่อให้เกิดการเจ็บป่วยจากการทำงาน

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่อยู่รอบตัวผู้ปฏิบัติงานซึ่งอาจทำให้เกิดการเจ็บป่วย หรือโรคจากการทำงาน แบ่งเป็น 5 กลุ่ม ได้แก่ สภาพแวดล้อมทางกายภาพ ทางเคมี ทางชีวภาพ ทางการยศาสตร์ และทางจิตวิทยาสังคม



1) สภาพแวดล้อมทางกายภาพ

เช่น ความร้อน ความเย็น แสงสว่าง เสียงดัง ความสั่นสะเทือน รังสี และความกดดันบรรยากาศ เป็นต้น

2) สภาพแวดล้อมทางเคมี

เช่น สารเคมีชนิดต่างๆ ที่เป็นวัตถุติดไฟหรือผลผลิต หรือของเสียที่ต้องกำจัด โดยทั่วไปสารเคมีดังกล่าวอาจจะอยู่ในรูป ก๊าซ ไอสาร ฝุ่น พุ่ม ควัน ละออง หรือในรูปของเหลว ตัวอย่างสารเคมี

เช่น ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ตะกั่ว แอมโมเนียส โปรท เบนซีน คาร์บอนเตตระคลอไรด์ แอสเบสตอส (ใยหิน) เป็นต้น สารเคมีเหล่านี้อาจเข้าสู่ร่างกายโดยการหายใจ การกิน หรือการดูดซึมผ่านทางผิวหนังของผู้ปฏิบัติงาน ปริมาณสารเคมีนั้นว่ามีบทบาทอย่างมากที่ส่งผลให้เกิดโรคจากการทำงานช้าหรือเร็ว ถ้าหากผู้ปฏิบัติงานได้รับสารเคมีในปริมาณที่สูงมาก การเกิดโรคจะเห็นได้ชัดในระยะเวลาอันสั้น แต่ถ้าได้รับในปริมาณไม่มากนัก การเกิดโรคก็จะใช้เวลานาน

3) สภาพแวดล้อมทางชีวภาพ

เช่น ไวรัส แบคทีเรีย เชื้อรา ไรฝุ่น พยาธิ และสัตว์อื่นๆ เช่น ยุง หนู ู เป็นต้น

4) สภาพแวดล้อมทางการยศาสตร์

เช่น การทำงานที่มีท่าทางการทำงานที่ไม่เหมาะสมการก้มยกย้ายของผิดวิธี การบิดเอี้ยวตัว การทำงานซ้ำซาก การทำงานหนักเกินขีดความสามารถ ของผู้ปฏิบัติงาน การทำงานที่สถานงานมีระดับความสูงไม่เหมาะสมกับความสูงของผู้ปฏิบัติงาน เป็นต้น

5) สภาพแวดล้อมทางการยศาสตร์

เช่น งานที่ก่อให้เกิดความเครียดต่อจิตใจ ที่เกิดจากการทำงานแข่งกับเวลาต้องทำงานด้วยความเร่งรีบ การทำงานกะ การได้รับค่าจ้างที่ไม่เหมาะสม สัมพันธภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงาน เป็นต้น

จากการที่ผู้ปฏิบัติงานต้องทำงานในสภาพแวดล้อมการทำงานที่ไม่เหมาะสมอาจเป็นผลทำให้เกิดการเจ็บป่วยหรือเกิดโรคจากการทำงานขึ้น เมื่อเกิดการเจ็บป่วย ผู้ปฏิบัติงานนั้นอาจได้รับการวินิจฉัย รักษาพยาบาล และฟื้นฟูสภาพให้หายได้ แต่เมื่อผู้ปฏิบัติงานนั้นกลับเข้าทำงานในสภาพแวดล้อมการทำงานที่ไม่เหมาะสมเช่นเดิมอีก ผู้ปฏิบัติงานนั้นก็อาจได้รับอันตรายทำนองเดียวกับที่เกิดขึ้นแล้วไม่มีสิ้นสุด



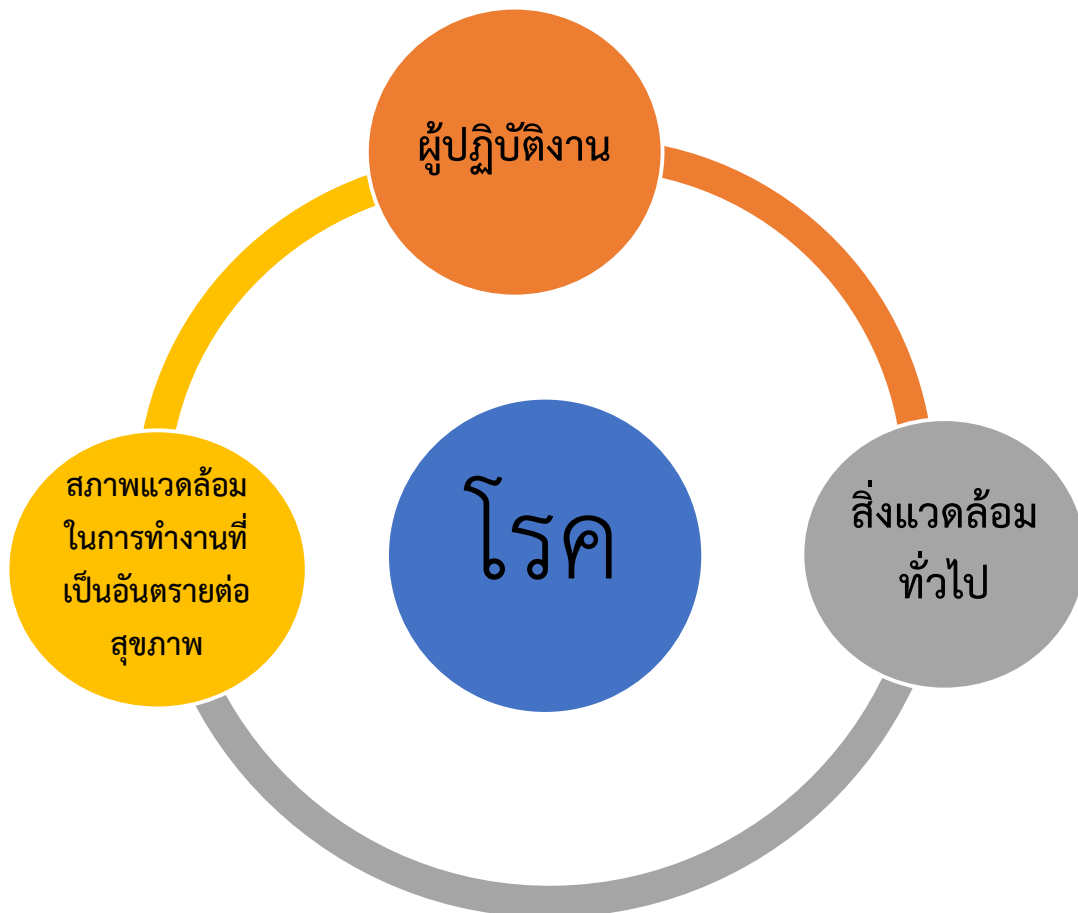
3.2 องค์ประกอบที่ทำให้เกิดการเจ็บป่วย/โรคจากการทำงาน

องค์ประกอบหลักที่ทำให้เกิดการเจ็บป่วย และ/หรือ โรคจากการทำงาน มี 3 ปัจจัย ได้แก่

1) **ผู้ปฏิบัติงาน** ปัจจัยที่เกี่ยวกับตัวผู้ปฏิบัติงานที่นับว่ามีอิทธิพลต่อการเจ็บป่วย และ/หรือโรคจากการทำงานมีหลายประการ เช่น อายุ เพศ กรรมพันธุ์ เชื้อชาติ ภาวะโภชนาการของแต่ละบุคคล โรคประจำตัว ความไวต่อการเกิดโรค พื้นฐานการศึกษาของผู้ปฏิบัติงาน องค์ประกอบด้านจิตใจ และองค์ประกอบด้านพฤติกรรม เป็นต้น

2) **สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ** คือสาเหตุที่สำคัญของการเกิดการเจ็บป่วยและ/หรือโรคจากการทำงาน ซึ่งแบ่งได้เป็นกลุ่มใหญ่ๆ ได้แก่ สภาพแวดล้อมทางกายภาพ ทางเคมี ทางชีวภาพ ทางกายศาสตร์ และทางจิตวิทยาสังคม

3) **สิ่งแวดล้อมทั่วไป** เป็นปัจจัยภายนอกที่กระตุ้นและส่งเสริม ทั้งทางตรงและทางอ้อมที่ทำให้โรคเกิดเร็วขึ้น เช่น สภาพที่พักอาศัยไม่ถูกสุขลักษณะ สภาพภูมิอากาศ และสภาพเศรษฐกิจ เป็นต้น



3.3 โรคจากการทำงาน

โรคจากการทำงาน (Occupational Disease) คือ ภาวะสุขภาพหรือความผิดปกติที่เกิดจากสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน เช่น มะเร็ง ความผิดปกติของระบบกล้ามเนื้อและกระดูก ความเครียดหลังเกิดบาดแผล เป็นต้น

โดยทั่วไปภาวะสุขภาพหรือความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับกลุ่มคนที่มีอาชีพคล้ายกันที่ได้รับสัมผัสที่มีความถี่สูงกว่าประชากรที่เหลือถือว่าเป็นโรคจากการทำงาน

สาเหตุของการเกิดโรคจากการประกอบอาชีพ

โรคจากการทำงานอาจเกิดได้จากหลายสาเหตุ

- 1) สารชีวภาพ เช่น แบคทีเรีย ไวรัส เชื้อรา ปรสิต แมลง พืช นก สัตว์ หรือคน
- 2) สารเคมี เช่น เบริลเลียม ตะกั่ว เบนซีน ไอโซไซยาเนท
- 3) ปัญหาตามหลักการยศาสตร์ เช่น การเคลื่อนไหวซ้ำๆ การติดตั้งสถานงาน แสงสว่างไม่เพียงพอ การออกแบบเครื่องมือที่ไม่เหมาะสม
- 4) ทางกายภาพ เช่น รังสีที่แตกตัวเป็นไอออน สนามแม่เหล็ก อุณหภูมิ เสียง ความสั่นสะเทือน
- 5) ปัญหาทางสังคม เช่น ความเครียด ความรุนแรง การกลั่นแกล้ง การล่วงละเมิด และการขาดการยอมรับ เป็นต้น

ปัจจัยเสี่ยงที่ทำให้เกิดโรคจากการประกอบอาชีพ

1) ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับตัวเหตุของโรค

- ทางกายภาพ เช่น ความดันอากาศ รังสี ฝุ่น ความร้อน เย็น
- ทางเคมี หรือ การได้รับสารต่าง ๆ เช่น สูดดมแก๊สพิษ สารระเหย
- ทางชีวภาพ เช่น การได้รับเชื้อโรคจากการทำงาน โดยเฉพาะติดโรคจากสัตว์
- ทางจิตวิทยาสังคม เช่น ความเครียด ความกดดันสูง การมีปัญหากับผู้ร่วมงาน หรือแม้กระทั่งการนั่ง ยืนเป็นเวลานาน

2) ปัจจัยที่เกี่ยวกับตัวผู้ประกอบอาชีพ เป็นปัจจัยที่ทำให้เกิดโรคได้มากขึ้น แตกต่างกันขึ้นอยู่กับ

- เพศ
- อายุ

- สภาวะสุขภาพ
- ระยะเวลาที่ทำงานในแต่ละวัน
- ระยะเวลาที่ได้ปฏิบัติงาน
- ความรู้ความเข้าใจถึงอันตรายต่างๆ
- ความไวต่อการแพ้พิษหรือการเกิดโรค

3) ปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับสังคม เศรษฐกิจและสิ่งแวดล้อมอื่นๆ

- สังคม นายจ้าง หัวหน้างาน เพื่อนร่วมงาน เพื่อนบ้าน
- เศรษฐกิจ ต้องการค่าจ้างมาก คุณภาพชีวิตไม่ดี
- สิ่งแวดล้อมอื่นๆ สภาพที่อยู่อาศัย บริเวณรอบๆ บ้าน

ผลกระทบของโรคจากการประกอบอาชีพ

- ผู้ป่วย คือ บันทอนกำลังใจ ไม่มีประสิทธิภาพการทำงาน ตกงาน ขาดรายได้ เจ็บป่วย ทุพพลภาพ เสียชีวิต
- นายจ้าง คือ เสียค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ได้แก่ กองทุนเงินทดแทน ค่ารักษาพยาบาล ค่าทดแทน ทำศพกรณีลูกจ้างเสียชีวิต
- รัฐบาล คือ สูญเสียค่าใช้จ่าย และบุคลากร เพิ่มภาระในการดูแลผู้พิการ

การป้องกันและควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ

การป้องกันโรคจากการทำงานสามารถทำได้ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานปลอดภัยจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะที่ปฏิบัติงาน โดยสามารถป้องกันได้ ดังนี้

1) ด้านบุคคล

- เสริมสร้างความรู้ด้านอนามัยและสุขภาพ
- เรียนรู้อุปกรณ์การทำงานที่อาจก่ออันตราย
- ตรวจสุขภาพประจำปี

2) สิ่งแวดล้อม

- จัดระเบียบ ดูแล ตรวจสอบสถานที่ทำงาน เครื่องมือให้ถูกสุขลักษณะ โดยยึดหลัก 5 ส.

3) การบริหาร

- แบ่งเวลาการทำงานของบุคลากรให้สมดุล

- สื่อสารแจ้งการประกาศพื้นที่อันตรายในสถานที่ทำงานอย่างชัดเจน
- ใช้วัสดุทดแทนที่มีอันตรายน้อยกว่า
- เพิ่มเทคโนโลยีในการใช้แรงงานคน และลดขั้นตอนการทำงานที่อันตราย
- กำหนดกฎระเบียบให้ครอบคลุม และนำมาใช้อย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบสภาพการทำงาน ติดตั้งสัญญาณเตือนภัย
- ฝ้าระวังโรค โดยการรวบรวม และวิเคราะห์ข้อมูลสุขภาพของบุคลากร

โรคจากการทำงานตาม ILO

ได้กำหนดโรคจากการทำงานไว้ จำนวนมาก ซึ่งแบ่งตามสิ่งทำให้เกิดโรค ดังต่อไปนี้

1) โรคจากการทำงานที่เกิดจากการสัมผัสที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการทำงาน

1.1) โรคที่เกิดจากสารเคมี 41 โรคซึ่งจะยกตัวอย่างดังต่อไปนี้

- โรคที่เกิดจากเบริลเลียมหรือสารประกอบ
- โรคที่เกิดจากแคดเมียมหรือสารประกอบ
- โรคที่เกิดจากฟอสฟอรัสหรือสารประกอบ
- โรคที่เกิดจากแมงกานีสหรือสารประกอบ
- โรคที่เกิดจากตะกั่วหรือสารประกอบ
- โรคที่เกิดจากปรอทหรือสารประกอบ
- โรคที่เกิดจากสารหนูหรือสารประกอบ
- โรคที่เกิดจากฟลูออรีนหรือสารประกอบ
- โรคที่เกิดจากคาร์บอนไดซัลไฟด์
- โรคที่เกิดจากเฮกเซน
- และโรคอื่นๆ อีกเป็นจำนวนมาก

1.2) โรคที่เกิดจากกายภาพ 7 โรค ได้แก่

- ความบกพร่องทางการได้ยินที่เกิดจากเสียง
- โรคที่เกิดจากการสั่นสะเทือน ส่งผลให้เกิดความผิดปกติของกล้ามเนื้อ เส้นเอ็น กระดูก ข้อ หลอดเลือดหรือเส้นประสาท
- โรคที่เกิดจากอากาศอัด
- โรคที่เกิดจากรังสี
- โรคที่เกิดจากแสง (อัลตราไวโอเลต แสงที่มองเห็นได้ อินฟราเรด) รวมทั้งเลเซอร์

- โรคที่เกิดจากการสัมผัสอุณหภูมิที่สูงเกินไป
- โรคที่เกิดจากสารทางกายภาพอื่นๆ ในที่ทำงานที่ไม่ได้กล่าวถึง ตามข้างต้น

1.3) สารชีวภาพและโรคติดเชื้อหรือปรสิต 9 โรค ได้แก่

- บรูเซลโลซิส
- ไวรัสตับอักเสบ
- ไวรัสภูมิคุ้มกันบกพร่องของมนุษย์
- บาดทะยัก
- วัณโรค
- กลุ่มอาการที่เป็นพิษหรืออักเสบที่เกี่ยวข้องกับสารปนเปื้อนจากแบคทีเรียหรือเชื้อรา
- โรคแอนแทรกซ์
- โรคฉี่หนู
- โรคที่เกิดจากสารชีวภาพอื่นๆ ในที่ทำงาน ที่ไม่ได้กล่าวถึง

2) โรคจากการทำงานตามระบบอวัยวะเป้าหมาย

2.1) โรคระบบทางเดินหายใจ 12 โรค เช่น

- โรคปอดบวมที่เกิดจากฝุ่นแร่ไฟโบรเจนิค (ซิลิโคซิส แอนทราโคซิลิโคซิส ไยหิน)
- วัณโรคซิลิโคทูเบอร์คูลอสิส
- โรคปอดบวมที่เกิดจากฝุ่นแร่ที่ไม่ใช่ไฟโบรเจนิค
- ไฮโดรทอซิส

2.2) โรคผิวหนัง 4 โรค ได้แก่

- ผิวหนังอักเสบจากการสัมผัสและลมพิษที่เกิดจากการแพ้ จากกิจกรรมการทำงาน
- การระคายเคืองผิวหนังที่เกิดจากกิจกรรมการทำงาน
- โรคต่างขาตที่เกิดจากกิจกรรมการทำงาน
- ไม่รวมโรคผิวหนังอื่นๆ ที่เกิดจากสารทางกายภาพ เคมี หรือชีวภาพในที่ทำงาน

2.3) ความผิดปกติของกล้ามเนื้อและกระดูก 8 โรคเช่น

- **Radial styloid tenosynovitis** เนื่องจากการเคลื่อนไหวซ้ำๆ ออกแรงอย่างหนัก บริเวณข้อมือ
- โรคเอ็นอักเสบเรื้อรังและข้อมือ เนื่องจากการเคลื่อนไหวซ้ำๆ

- Olecranon bursitis เนื่องจากแรงกดบริเวณข้อศอกเป็นเวลานาน
- Prepatellar bursitis เนื่องจากอยู่ในท่าคุกเข่าเป็นเวลานาน

2.4) ความผิดปกติทางจิตและพฤติกรรม 2 โรค

- ภาวะป่วยทางจิตจากเหตุการณ์รุนแรง
- ความผิดปกติทางจิตหรือพฤติกรรมอื่นๆ ที่ไม่ได้กล่าวถึง ที่เกิดจากการสัมผัสกับปัจจัยเสี่ยงที่เกิดจากกิจกรรมการทำงาน

3) มะเร็งจากการทำงาน

3.1) มะเร็งที่เกิดจาก 21 สารตัวอย่างเช่น

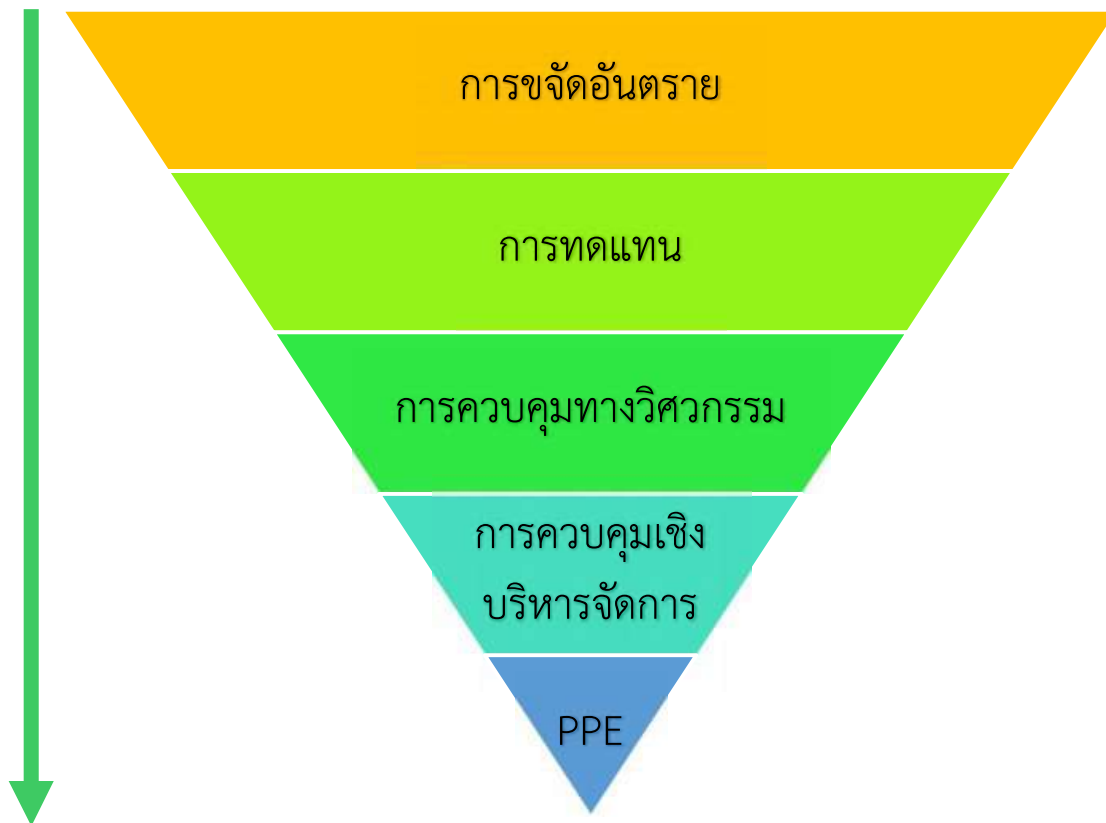
- แอสเบสตอส
- เบนซิน
- โครเมียม 6
- ไวนิล คลอไรด์
- ส่วนประกอบนิเกิลแคดเมียมและสารประกอบ

4) โรคอื่นๆ เช่น โรคของคนงานเหมือง

ซึ่งหากต้องการทราบรายชื่อโรคจากการทำงานทั้งหมด ตาม ILO สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จาก ILO List of Occupational Disease

4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง



มาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานเป็นการดำเนินการเพื่อขจัดหรือลดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานให้หมดไปหรืออยู่ในระดับที่ยอมรับได้ ซึ่งควรดำเนินการตามลำดับ โดยเริ่มจากมาตรการลำดับที่ 1 จนถึงมาตรการลำดับที่ 5 แต่โดยทั่วไปแล้วจะใช้มาตรการควบคุมมากกว่า 1 มาตรการ เพื่อให้ควบคุมอันตรายและลดความเสี่ยงเป็นไปอย่างได้ผล ลำดับมาตรการควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากการทำงาน มีดังนี้

มาตรการลำดับที่ 1 การขจัดอันตราย

ในการควบคุมความเสี่ยง มาตรการที่ต้องพิจารณาเป็นอันดับแรกคือการขจัดอันตรายซึ่งถือเป็นมาตรการคุ้มครองดูแลที่ดีที่สุด เพราะช่วยความเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตรายได้ ทำให้ลูกจ้างมีโอกาสได้รับอันตรายน้อยที่สุดและเป็นการควบคุมที่ถาวร เช่น การใช้หุ่นยนต์ทำงานแทนมนุษย์ การแยกเส้นทางคนเดินกับเส้นทางยานพาหนะ เป็นต้น

หากสามารถควบคุมความเสี่ยงด้วยมาตรการลำดับที่ 1 ได้ อันตรายที่อาจเกิดขึ้นก็จะหมดไป ดังนั้นอาจไม่จำเป็นต้องควบคุมความเสี่ยงด้วยมาตรการลำดับถัดไป แต่หากไม่สามารถควบคุมอันตรายด้วยมาตรการ 1 ได้ก็จะต้องควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับถัดไป

มาตรการลำดับที่ 2 การทดแทนด้วยสิ่งที่มีอันตรายน้อยกว่า

มาตรการควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงที่ต้องพิจารณาเป็นลำดับที่ 2 คือ การทดแทนด้วยวัสดุ วิธีการทำงาน หรืออุปกรณ์ที่มีอันตรายน้อยกว่า ถือเป็นมาตรการที่ช่วยลดความเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตราย ทำให้มีโอกาสได้รับอันตรายจากการทำงานน้อยลง เช่น การเลือกใช้สารเคมีที่มีอันตรายน้อยกว่าแทนการใช้สารเคมีที่มีอันตรายมาก หรือการใช้สีที่ใช้น้ำเป็นตัวทำละลายแทนการใช้สีที่ใช้สารประเภทน้ำมันเป็นตัวทำละลาย การนำขั้นตอนการทำงานที่มีความเสี่ยงบนที่สูงลงมาทำในระดับพื้นดิน เป็นต้น

มาตรการลำดับที่ 3 การควบคุมทางวิศวกรรม

หากไม่สามารถควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงด้วยการขจัดอันตราย (มาตรการลำดับที่ 1) และการทดแทนด้วยสิ่งที่มีอันตรายน้อยกว่า (มาตรการลำดับที่ 2) ได้ก็ให้พิจารณาดำเนินการควบคุมด้วยการควบคุมทางวิศวกรรม ซึ่งเป็นการดำเนินการควบคุมเพื่อให้สถานที่ทำงานปลอดภัย เช่น การติดตั้งการ์ดส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักร การติดตั้งระบบระบายอากาศ การลดความดังของเสียง การยกย้ายวัสดุโดยใช้อุปกรณ์เครื่องกล การป้องกันการตกจากที่สูงโดยการติดตั้งราวกันตก เป็นต้น

มาตรการลำดับที่ 4 การควบคุมเชิงบริหารจัดการ

การควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงมาตรการที่ 4 เป็นการควบคุมเชิงบริหารจัดการโดยการให้ข้อมูลความรู้และการอบรมที่เหมาะสม การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย มีระบบการอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน การจัดให้มีโครงการเฝ้าระวังสุขภาพสำหรับ

ผู้ปฏิบัติงานที่ได้มีการชี้บ่งว่ามีความเสี่ยง เช่น ผู้ที่สัมผัสกับ เสียงดัง ผู้ที่ใช้เครื่องมือที่มีความสั่นสะเทือน ผู้ที่มีความผิดปกติของระบบทางเดินหายใจ เป็นต้น

มาตรการลำดับที่ 5 การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ในกรณีที่สถานประกอบกิจการไม่สามารถควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับที่ 1 - 4 อย่างได้ผล จึงเลือกใช้มาตรการลำดับที่ 5 เป็นมาตรการสุดท้าย คือ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การใช้หน้ากากกันฝุ่น ชุดกันความร้อน ครอปหูหรือที่อุดหูลดเสียง เป็นต้น มาตรการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลนี้ไม่ควรนำมาใช้เป็นมาตรการหลักในการป้องกันอันตราย เนื่องจากมาตรการลำดับที่ 5 เป็นมาตรการควบคุมเพื่อลดความรุนแรงของการเกิดอุบัติเหตุ ไม่ใช่เป็นการลดความเสี่ยงของการเกิดอุบัติเหตุ หากจำเป็นต้องใช้ให้เลือกใช้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงาน เนื่องจากลูกจ้างมักมีปัญหาเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น อุปกรณ์มีขนาดไม่พอดีกับผู้สวมใส่ ผู้ใช้ไม่บำรุงรักษาความสะอาดอุปกรณ์ทำให้ไม่ถูกสุขอนามัย ผู้ใช้ไม่เคยชินกับการใช้อุปกรณ์การสวมใส่เป็นเวลานานทำให้รู้สึกร้อน อึดอัด รำคาญ ไม่สะดวกสบาย เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน ทำให้อาจไม่ได้รับความร่วมมือที่ดีในการใช้อุปกรณ์จากผู้ปฏิบัติงาน อย่างไรก็ตามควรให้ผู้มีส่วนร่วมในการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตลอดจนมีการให้ความรู้เกี่ยวกับวิธีการใช้การบำรุงรักษาอุปกรณ์อย่างถูกต้อง

โดยสรุปการจัดอันตรายเป็นมาตรการแรกที่ต้องพิจารณา หากไม่สามารถดำเนินการได้ให้ใช้มาตรการลำดับถัดมา คือการทดแทนด้วยสิ่งที่มีอันตรายน้อยกว่า การควบคุมทางวิศวกรรมร่วมกับการควบคุมเชิงบริหารจัดการ เช่น กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย การจัดรูปแบบการทำงาน การให้ข้อมูลความรู้และการฝึกอบรม วัตถุประสงค์ก็เพื่อเป็นการคุ้มครองดูแลผู้ปฏิบัติงานทั้งหมด ส่วนการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ควรเป็นมาตรการสุดท้ายที่จะนำมาใช้ซึ่งเป็นเพียงมาตรการสนับสนุนมาตรการควบคุมอันตราย และในหลายกรณีอาจจำเป็นต้องมีการใช้มากกว่าหนึ่งมาตรการเพื่อควบคุมอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงาน ดังตัวอย่างต่อไปนี้

- กรณีผู้ปฏิบัติงานสัมผัสกับสายไฟฟ้าเปลือยอาจทำให้ถูกไฟฟ้าช็อตถึงขั้นเสียชีวิตแต่หากมีการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น การหุ้มฉนวน การใช้อุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้า เป็นต้น จะสามารถลดความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้

- กรณีเลื่อยวงเดือน หากมีอุปกรณ์ป้องกันและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และใช้งานโดยผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการฝึกอบรม ก็สามารถป้องกันหรือควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานได้

- กรณีปฏิบัติงานกับเครื่องเจีย ก่อนได้รับอนุญาตให้ทำงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการฝึกอบรม ขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และก่อนจะทำงานทุกครั้งต้องทำการตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง

ๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและปลอดภัย รวมทั้งใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม จึงจะสามารถลดความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายจากงานเฉียบได้

5. ความร่วมมือและการส่งเสริมสุขภาพของลูกจ้าง

หากนายจ้างได้ดำเนินการตามมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว แต่ลูกจ้างไม่ให้ความร่วมมือที่ดีในการดำเนินการร่วมกับ นายจ้าง ก็จะทำให้การดำเนินการมาตรการป้องกันอันตรายหรือควบคุมความเสี่ยงไม่ประสบความสำเร็จ ดังนั้นลูกจ้างจึงต้องมีความตระหนักถึงปัญหาความไม่ปลอดภัยในการทำงานที่มีผลกระทบต่อตนเองและเพื่อนร่วมงาน และมีจิตสำนึกในการป้องกันอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน ซึ่งเป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนที่จะต้องปฏิบัติในเรื่องต่างๆ ดังนี้

5.1 การใช้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการตามกิจกรรมและโครงการต่างๆ เช่น

- 1) การปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของสถานประกอบการอย่างเคร่งครัด
- 2) การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง
- 3) หากพบสภาพการทำงาน หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัยต่างๆ ต้องแจ้งให้หัวหน้าทราบโดยเร็ว
- 4) การเข้ารับการอบรมในหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานต่างๆ
- 5) การเข้ารับการตรวจสุขภาพเป็นระยะๆ เพื่อการเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน
- 6) เข้าร่วมกิจกรรมและโครงการด้านความปลอดภัยฯ ที่นายจ้างจัดขึ้น

5.2 การเข้ารับการอบรมในหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานต่างๆ

การทำงานในสถานประกอบการ อาจมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อันตรายและไม่ถูกสุขลักษณะ ดังนั้นการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยต่างๆ จึงมีความสำคัญที่ทำให้ลูกจ้างได้ทราบสาเหตุของอันตรายและวิธีการป้องกันตลอดจนมีส่วนร่วมในการดำเนินการตามมาตรการ โครงการ และกิจกรรมต่างๆ ที่สถานประกอบการจัดขึ้น ทั้งนี้ในการเข้ารับการอบรม ลูกจ้างควรปฏิบัติดังนี้

- 1) ตั้งใจเรียน เนื่องจากสิ่งที่เรียนเป็นแนวทางในการป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยที่อาจเกิดขึ้นในงานประจำวัน ดังนั้น ถ้าสงสัยให้สอบถามจนเข้าใจ หากไม่เข้าใจ อาจทำให้มีการปฏิบัติผิด หรือ

ละเลยการปฏิบัติที่ถูกต้อง และอาจก่อผลเสียหายต่อผลผลิตหรือทำให้เกิดการบาดเจ็บเป็นอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินโดยรวมได้

2) จดจำสิ่งที่เรียนรู้เพราะการทำงานในสถานประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามระเบียบและข้อบังคับที่ได้เรียนรู้มา จึงต้องรู้ข้อควรระมัดระวังและขั้นตอนการทำงาน เมื่อฝึกปฏิบัติให้สอบถามผู้สอนหรือหัวหน้างานจนสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

3) หมั่นฝึกฝน ถึงแม้ว่าได้เรียนรู้และฝึกปฏิบัติจนเข้าใจแล้ว ยังต้องนำมาฝึกฝนให้เกิดความชำนาญ ทำซ้ำๆ จนสามารถปฏิบัติได้ไม่ผิดขั้นตอนและผลงานเป็นที่พอใจ

5.3 การเริ่มทำงานวันใหม่ด้วยอารมณ์สดใส

การมีอารมณ์ที่ดีย่อมส่งผลให้มีสมาธิในการทำงาน สามารถสร้างผลงานที่มีประสิทธิภาพ หากเกิดปัญหาเฉพาะหน้า ที่ต้องตัดสินใจก็จะมีสติในการแก้ไขได้อย่างถูกต้องโดยเฉพาะในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มทำงาน หากลูกจ้างพักผ่อนไม่เพียงพอหรือยังคงอ่อนเพลีย หรือเร่งรีบมาทำงานให้ทันเวลา จะทำให้มีอารมณ์ที่ขุ่นมัวหงุดหงิด เมื่อร่างกายและจิตใจไม่มีความพร้อมในการทำงาน ย่อมเป็นสาเหตุนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้น ลูกจ้างจึงต้องมีการวางแผนในการปฏิบัติกิจกรรมนอกงานต่าง ๆ เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่องาน

5.4 การเจ็บป่วยบ่อยๆ ทำให้ขาดงานและประสิทธิภาพการทำงานลดลง

รวมทั้งยังพบว่าการประสบอันตรายจากการทำงานที่เกิดขึ้น ส่วนหนึ่งมีสาเหตุพื้นฐานมาจากปัญหาสุขภาพของลูกจ้าง การเจ็บป่วยของแต่ละคนขึ้นกับสภาพแวดล้อม โภชนาการ และพฤติกรรม จึงเป็นสาเหตุให้สุขภาพลูกจ้างไม่แข็งแรง ยกเว้นผู้เจ็บป่วยจากพันธุกรรมหรือเป็นตั้งแต่กำเนิด การเป็นหวัดบ่อย ๆ ก็เป็นสัญญาณเตือนความบกพร่องในการดูแลสุขภาพตนเองได้เช่นกัน ดังนั้น เพื่อป้องกันการเจ็บป่วยลูกจ้างควรส่งเสริมสุขภาพกายและใจตนเอง ดังนี้

1) การรับประทานอาหารที่เป็นประโยชน์ต่อร่างกาย ครบทั้ง 5 หมู่ ได้แก่

- หมู่ 1 โปรตีน (เนื้อสัตว์ไข่ นม)
- หมู่ 2 คาร์โบไฮเดรต (ข้าว แป้ง น้ำตาล เผือก มัน)
- หมู่ 3 เกลือแร่ หรือแร่ธาตุ (พืชผัก)
- หมู่ 4 วิตามิน (ผลไม้)
- หมู่ 5 ไขมัน (ไขมันจากพืชและสัตว์)

2) การพักผ่อนให้เพียงพอ เพื่อให้ร่างกายได้รับการฟื้นฟูก่อนเริ่มการทำงานในแต่ละวัน เนื่องจากความอ่อนเพลียเป็นสาเหตุหนึ่งที่มีความสำคัญต่อการเกิดอุบัติเหตุ

3) การผ่อนคลายความเครียด ด้วยกิจกรรมต่าง ๆ เช่น ฝึกสมาธิทำจิตใจให้ร่าเริงแจ่มใส เป็นต้น เนื่องจากความเครียดทำให้ขาดสมาธิในการทำงานซึ่งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้

4) การงดสิ่งเสพติด เช่น เหล้า บุหรี่ ยาบ้า เป็นต้น เพราะผู้ติดสิ่งเสพติดจะมีร่างกายทรุดโทรม ความต้านทานโรคต่ำ ทำให้เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ และโรคจากการทำงานมากกว่าคนทั่วไป

5) หมั่นออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ร่างกายแข็งแรง มีการยืดเหยียดกล้ามเนื้อเพื่อลดการบาดเจ็บและเพิ่มความตื่นตัวในการทำงาน

6) ทำความสะอาดที่พักอาศัยและสถานที่ทำงานให้ถูกสุขลักษณะอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งดูแลความสะอาดของร่างกายตนเอง เพื่อลดความเสี่ยงจากการได้รับสิ่งสกปรกและเชื้อโรคเข้าสู่ร่างกาย

หัวข้อที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน



หัวข้อที่ 2 : กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกอบด้วยหัวข้อ

- 1) พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554
- 2) กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

1. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554

พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

พ.ศ. 2554 ประกอบด้วย 8 หมวด 74 มาตรา ดังนี้

หมวด 1 บททั่วไป ประกอบด้วยมาตรา 6 และมาตรา 7

หมวด 2 การบริหาร การจัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วยมาตรา 8 ถึงมาตรา 23

หมวด 3 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วยมาตรา 24 ถึงมาตรา 31

หมวด 4 การควบคุม กำกับ ดูแล ประกอบด้วยมาตรา 32 ถึงมาตรา 34

หมวด 5 พนักงานตรวจความปลอดภัย ประกอบด้วยมาตรา 35 ถึงมาตรา 43

หมวด 6 กองทุน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วยมาตรา 44 ถึงมาตรา 51

หมวด 7 สถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วยมาตรา 52

หมวด 8 บทกำหนดโทษ ประกอบด้วยมาตรา 53 ถึงมาตรา 72

มาตราสำคัญที่ลูกจ้างควรทราบและต้องปฏิบัติมีดังนี้

มาตรา 6 ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัยให้ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

มาตรา 8 ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

การกำหนดมาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ให้นายจ้างจัดทำเอกสารหรือรายงานใด โดยมีการตรวจสอบหรือรับรองโดยบุคคล หรือนิติบุคคลตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในวรรคหนึ่ง

กฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 มีดังต่อไปนี้

1. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555
2. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3. กฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. 2556
4. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2557
5. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
6. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561

7. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

8. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานประดาน้ำ พ.ศ. 2563

มาตรา 14 ในกรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมในการทำงานที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ให้นายจ้างแจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน

มาตรา 16 ให้นายจ้างจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัย

ใน กรณีที่นายจ้างรับลูก จ้างเข้าทำงาน เปลี่ยน งาน เปลี่ยน สถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจหรือสุขภาพอนามัยให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

การฝึกอบรมตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานได้ออกประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีสาระสำคัญคือ

(1) นายจ้างต้องจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้บริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานได้อย่างปลอดภัยให้แก่ลูกจ้างระดับบริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคน

กรณีลูกจ้างเข้าทำงานใหม่เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างทุกคนก่อนการเริ่มทำงาน

(2) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างระดับบริหาร ให้มีระยะเวลาการฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

(3) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างระดับหัวหน้างาน มีระยะเวลาการฝึกอบรม 12 ชั่วโมง

(4) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่ มีระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

(5) หลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้างเปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ซึ่งมีปัจจัยเสี่ยงแตกต่างไปจากเดิม มีระยะเวลาการฝึกอบรม 3 ชั่วโมง

มาตรา 17 ให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างตามที่อธิบดีประกาศกำหนดในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานได้ออกประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง มีสาระสำคัญคือ

(1) ให้นายจ้างติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เหมาะสมกับลักษณะและสภาพการทำงานในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ

(2) ให้นายจ้างติดประกาศข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้างในที่ที่เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ ซึ่งต้องประกอบด้วยข้อความดังต่อไปนี้

2.1) นายจ้างและลูกจ้างมีหน้าที่ในการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.2) นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมและสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย (มาตรา 6)

2.3) นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน ถ้าลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้หยุดการทำงานจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์นั้น (มาตรา 22)

2.4) นายจ้างมีหน้าที่จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการฝึกอบรมให้สามารถบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ได้อย่างปลอดภัยก่อนการเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ (มาตรา 16)

2.5) นายจ้างมีหน้าที่แจ้งให้ลูกจ้างทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้ลูกจ้างทุกคนก่อนที่ลูกจ้างจะเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน (มาตรา 14)

2.6) นายจ้างมีหน้าที่ติดประกาศ คำเตือน คำสั่ง หรือคำวินิจฉัยของอธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พนักงานตรวจความปลอดภัย หรือคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน แล้วแต่กรณี(มาตรา 15)

2.7) นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (มาตรา 7)

2.8) ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยคำนึงถึงสภาพของงานและหน้าที่รับผิดชอบ (มาตรา 6 และมาตรา 8)

2.9) ลูกจ้างมีหน้าที่แจ้งข้อบกพร่องของสภาพการทำงาน หรือการชำรุดเสียหายของอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร (มาตรา 21)

2.10) ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่นายจ้างจัดให้ และดูแลให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน (มาตรา 22)

2.11) ในสถานที่ที่มีสถานประกอบกิจการหลายแห่ง ลูกจ้างมีหน้าที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของนายจ้างและสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้างด้วย (มาตรา 18)

2.12) ลูกจ้างมีสิทธิได้รับความคุ้มครองจากการเลิกจ้าง หรือถูกโยกย้ายหน้าที่การงาน เพราะเหตุที่ฟ้องร้อง เป็นพยาน ให้หลักฐาน หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานต่อพนักงานตรวจความปลอดภัย คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือศาล (มาตรา 42)

2.13) ลูกจ้างมีสิทธิได้รับค่าจ้างหรือสิทธิประโยชน์อื่นใดในระหว่างหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิตตามคำสั่งของพนักงานตรวจความปลอดภัย เว้นแต่ลูกจ้างที่จงใจกระทำการอันเป็นเหตุให้มีการหยุดการทำงานหรือหยุดกระบวนการผลิต (มาตรา 39)

มาตรา 18 ในกรณีที่สถานที่ใดมีสถานประกอบกิจการหลายแห่ง ให้นายจ้างทุกรายของสถานประกอบกิจการในสถานที่นั้น มีหน้าที่ร่วมกันดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามพระราชบัญญัตินี้

ลูกจ้างซึ่งทำงานในสถานประกอบกิจการตามวรรคหนึ่ง รวมทั้งลูกจ้างซึ่งทำงาน ในสถานประกอบกิจการอื่นที่ไม่ใช่ของนายจ้าง ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานซึ่งใช้ในสถานประกอบกิจการนั้นด้วย

มาตรา 21 ลูกจ้างมีหน้าที่ดูแลสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนด ในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย โดยคำนึงถึงสภาพของงานพื้นที่ที่รับผิดชอบ

ในกรณีที่ลูกจ้างทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเอง ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร และให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยไม่ชักช้า

ในกรณีที่หัวหน้างานทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหายซึ่งอาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย ต้องดำเนินการป้องกันอันตรายนั้นภายในขอบเขตที่รับผิดชอบหรือที่ได้รับมอบหมายทันทีที่ทราบ กรณีไม่อาจดำเนินการได้ให้แจ้งผู้บริหารหรือนายจ้างดำเนินการแก้ไขโดยไม่ชักช้า

มาตรา 22 ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

มาตรา 74 ในระหว่างที่ยังมิได้ออกกฎกระทรวง ประกาศ หรือระเบียบเพื่อปฏิบัติการตามพระราชบัญญัตินี้ให้น้ำกฎกระทรวงที่ออกตามความในหมวด 8 แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 มาใช้บังคับโดยอนุโลม

กฎกระทรวงที่ออกตามความในหมวดที่ 8 แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 ที่ยังมีผลบังคับใช้อยู่ตามมาตรา 74 ได้แก่

(1) กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมมันตรังสี พ.ศ. 2547

(2) กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

(3) กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

(4) กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

(6) กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่นและหมอน้ำ พ.ศ.2552

(7) กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2553

2. กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน

นอกจากพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 แล้ว ยังมีกฎกระทรวงซึ่งออกตามความในพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 ซึ่งมีความเกี่ยวข้องกับ ความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่

- (1) กฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2541) เรื่อง งานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของลูกจ้าง
- (2) กฎกระทรวงฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2541) เรื่อง งานที่ห้ามมิให้นายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งเป็นเด็กอายุต่ำกว่า 18 ปีทำงาน
- (3) กฎกระทรวงฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2541) เรื่อง งานขนส่งทางบก
- (4) กฎกระทรวงกำหนดอัตราขั้นต่ำที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ (พ.ศ. 2547)
- (5) กฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ (พ.ศ. 2547)

รายละเอียดของกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสามารถศึกษาได้จากเว็บไซต์ของกองความปลอดภัยแรงงาน www.osh.labour.go.th หรือสถาบันส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (องค์การมหาชน) www.tosh.or.th

หัวข้อที่ 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



หัวข้อที่ 3 : ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกอบด้วยหัวข้อ

- 1) กฎความปลอดภัยทั่วไป
- 2) กฎความปลอดภัยในการทำงานเฉพาะเรื่อง

1. กฎความปลอดภัยทั่วไป

ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยในการทำงาน นับเป็นวัตถุประสงค์หลักของบริษัทฯ กล่าวคือ ในการดำเนินกิจการใด ๆ จะต้องไม่มีอุบัติเหตุ ไม่มีโรคที่เกิดจากการทำงานและพนักงาน ทุกคนจะต้องมี สุขภาพอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานที่ดี ดังนี้ทางบริษัทฯ จึงได้กำหนดให้มี กฎความปลอดภัยทั่วไป สำหรับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน จำนวน 37 ข้อ ดังนี้

ข้อที่ 1 ผู้ที่เข้ามาภายใน P.S.C สามารถ สูบบุหรี่ได้ ในจุดที่ติดตั้งป้าย “พื้นที่สูบบุหรี่” หรือ “ที่พักระบุ
บุหรี่” นอกจากนี้จะต้องทิ้งก้นบุหรี่บริเวณจุดที่เขี่ยก้นบุหรี่ เท่านั้น



ข้อที่ 2 หลีกเลี่ยงพฤติกรรมที่ก่อให้เกิดความเสี่ยง ต่อการเสียหายของทรัพย์สินบริษัทฯ และความปลอดภัย



ข้อที่ 3 ก่อนเริ่มงานหรือเดินเครื่องจักรใด ๆ จะต้องมั่นใจว่างานนั้นมีความปลอดภัย



ข้อที่ 4 ห้ามหยอกล้อกันในระหว่างปฏิบัติงาน



ข้อที่ 5. ห้ามนำโทรศัพท์ กล้องถ่ายรูป วิทยุ อุปกรณ์ไฟฟ้าส่วนตัวอื่น ๆ เข้าไปในอาคารผลิต ห้ามใช้เครื่องมือโทรศัพท์มือถือในไลน์การผลิตเว้นแต่ผู้ที่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรเท่านั้น



ข้อที่ 6. เศษผ้าและเศษขยะที่เปื้อนสารเคมีจะต้องทิ้งในถังขยะที่กำหนดและนำออกนอกอาคารก่อนเลิกงานทุกวัน เนื่องจากเศษขยะที่เปื้อนสารเคมีต่าง ๆ อาจเกิดปฏิกิริยา จนทำให้เกิดไฟไหม้ได้

ข้อที่ 7. การเปลี่ยนถ่านสำหรับเครื่องคิดเลขหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ จะต้องกระทำในที่ไม่มีสารไวไฟ

ข้อที่ 8. ต้องต่อสายดินทุกครั้งก่อนถ่ายเทสารไวไฟ

ข้อที่ 9. ห้ามใช้ถุงพลาสติกบรรจุสารไวไฟ ผงเคมีหรือวัตถุอันตรายต่าง ๆ

ข้อที่ 10. หากพบว่าสภาพการทำงาน งานที่ทำอยู่หรือ พบเห็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัย ให้หยุดการกระทำนั้นทันที และแจ้งให้หัวหน้าทราบ

ข้อที่ 11. หากมีเหตุการณ์ เกือบเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งไม่ว่าจะมีคนบาดเจ็บหรือทรัพย์สินเสียหายหรือไม่ก็ตาม จะต้องรายงานให้หัวหน้าทราบทันทีเพื่อดำเนินการตามขั้นตอน

ข้อที่ 12. ภาชนะบรรจุสี ทินเนอร์ หรือวัตถุใดก็ตามจะต้องติดป้ายชื่อ รหัสของสิ่งที่บรรจุให้เห็นชัดเจน กรณีมีการเปลี่ยนถ่ายภาชนะใส่สารเคมี ห้ามใส่ในภาชนะที่ทำปฏิกิริยาทางเคมีต่อกัน

ข้อที่ 13. ห้ามนำอาหารเครื่องดื่มเข้าไปรับประทานในบริเวณไลน์ผลิตทุกพื้นที่

ข้อที่ 14. กรณีที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีหรือสารปนเปื้อนจะต้องล้างมือและล้างหน้ารวมทั้งทำความสะอาดร่างกาย ก่อนรับประทานอาหารหรือดื่มน้ำเสมอ

ข้อที่ 15. สารเคมีต่าง ๆ จะต้องเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด รวมทั้งทินเนอร์ที่ใช้แล้วและยังไม่ได้ใช้ จะต้องเก็บในภาชนะที่กำหนด

ข้อที่ 16. ห้ามเทของเสีย เศษสี เศษทินเนอร์ และสารเคมีทุกชนิด ลงในท่อระบายน้ำ

- ข้อที่ 17. ถ้าสารเคมีหกตามข้อ 16 จะต้องป้องกันมิให้ไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ และจะต้องเช็ดทำความสะอาดทันที หากมีปริมาณที่หกตั้งแต่ 10 ลิตร หรือ 10 กิโลกรัม ขึ้นไป จะต้องรายงานให้หัวหน้าทราบ
- ข้อที่ 18. แยกทิ้งขยะที่สามารถหมุนเวียนนำมาใช้ใหม่ได้ (Recycle) ลงในถังที่กำหนด
- ข้อที่ 19. การแต่งกายต้องปฏิบัติตามระเบียบของบริษัท คือแต่งกายให้รัดกุม ไม่ขาดรุ่งริ่ง หรือมีส่วนยื่นห้อย
- ข้อที่ 20. ดูแลรักษาความสะอาดเครื่องมืออุปกรณ์ และพื้นที่บริเวณรอบ ๆ จุดที่ทำงานให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยเสมอ
- ข้อที่ 21. หากมีความสงสัย, ไม่เข้าใจเกี่ยวกับงานให้ปรึกษาหาหน้างาน (ทันที)
- ข้อที่ 22. ต้องปิดสวิทช์หรือถอดปลั๊ก ก่อนล้างเครื่องจักรทุกครั้ง
- ข้อที่ 23. หากรู้สึกไม่สบาย ร่างกายไม่พร้อมทำงาน ง่วงซึมให้แจ้งหัวหน้างานและรีบปรึกษาพยาบาลที่ห้องพยาบาลทันที
- ข้อที่ 24. ต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน, กฎระเบียบ, เครื่องหมายป้ายเตือนและป้ายห้ามต่างๆ ของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด และกำจัด บำบัด ลด ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นและมีผลต่อสิ่งแวดล้อม
- ข้อที่ 25. อย่าทำงานในที่ลับตาคนโดยไม่มีใครทราบโดยเฉพาะทำงานหลังเวลางาน เช่น พื้นที่อับอากาศ งานไฟฟ้าเป็นต้น
- ข้อที่ 26. ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย PPE ตามประเภท หรือชนิดของงานนั้นๆ ตลอดเวลาทำงาน
- ข้อที่ 27. ขณะปฏิบัติงานต้องมีการสื่อสาร ประสานงานที่ดีกับเพื่อนร่วมงาน เช่น ใช้วิทยุสื่อสาร
- ข้อที่ 28. การปรับแต่งเปลี่ยนแปลงหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ใดๆ ต้องกระทำโดยผู้มีหน้าที่รับผิดชอบเท่านั้น
- ข้อที่ 30. ไม่อนุญาตให้ใช้ทางออกหรือประตูฉุกเฉินในสถานการณ์ปกติ
- ข้อที่ 31. ห้ามฉีดเครื่องดับเพลิงหรือกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเล่นโดยไม่มีเหตุอันควร
- ข้อที่ 32. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปรับปรุงแก้ไข ซ่อมแซม ต้องปฏิบัติตามกฎด้านความปลอดภัยหรือต้องได้รับอนุญาต Work Permit ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
- ข้อที่ 33. กรณีหญิงมีครรภ์ ห้ามยกของหนัก, ขึ้นที่สูง หรือทำงานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและไม่ทำงานในช่วงเวลา 24.00 น. - 06.00 น. หรือเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดไว้
- ข้อที่ 34. การออกนอกพื้นที่การผลิตในเวลาปฏิบัติงานให้ขออนุญาตหัวหน้างานทุกครั้ง
- ข้อที่ 35. ขับขี่รถในบริษัทฯ ที่ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- ข้อที่ 36. ผู้ที่สามารถใช้รถจักรยานยนต์ภายในบริษัท ฯ ต้องได้รับใบอนุญาตจากฝ่ายความปลอดภัยในการทำงานเท่านั้น โดยบัตรสีรถจะแบบเป็น

สีเขียว สำหรับ รถยนต์

สีเหลือง สำหรับ รถจักรยานยนต์ (พนักงาน)

สีแดง สำหรับ รถจักรยานยนต์ (ผู้รับเหมา)

สีม่วง สำหรับ รถจักรยานยนต์ (เขตโรงไม้สับ/กะลาปาล์ม/โรงแยกกาก)

ข้อที่ 37. ทุกท่านที่เข้ามาในพื้นที่บริษัทฯ จะต้องทำการติดบัตรที่ทาง P.S.C. ออกให้เท่านั้น และต้องติดเพื่อแสดงตัวตนให้เห็นได้ชัดเจนตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่ภายในพื้นที่ ของ P.S.C

2. กฎความปลอดภัยในการทำงานเฉพาะเรื่อง

2.1 ความปลอดภัยในสำนักงาน

- 1) พื้นสำนักงานควรสะอาดอยู่เสมอ
- 2) ห้ามวิ่งหรือเล่นไถลในสำนักงาน
- 3) ขณะที่มีการขัดหรือทำความสะอาดพื้น ผู้ปฏิบัติงานควรเดินหรือปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังยิ่งขึ้น
- 4) ถ้าพบน้ำมันหกบนพื้นสำนักงานให้แจ้งเจ้าหน้าที่รับผิดชอบ หรือกันพื้นที่ และแสดงเครื่องหมายเตือนหรือหาวัสดุดูดซับ และนำไปทิ้งตาม ชนิด / ประเภท ของขยะ เพื่อลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม
- 5) ถ้าพบวัสดุหรือเครื่องใช้สำนักงาน เช่น ดินสอ หรือสิ่งอื่นๆตกหล่นให้รีบเก็บทันที
- 6) ในขณะเดินทางถึงมุมตึกให้เดินทางขวาของทางเดิน เดินช้าๆอย่างระมัดระวัง
- 7) สายโทรศัพท์หรือสายไฟฟ้า ควรติดตั้งให้เรียบร้อยไม่กีดขวางทางเดิน
- 8) อย่าอยู่ใกล้บริเวณที่เปิดประตู ประตูอาจเปิดมากระแทกได้
- 9) เมื่อจะเข้าออกบังตา หรือเปิดปิดประตูบานกระจก ควรเปิดปิดอย่างระมัดระวัง
- 10) ประตูบานกระจกที่เปิดปิดสองทางให้ติดเครื่องหมาย ดิ่ง หรือ ผลัก ให้ชัดเจน
- 11) ไม่วางสิ่งของกะกะมางเดินช่องประตู
- 12) ติดตั้งกระจกเงาที่บริเวณมุมอับ
- 13) ทำความสะอาดและกำจัดขยะ ฝุ่นผง หรือเศษขยะทุกวัน
- 14) สุบหนูในที่จัดไว้ให้



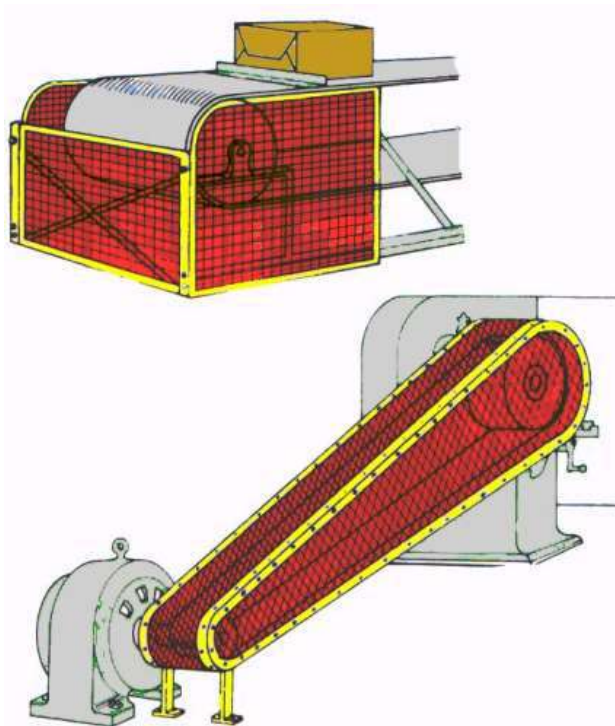
2.2 ความปลอดภัยในการทำงานยกอุปกรณ์ด้วยปั้นจั่น (Crane)

- 1) ผู้ควบคุมปั้นจั่นต้องมีความรู้ในการควบคุมกฎความปลอดภัยและสัญญาณมือที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายวัสดุ
- 2) กรณีที่ห้องควบคุมปั้นจั่นอยู่สูงจากพื้น บันไดขึ้นจะต้องมีครอบป้องกันโดยตลอด ชั้นบันไดต้องมีความแข็งแรง
- 3) ผู้ควบคุมปั้นจั่นต้องมีสุขภาพแข็งแรงไม่เจ็บป่วย ขณะปฏิบัติงานต้องสวมชุดปฏิบัติงานที่รัดกุม ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสม เช่น ปลีอกอุดหู หรือหมวกนิรภัย เป็นต้น
- 4) ก่อนเปิดสวิตช์ใหญ่ควบคุมการทำงาน ควรตรวจปุ่มควบคุมการทำงานว่าอยู่ในตำแหน่งปิด จากนั้นจึงเปิดสวิตช์ใหญ่ แล้วทดสอบระบบการทำงานต่างๆ เช่น การเคลื่อนที่เดินหน้า-ถอยหลัง ขึ้น-ลง เบรก สัญญาณ เสียง และแสง เป็นต้น
- 5) ผู้ควบคุมการเคลื่อนย้ายวัสดุซึ่งอยู่ข้างล่างจะต้องรู้จักวิธีการส่งสัญญาณมือที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายอย่างถูกต้อง และต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และถุงมือหนัง เป็นต้น
- 6) รู้น้ำหนักของที่จักยก และไม่ยกเกินที่เครื่องจักรสามารถยกกระแสนั้น ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้
- 7) กรณีที่ใช้ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ ก่อนยกเคลื่อนย้ายวัสดุต้องใช้ตีนช้าง (Outrigger) ยันกับพื้นที่มีมั่นคงแข็งแรงให้เรียบร้อย
- 8) การเริ่มยกขึ้นครั้งแรก ควรดำเนินการอย่างช้าๆ และยกขึ้นเพียงเล็กน้อยเพื่อตรวจสอบความสมดุลและความสามารถในการยก กรณีที่วัสดุที่ยกหนักใกล้เคียงกับพิกัดกำหนด ควรทดสอบการทำงานของเบรกด้วย
- 9) ขณะที่ฝนตก ลมแรง หรือพายุฟ้าคะนอง ให้หยุดปฏิบัติงานบนที่สูงทันที



2.3 ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร

- 1) ก่อนใช้เครื่องจักร ผู้ปฏิบัติงานจะต้องตรวจฝาคกรอบ การ์ด เครื่องนิรภัย หรือส่วนต่างๆของเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยเสียก่อน
- 2) การใช้เครื่องจักรจะต้องใช้ตามคู่มือหรือตามขั้นตอนที่กำหนด ไม่ใช่เกินกำลังเครื่องจักร หรือเกินพิกัดอัตราการบรรทุก
- 3) ห้ามใช้เครื่องจักร เครื่องมือ ที่มีสภาพชำรุดจนกว่าจะแก้ไขให้เรียบร้อยเสียก่อน ระหว่างรอการแก้ไขจะต้องแขวนป้าย “ห้ามใช้ เครื่องจักรชำรุด” ให้เห็นชัดเจน หรือทำเครื่องหมายบอกถึงสภาพที่ไม่ปลอดภัย
- 4) ห้ามเคลื่อนย้ายฝาคกรอบ การ์ด หรือเครื่องนิรภัยทุกชนิดออกจากเครื่องจักร ในกรณีที่ต้องจำเป็นต้องถอดหรือเคลื่อนย้ายเพื่อการซ่อม เมื่อเสร็จแล้วจะต้องใส่เรียบร้อยก่อนใช้งาน
- 5) ห้ามทำความสะอาดหรือการกระทำใดๆ ที่ใช้มือเข้าไปในบริเวณจุดหนีบ จุดหมุน จุดเคลื่อนไหวของเครื่องจักรขณะทำงานอยู่ ทำให้เกิดอันตรายได้
- 6) การหยุดเครื่องจักรเพื่อการซ่อมแซมแก้ไขปรับแต่งทำความสะอาดหรือเพื่อทำการใดๆ ก็ตาม ผู้ปฏิบัติงานจะต้องแขวนป้าย “อันตราย กำลังทำงานอยู่ ห้ามเปิดสวิตช์” ณ สวิตช์ปิด-เปิดเครื่องจักร
- 7) ห้ามพนักงานที่ไม่มีหน้าที่ใช้เครื่องจักร



2.4 ความปลอดภัยในการขนย้ายสิ่งของด้วยรถยก (ฟอร์คลิฟท์)

- 1) ก่อนใช้รถยกจะต้องจัดเรียงวัสดุหรือสิ่งของ บนงานให้มั่นคงเสียก่อน
- 2) ปรับความกว้างของงารยกให้พอดีกับปริมาณของที่ จะยก และของที่ จะยกให้เอียงพียงมาข้างหลังจะทำให้มั่นคงยิ่งขึ้น
- 3) ไม่บรรทุกน้ำหนักเกินกำลังรถยก หรือวางของสูงเกินระดับสายตาที่จะมองเห็นข้างหน้า หรือวางของกว้างเกินไป
- 4) ไม่เลี้ยวรถอย่างกะทันหัน ชับซ้ำๆ บริเวณที่คนสัญจรไปมา ลดความเร็วเมื่อถึงทางแยก และให้สัญญาณทุกครั้งเมื่อเลี้ยว
- 5) ไม่ว่าจะบรรทุกของอยู่หรือไม่ในระหว่างขับรถจะต้องยกสูงจากพื้นไม่เกิน 20 เซนติเมตร เพื่อให้เห็นทางข้างหน้าสะดวก
- 6) การยกสิ่งของในขณะลงกลางให้ทำอย่างช้าๆ ไม่ให้เกิดแรงกระตุกในขณะยกงานขึ้นสูง และบรรทุกของหนัก ต้องไม่เอนเสาไปข้างหน้าหรือข้างหลังอย่างฉับพลันทันใด เพื่อรักษาการทรงตัวของรถและไม่ให้ของหล่นจากแท่นไป
- 7) การยกของจะต้องขับรถโดยเอาของเข้าไปก่อนไม่ใช่เอาตัวเข้าไปก่อน เพราะของอาจจะหล่นทับตัวติดฝาไม่มีทางออกได้
- 8) ขับรถลงทางลาดต้องถอยหลังลงด้วยเกียร์ต่ำ ถ้าขับเดินหน้าลงทางลาดของจะเลื่อนออกจากงานที่ตกอยู่
- 9) ให้สัญญาณถอยหลังทุกครั้งเมื่อรถถอยหลังและขณะเลี้ยว
- 10) จอดรถทุกครั้งจะต้องลดกลาง เพื่อป้องกันคนเดินชน เป็นเหตุให้เกิดอันตรายได้
- 11) ผู้ขับรถยกต้องเป็นผู้มีหน้าที่โดยตรงเท่านั้น และต้องสวมใส่หมวกแข็งทุกครั้งที่ใช้ขับรถ



2.5 ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ

- 1) ต้องสวมถุงมือขณะทำการยก
- 2) ต้องสวมรองเท้านิรภัย
- 3) ถ้าของหนักเกินกว่าจะยกได้ ควรเรียกคนมาช่วย
- 4) ควรมีกำลังขาและการทรงตัวที่ดี
- 5) ควรวางเท้าข้างหนึ่งอยู่ข้างหน้า ของที่จะทำการยกและอีกข้างหนึ่งอยู่ข้างหลัง
- 6) งอเข่าและคู้ลงต่ำใกล้ของ
- 7) ให้ลำตัวเข้าชิดของ
- 8) ต้องจับของให้กระชับแน่น
- 9) หลังตรงเกือบเป็นแนวตั้งแล้วยืดขาทั้งสองขึ้น
- 10) ควรหลีกเลี่ยงการขดลำตัวใช้ขยับขาแทน
- 11) ควรมองเห็นทางข้างหน้าได้ชัดเจนขณะยกของเดินไป
- 12) เมื่อจะวางของลงให้ทำย้อนกลับตามวิธีข้างล่าง

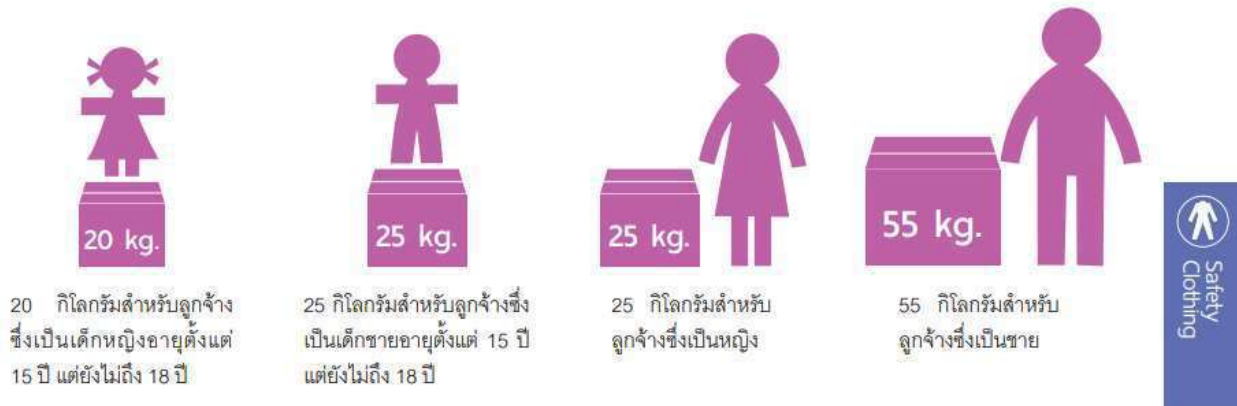


สาเหตุที่นำไปสู่อาการบาดเจ็บจากการทำงาน อาจเกิดได้จากหลายปัจจัย ได้แก่

- สภาพการทำงานไม่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง, เสียงดัง, อุณหภูมิ, ความสั่นสะเทือน, ความเร็วของเครื่องจักร, งานซ้ำซากจำเจ
- อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือต่างๆ ที่มีขนาดไม่เหมาะสมกับขนาด สัดส่วนของร่างกายผู้ปฏิบัติงาน
- ลักษณะงานที่ทำด้วยท่าทางอิริยาบถที่ผิดธรรมชาติ ได้แก่ งานที่ต้องมีการบิดโค้งงอของข้อมือ งอแขน การงอศอก การจับ โดยเฉพาะนิ้วมือซ้ำๆ งานที่ต้องก้มศีรษะ ก้มหลัง บิดเอวตัว เอื้อมหรือยกสิ่งของขึ้นสุดแขน

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการยกเคลื่อนย้ายของหนัก

ปัจจุบันประเทศไทยมีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการยกเคลื่อนย้ายของหนัก คือ กฎกระทรวง กำหนดอัตราน้ำหนักที่นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานได้ พ.ศ. 2547 ที่อาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2551 ได้กำหนดให้ลูกจ้างทำงานยก แบก หาม หาบ ทุ่น ลาก หรือเข็นของหนักไม่เกินอัตราน้ำหนักโดยเฉลี่ยต่อลูกจ้างหนึ่งคน ดังต่อไปนี้



2.6 ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

- 1) เมื่อเกิดไฟฟ้าลัดวงจรหรือเมื่อมีผู้ประสบอันตรายเนื่องจากกระแสไฟฟ้า ก่อนอื่น จงทำการตัดกระแสด้วยสวิตช์ตัดตอน (ยกคัทเอ๊าท์)
- 2) ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ รีบแก้ไข โดยแจ้งช่างไฟฟ้าให้ดำเนินการซ่อมแซมโดยเร็ว
- 3) รอยต่อสายไฟฟ้าทุกแห่ง ต้องใช้เทปพันสายไฟฟ้าพันหุ้มลวดทองแดงให้มิดชิดและแน่นหนา จนแน่ใจว่าจะไม่หลุด เพื่อไม่ให้ลวดทองแดงที่มีกระแสไฟฟ้าไหลออกมา ซึ่งอาจจะเป็นอันตราย แก่ผู้ที่บังเอิญไปถูกเข้า
- 4) ทุกครั้งที่ทำการต่อสายไฟฟ้าหรือเดินสายไฟฟ้าต้องตัดไฟฟ้าด้วยสวิตช์เสียก่อน เพื่อป้องกันมิให้มีกระแสไฟฟ้าในสายไฟฟ้าเส้นนั้น
- 5) หลอดไฟฟ้าและเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดที่จะทำให้เกิดความร้อยได้ ไม่ควรให้ติดอยู่กับผ้าหรือเชื้อเพลิงอื่นๆ ที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ได้ง่าย
- 6) ห้ามใช้ตัวนำอื่นๆแทนฟิวส์
- 7) เต้าเสียบชนิดที่ต่อแยกได้หลายทางนั้น ไม่ควรต่อไฟแยกออกไปใช้จนมากเกินไป เพราะถ้าสายเมนมีขนาดเล็กจะทำให้กระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านเกินกำลังรับของสาย ซึ่งจะทำให้สายเมนนั้นร้อนจัดจนอาจลุกไหม้ขึ้นได้
- 8) การช่วยผู้ประสบอันตรายให้หลุดพ้นจากกระแสไฟฟ้า อย่าเอามือเปล่าจับ จงใช้ผ้า, ไม้, เชือก หรือสายยางที่แห้งสนิทดังผู้ประสบอันตรายให้หลุดออกมา
- 9) เมื่อช่วยผู้เคราะห์ร้ายให้หลุดพ้นจากกระแสไฟฟ้าแล้วจะต้องทำการปฐมพยาบาลให้ปอดและหัวใจทำงาน โดยวิธีให้ลมหายใจทางปากและการนวดหัวใจ
- 10) ต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดเพื่อป้องกันอันตรายเมื่อ ไฟฟ้ารั่ว
- 11) การซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกครั้ง ต้องใช้วิธี LOTO

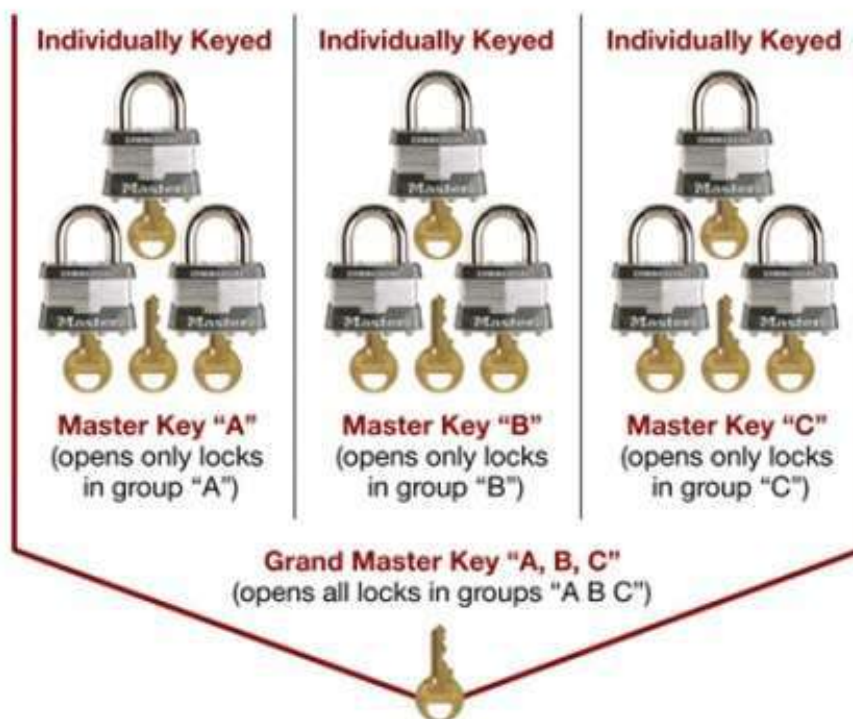


อุปกรณ์ Lockout-Tag Out (LOTO)

การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร/อุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้าที่หยุดการทำงานนั้นจำเป็นต้องมั่นใจว่าเครื่องจักร/อุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้างดการทำงานได้โดยไม่ได้ตั้งใจหรือมีกระแสไฟฟ้าค้างอยู่ ซึ่งจะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานดังนั้นจึงจำเป็นต้องทำการแยกหรือตัด แหล่งพลังงาน (พลังงานไฟฟ้า, นิวแมติกส์(ลม),ไฮดรอลิกส์, ความร้อน,พลังงานกล และ พลังงานสะสมต่าง ๆ) ที่มายังเครื่องจักร/อุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้านั้นๆ ด้วยการปลด/ปิดแหล่งจ่ายพลังงาน

Lock Out คือ ส่วนที่จะทำการlock อุปกรณ์ที่เชื่อมต่อกับพลังงานต่างๆเช่นcircuit breaker, isolating switch, line valve) เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์จะถูกควบคุมไว้และไม่สามารถใช้งานได้ในระหว่างที่ยังไม่ปลดอุปกรณ์Lock ออกการทำงาน lockout ทุกครั้งต้องมั่นใจว่าไม่มีพลังงานสะสม ตกค้าง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการเคลื่อนไหวของชิ้นส่วนใด ๆของเครื่องจักรและอุปกรณ์หรือแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้าในจุดปฏิบัติงานหรือที่เรียกว่า **ZERO ENERGY** เช่น การปิดระบบจ่ายลมมาที่ชุด Air blast แต่ไม่ได้เคลียลมที่ค้างในระบบ ก็ถือว่ามีการ lockout แต่ไม่ zero energy เป็นต้น

กุญแจที่ใช้สำหรับการ Lockout ที่ใช้สำหรับล็อคนั้นมีลักษณะเหมือนกุญแจทั่วไป ซึ่งอาจทำมาจากเหล็ก อลูมิเนียม สแตนเลส หรือพลาสติก แต่จะมีลักษณะพิเศษคือมีสีหลายสี เพื่อให้สามารถเป็นสัญลักษณ์ในการแบ่งแยกการใช้งาน หรือประเภทผู้ใช้ได้ นอกจากนี้ยังมีลักษณะพิเศษคือ ตัวกุญแจและลูกกุญแจแต่ละอันมี ID ของแต่ละกุญแจ เพื่อสามารถสั่งผลิตลูกกุญแจใหม่ได้เมื่อมีการสูญหายเกิดขึ้น และมีระบบกุญแจที่สามารถเลือกได้ว่า จะใช้แม่กุญแจร่วมกัน หรือแยกกัน เพื่อให้ประยุกต์ใช้ในหน่วยงานต่างๆได้อย่างมีประสิทธิภาพที่สุด



Tag out คือป้ายแจ้งเตือนไว้ที่จุดตัดระบบหรือตำแหน่งหยุดพลังงานเพื่อบ่งบอกว่าอุปกรณ์ดังกล่าวจะถูกควบคุมไว้และไม่สามารถใช้งานได้จนกว่าปลด Tag ออกไป



2.7 ความปลอดภัยในงานเชื่อม

- 1) เมื่อเลิกงานให้ดับสวิทช์ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อม
- 2) การทำงานเชื่อมในที่สูง ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยรัดเอวและเกี่ยวยึดกับสิ่งที่ยึดคงตลอดเวลาถ้าจำเป็นต้องเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีไอระเหยของสารไวไฟค้างอยู่
- 3) ก่อนที่จะเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะทำการเชื่อม
- 4) ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมวัสดุหรือภาชนะที่เป็นพิษต่อร่างกาย เช่น ตะกั่ว โลหะอาบสังกะสี จะต้องมีการดูดควันหรือสวมเครื่องกรองอากาศ หรือจัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม
- 5) อย่ามองแสงไฟเชื่อมด้วยตาเปล่า
- 6) เครื่องเชื่อมทุกชนิดต้องต่อสายดินอย่างถูกต้องและแน่นหนา
- 7) สายไฟเชื่อมต้องอยู่ในสภาพดี ข้อต่อต้องแน่นหนาและหุ้มฉนวนให้เรียบร้อย
- 8) สายไฟเชื่อมต้องไม่แช่น้ำในขณะที่กำลังทำงานอยู่
- 9) ในกรณีที่ต้องเชื่อมในที่เปียกชื้นต้องสวมรองเท้ายาง และหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้นตรงจุดที่จะทำการเชื่อม
- 10) ใช้หน้ากากและกระจกป้องกันแสงให้เหมาะสมกับสภาพของงาน

- 11) สายไฟเชื่อมและสายดิน (GROUND) ต้องไม่วางขวางทาง เพราะจะทำให้เกิดการสะดุดหรือหกล้มแก่บุคคลอื่นๆ ได้ เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องม้วนเก็บให้เรียบร้อย
- 12) บริเวณที่จะทำการเชื่อม ควรมีอากาศถ่ายเทได้ดี
- 13) บริเวณที่จะทำการเชื่อมควรมีสิ่งปิดกั้นเพื่อป้องกันแสงหรือสะเก็ดไฟกระเด็นไปถูกบุคคลอื่น
- 14) ต้องแต่งตัวให้รัดกุมเรียบร้อย
- 15) การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น ข้อต่อต้องอยู่ในสภาพดี และพยายามให้ใกล้ชิ้นงานเชื่อมมากที่สุด



2.8 ความปลอดภัยในงานตัดด้วยแก๊ส

- 1) ก่อนเคลื่อนย้ายถังแก๊ส/ลม ต้องถอดหัวปรับความดันออกและขณะเคลื่อนย้ายต้องปิดฝาครอบหัวถังด้วยทุกครั้ง ห้าม แบก-กิ้ง
- 2) เมื่อต้องการวางสายลม สายแก๊ส ข้ามทางผ่านต้องแขวนไว้สูงเหนือศีรษะ หรือต้องใช้ไม้วางกั้นทั้งสองข้างเพื่อกันคนหรือกันรถทับ
- 3) ตรวจสอบสายของถังแก๊ส/ลม เสมอๆ และทุกครั้งก่อนนำออกใช้ สายต้องไม่ร้าวแตก ข้อต่อต้องไม่หลวม และห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
- 4) หัวตัดต้องมีวาล์วกันไฟกลับ (CHECK VALVE)
- 5) หัวตัดแก๊ส, หัวปรับความดัน ถ้าเกิดข้อบกพร่องต้องแจ้งผู้บังคับบัญชา เพื่อรับการซ่อมแซมทันที
- 6) ก่อนตัดแก๊สต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้บริเวณที่จะทำการตัด
- 7) หลังจากเลิกใช้แก๊ส จะต้องปิดแก๊สในถังเสียก่อนแล้วปล่อยแก๊สที่ค้างอยู่ในท่อทิ้ง
- 8) หัวปรับความดันของแก๊สและลม ต้องอยู่ในสภาพที่ดี
- 9) ขณะตัดโลหะด้วยแก๊ส ควรใส่ถุงมือเพื่อป้องกันความร้อน และสะเก็ดไฟ ระวังไม่ให้สายลม-แก๊ส พาดอยู่หรือใกล้กับสายไฟฟ้า
- 10) ท่อแก๊ส/ลม ที่ตั้งอยู่, ต้องผูกโซ่หรือเชือกเพื่อกันล้มไว้ทุกครั้ง และไม่ควรตั้งไว้ใกล้สายไฟฟ้า ท่ออะเซทิลีน (Acetylene) หรือท่อแก๊ส ต้องตั้งไว้ ไม่ควรนอน ท่อออกซิเจน หรือท่อลม ต้องไม่ให้เปื้อนน้ำมันจารบี



2.9 ความปลอดภัยในงานเจียร์

- 1) ก่อนทำการเจียร์ทุกครั้ง ต้องสวมแว่นตานิรภัยถุงมือ
- 2) ตรวจสอบเครื่องมือเจียร์ ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยในขณะที่ทำงาน เช่น มีกำบังใบ (GUARD) ไม่มีรอยถลอกที่เปลือกสายไฟหรือที่ขั้วติดกับเครื่องมือ
- 3) ก่อนทำการเปลี่ยนใบหินเจียร์ทุกครั้ง ในกรณีที่ใช้หินเจียร์ไฟฟ้าต้องดับสวิทช์เครื่องและดึงปลั๊กไฟออก ในกรณีที่เป็นเครื่องมือให้ปิดวาล์วตัวเครื่องพร้อมทั้งปลดสายออกจากหัวจ่ายลมทุกครั้ง
- 4) เวลายกเครื่องมือเจียร์ให้จับที่ตัวเครื่อง อย่าหิ้วที่สายลมหรือสายไฟโดยเด็ดขาด
- 5) ต้องระวังไม่ให้ประกายไฟจากหินเจียร์พุ่งเข้ากลุ่มคนที่กำลังทำงาน เมื่อจำเป็นต้องเจียร์ชิ้นงานในบริเวณที่มีผู้อื่นทำงานอยู่ใกล้ๆ ควรหาแผงกำบังสะเก็ดหินเจียร์ เพื่อป้องกันไม่ให้กระเด็นไปถูกผู้อื่นด้วย



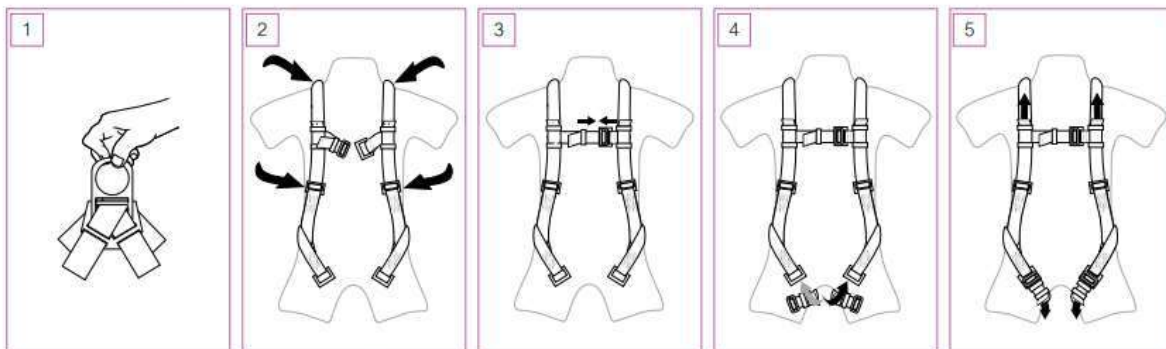
เครื่องเจียร์ต้องมีการดัดครอบป้องกันไม่ให้
มือพนักงานสัมผัสกับแผ่นเจียร์ซึ่งเป็น
สาเหตุใหญ่ที่เกิดอุบัติเหตุในการทำงาน

2.10 ความปลอดภัยในการทำงานในที่สูง

- 1) ต้องสวมหมวกแข็ง หมวกที่สวมจะต้องมีสายรัดคางกันหมวกหล่นและศีรษะกระแทก
- 2) ต้องสวมเข็มขัดนิรภัยที่เอวและมีตัวล็อกยึดติดแล้วใช้เชือกที่เข็มขัดผูกติดจุดใดจุดหนึ่งของโครงสร้างที่สามารถรับน้ำหนักตัวได้
- 3) ต้องสวมรองเท้านิรภัยป้องกันความร้อนและสารเคมี ตลอดจนของแข็งหล่นใส่เท้า
- 4) ต้องสวมถุงมือป้องกันการปีนป่าย จับถุของมีคมลื่นและความร้อน
- 5) ก่อนใช้อุปกรณ์ ควรตรวจสอบว่าชำรุดหรือไม่
- 6) การขึ้นไปทำงานบนที่สูง จะต้องเป็นผู้ชำนาญและเป็นผู้ไม่เป็นโลกกลัวความสูง



วิธีการสวมใส่ชุดป้องกันการตก



2.11 ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

- 1) การแต่งกาย ต้องแต่งกายรัดกุม สวมเสื้อกางเกงขายาว รองเท้าหนังหรือผ้าใบ
- 2) การทำงานของผู้รับเหมา จะต้องมีความระมัดระวังทุกครั้ง
- 3) สถานที่ทำงานของผู้รับเหมาต้องมีป้ายบอกห้ามผ่านเพื่อป้องกันอันตราย
- 4) ผู้รับเหมาจะต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง
- 5) การต่อสายไฟฟ้า ท่อน้ำ ท่อน้ำมัน ท่อลม ท่อสตีม ต้องได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบเสียก่อนทุกครั้ง
- 6) การทำงานในที่สูง ตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป ต้องมีนั่งร้านและราวกันตก ตลอดจนต้องมีตาข่ายคลุมกันคนและของตกจากที่สูง
- 7) การยกของขึ้นที่สูง โดยใช้รถยกหรืออื่นๆ ต้องทำการยกในทิศทางที่ปลอดภัย ปราศจากคนและเครื่องจักร พร้อมทั้งมีป้ายบอกอันตราย และต้องมีคนคุมงานอยู่ด้วยทุกครั้ง
- 8) การทดลองเดินเครื่อง ต้องติดต่อผู้ที่รับผิดชอบดูแลก่อนทุกครั้ง
- 9) ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด
- 10) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของโรงงาน มีสิทธิในการตักเตือนว่ากล่าวได้ในกรณีที่พบเห็นเหตุการณ์ไม่ปลอดภัยและการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยของโรงงาน



2.12 ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

การทำงานในที่อับอากาศอันตรายหรือไม่?

ผู้ปฏิบัติงานส่วนใหญ่มักได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากการทำงานในที่อับอากาศ ซึ่งมีหลายสาเหตุที่ทำให้การทำงานในที่อับอากาศอันตรายกว่าการทำงานทั่วไป โดยที่การจำกัดความเสี่ยงของอันตรายที่อาจเกิดขึ้น ควรมีการประเมินความเสี่ยงและเตรียมเครื่องมือการตรวจสอบก่อนเข้าไปในที่อับอากาศ รวมทั้งควรศึกษาถึงข้อบังคับในการทำงานในที่อับอากาศอีกด้วย

หากตรวจสอบแล้วพบว่ายังไม่สามารถทำให้ที่อับอากาศปลอดภัยได้ ผู้ปฏิบัติงานไม่ควรเข้าไปในพื้นที่จนกว่าจะมั่นใจว่าสถานที่นั้นปลอดภัย

ที่อับอากาศ หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้า-ออกจำกัด และมีกระบวนการอากาศไม่เพียงพอ ที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุญญากาศและปลอดภัย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิวเคลียร์ ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง โซโล่ ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

บรรยากาศอันตราย หมายความว่า สภาพอากาศที่อาจทำให้ถูกจ้างได้รับอันตรายจากสภาวะอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

- มี O_2 ต่ำกว่า 19.5% หรือ มากกว่า 23.5% โดยปริมาตร
- มีก๊าซใด ละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกิน 10% ของ LEL
- มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ ซึ่งมีค่าความเข้มข้นเท่ากับหรือมากกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (LEL)
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมี (Toxic Gas) แต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ในสถานที่อับอากาศ

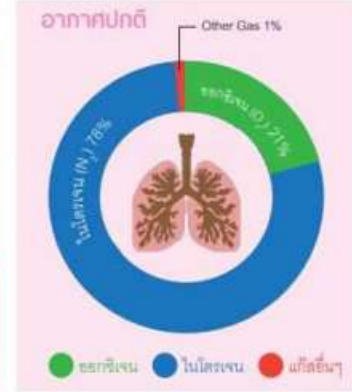
- **อันตรายจากการขาดอากาศหายใจ:** ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ และอาจได้รับแก๊สพิษซึ่งอยู่ในบรรยากาศที่จำกัดนี้ ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานอาจป่วยหรือสูญเสียการรับรู้ได้ ซึ่งการระบายอากาศโดยธรรมชาติอย่างเดียวมักจะไม่เพียงพอที่จะรักษาคุณภาพของอากาศภายในสถานที่อับอากาศได้
- **อันตรายจากสารเคมี:** เมื่อสารเคมีซึมเข้าสู่ร่างกายหรือการสัมผัสโดนสารเคมี จะมีผลเช่นเดียวกับการสูดดมแก๊สพิษเข้าสู่ร่างกาย
- **อันตรายจากไฟไหม้:** อาจเกิดการระเบิดหรือติดไฟในชั้นบรรยากาศ โดยมีสาเหตุจาก ของเหลวและสารไวไฟ หรือฝุ่นที่ติดไฟได้ ซึ่งหากเกิดจุดประกายจะทำให้เกิดระเบิดหรือไฟไหม้ได้
- **อันตรายอื่นๆ**
 - อันตรายที่เกิดจากเสียง
 - อันตรายจากความปลอดภัย เช่น การเคลื่อนย้ายของอุปกรณ์ อันตรายของโครงสร้าง สิ่งกีดขวาง
 - การลื่น และการตก เป็นต้น
 - อันตรายที่เกิดจากแรงสั่น
 - อันตรายจากอุณหภูมิสูง ต่ำ ร้อนไป หรือเย็นไป เป็นต้น
 - การไหลหรือพังทลายของกุ่มวัสดุ
 - การมีผลพลได้ของสิ่งกีดขวางทางน้ำหรือหน้าดิน ก่อให้เกิดน้ำท่วมหรือการไหลลงจากของแข็ง
 - พลังงานที่ไม่อาจควบคุมได้ รวมทั้งการเกิดไฟฟ้าช็อต
 - อันตรายที่มีผลต่อการมองเห็น เช่น แสงจากงานเชื่อม หรือแสงที่น้อยเกินไป
 - อันตรายทางชีวภาพ เช่น แบคทีเรีย ไวรัส หรือเชื้อโรคต่างๆ



คำจำกัดความ	ความหมาย
LEL	Lower Explosive Limit - %LEL ขีดจำกัดล่างของการติดไฟ
PPM	Part Per Million - toxic gas measurement ส่วนในล้านส่วนใช้วัดปริมาณสารพิษ
TWA	Time Weighted Average - 8hr/day - ACGIH ค่าปริมาณที่ปลอดภัยของสารเคมีที่ได้รับเฉลี่ย 8 ชั่วโมงการทำงาน
STEL	Short Term Exposure Limit ค่าปริมาณที่ปลอดภัยของสารเคมี หลังจากได้รับในระยะเวลา 15 นาที
IDLH	Immediately Dangerous to Life and Health 30 mins - NIOSH ปริมาณสารเคมีที่ทำให้สัตว์ทดลองเสียชีวิตทันที หลังจากได้รับในระยะเวลา 30 นาที



ระดับออกซิเจน



ควรทำสิ่งใดเพื่อเตรียมตัวเข้าไปในที่อับอากาศ?

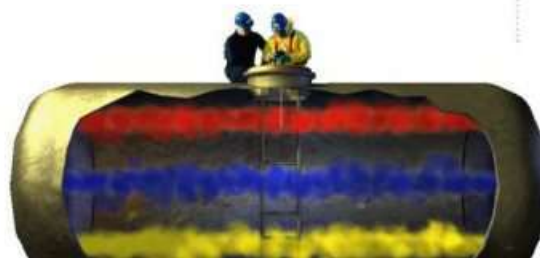
ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าไปในที่อับอากาศที่ใดก็ตาม ควรผ่านการฝึกอบรมและมีความเชี่ยวชาญในด้านการตรวจสอบและประเมินอันตรายทั้งภายในและภายนอกที่อับอากาศ ดังนี้

ตรวจสอบคุณภาพอากาศ:

- ควรทดสอบอากาศภายนอกเพื่อเปรียบเทียบกับอากาศภายในสถานที่อับอากาศก่อนที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน
- เพื่อความปลอดภัยควรมั่นใจว่าได้ตรวจสอบอากาศภายในครบทุกตำแหน่ง (บน กลาง ล่าง)
- ผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับการอบรมแล้วจะใช้อุปกรณ์ตรวจวัดแก๊สที่มีท่อและสายสำหรับตรวจวัดแก๊สในระยะไกล (Remote probes and sampling lines) เพื่อตรวจสอบคุณภาพของอากาศ
- อุปกรณ์ตรวจวัดแก๊สควรได้รับการสอบเทียบและดูแลรักษา อุปกรณ์สม่ำเสมอก่อนใช้งาน

ลำดับการตรวจวัดสภาพอากาศในที่อับอากาศ

1. ตรวจวัดก่อนเข้าปฏิบัติงาน
2. วัดตำแหน่งบน กลาง และล่าง
3. ผู้ปฏิบัติงานควรตรวจวัดเป็นระยะ ระหว่างเข้าทำงาน
4. ควรตรวจวัดทุกครั้งที่เข้าไปใหม่ เพราะสภาพบรรยากาศอาจมีการเปลี่ยนแปลง



- บน METHANE (lighter than air)
- กลาง CARBON MONOXIDE (slightly lighter than air)
- ล่าง HYDROGEN SULFIDE (heavier than air)

การตรวจสอบคุณภาพอากาศควรมีผลดังนี้:

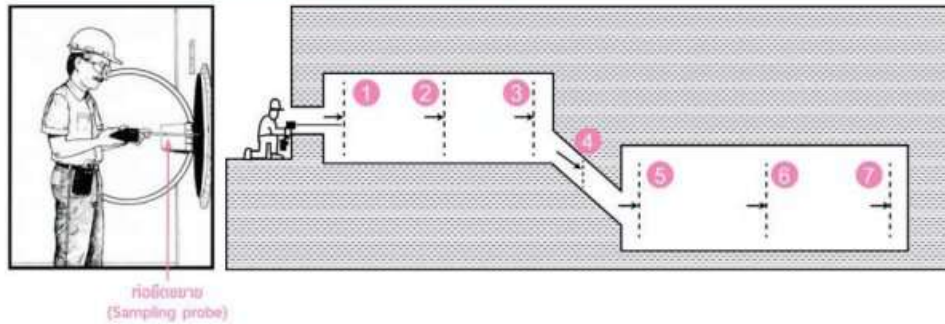
- ออกซิเจนควรมีอยู่ในระดับที่ปลอดภัย คือ ไม่น้อยกว่า 19.5% และไม่มากกว่า 23.5%
 - ไม่ควรปรากฏว่าในอากาศมีสารอันตราย แก๊สพิษในปริมาณที่เป็นอันตรายแก่ผู้ทำงาน(มากกว่าค่า TLV)
 - แก๊สพิษติดไฟต้องไม่เกิน 10% LEL
 - อุปกรณ์ระบายอากาศต้องมีการทำงานอย่างถูกต้อง
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่องต้องขึ้นอยู่กับลักษณะของอันตรายที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งลักษณะการทำงานด้วย โดยเงื่อนไขสามารถเปลี่ยนได้ขณะที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในที่อับอากาศและบางครั้งอันตรายอาจปรากฏขึ้นจากการปฏิบัติงานของผู้ที่เข้าไปทำงานในที่อับอากาศ

เทคนิคการตรวจวัดบรรยากาศ

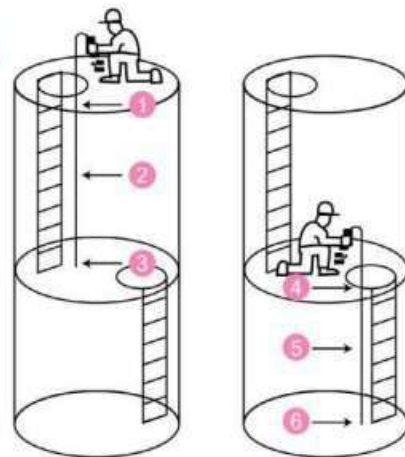
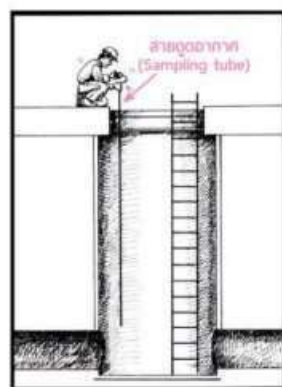
- ใช้ปั๊มและสายดูดอากาศ (Sampling tube) ในแนวตั้งหรือท่อยืดขยาย (Probe) ดูดอากาศในแนวระนาบ
- เวลาในการตอบสนองของ Sensor คือ 2 วินาที/ฟุต
- ตรวจวัดซ้ำอย่างน้อย 2 นาที
- ใช้ตัวกรองตลอดเวลา เพื่อป้องกันฝุ่น และกันน้ำเข้าปั๊ม
- ตรวจสอบออกซิเจน แก๊สไวไฟ และแก๊สพิษ
- เมื่อพนักงานลงไปทำงาน ควรติดเครื่องตรวจวัดที่ตัวผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลา
- ห้ามหย่อนเครื่องวัดแก๊สลงในที่อับอากาศโดยตรง



การตรวจวัดบรรยากาศในงานที่มีระยะไกล (แนวนอน)



การตรวจวัดบรรยากาศในงานที่มีระยะไกล (แนวตั้ง)



บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้อง ในงานที่อับอากาศ

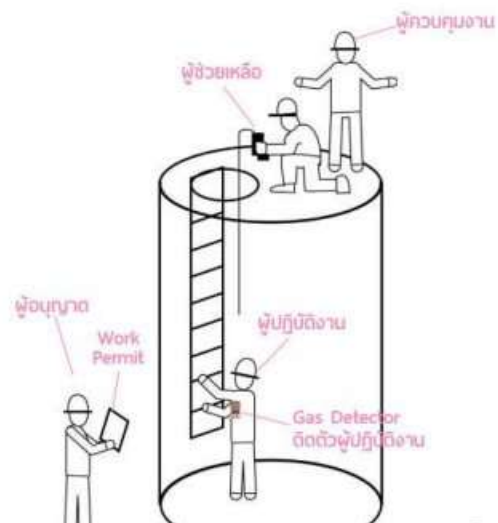
ผู้อนุญาต หมายถึง ผู้ที่ได้รับแต่งตั้งจากนายจ้างให้เป็นผู้มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติในการออกหนังสือขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ

ผู้ควบคุมงาน หมายถึง ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งจากนายจ้างให้เป็นผู้ควบคุมงาน ในกรณีไม่ถูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ

ผู้ช่วยเหลือ หมายถึง ลูกจ้างคนหนึ่งหรือหลายคน มีหน้าที่เฝ้าดูแลบริเวณทางเข้า-ออกที่อับอากาศ สามารถติดต่อสื่อสารกับลูกจ้างที่ทำงานในที่อับอากาศได้ตลอดเวลา เพื่อช่วยเหลือลูกจ้างออกจากที่อับอากาศ

ผู้ปฏิบัติงาน หมายถึง ลูกจ้างที่ทำงานในที่อับอากาศ มีหน้าที่ทำงานในที่อับอากาศตามที่ได้รับอนุญาตจากนายจ้าง

หมายเหตุ ทุกหน้าที่ต้องผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



2.13 ความปลอดภัยการทำงานสารเคมี

- 1) บุคลากรที่ทำงานในห้องปฏิบัติการทุกคนต้องมีอุปกรณ์ป้องกันตัว (PPE) เช่น ผ้ากันเปื้อน เสื้อกาวน์ ถุงมือ แว่นตานิรภัย หน้ากากนิรภัย ผ้ากันฝุ่น หน้ากากกันสารพิษ
- 2) ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน ปกคลุมร่างกายมิดชิดเพื่อป้องกันภัยจากอุบัติเหตุจากสารเคมีหกหรือหกหล่น ห้ามสวมกางเกงขาสั้น รองเท้าแตะ รองเท้าเปิดหน้าหรือเปิดส้น หรือไม่สวมรองเท้า
- 3) ผู้ปฏิบัติงานไม่ควรสวมใส่เครื่องประดับ เช่น สร้อยคอ แหวน ต่างหู เพราะอาจเกี่ยวถูกของอื่นทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่าย
- 4) ผู้ปฏิบัติงานที่ไว้ผมยาวจะต้องรวบและมัดผมให้เป็นระเบียบ
- 5) ห้ามรับประทานอาหาร เครื่องดื่ม เคี้ยวหมากฝรั่ง และห้ามทาเครื่องสำอางในห้องปฏิบัติการ ห้ามเก็บอาหารและเครื่องดื่มในตู้เย็นหรือห้องเย็นที่มีสารเคมีหรือตัวอย่างสารที่จะทดสอบ
- 6) ห้ามสูบบุหรี่ในห้องปฏิบัติการ
- 7) ห้ามวิ่งในห้องปฏิบัติการเป็นอันตราย
- 8) ห้ามดูโทรศัพท์มือถือด้วยปากเปล่า ต้องใช้ลูกยางหรือเครื่องช่วยดูแทน
- 9) ผู้ปฏิบัติงานทุกคนจะต้องปฏิบัติตามระเบียบ วิธีทำ และข้อบังคับที่กำหนดไว้ ทำการทดลองเฉพาะที่ได้รับมอบหมายหรืออนุญาตเท่านั้น อย่าพยายามทำวิธิตดเพราะจะสร้างปัญหาได้มากมาย
- 10) ห้ามเคลื่อนย้ายเครื่องมือใดๆ ในห้องปฏิบัติการก่อนได้รับอนุญาต
- 11) ห้ามปล่อยเครื่องมือทำงานโดยลำพัง หรือละทิ้งให้มีปฏิกิริยาดำเนินไปโดยปราศจากผู้ดูแลใกล้ชิด
- 12) จัดวางเครื่องมือและเฟอร์นิเจอร์ภายในห้องปฏิบัติการให้เป็นระเบียบไม่กีดขวางทางเดิน โดยเฉพาะอย่างยิ่งทางเข้าออก ทางเดินไปสู่แผงสวิทช์ไฟฟ้า ถึงดับเพลิง กระดิ่งสัญญาณเตือนไฟ และที่ล้างตา
- 13) รายงานอุบัติเหตุและการบาดเจ็บทุกชนิดที่เกิดขึ้นแก่หัวหน้างาน
- 14) รายงานสิ่งที่คุณเห็นว่าอาจไม่ปลอดภัยและก่อให้เกิดอุบัติเหตุต่อหัวหน้างาน
- 15) ก่อนออกจากห้องปฏิบัติการต้องถอดถุงมือ เสื้อกาวน์ อุปกรณ์ใช้ป้องกันตัว และล้างมือให้สะอาดอย่างถูกวิธีด้วย ห้ามจับลูกบิดประตูเพื่อเปิด-ปิดในขณะที่ยังสวมถุงมืออยู่
- 16) ภายหลังเวลาเลิกงานหรือวันหยุด ห้ามปฏิบัติงานตามลำพังคนเดียวในกรณีจำเป็นจะต้องมีผู้รับรู้และได้รับอนุญาตก่อน



หัวข้อที่ 4

การปฐมพยาบาล



การปฐมพยาบาล

หลักการ 8 ประการ ที่ท่านควรจำเพื่อใช้ในการช่วยเหลือคนเจ็บจากอุบัติเหตุ มีดังนี้

1. อย่าตื่นตกใจ
2. ป้องกันผู้บาดเจ็บ อย่าให้ได้รับบาดเจ็บเพิ่มขึ้น
3. เมื่อพบว่าผู้ป่วยมีชีพจรอ่อนให้ทำการช่วยหายใจ
4. ผู้บาดเจ็บมีเลือดออกให้ห้ามเลือด
5. ถ้าอาการบาดเจ็บสาหัส อย่าเคลื่อนไหวนอกจากจำเป็นจริงๆ
6. เรียกกรณพยาบาลหรือนำส่งแพทย์โดยเร็วที่สุดและแจ้งรายละเอียดต่างๆอย่างชัดเจนและถูกต้อง
7. ป้องกันผู้บาดเจ็บจากสภาพสิ่งแวดล้อม เช่นฝน, อากาศหนาว หรือคนมุงดูทำให้อึดอัด ฯลฯ และให้กำลังใจแก่ผู้บาดเจ็บตลอดเวลา
8. อย่าให้ผู้บาดเจ็บดื่มน้ำหรือรับประทานอาหารทั้งสิ้น

ข้อแนะนำการปฐมพยาบาล

- 1) หากรู้สึกป่วยจนไม่สามารถทำงานได้ให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที
- 2) ถ้าหากได้รับบาดเจ็บในการทำงานต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันทีไม่ว่ามากหรือน้อย
- 3) การปฐมพยาบาลจะทำได้เฉพาะรายที่บาดเจ็บเพียงเล็กน้อย ส่วนที่บาดเจ็บมากควรให้แพทย์เป็นผู้ดูแลพึงระลึกไว้เสมอว่าในรายที่บาดเจ็บมากการปฐมพยาบาลจะทำเพียงเบื้องต้นก่อนถึงมือแพทย์การช่วยเหลืออย่างฉับพลันทันทีหลังเกิดอุบัติเหตุอาจเป็นการช่วยชีวิตไว้ได้

วิธีการห้ามเลือด

- 1) ใช้ผ้าสะอาดๆทาบลงไปในบาดแผล พันแผลให้แน่นพอดีทาบลงบนผ้าที่กดทับแผลไว้
- 2) ถ้าบาดแผลเกิดที่ปลายเท้า ปลายแขน หรือส่วนอื่นๆ ที่ต่ำ ควรทำการยกขึ้นให้อยู่ในระดับสูงโดยใช้หมอนรองหรือวัสดุอื่นๆ ก็ได้ ถ้าคนเจ็บเกิดกระหายน้ำ ให้ดื่มได้แต่น้อย (ประมาณครึ่งแก้วต่อ

ทุกๆ 30 นาที) และคนเจ็บจะต้องไม่เป็นผู้มีบาดแผลในช่องท้องหรือหน้าอกส่วนล่าง ห้ามมิให้คนเจ็บดื่มเครื่องดื่มที่ผสมแอลกอฮอล์อย่างเด็ดขาด นำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลโดยด่วน

หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเพื่อช่วยในการหายใจ

คนที่หมดสติมักหายใจไม่ออกหรือหายใจติดขัด ควรจะช่วยให้เขาหายใจได้สะดวก **ขั้นแรก** ควรจะผ่อนคลายส่วนที่รัดตึงต่างๆ บนตัวผู้ป่วย เช่น เข็มขัด ผ้าพันคอ เสื้อรัดๆ จากนั้นล้วงเอาฟันปลอม (ถ้ามี) หรือสิ่งต่างๆ ในปากออก แล้วหงายศีรษะผู้ป่วยจนกระทั่งปากเผยอ วิธีนี้จะทำให้ลิ้นอยู่ในลักษณะแบนไม่อุดทางหายใจ และถ้าสามารถเคลื่อนไหวกายผู้ป่วยได้อย่างเสรี ก็ควรจัดให้ผู้ป่วยนอนในลักษณะดังกล่าว ซึ่งวิธีนี้จะป้องกันไม่ให้ลิ้นอุดทางเดินอากาศและจำกัดให้อากาศเดินตรงเข้าปอด นอกจากนี้ยังสะดวกด้วย ช่วยให้เกิดการหายใจที่ปลอดโปร่ง และอาจช่วยให้ผู้ป่วยคืนสติได้

การเคลื่อนย้ายผู้ป่วย

- 1) การเคลื่อนย้ายคนเจ็บออกจากที่เกิดเหตุ ควรพิจารณาให้การช่วยเหลือตามสภาพและอาการของคนเจ็บ เช่น อุ้ม แบก หาม พยุง ตามความเหมาะสมแล้วกระทำด้วยความระมัดระวัง
- 2) เมื่อเคลื่อนย้ายคนเจ็บออกจากที่เกิดเหตุแล้วควรจัดให้คนเจ็บนอนคว่ำหน้า ชีทหนึ่งแนบชิดกับพื้น ยกเข้าข้างหนึ่งให้สูงที่สุดเท่าที่จะทำได้และแขนข้างหนึ่งวางราบข้างลำตัว
- 3) ในกรณีจำเป็นต้องทำการปฐมพยาบาล เช่น การห้ามเลือด คนเจ็บที่มีโลหิตไหลมากอาจจะมีอันตรายถึงชีวิตได้ และโดยมาก พอคนเจ็บเสียเลือดมากๆ ก็อาจเกิดอาการช็อคได้ง่าย ฉะนั้นจึงควรห้ามเลือดโดยเร็ว
- 4) ถ้าคนเจ็บไม่มีอาการกระดูกแตกหรือหัก ควรจับคนเจ็บนั่งหรือนอน โดยให้ส่วนแผลอยู่สูงกว่าหัวใจ แล้วใช้ผ้าพันแผลหรือผ้าเช็ดหน้าหรือผ้าพันคอมัดแผลของคนเจ็บให้แน่น ถ้าผ้าที่มัดไว้ชุ่มเลือดเกินไปก็อย่าได้แกะออก แต่ให้พันทับลงไปอีกชั้นหนึ่ง ส่วนแผลที่ไม่ใหญ่ และเลือดหยุดเอง ควรทำความสะอาดแผล แล้วพันผ้าไว้ด้วยผ้าที่ชุ่มเลือดก็ควรเปลี่ยนใหม่
- 5) การช่วยคนเจ็บที่กระดูกหัก แตก เคาะ หรือ เคลื่อนหรือเส้นเอ็นขาด ต้องแพทย์เชี่ยวชาญเป็นผู้ให้ความช่วยเหลือเท่านั้น ห้ามมิให้การเคลื่อนย้ายคนเจ็บ เพราะการช่วยเหลือโดยรู้เท่าไม่ถึงการณ์จะมีแต่ผลร้าย แต่ถ้าขาแพลง แขนขัด หรือข้อเท้าพลิก ควรช่วยด้วยการพันผ้าไว้ให้แน่นๆ เพื่อป้องกันการบวมมากขึ้น หรืออาจจะทำเฝือกชั่วคราวก็ได้ โดยจำไว้ว่าอย่าได้พยายามดึงขาหรือแขนที่ขัดของผู้ป่วยเป็นอันตราย

- 6) คนเจ็บที่มีอาการช็อคเป็นลม ควรให้ดมยาดมและจับนอนหงาย แต่ที่สำคัญต้องคอยดูให้ผู้ป่วย
อยู่นิ่งๆ
- 7) ผู้ที่ถูกไฟลวก ห้ามให้คนเจ็บถูกน้ำเป็นอันขาด และรีบส่งให้แพทย์เป็นผู้ดำเนินการช่วยเหลือ
เท่านั้น

หัวข้อที่ 5

แผนฉุกเฉิน



แผนฉุกเฉิน

ประกอบด้วยหัวข้อ

- 1) แผนฉุกเฉิน
- 2) การป้องกันและระงับอัคคีภัย

1. แผนฉุกเฉิน

1.1 แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

พนักงานที่พบเหตุสารเคมีหกรั่วไหลแจ้งเพื่อนร่วมงาน/หัวหน้างาน และเข้าระงับเหตุในเบื้องต้น ด้วยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่จัดให้ไว้ และปฏิบัติตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

ถ้าระงับได้

- ให้รายงานหัวหน้างาน, จป.วิชาชีพ และผู้จัดการแผนกความปลอดภัย

หากไม่สามารถระงับเหตุได้ให้แจ้ง

- หัวหน้างานและ จป.เพื่อแจ้งทีมฉุกเฉิน เข้าระงับเหตุและแจ้งผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
- ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน/จป./ทีมฉุกเฉิน เข้าตรวจสอบพื้นที่ และสั่งการให้ทีมฉุกเฉินตรวจสอบพื้นที่ และสั่งการให้ทีมฉุกเฉินทำการปิดกั้นพื้นที่กันผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
- ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน แจ้งประชาสัมพันธ์ประกาศเสียงตามสายและกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (กรณี สารเคมีที่รั่วไหล เป็นชนิดที่มีความเป็นพิษ หรือมีอันตรายร้ายแรง)
- ประชาสัมพันธ์ประกาศเรียกทีมฉุกเฉินและระบุสถานที่เกิดเหตุ
- ทีมฉุกเฉินทำการควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหล

ถ้าควบคุมได้

- รายงานผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินประชาสัมพันธ์ประกาศเหตุสงบ

ถ้าควบคุมไม่ได้

- จป.วิชาชีพ แจ้งหน่วยงานภายนอกเพื่อขอความช่วยเหลือ

- รายงานผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินประชาสัมพันธ์ประกาศสงบทเหตุ

1.2 แผนฉุกเฉินกรณี Boiler ทำงานผิดปกติและมีโอกาสระเบิดได้

+ ผู้ควบคุม Boiler หากตรวจพบว่า Boiler ทำงานผิดปกติให้เข้าทำการแก้ไขทันที

+ ผู้ควบคุม Boiler เข้าระงับเหตุเบื้องต้น ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

ถ้าควบคุมได้

- รายงานหัวหน้างานและแจ้ง จป.วิชาชีพ

หัวหน้างาน/ฝ่ายช่าง/จป.วิชาชีพ เข้าทำการสอบสวน และสำรวจความเสียหายและผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์และสิ่งแวดล้อม

- จป.วิชาชีพ รายงานผู้อำนวยการ

ถ้าควบคุมไม่ได้และอาจจะระเบิดได้

- ทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุ Boiler ทำงานผิดปกติหากควบคุมไม่ได้ทำการแจ้ง
- ผู้อำนวยการ ตัดสินใจใช้ แผนอพยพและแจ้งให้ประชาสัมพันธ์ประกาศพร้อมกตัญญูณแจ้งเหตุฉุกเฉินเพื่อให้ทุกคนออกนอกอาคารไปยังจุดรวมพล
- แผนอพยพ ให้ใช้แผนขั้นตอนปฏิบัติเช่นเดียวกับแผนอพยพหนีไฟไปยัง ณ จุดรวมพล หลีกเลี่ยงเส้นทางที่เข้าใกล้พื้นที่เกิดเหตุ
- ทีมฉุกเฉินหากสามารถควบคุมและหยุดการทำงานของ Boiler ได้ให้รายงาน หัวหน้างาน/ฝ่ายช่าง/จป.วิชาชีพ เข้าทำงานตรวจสอบและสำรวจความเสียหายและผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์และสิ่งแวดล้อมจป.วิชาชีพ รายงานผู้อำนวยการ
- ผอ.ควบคุมเหตุฉุกเฉินสรุปรายงานและสั่งให้พนักงานเข้าปฏิบัติงานตามปกติ
- หากไม่สามารถควบคุมหรือระงับเหตุได้ซึ่งอาจทำให้ Boiler เกิดระเบิดได้ ให้ปิดระบบจ่ายพลังงานและให้ทีมฉุกเฉินออกนอกพื้นที่เกิดเหตุทันที
- หากประเมินความรุนแรงหรือทิศทาง ที่อาจจะกระจายไปยังชุมชนหรือบริษัทใกล้เคียงฝ่ายประสานงานต้องทำการแจ้งหัวหน้าชุมชนและบริษัทข้างเคียงรับทราบและอพยพออกจากเส้นทางทันทีหากประเมินความรุนแรงหรือทิศทาง ที่อาจจะกระจายไปยังชุมชนหรือบริษัทใกล้เคียงฝ่ายประสานงานต้องทำการแจ้งหัวหน้าชุมชนและบริษัทข้างเคียงรับทราบและอพยพออกจากเส้นทาง

1.3 แผนฉุกเฉินกรณีแอมโมเนียรั่วไหล

เมื่อพบเหตุฉุกเฉินแอมโมเนียรั่วไหล ช่างผู้ควบคุมเครื่องทำความเย็นต้องทำการเข้าระงับเหตุเบื้องต้นตามขั้นตอนแผนแอมโมเนียรั่วไหล

ช่างผู้ควบคุมเครื่องทำความเย็นเข้าควบคุมและหยุดการรั่วไหลของแอมโมเนีย

ถ้าควบคุมได้

- รายงานหัวหน้างานและแจ้ง จป.วิชาชีพ
- จป.วิชาชีพ/หัวหน้างาน/ฝ่ายช่าง เข้าทำการสอบสวนและสำรวจความเสียหายและผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์และสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น
- จป.วิชาชีพ รายงานผู้อำนวยการ

ถ้าควบคุมไม่ได้

- หัวหน้างานแจ้ง จป.วิชาชีพ และรายงาน
- ผู้อำนวยการสั่งการให้ทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุโดยสวมใส่ชุดป้องกันแอมโมเนียรั่วไหล
- ผู้อำนวยการตัดสินใจใช้แผนอพยพ และแจ้งให้ประชาสัมพันธ์ประกาศพร้อมกตัญญูแจ้งเหตุฉุกเฉินเพื่อให้ทุกคนออกนอกอาคาร
- แผนอพยพ ให้ใช้แผนขั้นตอนเช่นเดียวกับแผนอพยพหนีไฟ ไปยัง ณ จุดรวมพล หากทิศทางลมพัดไปยังจุดรวมพลให้สำรอง เช่น ลานจอดรถ หรือพื้นที่อื่น ตามความเหมาะสม
- หากมีความรุนแรงและกระจายไปยังชุมชนหรือบริษัทใกล้เคียง ฝ่ายประสานงานต้องทำการแจ้งหัวหน้าชุมชนและบริษัทข้างเคียงรับทราบและอพยพออกจากเส้นทางของแอมโมเนียไหลผ่าน
- ทีมฉุกเฉินหากสามารถควบคุมและหยุดการรั่วของแอมโมเนียได้ รายงาน
- หัวหน้างาน/ฝ่ายช่าง/จป.วิชาชีพ เข้าทำการสอบสวนและสำรวจความเสียหายและผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์และสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น
- จป.วิชาชีพรายงานผู้อำนวยการ

แผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และอพยพหนีไฟ

1. ให้นักงานที่พบเหตุเพลิงไหม้ตะโกนเสียงดังว่า ‘ ไฟไหม้ ’ และชี้ไปที่จุดเกิดเหตุพร้อมกับประเมินสถานการณ์ พร้อมปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้

ถ้าดับได้

- ให้ดำเนินการระงับเหตุในทันทีด้วยถังดับเพลิงที่อยู่ใกล้ตามชนิดของเชื้อเพลิง
- รายงานหัวหน้างาน – หัวหน้างานรายงานผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัดและแจ้ง จป.วิชาชีพ
- จป.วิชาชีพ/หัวหน้างาน/ฝ่ายช่าง เข้าสำรวจความเสียหายและผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์และสิ่งแวดล้อม
- จป.วิชาชีพ รายงานผู้อำนวยการดับเพลิง

ถ้าดับไม่ได้

- ให้แจ้งเพื่อนร่วมงานและหัวหน้างาน แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิงตัดสินใจใช้แผนอพยพหนีไฟ
 - เมื่อผู้อำนวยการดับเพลิงทราบและแจ้งให้ประชาสัมพันธ์ประกาศพร้อมกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้เพื่อให้ทุกคนออกนอกอาคาร
2. เมื่อสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังขึ้น และมีคำสั่งให้อพยพหนีอัคคีภัยได้ ให้นักงานปฏิบัติตามลำดับขั้นต่างๆดังต่อไปนี้

- หยุดทำงานทันที หรือหากอยู่ในห้องน้ำก็ให้รีบออกจากห้องน้ำโดยเร็ว
- เก็บทรัพย์สินมีค่าและเอกสารสำคัญเตรียมอพยพ
- ถอดปลั๊กไฟเครื่องใช้ไฟฟ้าและเครื่องจักรทั้งหมด
- ออกจากพื้นที่ โดยใช้ทางออกฉุกเฉินหรือตามเส้นทางหนีไฟที่กำหนด
- เมื่อออกจากอาคารได้และให้นักงานทุกคนไปรวมกัน ณ จุดรวมพล โดยแยกออกเป็น ส่วน งานไม่ปะปนเพื่อตรวจสอบไม่ให้มีพนักงานติดค้างอยู่ในอาคาร
- หัวหน้างาน/ผู้ตรวจสอบรายชื่อและรายงานต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ณ จุดรวมพล
- **ถ้ายอดครบ** ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉินแจ้งพนักงานอยู่ในจุดรวมพล จนกว่าเหตุการณ์สงบ
- **ถ้ายอดไม่ครบ** ผู้อำนวยการฉุกเฉินส่งหน่วยค้นหาเข้าทำการค้นหาและช่วยเหลือ
- ทีมฉุกเฉินออกมายัง จุดรวมพล และรายงานต่อตัวผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉินเพื่อรอรับคำสั่ง
- หากมีผู้บาดเจ็บหรือสูญหาย ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉินสั่งการให้ทีมค้นหาช่วยเหลือและทีมพยาบาลทำการช่วยเหลือ
- ทีมพยาบาลเข้าทำการปฐมพยาบาล หากไม่ดีขึ้นให้ทีมอพยพเคลื่อนย้ายนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด

- ห้าม พูดหรือรายงานข้อมูลใดเกี่ยวกับเหตุการณ์ฉุกเฉิน ให้กับบุคคลภายนอกหรือนักข่าวก่อนได้รับอนุญาต ซึ่งอาจส่งผลเสียร้ายแรงต่อบริษัทฯ
- ห้ามบุคคลภายนอกหรือนักข่าวเข้า-ออกขณะเกิดเหตุ
- ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน สั่งการจนกว่าเหตุการณ์เหตุการณ์จะสงบ
- หากมีความรุนแรงและกระจายไปยังชุมชน หรือบริษัทใกล้เคียงฝ่ายประสานงานต้องทำการแจ้งหัวหน้าชุมชนและบริษัทข้างเคียงรับทราบและอพยพเส้นทางจากเส้นทางของกลุ่มควันไหลผ่าน



2. การป้องกันและระงับอัคคีภัย

2.1 การป้องกันและระงับอัคคีภัย

การป้องกันอัคคีภัยเป็นหน้าที่ของทุกคนที่ต้องปฏิบัติอย่างเคร่งครัดสถานที่ทำงาน

- ✚ สถานที่เก็บวัสดุหรืออุปกรณ์ต้องสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อย

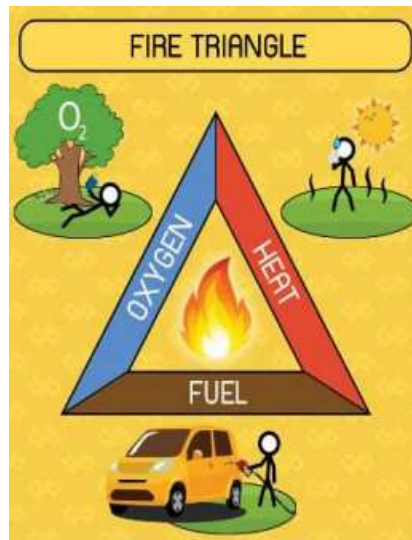
- ✚ ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอัคคีภัยได้
- ✚ ห้ามทิ้งก้นบุหรี่ หรือวัตถุที่มีความร้อนลงในตะกร้า ถังขยะ หรือสิ่งรอบรับอื่นที่ที่อาจก่อให้เกิดอัคคีภัย
- ✚ เชื้อเพลิง สารไวไฟ หรือสารเคมีต้องจัดเก็บและขนย้ายให้ถูกวิธีและใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ
- ✚ หมั่นตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ห้ามมีสิ่งของกีดขวางเด็ดขาด
- ✚ เส้นทางหนีไฟทางเดินต่างๆต้องรักษาความสะอาดและไม่วางสิ่งของกีดขวางเด็ดขาด
- ✚ เศษผ้า เศษวัสดุที่เปื้อนน้ำมัน เศษวัสดุอื่นๆที่ติดไฟได้จะต้องแยกประเภทให้ชัดเจน
- ✚ ต้องฝึกซ้อมอพยพดับเพลิงขั้นต้น และซ้อมอพยพหนีไฟตามระยะเวลาที่กำหนด

2.2 อุปกรณ์ดับเพลิง

พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานเชื่อม งานเจียร งานที่เกิดประกายไฟ ในทุกพื้นที่ งานที่ใช้เครื่องยนต์ และงานอื่นที่ที่ใช้ หรือทำให้เกิดความร้อนเฉพาะในเขตหวงห้าม ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง ชนิด (Dry Chemical Fire Extinguisher) มีขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ และต้องมีมาตรฐานขั้นต่ำเป็น 6A 20B และจะต้องผ่านการตรวจสอบจากฝ่ายดับเพลิงหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน โดยถึงดับเพลิงที่ผ่านการตรวจสอบจะมีป้ายบอกสถานะพร้อมใช้งาน หากผู้แทนของบริษัทฯ ตรวจสอบอุปกรณ์ แล้วพบว่าอุปกรณ์ดับเพลิงดังกล่าวอยู่ในสภาพที่ไม่ดีหรือปริมาณน้อยกว่ากำหนด บริษัทฯ จะไม่อนุญาตให้เริ่มงาน

ข้อกำหนดอื่นๆในการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง

- อุปกรณ์ดับเพลิงจะต้องตั้งไว้กับบริเวณที่ปฏิบัติงาน ซึ่งสามารถนำมาใช้ได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- ห้ามผู้รับเหมานำหรือยืมอุปกรณ์ดับเพลิงของบริษัท ไปใช้ (ยกเว้นกรณีฉุกเฉิน) แต่ต้องแจ้งพนักงาน บริษัทในพื้นที่ ทุกครั้งหลังใช้งาน
- ผู้รับเหมาต้องแจ้งพนักงาน บริษัทฯ เมื่อมีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงทันทีที่เกิดขึ้น



ไฟประกอบด้วย 3 ปัจจัยคือ ความร้อน ออกซิเจน และเชื้อเพลิง หากสามารถตัดปัจจัยใดออกจากระบบ จะทำให้ไฟดับลงได้

ประเภทไฟ

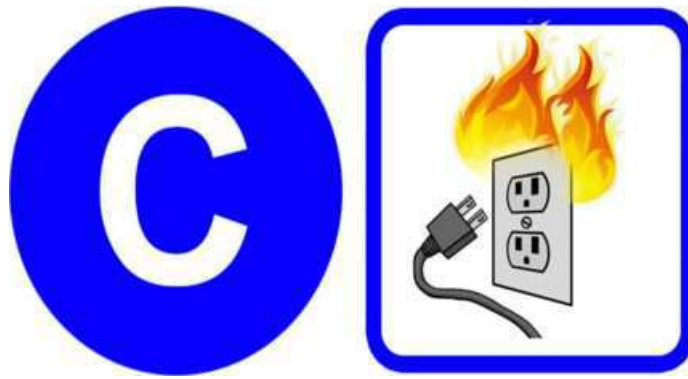


เพลิงไหม้ประเภท A (Ordinary Combustibles)

เพลิงไหม้ประเภทนี้เกิดจากเชื้อเพลิงธรรมดาที่ติดไฟง่าย เช่น ไม้ ผ้า กระดาษ ขยะ พลาสติก ซึ่งเป็นเชื้อเพลิงที่พบได้ในอาคารที่พักอาศัยทั่วไป ซึ่งเพลิงไหม้ประเภทนี้สามารถดับได้ด้วยน้ำเปล่า

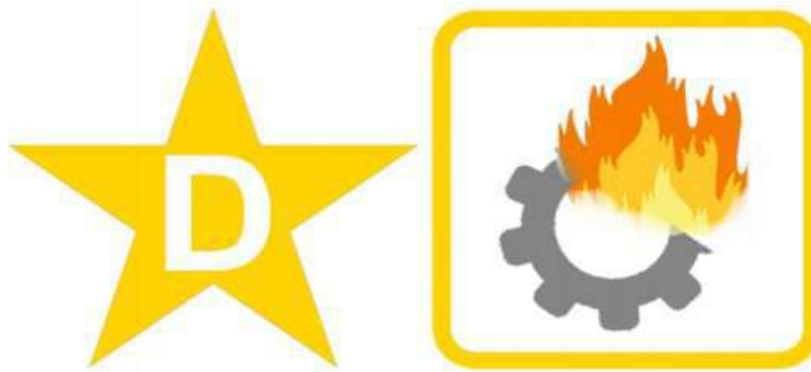
เพลิงไหม้ประเภท B (Flammable Liquids)

เป็นเพลิงไหม้ที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็นของเหลวติดไฟ มีส่วนประกอบพื้นฐานเป็นน้ำมันดิบ น้ำมันก๊าซ น้ำมันเบนซิน และก๊าซไวไฟ เช่น บิวเทน (Butane) หรือ โพรเพน (Propane) โดยเชื้อเพลิงเหล่านี้พบได้ในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับการผลิตเชื้อเพลิง น้ำมันหล่อลื่น ไปจนถึงการผลิตสีบางชนิด เชื้อเพลิงประเภท B จะสามารถลุกไหม้ได้นานเมื่อมีออกซิเจนอยู่รอบๆ การดับเพลิงไหม้ประเภทนี้จึงต้องกำจัดออกซิเจนโดยรอบออก



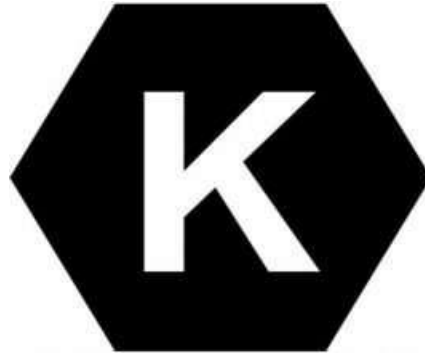
เพลิงไหม้ประเภท C (Electrical Equipment)

เป็นเพลิงไหม้ที่เกิดกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ยังมีกระแสไฟฟ้าอยู่ หรืออุปกรณ์ที่มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านอยู่ตลอดเวลาที่ทำงาน เช่น มอเตอร์ เครื่องใช้ไฟฟ้า ตัวแปลงกระแสไฟฟ้า เป็นต้น อุปกรณ์ไฟฟ้าเหล่านี้เมื่อมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านอยู่ตลอดเวลาจะทำให้เกิดความร้อนสูง เมื่อมีการชำรุดเสียหายอาจจะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ประเภท C ได้ การดับเพลิงไหม้ประเภทนี้ควรต้องระบบไฟฟ้าก่อนทำการดับไฟ



เพลิงไหม้ประเภท D (Combustible Metals)

เพลิงไหม้ประเภทนี้เกิดจากเชื้อเพลิงที่เป็นโลหะติดไฟได้ เช่น ไทเทเนียม (Titanium), แมกนีเซียม (Magnesium), อลูมิเนียม (Aluminum) และ โพแทสเซียม (Potassium) เป็นต้น เป็นเชื้อเพลิงที่พบได้ในห้องปฏิบัติการ ห้องทดลอง ไปจนถึงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับการใช้งานโลหะเหล่านี้ โดยเพลิงไหม้ประเภทนี้ไม่สามารถดับด้วยน้ำเปล่าได้



เพลิงไหม้ประเภท K (Combustible Cooking)

เพลิงไหม้ประเภทนี้เกิดกับเครื่องครัว น้ำมันที่ใช้ในครัว ไขมันสัตว์ ไปจนถึงของเหลวที่ใช้ในการประกอบอาหาร ซึ่งเป็นเชื้อเพลิงที่พบได้ในครัวเรือนและร้านอาหาร

Workplace Safety	ประเภทน้ำยาดับเพลิง	คุณสมบัติ
	ชนิดผงเคมีแห้ง Dry Chemical	สามารถดับเพลิงได้ทุกชนิด เช่น ไม้, ผ้า, กระดาษ, พลาสติก, ไฟฟ้าหรือด, น้ำมัน, แก๊สและสารเคมีไวไฟทุกประเภท เก็บไว้ได้นานโดยไม่เสื่อมคุณภาพ Class: A, B, C
	ชนิดน้ำยาเหลว Clean Agent (Halotron)	ดับเพลิงที่เกิดจากน้ำมันเชื้อเพลิงและไฟฟ้าได้ดี มีประสิทธิภาพในการดับไฟสูงเพราะไม่มีเชื้อไฟฟ้า ไม่มีสาร CFC เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม Class: A, B, C, K
	คาร์บอนไดออกไซด์ CO2	สามารถดับเพลิงที่เกิดจากไฟฟ้าลัดวงจร ห้องปรุงอาหาร เวิร์คช็อป สำนักงาน คุณสมบัติช่วยลดอุณหภูมิความร้อนสกัดออกซิเจน Class: B, C

วิธีการใช้ถังดับเพลิง

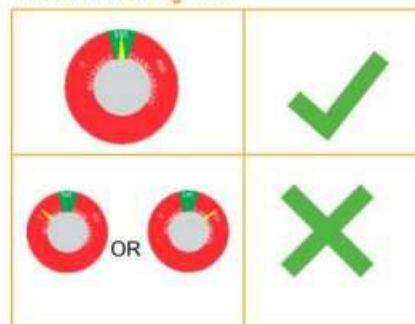
1. ปิดและดึงสลักออก
2. จับปลายสายหรือทังหัวฉีด ชี้ไปที่ฐานของไฟ
3. กดบีบลงให้สุด
4. สายหัวฉีด จากซ้ายไปขวาหรือขวาไปซ้าย



อุปกรณ์สำหรับงานดับเพลิง

1. ดูที่เข็มไมมาตรวัด (Pressure Gauge) ของถังดับเพลิง เครื่องดับเพลิงที่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ เข็มจะชี้ที่ช่องสีเขียว (สังเกตตามรูป) แต่ถ้าเข็มเอียงมาทางซ้ายแสดงว่าแรงดันไม่มี ต้องรีบนำไปเติมแรงดันทันที ซึ่งควรตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน
2. ตรวจ สายฉีด หัวฉีด อย่าให้มีงอหัก เป็นประจำทุกเดือน
3. ถ้าไฟไหม้ หรือกระทบกระเทือนอย่างรุนแรง ให้ส่งไปตรวจสอบและบรรจุใหม่
4. สภาพบรรจุของถังดับเพลิงต้องไม่บุบ หรือบวม และไม่ขึ้นสนิม
5. อายุการใช้งาน ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังสีแดง) มีอายุประมาณ 5 ปี ชนิดฮาโลตรอนวัน (ถังสีเขียว) และชนิดก๊าซ CO2 มีอายุประมาณ 10 ปี
6. ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังสีแดง) หากมีการใช้งานแล้ว ต้องนำไปเติมสารเคมีใหม่ทุกครั้ง

ตัวอย่างเข็มวัดที่ถูกต้อง





ถังดับเพลิงที่ใช้ทั่วไปมี 6 ประเภท



หัวข้อที่ 6

สัญลักษณ์

ความปลอดภัย



สัญลักษณ์ความปลอดภัย

1. เครื่องหมายความปลอดภัยที่ควรรู้

ข้อควรปฏิบัติกับเครื่องหมายความปลอดภัย

- 1) ต้องทำความเข้าใจเครื่องหมายความปลอดภัยทุกเครื่องหมายอย่างถ่องแท้
- 2) ห้ามเคลื่อนย้ายตำแหน่งหรือนำเอาแผ่นป้ายเครื่องหมายความปลอดภัยออก
- 3) เครื่องหมายความปลอดภัยต้องสมบูรณ์ ชัดเจนสะอาด



ป้ายห้ามต่างๆ



ป้ายอุปกรณ์ดับเพลิง



ป้ายบังคับ



ป้ายแสดงความปลอดภัย



ป้ายเตือน, ระวัง



สัญลักษณ์/ประเภทของสารเคมี



2. รูปสัญลักษณ์สารเคมีอันตราย

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)	ประเภทความเป็นอันตราย หรือ ประเภทย่อยความเป็นอันตราย	รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)	ประเภทความเป็นอันตราย หรือ ประเภทย่อยความเป็นอันตราย
	วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้เอง (ที่อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน), สารเพอร์ออกไซด์อินทรีย์ (ที่อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน)		ความเป็นพิษเฉียบพลัน (เป็นอันตรายถึงชีวิต)
	สารไวไฟ (ก๊าซ ของเหลว ของแข็ง), สารที่ทำปฏิกิริยาได้เอง, สารที่ลุกติดไฟได้เองในอากาศ, สารที่เกิดความร้อนได้เอง, สารที่สัมผัสแล้วให้ก๊าซไวไฟ, สารเพอร์ออกไซด์อินทรีย์		การระคายเคืองต่อดวงตา/ผิวหนัง, การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง, อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจหรือทำให้ง่วง หรือมึนงง, ความเป็นพิษเฉียบพลัน
	สารออกซิไดส์ (ก๊าซ ของเหลว ของแข็ง)		การก่อมะเร็ง, การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ต่อระบบทางเดินหายใจ, ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ความเป็นพิษต่อระบบอวัยวะเป้าหมายอย่างเฉพาะเจาะจง, การก่อให้เกิดกลายพันธุ์ของเซลล์สืบพันธุ์, ความเป็นอันตรายจากการสลาย
	กัดขูดกัดความดัน		ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ (ทั้งเฉียบพลันและเรื้อรัง)
	สารกัดกร่อนโลหะ, การทำลายดวงตาอย่างรุนแรง, การกัดกร่อนผิวหนัง		

3. การอ่านสัญลักษณ์ NFPA 704



หัวข้อที่ 7

PPE: Personal Protective Equipment

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



PPE: Personal Protective Equipment

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

เราสามารถลดการบาดเจ็บและการสูญเสียชีวิต ถ้ามีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างถูกต้อง

กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 1) หมวกและแว่นนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะและดวงตาต้องสวมใส่อุปกรณ์เหล่านี้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ซึ่งตามสภาพงานที่จำเป็นต้องใช้อยู่
- 2) ช่างเชื่อมต้องสวมใส่ “หน้ากากเชื่อม” ในขณะที่เชื่อมตลอดเวลาที่ทำงาน
- 3) งานเจาะ ตกแต่ง (เจียร์) ตัด การเคลื่อนย้ายสารเคมี, น้ำกรด ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตาทุกครั้ง
- 4) เมื่อทำงานในที่เป็นอันตรายจากสารพิษ, แก๊สพิษ หรือในบริเวณที่มีอากาศไม่บริสุทธิ์ ต้องใช้เครื่องช่วยหายใจหรือเครื่องกรองอากาศ เครื่องดูดควัน หรือใช้พัดลมถ่ายเทอากาศ
- 5) เข็มขัดนิรภัยจะต้องอยู่ในสภาพที่ดี และจะต้องใช้เมื่อทำงานบนที่สูง
- 6) งานยกงานขนย้าย หรือซ่อมแซมเครื่องจักรจะต้องสวมถุงมือหนัง หมวกแข็ง รองเท้าหัวหุ้มเหล็ก

ข้อแนะนำ

ควรใช้ถุงมือที่เหมาะสมกับงานแต่ละชนิด

ควรสวมรองเท้าที่เหมาะสมกับงานแต่ละชนิด

ควรสวมรองเท้าที่เหมาะสมกับงานแต่ละชนิด

อุปกรณ์ป้องกันอย่างอื่นที่เห็นว่าสมควรต้องใช้ควรแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

ต้องใช้เครื่องป้องกันหู หรือที่อุดหู ถ้าจำเป็นต้องทำงานในสภาพที่ซึ่งมีเสียงรบกวนดังมากกว่าปกติ

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะและใบหน้า

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค



หน้าที่สำคัญของหมวกนิรภัย

หมวกนิรภัย

ช่วยป้องกันศีรษะจากวัตถุที่ตกลงมากระแทก โดยรองในหมวกนิรภัยทำหน้าที่ช่วยกระจายแรงกระแทกให้เป็นบริเวณกว้างขึ้น และช่วยดูดซับแรงกระแทกให้เบาลง เพื่อลดความรุนแรงจากอุบัติเหตุอันตรายที่เกิดขึ้น



เปลือกหมวก (Shell)

ยึดขึ้นรูปเป็นชิ้นเดียว ไม่มีรอยต่อ และมีสีต่างๆ เพื่อแบ่งกลุ่มงาน ผลิตภัณฑ์วัสดุ

- ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene)
- HDPE (High Density Polyethylene)

ช่องระบายอากาศ (Ventilation)

สำหรับหมวกที่มีช่องระบายอากาศ ช่วยให้อากาศเย็นไหลเข้าด้านล่างของหมวกทั้งด้านหน้าและด้านหลัง ไปตามเปลือกหมวกด้านในกับร่องในศีรษะและได้อากาศร้อนที่อยู่ภายในหมวกออกทางด้านบนที่เป็นช่องเปิด ทำให้อุณหภูมิภายในหมวกเย็นลง ผู้สวมใส่จะรู้สึกสบายจากการสวมใส่ยิ่งขึ้น

พื้นที่ติดโลโก้ (Badging)

บริเวณหมวกนิรภัยด้านหน้ามีพื้นที่ว่างสามารถติดสติ๊กเกอร์ โลโก้ หรือสัญลักษณ์ของผู้ใช้งานได้

ช่องประกอบอุปกรณ์ (Slots)

อยู่ด้านข้างหมวกนิรภัยทั้ง 2 ข้าง เพื่อใช้ประกอบร่วมกับอุปกรณ์อื่น เช่น Ear muff และ Face shield โดยมีขนาดช่องกว้าง 3 ซม. ตามมาตรฐาน ANSI และ EN

ปีกหมวก (Peak)

เพิ่มมุมมองด้านหน้าได้มากขึ้น

สายรัดคาง (Chin Strap)

ช่วยยึดหมวกไม่ให้เลื่อนหลุดจากศีรษะ ผลิตภัณฑ์จากยางยืด (Elastic) หรือไนลอน (Nylon)

สายรัดศีรษะ (Head Band)

เป็นแถบที่แนบไปรอบศีรษะ เพื่อใช้ปรับขนาดให้พอดีกับศีรษะของผู้สวมใส่ โดยมีรูปแบบการปรับ 2 ชนิด คือ

1. แบบปรับเลื่อน (Pin lock)
2. แบบปรับหมุน (Ratchet)

แถบซับเหงื่อ (Sweatband)

ติดกับสายรัดศีรษะ ควรซักทำความสะอาดเป็นประจำ

รองในหมวก (Suspension)

แบบ 3 สาย 6 จุด มีระยะห่างจากเปลือกหมวกประมาณ 1 นิ้ว ตามมาตรฐาน EN ช่วยกระจายแรงกระแทกและให้อากาศถ่ายเทได้สะดวก





Head & Face
Protection

หน้าที่สำคัญของอุปกรณ์ป้องกันใบหน้า



การทำงานบางอย่างต้องเสี่ยงต่ออันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับบริเวณใบหน้า ดังนั้นอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าจึงจำเป็นสำหรับการป้องกันความร้อน การแผ่รังสีที่มีความเข้มสูง หรืออันตรายจากการหลอมเหลวโลหะ การเชื่อมโลหะ การตัดโลหะด้วยการใช้ก๊าซ โดยมีตัวอย่างอุปกรณ์ป้องกัน เช่น กระบังป้องกันใบหน้า (Face Shield) หน้ากากกรองแสง หมวกครอบกันกระดก หมวกครอบแบบจ่ายอากาศ และอุปกรณ์ป้องกันแบบใช้มือถือ

โดยอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าที่ดีควรมีคุณสมบัติดังนี้

- มีลักษณะโค้งครอบใบหน้า แผงวัสดุโปร่งแสง ป้องกันแสงที่เป็นอันตราย โดยจะยึดติดกับหมวกครอบศีรษะหรือสายรัด
- ทำมาจากวัสดุชนิดทนไฟ
- น้ำหนักเบา
- การติดวัสดุเข้าด้วยกันไม่ควรให้มีมุมยื่นมาสัมผัสศีรษะได้
- แผงกรองแสงเรียบเป็นเงาไม่มีรอยขีดข่วน และปิดคลุมทั้งหมด ใบหน้า
- ไม่ทำปฏิกิริยากับของเหลว สามารถทำความสะอาดได้ง่าย และทนต่อการใช้น้ำยาฆ่าเชื้อโรคในการทำความสะดวก
- ส่วนชนิดที่เป็นแบบจ่ายอากาศ จะมีคุณสมบัติพิเศษที่สามารถจ่ายอากาศเพิ่มเข้าไปขณะทำงานเกี่ยวข้องในบริเวณที่มีฝุ่นละออง ไอ ฟูม ละอองของสารเคมี หรือ สารพิษฟุ้งกระจาย เพื่อให้ผู้สวมใส่ในการปฏิบัติงานมีความสะดวก ไม่อึดอัด ไม่หายใจเอาละอองต่างๆเข้าไป

2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

อันตรายที่เกิดขึ้นกับดวงตา แบ่งได้เป็น

ประเภทอันตราย	สาเหตุและความเสียหาย	ลักษณะงาน
การกระแทก	ระดับความเสียหายของดวงตาขึ้นอยู่กับขนาด, ความรุนแรง และความเร็วของวัตถุ เช่น เศษไม้ เศษโลหะ	งานเจียร, งานกลึง, งานพันทราย, งานเลื่อยไม้, งานตัดไม้, งานเจาะ, งานยิงตะปู, ขึ้นๆ
สารเคมี	การกระเด็นของสารเคมีเหลว, ฟุ้ง, ไอรระเหย, ละอองสารเคมี ทำให้เกิดการปวดและไหม้ ดวงตาอาจมีสีแดงหรือเปลือกตาบวม	งานผสมสารเคมี, งานล้างทำความสะอาด, งานชุบ, งานที่เกี่ยวข้องกับเลือดและสารคัดหลั่ง
ฝุ่น	เกิดจากการทำงานในพื้นที่ที่ต้องเจอฝุ่นผง	งานเกี่ยวกับไม้, งานขัด, งานปูน
แสง, รังสี	เกิดจากแสงอัลตราไวโอเล็ต (UV), แสงอินฟราเรด, (IR) และแสงสะท้อน	งานเชื่อม, งานตัด, งานบัดกรี, งานเลเซอร์
ความร้อน	เกิดจากงานที่มีความร้อนสูง หรือไอความร้อนพัดใส่	เตาหลอม, งานหล่อ, งานเชื่อม



ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันดวงตา

อุปกรณ์ป้องกันดวงตามีมากมายหลายประเภทให้เลือกใช้ให้เหมาะสมกับงานและความเสี่ยงที่ต้องเผชิญ โดยสามารถแยกประเภทอุปกรณ์ป้องกันดวงตาได้ดังนี้

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันดวงตา

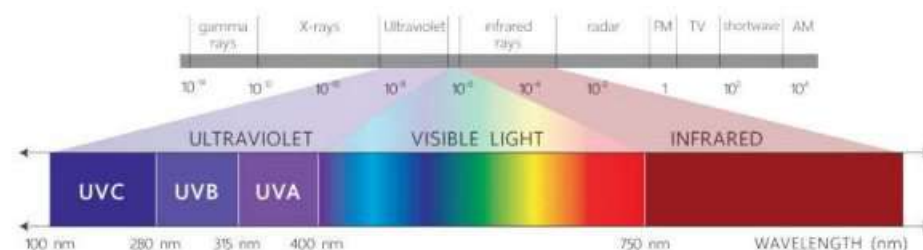
อุปกรณ์ป้องกันดวงตามีมากมายหลายประเภทให้เลือกใช้ให้เหมาะสมกับงานและความเสี่ยงที่ต้องเผชิญ โดยสามารถแยกประเภทอุปกรณ์ป้องกันดวงตาได้ดังนี้



1. แว่นตานิรภัย (Spectacles) เป็นอุปกรณ์ป้องกันดวงตาที่หาได้ง่าย และแว่นตานิรภัยที่ได้รับมาตรฐานจะสามารถป้องกันทั้งด้านหน้าและด้านข้างได้ เลนส์ส่วนใหญ่ผลิตจากโพลีคาร์บอเนต (Polycarbonate) ซึ่งมีรูปแบบให้เลือกหลากหลาย เพื่อให้ผู้สวมใส่สามารถเลือกให้เข้ากับใบหน้าและการใช้งาน



2. แว่นครอบตานิรภัย (Goggles) ส่วนใหญ่มาพร้อมสายคาด Elastic ช่วยในการป้องกันดวงตาได้มากกว่าแว่นตานิรภัย มีการหุ้มปิดช่องว่างรอบกรอบของดวงตาและใบหน้าที่ทำให้มั่นใจในความปลอดภัย เลนส์ส่วนใหญ่ผลิตจากโพลีคาร์บอเนต (Polycarbonate)



แสงที่ตามองเห็น: คลื่นแสงที่มนุษย์สามารถมองเห็นได้ มีความยาวคลื่นอยู่ระหว่าง 380 – 750 นาโนเมตร เป็นแสงที่ผ่านชั้นบรรยากาศมากระทบกับผิววัตถุ ทำให้แสงมีการหักเหเป็นแสงสีต่างๆ ซึ่งถ้าทราบค่าแสงภายในสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นความยาวแสงช่วงใด จะทำให้สามารถเลือกประเภทของเลนส์เพื่อใช้ในการป้องกันได้เหมาะสมยิ่งขึ้น ได้แก่

UV 99.9% คือคุณสมบัติของเลนส์ โพลีคาร์บอเนต ที่สามารถป้องกันแสง UV ได้ที่คลื่น 380 nm (UV A บางส่วน, B,C)

UV 100% คือคุณสมบัติของเลนส์ โพลีคาร์บอเนต ที่สามารถป้องกันแสง UV ได้ที่คลื่น 400 nm (UV A,B,C)

เกร็ดความรู้

คุณสมบัติของเลนส์โพลีคาร์บอเนต:

1. สามารถกันกระแทกได้ดี
 2. มีน้ำหนักเบา
 3. มีคุณสมบัติในการป้องกันรังสี UV ได้บางส่วน
- *การป้องกันรังสีช่วงที่ต้อขึ้น เลนส์ควรมีการเคลือบแข็ง ป้องกันรอยขีดข่วน และเคลือบป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Scratch & Anti Fog) เพิ่มเดิม

ส่วนประกอบของแว่นตานิรภัย







เลนส์ ผลิตจากวัสดุโพลีคาร์บอเนต (Polycarbonate) สามารถกันกระแทกได้ดี มีน้ำหนักเบา เลนส์โค้งเข้ากับใบหน้ายาวจนถึงด้านข้าง ช่วยให้ปลอดภัยจากการกระแทกมากยิ่งขึ้น ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN 166

ปลายขาวัสดุอ่อนนุ่ม เพื่อลดการเสียดสีของขาร่างแว่น

ขาแว่นปรับระดับได้ ความยาวและระดับของขาร่างแว่น สามารถปรับเพื่อให้เหมาะกับโครงหน้าและการทำงาน ได้แก่ งานที่ต้องเงยหน้าให้ปรับเพื่อปิดตมุงคิ้ว หรืองานที่ต้องก้มหน้าให้ปรับเพื่อปิดขอบล่างของตา

ซิลิโคน เลือกให้เหมาะกับงานที่ทำ

เกร็ดความรู้

-  งานเมื่อถึงวัสดุเข้าดวงตา
-  เลนส์ใส
-  งานที่ทำงานระหว่างในร่มและกลางแจ้ง เช่น warehouse
-  เลนส์ I/O
-  งานกลางแจ้งเพื่อลดแสง
-  เลนส์เทา

ร่องลื่นบุก ขึ้นรูปด้วยยางสังเคราะห์ สามารถปรับองศาให้เข้ากับรูปหน้าได้ ช่วยเพิ่มความแนบกระชับ และให้ความรู้สึกสบายเวลาสวมใส่

สายคล้องแว่น สะดวกเมื่อต้องการถอดออกชั่วคราว และเพื่อป้องกันการสูญหาย

GLSS0102
Spectacle
Page 28



ข้อแนะนำในการใช้งาน

- ตรวจสอบสภาพชิ้นส่วนต่างๆของแว่นตานิรภัยก่อนการใช้งาน ได้แก่ เลนส์ไม่มีรอยร้าวแตก, ขาร่างแว่นสามารถปรับยืดหด, ปรับ-กาง, หรือปรับขึ้น-ลงได้ สายคล้องแว่นไม่ชำรุด
- ทำความสะอาดเลนส์โดยใช้น้ำยาทำความสะอาดและกระดาษเช็ดเลนส์โดยเฉพาะ หรือใช้ผ้าชุบน้ำแล้วซับให้แห้ง
- ปรับขนาดแว่นตานิรภัยให้กระชับใบหน้า
- ห้ามวางให้เลนส์สัมผัสกับพื้น เพราะจะทำให้เลนส์เกิดรอยขีดข่วน
- ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาลดลงเวลาการทำงานเสมอ เพราะหากถอดออก อาจเกิดโอกาสให้เกิดความเสี่ยงกับดวงตา

การดูแลรักษา

- ทำความสะอาดอุปกรณ์ให้สะอาดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ
- จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันดวงตาให้อยู่ในสถานที่ที่เหมาะสม หยิบใช้งานได้สะดวก และใช้เก็บอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับดวงตาเท่านั้น
- เลนส์ที่มีรอยขีดข่วน เป็นสัญญาณบ่งชี้ถึงการชำรุดของอุปกรณ์ ควรมีการเปลี่ยนใหม่เพื่อให้ทัศนวิสัยในการมองเห็นของผู้นปฏิบัติงานชัดเจน

ส่วนประกอบของแว่นครอบตานิรภัย

เลนส์ ทำจากวัสดุโพลีคาร์บอเนต (Polycarbonate) ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN166

วาล์วระบายอากาศ ช่วยป้องกันการเกิดฝ้า แต่หากใช้งาน Toxic Gas ไม่ควรนิ่วาล์ว



ส่วนครอบตา มีความยืดหยุ่น ทำให้สวมใส่แล้วแนบสนิทกับใบหน้า

GLSS0082
Goggle
Page 29

สายรัดศีรษะ

ทำจากวัสดุ Elastic สามารถยืดหยุ่นและปรับขนาดให้เข้ากับศีรษะได้

3. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

อันตรายจากเสียง

ในการดำรงชีวิตของมนุษย์เรานั้น ประสาทสัมผัสทั้งห้า คือ ตา หู ลิ้น จมูก และประสาทรับความรู้สึกสัมผัสมีความหมายอย่างยิ่ง โดยเฉพาะ “หู” จัดว่ามีความสำคัญคู่เคียงกับตา ทั้งนี้เพราะหูเป็นอวัยวะรับเสียงเพื่อการสื่อความหมายส่วางเสริมความรู้ ความเข้าใจและเข้าถึงเหตุการณ์ต่างๆ ซึ่งเป็นสิ่งสำคัญในการดำรงชีวิตอย่างยิ่ง



เสียงมีอันตรายอย่างไร

หูเรานั้นสามารถรับฟังเสียงได้ตั้งแต่ความถี่ 20 เฮิรตซ์ ถึง 20,000 เฮิรตซ์ แต่ช่วงความถี่ของเสียงที่มีความสำคัญต่อชีวิตประจำวันมากที่สุด ช่วงความถี่ของเสียงพูดหรือความถี่ 500 -2,000 เฮิรตซ์ นอกจากนี้หูยังมีความสามารถและอดทนในการรับฟังเสียงในขอบเขตจำกัด หากเสียงเบาเกินไปก็จะได้ยิน แต่ถ้าเสียงดังเกินไปก็จะทำอันตรายต่อหูหรือมีอาการปวดหู สำหรับผู้ที่ต้องอยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง เช่น โรงงานทอผ้า โรงงานปั๊มโลหะหรือผู้ที่อาศัยอยู่ในย่านตลาดหรือการจราจรคับคั่ง ฯลฯ จะทำให้อวัยวะรับเสียงโดยเฉพาะเซลล์ขนและประสาทรับเสียงเสื่อมสภาพเร็วขึ้น ทำให้ความสามารถในการได้ยินลดลงหรือเรียกว่า “หูตึง” และหากยังปล่อยให้คงอยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังต่อไปก็จะทำให้ “หูหนวก” ไม่สามารถได้ยินและติดต่อพูดคุยเช่นปกติได้ ซึ่งส่งผลให้การดำรงชีวิตอยู่ด้วยความยากลำบากและต้องกลายเป็นคนพิการ

การสูญเสียการได้ยิน แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ

- การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (Temporary Threshold Shift, TTS) จะเกิดขึ้นจากการสัมผัสเสียงดังเป็นระยะเวลาหนึ่ง ทำให้เซลล์ขนซึ่งอยู่ในหูชั้นในกระทบกระเทือนไม่สามารถทำงานได้ชั่วคราว และเซลล์ขนจะกลับสู่สภาพเดิมได้หลังสิ้นสุดการสัมผัสเสียงดังเป็นเวลาประมาณ 14-16 ชั่วโมง
- การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร (Noise-Induced Permanent Threshold Shift, NIPTS) ทำให้หูชั้นในเสียหายถาวร บ่อยๆ นานๆ และไม่สามารถทำการรักษาให้การได้ยินกลับคืนสู่สภาพเดิมได้



เสียงดังเกินไปจึงจะเกิดอันตราย

สำหรับคนที่ทำงานหรือต้องอยู่กับเสียงดังทั้งวัน ไม่สามารถหลีกเลี่ยงอันตรายที่เกิดจากเสียงได้ เช่น ทำงานเป็นบริกรในดับ โรงกลึง โรงเหล็ก เป็นต้น เราควรเช็คนกณฑ์กำหนดของระดับเสียงที่เป็นอันตราย ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย ว่าคนเราอยู่ในพื้นที่อันตรายหรือไม่ ?



สัมผัสเสียง < 91dB(A)



สัมผัสเสียง < 90dB(A)



สัมผัสเสียง < 80dB(A)



สัมผัสเสียง < 140dB(A)

แบบทดสอบเบื้องต้น ว่าที่ทำงานเสียงดังหรือไม่ ?

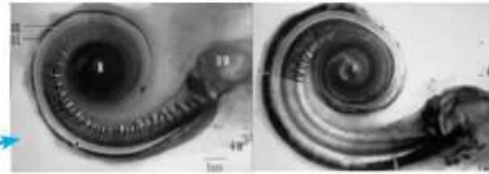
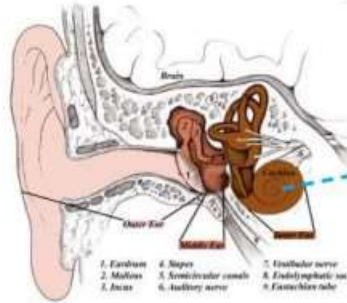
1. ยืนห่างกัน 1 เมตร
2. พูดคุยกันด้วยเสียงปกติ
3. สังเกตว่า สามารถได้ยินเสียงอย่างไร ต้องพูดซ้ำหรือตะโกนคุยกันหรือไม่
4. ถ้ายกเป็นไปตามข้อ 3 แสดงว่า สภาพแวดล้อมการทำงานนั้นมีความดังเสียงประมาณ 90 dB(A) หรือมากกว่า



ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ระบุหากมีเสียงดังเกินมาตรฐานให้มีการติดป้ายเตือนแจ้งเตือนและควรสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียง

หูและกลไกการได้ยินเสียง (Ear and Mechanism of Hearing)

เสียงจะวิ่งเข้าไปสู่ส่วนในจนถึงคอเคลีย (Cochlea) ภายในหูส่วนในจะมีการสั่นสะเทือนจากเสียงและจะกระตุ้นเซลล์เล็ก ๆ ที่มีขน (Hair Cells) ซึ่งมีอยู่ประมาณ 20,000 เซลล์ ทำหน้าที่เปลี่ยนการสั่นสะเทือนให้เป็นสัญญาณไฟฟ้าและส่งต่อไปยังสมองเพื่อแปลความหมาย หากได้รับเสียงดังและต่อเนื่องเป็นเวลานานๆ ก็จะทำให้ Hair Cells ตายได้ ทำให้กลายเป็นคนหูหนวก ไม่สามารถได้ยินอีกต่อไป



Hair Cells ปกติ

Hair Cells ตาย



ตารางแสดงตัวอย่างแหล่งกำเนิดเสียง ระดับความดังของเสียงและผลกระทบต่อระบบการได้ยิน

ควรป้องกันแค่ไหน ?

ตารางด้านล่างนี้ ปกติถึงระดับการป้องกันที่เหมาะสมกับระดับความเสี่ยงของระดับความดังต่างๆ ซึ่งอิงกับค่า SNR หรือ NRR ที่เปรียบเทียบกับค่าการป้องกันโดยอุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน โดยข้อมูลนี้ใช้เป็นคำแนะนำ อาจจะไม่เหมาะสมในสถานการณ์ที่มีค่าเสียงที่หลายหลายหรือในย่านเสียงความถี่ต่ำ

ค่าความดังเป็นแบบหน่วย dB	การเลือกอุปกรณ์ป้องกันที่มีค่าเป็น SNR/NRR
85 - 90	20 หรือต่ำกว่า
90 - 95	20 - 30
95 - 100	25 - 35
100 - 105	30 หรือสูงกว่า

การเลือกอุปกรณ์ป้องกันชนิดที่เหมาะสมกับงานและใช้ในเวลาที่เหมาะสมมีความสำคัญเป็นอย่างมาก ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบการได้ยินจากเสียงที่ดังขึ้นอย่างฉับพลันก็มีความสำคัญเป็นอย่างยิ่ง การเกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวรนั้นเป็นอันตรายที่เกิดจากการทำงานที่มีอัตราความถี่สูงเกินกว่าผู้ทำงานรับรู้ได้ว่าตัวเองสูญเสียระบบการได้ยินไป ก็สายเกินกว่าจะแก้ไขแล้ว ความสูญเสียดังกล่าวไม่สามารถย้อนกลับและคงอยู่กับผู้ทำงานไปถาวร ความเสี่ยงต่อเสียงดังอาจไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ แต่การสูญเสียระบบการได้ยินนั้นสามารถป้องกันล่วงหน้าได้ 100% ให้จำไว้เสมอว่าอย่าให้เสียงดังมีระบบการได้ยินของคุณไป

สำหรับผู้ทำงานในสถานที่เสียงดังตามที่กำหนดในมาตรฐานดังกล่าวข้างต้นสามารถลดความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน หากสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้ด้วย



ตารางสรุปข้อแตกต่างระหว่างที่อุดหูและที่ครอบหู

ที่อุดหู (Earplugs)	ที่ครอบหู(Earmuffs)
<p>ข้อดี</p> <ul style="list-style-type: none"> • เล็กพกพาสะดวก • ใช้สะดวก ปรับใช้กับอุปกรณ์อื่นได้ • สวมใส่สบาย แม้ในสถานที่ทำงานที่มีอากาศร้อนหรือมีความชื้น • สะดวกในการใช้แม้ทำงานในที่แคบ <p>ข้อจำกัด</p> <ul style="list-style-type: none"> • ใช้เวลานานในการสวมใส่ให้กระชับ • สอดเข้าและเอาออกจากช่องหูยากกว่า • อาจสร้างความระคายเคืองในช่องหู • สูดหายใจง่าย • ยากต่อการตรวจสอบการใช้งาน 	<p>ข้อดี</p> <ul style="list-style-type: none"> • สบายปรับเปลี่ยนได้อย่างเหมาะสมมาให้สามารถปรับขนาดได้ เหมาะกับศีรษะแต่ละคน • ตรวจสอบง่ายเพราะมองเห็นได้ในระยะใกล้ • ไม่สูดหายใจง่าย เพราะมีขนาดค่อนข้างใหญ่กว่า • ป้องกันการติดเชื้อในช่องหูได้มากกว่า <p>ข้อจำกัด</p> <ul style="list-style-type: none"> • น้ำหนักค่อนข้างมากกว่า • ไม่สะดวกหากใช้ควบคู่กับอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ • ไม่สะดวกสบายในการใช้งานในพื้นที่ที่มีอุณหภูมิสูง และชื้น • ไม่สะดวกในการทำงานในที่แคบ • ทำให้เกิดความระคายเคืองหากใช้ร่วมกับแว่นตา เพราะขาของแว่นตาจะทำให้เกิดแรงกดบริเวณที่ได้ครอบหูอยู่แล้ว ทำให้ผู้สวมใส่รู้สึกไม่สบาย

 <p>EARS0054</p>	 <p>1. คดปลั๊กอุดเสียงด้วยนิ้วให้มีขนาดเล็กที่สุด</p>	 <p>2. ใช้มืออีกข้างหนึ่งขมอมผ่านด้านหลังศีรษะไปจับใบหูและดึงขึ้นเล็กน้อย คดปลั๊กอุดเสียงเข้าไปในช่องหู</p>	 <p>3. ใช้นิ้วมือกดเอาไว้ประมาณ 35 วินาที ให้นิ้วมือกดเสียงขยายตัวเต็มที่</p>
<p>แบบต้นสน</p>  <p>EARS0051</p>	 <p>1. ใช้มืออีกข้างหนึ่งขมอมผ่านด้านหลังศีรษะไปจับใบหูและดึงขึ้นเล็กน้อย</p>	 <p>2. ให้สอดจนครบ 2 ชั้น ส่วนชั้นที่ 3 ปิดช่องช่องหู</p>	 <p>3. ถ้าสอด Earplugs เข้าไปได้แบบกระชับดีแล้ว ก้านของ Earplugs อาจไม่ลึกลงมาให้สามารถมองเห็นได้โดยตรงจากภายนอก</p>

ที่ครอบหูลดเสียง Earmuffs

แบบคาดศีรษะ	แบบประกอบหนวก
<ul style="list-style-type: none"> • ครอบหูมีขนาดใหญ่ ทำจากพลาสติก ABS พร้อมสายคาด Stainless แข็งแรง น้ำหนักเบา ให้ความรู้สึกสวมใส่สบาย เพิ่มพองน้ำช่วยให้อากาศซึมเข้า • แถบคาดศีรษะปรับระดับได้ โดยมีจุดยึด 2 จุดยึดกับครอบหู เพื่อกระจายน้ำหนัก ลดการกดทับ ช่วยลดเสียงรบกวนได้อย่างดีเยี่ยม • ออกแบบให้สวมใส่สบายแม้สวมใส่เป็นเวลานาน 	<ul style="list-style-type: none"> • ง่ายต่อการติดตั้งหรือถอดออกด้วยตัวเองโดยไม่ต้องปรับกับใบหู • สามารถปรับตำแหน่งที่ครอบหูให้พอดีและสวมใส่ได้อย่างสบาย ไม่กดทับ • ขาที่ครอบหูแข็งแรงมั่นคง (ไม่หลุดหรือเลื่อนออกขณะการทำงาน) • ทนต่อความร้อนและเย็นในทุกสภาพการทำงานแม้จะสวมใส่ทำงานเป็นเวลานาน • ขณะไม่ใช้งานหูครอบจะไม่เกาะศีรษะ • สามารถใช้ร่วมกับหมวกนิรภัยคุณภาพสูง

NRR 25dB



NRR 23dB



4. อุปกรณ์ป้องกันผิวหนัง

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

ในการปฏิบัติงานที่ต้องใช้ส่วนของมือ นิ้วมือและแขน ซึ่งอาจเสี่ยงต่ออันตรายจากการถูกวัตถุมีคม บาด ตัด การขูดขีดทำให้ผิวหนังถลอก การจับของร้อนหรือการใช้มือสัมผัสวัสดุอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายอื่นๆ นั้นจำเป็นต้องมีอุปกรณ์ป้องกัน จากสถิติ ปี 2556 ของสำนักงานกองทุนเงินทดแทน สำนักงานประกันสังคม พบว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บจากการทำงานสูงถึง 43,000 ราย และในสถิตินั้นมี 2,500 ราย ที่ต้องสูญเสียมือกลายเป็นผู้พิการไม่สามารถประกอบอาชีพได้ ดังนั้นมือจึงเป็นอวัยวะสำคัญในการทำกิจกรรมต่างๆ เราควรสวมถุงมือเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นการเลือกถุงมือป้องกันที่เหมาะสมการเลือกที่เหมาะสมต้องคำนึงถึงผู้สวมใส่ ความเสี่ยงและอันตรายของพื้นที่ทำงานและประเภทของถุงมือที่จะเลือกใช้ เพื่อการป้องกันที่ดีที่สุด พนักงานต้องได้รับการฝึกอบรมในการสวม การถอด ถุงมืออย่างถูกต้อง การดูแลรักษา การทำความสะอาดและต้องมีการกำจัดถุงมือที่เปื้อนแล้วอย่างเหมาะสม

ชนิดของถุงมือและคุณสมบัติในการป้องกัน

 Hand Protection	<p>1 ถุงมือใช้ครั้งเดียวทิ้ง (Disposable Gloves) ถูกออกแบบมาเพื่อใช้ในการป้องกันทั้งผู้สวมใส่และวัตถุที่จับต้อง เช่น ใช้ป้องกันการติดเชื้อ เป็นต้น ซึ่งโดยทั่วไปแล้ววัตถุประสงค์ของการใช้งาน คือ เพื่อใช้ครั้งเดียวในสถานการณ์ที่จำเป็นต้องใช้ปราศสัมผัสกับผิวหนังและความคล่องแคล่ว ดังนั้นจึงมีความบาง โดยทั่วไปจะอยู่ประมาณ 4-8 mil. (0.004- 0.008") มีความยืดหยุ่นสูง ช่วยลดแรงดึงและความเมื่อยล้าของผู้สวมใส่ แต่ความทนทานในการใช้งานอาจจะไม่มากนัก โดยถุงมือชนิดนี้ส่วนใหญ่ทำจากยางธรรมชาติหรือยางสังเคราะห์ เช่น Nitrile, Vinyl, Polyethylene หรือพลาสติกชนิดเบา โดยมากนิยมใช้ในห้องแล็บ อุตสาหกรรม งานบริการทางการแพทย์ อุตสาหกรรมอาหาร (ถุงมือที่ใช้ในอุตสาหกรรมอาหารต้องผ่านมาตรฐานความปลอดภัยขององค์การอาหารและยา) หรือทำความสะอาด เป็นต้น</p> 	<p>2 ส่วนถุงมือที่ใช้ได้หลายครั้งหรือนำกลับมาใช้ใหม่ (Reusable Gloves) จะมีความหนาประมาณ 18-28 mil. (0.018-0.028") โดยจะให้ประสิทธิภาพในการป้องกันหรือต้านทานอันตรายและความทนทานที่มากกว่าแบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง วัสดุส่วนใหญ่ที่นำมาใช้ ได้แก่ ไนไตรล์ นีโอพรีน ยางธรรมชาติและพีวีซี เป็นต้น นิยมใช้ในการอุตสาหกรรม ยานยนต์ บิโตรเคมี</p> 
<p>3 ถุงมือหนัง (Leather Gloves) ทำจากหนังสัตว์หรือหนังพอก ใช้ป้องกันอันตรายจากประกายไฟ (Sparks) หรือสะเก็ดไฟจากงานเชื่อม หรือรังสี สามารถใช้ป้องกันความร้อนในระดับปานกลาง นอกจากนี้ยังถูกใช้สวมทับถุงมือกันไฟฟ้า เพื่อป้องกันการช็อตและยืดอายุการใช้งานของถุงมือด้านใน</p> 	<p>4 ถุงมืออะลูมิเนียม (Aluminized Gloves) มักนิยมใช้ในงานเชื่อม เตาไฟ และโรงหล่อ หลอมโลหะ เพราะสามารถที่จะสะท้อนและป้อนความร้อน โดยถุงมืออะลูมิเนียมจะเสริมด้วยวัสดุสังเคราะห์ (Synthetic Materials) ซึ่งมีคุณสมบัติต้านทานความร้อนและความเย็น</p> 	<p>5 ถุงมือกันบาดเส้นใยสแตนเลส เป็นถุงมือที่ใช้สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับของมีคมโดยเฉพาะ ป้องกันการตัดและฉีกฉีก ถุงมือประเภทนี้จะทำด้วยลวดหรือเหล็กใช้สแตนเลส ซึ่งเป็นเส้นลวดเล็กถูกถักเป็นรูปถุงมือ นิยมใช้กับอุตสาหกรรมอาหาร</p> 
<p>6 ถุงมือกันบาดเส้นใยชนิดพิเศษ HPPE (High Performance Polyethylene) เป็นเส้นใยที่เหนียวทนทานต่อการบาดเฉือน ทนกว่าเหล็ก</p> 	<p>7 ถุงมือผ้าและถุงมือเคลือบชนิดต่างๆ (Fabric Gloves) เป็นถุงมือที่ทอด้วยผ้าหรือใยผ้าอื่น ๆ ซึ่งจะให้ระดับของการป้องกันแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับความหนาของผ้า ถุงมือผ้ามักจะช่วยป้องกันฝุ่น สะเก็ด การขีด การขีด หรือช่วยป้องกันการสั่นจากการจับวัตถุ เช่น จับก้อนอิฐ เส้นลวด แต่ไม่สามารถให้การป้องกันที่เพียงพอสำหรับการใช้งานกับวัตถุที่หยาบ ขรุขระ แหลมคม หรือมีน้ำหนักมาก รวมถึงไม่สามารถใช้ป้องกันหรือต้านทานอันตรายจากการสัมผัสสารเคมีได้</p> 	

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

ข้อควรคำนึงก่อนใช้ถุงมือ

- เลือกใช้ถุงมือให้ถูกประเภทกับงานที่ทำและความต้องการในงาน (เช่น ความยืดหยุ่น ความคล่องแคล่วของมือการรับรู้จากการสัมผัส) รวมถึงสามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากงานได้ (เช่น ป้องกันการขีด ขีดถู ทิ่มแทง วัตถุแหลมคม ความร้อน ความเย็น สารเคมี วัสดุ วัสดุไฟฟ้า การติดเชื้อ)
- ศึกษาวิธีใช้งาน การเก็บรักษา การทำความสะอาดหรือชำระล้างสิ่งปนเปื้อน และการกำจัด รวมถึงข้อจำกัดหรือข้อพึงระวังต่าง ๆ ที่ระบุไว้ในคำแนะนำของผู้ผลิต
- เลือกใช้ถุงมือให้มีขนาดที่พอดีกับมือผู้สวมใส่ ไม่คับหรือหลวมจนเกินไป ถุงมือต้องยาวพอที่จะปกปิดผิวหนังส่วนที่พื้นผิวภายนอกมาทั้งหมด ไม่มีที่ว่างระหว่างถุงมือและแขนเสื้อ
- ก่อนใช้งานทุกครั้งต้องมีการตรวจสอบจุดบกพร่องหรือการเสื่อมสภาพแม้จะเป็นของใหม่ (โดยเฉพาะบริเวณปลายนิ้วและง่ามนิ้ว) เช่น ร้าวปริแตก บวม หด สึกกร่อน มีสีเปลี่ยนไป แข็งกระด้าง เป็นต้น และตรวจสอบเป็นระยะสำหรับคุณสมบัติพิเศษของถุงมือที่ใช้เฉพาะงาน เช่น ความทนทานต่อแรงดันไฟฟ้าของถุงมือยางป้องกันไฟฟ้า ทั้งนี้ห้ามใช้ถุงมือที่ชำรุดเสียหายเด็ดขาด

ข้อแนะนำในการเลือกใช้ถุงมือกับงานประเภทต่างๆ

ประเภทของงาน	ชั้นของอันตราย	ประเภทวัสดุอุปกรณ์ป้องกัน
งานขีด	<ul style="list-style-type: none"> อันตรายมาก อันตรายน้อย 	<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือยางชนิดหนาพิเศษ ถุงมือหนังเสริมพิเศษ ถุงมือยาง พลาสติก หนัง ยางสังเคราะห์ ในล่อน ผ้าฝ้าย
งานของมีคม	<ul style="list-style-type: none"> อันตรายมาก อันตรายปานกลาง อันตรายน้อย 	<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือเสริมโลหะ ถุงมือชนิดพิเศษ ถุงมือหนัง ถุงมือผ้าชนิดหนาไม่มีตะเข็บ ถุงมือหนังชนิดบาง หนังสังเคราะห์ ในล่อน ผ้าฝ้าย
งานสารเคมีของเหลว	<ul style="list-style-type: none"> ขึ้นอยู่กับชนิดของสารเคมีตามมาตรฐาน ACGIH 	<ul style="list-style-type: none"> วัสดุที่ใช้ขึ้นกับประเภทสารเคมี เช่น ยางธรรมชาติ ยางสังเคราะห์ พิวซี เป็นต้น
งานความร้อน		<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือหนังทนความร้อนทนไฟจากพลาสติก ขนสัตว์ ผ้าฝ้าย
งานไฟฟ้า		<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือยางซึ่งผ่านการทดสอบสภาพความเป็นฉนวนและสวมถุงมือหนังทับ
งานป้องกันการติดเชื้อ		<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือพลาสติกชนิดบาง ถุงมือหนังชนิดบาง ผ้าโพสเทอเซอร์ ในล่อน
งานวัสดุ		<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือยางบูตะกั่ว ถุงมือพลาสติกหรือหนัง
งานความร้อน		<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือชนิดพิเศษชนิดมีฉนวนกันความร้อนสูง
งานทั่วไป		<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือผ้า ถุงมือหนัง



ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

วิธีการสวมใส่ถุงมือ

1

ล้างมือทั้งสองข้างให้สะอาดและเช็ดให้แห้งก่อนสวมใส่ถุงมือ



2

ไม่ควรสวมใส่ถุงมือคู่อีกเป็นเวลานานเกินไป



- ควรถอดออกเมื่อไม่ใช้งาน
- ไม่ควรใช้ถุงมือเกินช่วงเวลาทำงาน
- ถ้าต้องใส่เป็นเวลานานควรใช้สลับถุงมือคู่อื่น

วิธีการถอดถุงมือ



1

ล้างถุงมือก่อนจะถอดออก



2

พับขอบถุงมือ



3

ดึงตรงบริเวณขอบพับ



- เมื่อใช้งานจนเห็นทีสี น้ำหมึก เช็ดทำความสะอาดด้วยผ้าเปียกและตามด้วยผ้าแห้ง
- เมื่อใช้กับสารทำลายลาย เช็ดทำความสะอาดด้วยผ้าแห้ง
- เมื่อใช้กับผลิตภัณฑ์ที่เป็นกรดหรือด่าง เช็ดทำความสะอาดด้วยผ้าแห้ง

4

ถอดถุงมือออกโดยห้ามสัมผัสพื้นผิวด้านนอก

- ห้ามเอามือจับถุงมือโดยดึงที่ปลายนิ้ว



5

ใช้ครีมมอยส์เจอร์ไรเซอร์ทามือหลังจากสวมใส่ถุงมือ



6

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าด้านในถุงมือแห้งก่อนจะนำมาใช้ใหม่



7

ห้ามนำถุงมือที่เปียกหรือขาดมาใช้งานเด็ดขาด



5. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

กฎความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

กฎพื้นฐาน

1. เป็นผู้ได้รับมอบหมายและมีคุณสมบัติในการทำงานบนที่สูง
2. สวมใส่เครื่องแต่งกายให้รัดกุมและเรียบร้อย
3. เลือกจุดยึดที่แข็งแรงสามารถรับแรงกระชากเมื่อเกิดการตกได้
4. สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะทำงานเสมอ ได้แก่ ถุงมือที่ปราศจากน้ำมัน รองเท้านิรภัย เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว (Full body harness) และสายช่วยชีวิต (Lanyard, SRL) เป็นต้น
5. เตรียมแผนการช่วยเหลือ และอุปกรณ์ช่วยเหลือ เช่น Tripod และ Winch เตรียมไว้ เป็นต้น

กฎการขึ้นที่สูง

1. การขึ้น/ลงบันไดแนวดิ่ง ให้ขึ้น/ลงทีละคน
2. บันไดจะต้องถูกจับยึดให้แน่นและมั่นคง
3. ขณะขึ้น/ลงให้จับขอบบันไดด้วยมือทั้ง 2 ข้าง และก้าวขึ้น/ลงด้วยความเร็วปกติ
4. ห้ามถือเครื่องมือ หรืออุปกรณ์ใดๆ ขณะขึ้น/ลงบันได สำหรับเครื่องมือ หรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการใช้งานให้พกพาโดยใส่ในกระเป๋าคิดกับเข็มขัดเท่านั้น



กฎการทำงานบนที่สูง

1. ห้ามทำงานบนที่สูงเพียงลำพังคนเดียว
2. ห้ามเคลื่อนตัวอย่างรวดเร็ว เมื่อทำงานสูงกว่าพื้น 2 เมตรขึ้นไป
3. ห้ามโยนสิ่งของหรือเครื่องมือให้แก่ผู้อยู่บนที่สูง
4. ห้ามทิ้งสิ่งของหรือเครื่องมือลงสู่เบื้องล่าง
5. การตัด/เชื่อมบนที่สูง ให้ตรวจสอบและเคลื่อนย้ายเชื้อเพลิง และสารไวไฟทุกชนิดในพื้นที่เบื้องล่างก่อน และขณะตัด/เชื่อม ให้ทำงานด้วยความระมัดระวัง
6. ผู้ควบคุมงานต้องดูแลไม่ให้ใครเดินผ่านเบื้องล่างจุดทำงาน
7. ระวังช็อก (Hanger) ชน เมื่อจำเป็นต้องทำงานในเส้นทางของช็อก
8. ขณะขึ้นบนหลังคากระเบื้อง ห้ามเหยียบที่แผ่นกระเบื้องโดยตรง



ส่วนประกอบของระบบป้องกันการตกจากที่สูง ABCD

A จุดยึด (Anchorage) เป็นอุปกรณ์ที่มีความมั่นคง แข็งแรง สามารถรับแรงได้ 5,000 lbs เทียบเท่า 22.2 กิโลนิวตัน (kN) และยังใช้เป็นจุดยึดกับ Lifeline, Lanyard, SRL และอุปกรณ์กันตกอื่นๆ รวมทั้ง Rescue System ด้วย อุปกรณ์จุดยึด ได้แก่ H-Beam, โครงสร้างคานโลหะต่างๆ, คานคอนกรีต, คานไม้ เป็นต้น โดยมีอุปกรณ์สร้างจุดยึด เช่น Web-tie, Beam anchor และ Concrete anchor เป็นต้น ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ใช้เชื่อมต่อกับจุดยึด ได้แก่ Sling, Webbing และ Cable ซึ่งควรมีความยาวพอที่จะพันรอบจุดยึดและมีปลายเหลือเพียงพอ

B ส่วนพองร่างกาย (Body Support) ชุดอุปกรณ์ที่ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ มีความกระชับและสามารถกระจายแรงจากการตกจากที่สูงได้ โดยตัวผู้ปฏิบัติงานไม่หลุดออกจากชุดอุปกรณ์ ได้แก่ เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว (Full body harness)

C อุปกรณ์เชื่อมต่อ (Connection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้เชื่อมระหว่างจุดยึด (Anchorage) และส่วนพองร่างกาย (Body Support) ได้แก่ Snap hook, Big hook, Carabiners, Lanyard, Shock absorber

D อุปกรณ์กู้ภัย (Descent/Rescue) อุปกรณ์สำหรับช่วยเหลือ Rescumatic, Life-line system, Pulley และ Tripod



6. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

การหายใจเอาอากาศสะอาดเข้าสู่ร่างกาย ย่อมส่งผลดีต่อสุขภาพ แต่ในสภาวะแวดล้อมในการทำงานบางแห่งที่มีสารอันตรายปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพของคนที่ทำงานได้ โดยปกติแล้วสารปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อมสามารถแบ่งตามชนิดของสารปนเปื้อนได้ดังนี้



ฝุ่น (DUST) เกิดจากการแตกตัวของแข็ง เช่น บด กระแทก ชัด ใต้แม่ ฝุ่นไม้ ฝุ่นหิน เป็นต้น โดยทั่วไปมีขนาด 0.1 - 25 ไมครอน*

*เส้นผ่าศูนย์กลางเส้นผ่านศูนย์กลาง 50 ไมครอน



ละออง (MIST) เป็นอนุภาคของเหลวขนาดเล็กเกิดจากการผสม ชีด พ่น เช่น ละอองจากการฉีดพ่นสารเคมี โดยทั่วไปมีขนาด 0.01 - 10 ไมครอน



ฟุ้ง (FUME) เกิดจากโลหะถูกหลอมกลายเป็นไอและเย็นตัวลงอย่างรวดเร็ว เช่น งานบัดกรี หลอมโลหะ โดยทั่วไปมีขนาด 0.001 - 1 ไมครอน



แก๊ส (GAS) เป็นสิ่งปนเปื้อนที่ฟุ้งกระจายไปได้ไกล เช่น แอมโมเนีย



ไอระเหย พบได้ในงานที่เป็นสารตัวทำละลาย เช่น ทาสี ผสมสี นอกจากสิ่งปนเปื้อนแล้ว ในอากาศเหล่านี้บางภาวะการทำงานก็จะมีออกซิเจนไม่เพียงพอ ก็จะทำให้เกิดอันตรายต่อร่างกายได้ เช่น การทำงานในท่อใต้ดิน ในถังขนาดใหญ่ เป็นต้น

Respiratory Protection

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

ประเภทอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจนั้นแบ่งออกได้หลายแบบขึ้นอยู่กับลักษณะของการแบ่ง แต่โดยส่วนใหญ่แล้วจะแบ่งตามวิธีการที่อากาศเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ สามารถแบ่งได้ 2 ประเภท ใหญ่ ๆ ดังนี้

1. ประเภทที่ทำให้อากาศปราศจากมลพิษ ก่อนที่จะเข้าสู่ทางเดินหายใจ (Air - purifying Respirator) แบ่งได้ 2 ชนิด



- 1.1 หน้ากากกรองอนุภาค ทำหน้าที่กรองอนุภาคที่แขวนลอยในอากาศ ซึ่งได้แก่ ฝุ่น ฟุ้ง ควัน ไอระเหย ส่วนประกอบที่สำคัญของหน้ากากกรองอนุภาค ได้แก่

- 1 ส่วนหน้ากาก มีหลายขนาด เช่น ขนาด ¼ หน้า ขนาด ½ หน้า หรือขนาดเต็มหน้า
- 2 ส่วนกรองอากาศ ประกอบด้วยวัสดุกรองอากาศ (Filter) ที่นิยมใช้มี 3 ลักษณะ คือ
 - (2.1) ชนิดเป็นแผ่นทำจากเส้นใยอัด ให้มีความพอเหมาะ สำหรับกรองอนุภาค โดยไม่มีประสิทธิภาพการกรองอากาศสูงสุด และแรงต้านทานต่อการหายใจเข้าสู่น้อยที่สุด
 - (2.2) ชนิดที่วัสดุกรองอากาศถูกบรรจุอยู่ในตลับแบบหลวมๆ เหมาะสำหรับการกรองฝุ่น
 - (2.3) ชนิดที่มีประสิทธิภาพสูง โดยนำวัสดุกรองอากาศที่มีลักษณะเป็นแผ่นบางมาพันซ้อนให้เป็นจีบบรรจุในตลับ เพื่อเพิ่มพื้นที่ผิวสำหรับอนุภาคที่จะไปเกาะ และลดแรงต้านการหายใจ
 - (2.4) ชนิดใส่กรองฝุ่นที่ได้มาตรฐาน สามารถดูรายละเอียดที่ใส่กรองอนุภาคนอกจากนี้ยังมีหน้ากากกรองอนุภาคนิดชิดใช้แล้วทิ้ง ส่วนประกอบของหน้ากาก คือ หน้ากากและวัสดุกรองจะรวมเป็นชิ้นเดียวกัน ส่วนบนของหน้ากาก็มีแผ่นโลหะอ่อน ซึ่งสามารถปรับให้โค้งงอได้ตามแนวสันจมูก เพื่อช่วยให้หน้ากากแนบสนิทกับใบหน้าผู้สวมใส่หน้ากาก

- 1.2 หน้ากากกรองก๊าซไอระเหย ทำหน้าที่กรองก๊าซ และไอระเหย ที่แขวนลอยอยู่ในอากาศ ส่วนประกอบที่สำคัญของหน้ากากกรองก๊าซ และไอระเหย คือ

- (1) ส่วนหน้ากาก และสายรัดศีรษะ เช่นเดียวกับที่กล่าวมาข้างต้น
- (2) ส่วนกรองอากาศ เป็นตลับ หรือกระป๋องบรรจุสารเคมี ซึ่งเป็นตัวจับมลพิษโดยการดูดซับ หรือทำปฏิกิริยากับมลพิษ ทำให้อากาศที่ผ่านตลับกรองสะอาด ปราศจากมลพิษ ส่วนกรองอากาศนี้สามารถใช้ได้เฉพาะสำหรับก๊าซ หรือไอระเหย แต่ละประเภทตามที่ระบุไว้เท่านั้น เช่น ส่วนกรองอากาศที่ใช้กรองก๊าซแอมโมเนีย จะสามารถป้องกันเฉพาะก๊าซแอมโมเนียเท่านั้น ไม่สามารถป้องกันมลพิษชนิดอื่นได้ เป็นต้น

Respiratory Protection

ประเภทของหน้ากากอนามัย

1. หน้ากากอนามัยแบบเยื่อกระดาษ 3 ชั้น มีประสิทธิภาพในการกรองฝุ่นได้ดี สามารถป้องกันของเหลวซึมผ่านได้ ป้องกันการแพร่กระจายเชื้อโรคจากการไอหรือจาม ซึ่งหน้ากากอนามัยประเภทนี้อาจสามารถป้องกันผู้สวมใส่จากเชื้อโรคได้ในจำนวนเชื้อแบคทีเรีย หรือเชื้อรา แต่หากเป็นเชื้อไวรัส ซึ่งเป็นอนุภาคที่มีขนาดเล็กมากในระดับไมครอน อาจจะไม่สามารถป้องกันได้ และไม่ควรมีการนำมาใช้ซ้ำ ควรเปลี่ยนหน้ากากใหม่ทุกวัน
2. หน้ากากอนามัยที่ผลิตจากผ้าฝ้าย เน้นใช้สำหรับป้องกันฝุ่นละออง และป้องกันการกระจายของน้ำมูกหรือน้ำลายจากการไอจาม แต่อาจไม่สามารถกรองเชื้อโรคที่มีขนาดเล็กมากๆ ได้เช่นเดียวกับหน้ากากอนามัยแบบเยื่อกระดาษและสามารถซักทำความสะอาดด้วยผลิตภัณฑ์ฆ่าเชื้อโรคแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ได้ แต่ประสิทธิภาพการป้องกันจะลดลง

วิธีการสวมใส่หน้ากากอย่างถูกต้อง



วิธีการเลือกประเภทหน้ากากกับสภาวะสิ่งแวดล้อม

สภาวะสิ่งแวดล้อม	ทดสอบในปริมาณความเข้มข้นจนถึงระดับ
มีออกซิเจนมากกว่า 19.5% และมีเพียงฝุ่นและกลิ่นเจือจาง	สามารถใช้หน้ากากที่เป็นแบบหน้ากากกรองอนุภาค อาจมีคาร์บอนสำหรับกรองกลิ่น
มีออกซิเจนมากกว่า 19.5% และมีสารเคมี สารพิษต่างๆ	สามารถใช้หน้ากากที่เป็นแบบมีดัดกรองสารเคมี ครึ่งหน้าหรือเต็มหน้า รวมถึงเป็นหน้ากากคลุมหรือเครื่องส่งอากาศ (PAPR & AIR LINE)
มีออกซิเจนต่ำกว่า 19.5%	ต้องใช้เป็นชุดส่งผ่านอากาศแบบติดตัว (SCBA, Airline)

7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า

ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

วิธีการเลือกขนาดไซส์รองเท้าให้เหมาะสม

1. ควรทดลองสวมรองเท้าในโรงยิมในช่วง เวลา 13.00 - 16.00 น. เพราะในช่วงเช้าเท้าจะบวม เท้าจะมีขนาดใหญ่ แต่ช่วงบ่ายเท้าจะยุบตัว เหมาะกับการทดลองสวมรองเท้าในโรงยิม
2. การสวมใส่รองเท้าในโรงยิม ควรเลือกขนาดรองเท้าที่มีขนาดหลวมกว่ารองเท้าที่สวมใส่ปกติเล็กน้อย เพื่อให้หัวเท้าไม่บีบแน่นเกินไปและกดทับหลังเท้า เพื่อความสบายเท้าขณะสวมใส่เวลาทำงานในสถานที่ต่างๆ



วิธีปฏิบัติเพื่อป้องกันการอัชชีนที่เกิดขึ้นในรองเท้า

1. หลังจากปฏิบัติงานใช้งานรองเท้าในโรงยิมเสร็จแล้ว แพงโกลินแนะนำให้นำกระดาษหนังสือพิมพ์มาใส่เป็นก้อนใส่ไปในรองเท้า เพราะกระดาษหนังสือพิมพ์มี Activated Carbon ที่จะช่วยดูดซับกลิ่นและความชื้นในรองเท้าได้เป็นอย่างดี
2. ในกรณีที่ปฏิบัติงานต้องทำงานในสถานที่ที่มีอากาศร้อนหรือลักษณะการทำงานที่ต้องเดินทั้งวัน แพงโกลินแนะนำให้ผู้ปฏิบัติงานเมือรองเท้าสำรอง ที่จะสามารถผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนกัน ใส่คู่ละ 2 วัน คู่ที่ใส่แล้วก็ควรนำไปผึ่งกับแสงแดดในสถานที่ ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก
3. ถ้าผู้ปฏิบัติงานทำงานแล้วมีเหงื่อออกมามาก แพงโกลินแนะนำให้เปลี่ยนถุงเท้าใหม่ระหว่างวันทำงาน
4. หลังจากเลิกใช้รองเท้าในแต่ละวันแล้ว ควรมีการทำความสะอาดรองเท้าเบื้องต้นโดย การถอดแผ่นรองในของรองเท้าในโรงยิมออกมาซัก และผึ่งแสงแดด แต่กรณีที่ไม่สะดวกต่อการซักแผ่นรองในควรนำรองเท้าคู่นั้นไปผึ่งกับแสงแดดในสถานที่ ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก
5. เพื่อเพิ่มอายุการใช้งานรองเท้าในโรงยิมให้อาวนานยิ่งขึ้น หลังจากปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้นำรองเท้าใส่แสงแดดเพื่อไล่ความชื้น แพงโกลินแนะนำให้ใช้น้ำยาหรือครีมทำความสะอาดเพื่อบำรุงรักษารองเท้า (ควรเลือกน้ำยาให้เหมาะสมกับชนิดของหนัง) เพื่อเพิ่มความเงางามคงทน และยืดอายุการใช้งานของหนัง

* แสงแดด แพงโกลินขอแนะนำช่วงเวลาที่ไม่แสงแดดไม่แรงมาก คือช่วงเวลาเช้าของแต่ละวัน

ภาพแสดงส่วนประกอบของรองเท้านิรภัย ตามมาตรฐานยุโรป EN ISO 20345 : 2004 และ มาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.523-2554



ข้อมูลสนับสนุนทางเทคนิค

คำอธิบายสัญลักษณ์รองเท้านิรภัย

SYMBOL OF SAFETY SHOES



STEEL TOECAPS IMPACT 200 JOULES
หัวรองเท้าเหล็ก มีคุณสมบัติต้านการกระแทกได้ 200 จูล หรือ 2,000 กก.ซม.



STAINLESS STEEL MIDSOLE PIERCE RESISTANCE : 1,200 newtons
แผ่นรองเท้าสแตนเลสสามารถทนแรงทะลุได้ 1,200 นิวตัน (ตั้งฉัตรพิเศษ)



OIL AND ACID RESISTANT OUTSOLE
พื้นรองเท้า มีคุณสมบัติทนน้ำมันและสารเคมี



OUTSOLE RESISTANCE TO HOT CONTACT
พื้นรองเท้ามีคุณสมบัติทนความร้อนได้ 160 °C 350 °C



ANTI-SLIP OUTSOLE
พื้นรองเท้ามีคุณสมบัติกันลื่น



BREATHABLE LEATHER UPPERS
หนังรองเท้าสามารถระบายอากาศได้



ANTI-STATIC SHOES
กันไฟฟ้าสถิต

Safety Shoes size

ขนาดรองเท้านิรภัย

MEN

Pangolin Size (UK)	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
US	45	55	65	75	85	95	105	115	125	-	-
EUROPE	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47

WOMEN

Pangolin Size (US)	3	4	5	6	7	8	9	10	-	-	-
UK	-	25	35	45	55	65	75	85	-	-	-

กิจกรรม 5 ส. สู่ความปลอดภัย

สถานที่ทำงานใดที่ดำเนินกิจกรรม 5 ส. จะปลอดภัยกว่าและมีการผลิตที่ดีกว่ารวมทั้งยังทำงานน้อยอยู่น่าดู และสะดวกสบายขึ้น ซึ่งการดำเนินกิจกรรม 5 ส. สามารถปฏิบัติได้ดังนี้

สะสาง	: แยกรายการสิ่งของที่จำเป็นและไม่จำเป็น ทั้งสิ่งของที่ไม่จำเป็น
สะดวก	: เก็บเครื่องมืออุปกรณ์ไว้ในที่ที่ใช้งานได้สะดวกและเก็บในที่ปลอดภัย
สะอาด	: จัดระเบียบการดูแลความสะอาดของสถานที่ทำงาน
สุขลักษณะ	: ดูแลเสื้อผ้าและรักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดเรียบร้อยอย่าปล่อยให้สกปรกรกรุงรังเป็นเด็ดขาด
สร้างนิสัย	: ปฏิบัติ 4 ส. ข้างต้นจนติดเป็นนิสัย

5 ส.

Seiri	สะสาง
Seiton	สะดวก
Seiso	สะอาด
Seiketsu	สุขลักษณะ
Shitsuke	สร้างนิสัย



ภาคผนวก ข19
นโยบายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย





P.S.C STARCH

SAFETY P.S.C.

นโยบายความปลอดภัย

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ด้วยบริษัทฯ มีความห่วงใยในเรื่องความปลอดภัยสุขภาพอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานของพนักงานทุกคน จึงมุ่งที่จะให้การดำเนินงานด้านดังกล่าวเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่องควบคู่ไปกับการปฏิบัติหน้าที่ของพนักงาน ฉะนั้นจึงได้กำหนดนโยบายเพื่อนำไปสู่การปฏิบัติดังต่อไปนี้

- 1.ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
- 2.บริษัทฯ จะสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมให้ปลอดภัย
- 3.บริษัทฯ จะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่างๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรม จูงใจ ประชาสัมพันธ์ การแข่งขันด้านความปลอดภัย เป็นต้น
- 4.ผู้บังคับบัญชาทุกระดับต้องกระทำคนให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม ฝึกสอน จูงใจให้พนักงานปฏิบัติด้วยวิธีที่ปลอดภัย
- 5.พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- 6.พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน
- 7.พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัยอาชีวอนามัยของบริษัทฯ และมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงาน และวิธีการทำงานให้ปลอดภัย
- 8.บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ จึงประกาศมาให้ทราบ และถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ตั้งแต่วันที่ 2 มีนาคม 2565 เป็นต้นไป

ลงชื่อ

ประธานกรรมการ

ขั้นตอน	รายละเอียดขั้นตอนการดำเนินการ		ผู้รับผิดชอบ	จำนวน (วัน)	ปี 2567													หมายเหตุ
					ม.ค	ก.พ	มี.ค	เม.ย	พ.ค	มิ.ย	ก.ค	ส.ค	ก.ย	ต.ค	พ.ย	ธ.ค		
Plan	1	กำหนดนโยบาย	ผู้บริหาร															
	1.1	ประกาศนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย		1	*													
	1.2	แต่งตั้งคณะทำงาน		1	*													
	2	การอบรม	ผู้บริหาร/คณะทำงาน															
	2.1	ข้อกำหนดมาตรฐาน ISO 45001:2018		1		*												
	2.2	การประเมินความเสี่ยง		1		*												
	2.3	กฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและข้อกำหนดอื่นๆ		1		*												
	2.4	การติดตาม ตรวจสอบและการวัดผลปฏิบัติ ISO 45001:2018	1		*													
	3	การประเมินความเสี่ยง	ที่ปรึกษา/คณะทำงาน															
	3.1	เดินสำรวจตรวจสอบพื้นที่ต่างๆในโรงงาน		12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	3.2	ทบทวนการดำเนินงานตามข้อกำหนดกฎหมายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง		4	*			*			*			*				
	3.3	ประเมินความเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของแต่ละพื้นที่		12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
4	วางแผนการควบคุมการปฏิบัติงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย																
4.1	จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย		72	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Do	5	กำหนดอำนาจหน้าที่	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															
	5.1	กำหนดหน้าที่การดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในองค์กร		1														
	5.2	อบรมและปลูกจิตสำนึกด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน		12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	5.3	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินด้านการซ่อมอพยพเพลิง		2					*									
	5.4	จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยแก่พนักงาน		366	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	5.5	ควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้รับเหมาต่างๆให้เกิดความปลอดภัย		366	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Check	6	การติดตาม ตรวจสอบผลการปฏิบัติงานตามนโยบาย	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															
	6.1	ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงานทุกวัน		366	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	6.2	เก็บข้อมูล สถิติ อุบัติเหตุ อุบัติการณ์และการเจ็บป่วยของพนักงาน		366	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	7	การวัดผลการปฏิบัติ	หน่วยงานเอกชน	366														
	7.1	การวัดสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน ได้แก่ความร้อน แสง เสียง และสารเคมี		2				*					*					
	7.2	ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี		1										*				
	7.3	ดำเนินการตรวจกิจกรรมต่างๆตามแผนที่กำหนดไว้	ผู้ตรวจประเมิน	12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
Action	8	การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	คณะกรรมการความปลอดภัย															
	8.1	แก้ไขข้อบกพร่องที่ตรวจพบจากการติดตามตรวจสอบการวัดผลการปฏิบัติการด้านต่างๆ		12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	8.2	นำข้อมูลที่ได้จากการติดตามตรวจสอบต่างๆ		12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	8.3	ประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย		12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	รวม				2002													